

NORME INTERNATIONALE

ISO
4209-2

Première édition
1987-06-01



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION
МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

Pneumatiques et jantes pour véhicules utilitaires (séries millimétriques) —

Partie 2 : Jantes

Truck and bus tyres and rims (metric series) —

Part 2 : Rims

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est normalement confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 4209-2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 31, *Pneus, jantes et valves*.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

Pneumatiques et jantes pour véhicules utilitaires (séries millimétriques) —

Partie 2 : Jantes

1 Objet et domaine d'application

L'ISO 4209 établit la désignation et fixe les cotes et les valeurs de charge des pneumatiques et établit la désignation et fixe les cotes des jantes des séries millimétriques, principalement destinés aux véhicules utilitaires.

La désignation, les cotes et les capacités de charge des pneumatiques sont données dans l'ISO 4209-1.

La présente partie de l'ISO 4209 établit la désignation, spécifie les profils et fixe les cotes des jantes à base creuse (en une pièce).

Les cotes des jantes sont les cotes du profil de jante nécessaires au montage et à la tenue du pneumatique sur la jante.

2 Références

ISO 3911, *Roues/jantes — Nomenclature, désignation, marquage et unités de mesure.*

ISO 4209-1, *Pneumatiques et jantes pour véhicules utilitaires (séries millimétriques) — Partie 1 : Pneumatiques.*

3 Jantes (à base creuse) coniques à 5°

3.1 Rebord de jante

Les types de rebord de jante sont donnés dans le tableau 1.

Tableau 1 — Types de rebord de jante

| Diamètre nominal de jante | Rebord de jante ¹⁾ |
|---------------------------|-------------------------------|
| Inférieur ou égal à 13 | B |
| 14 | J |
| 15 | J |
| 16 | J |

1) Pour des conditions d'utilisation spéciale, des rebords de jante plus hauts peuvent être utilisés.

3.2 Profil des jantes

Les cotes et les tolérances des jantes sont indiquées à la figure 1 et dans le tableau 2.

Cotes en millimètres

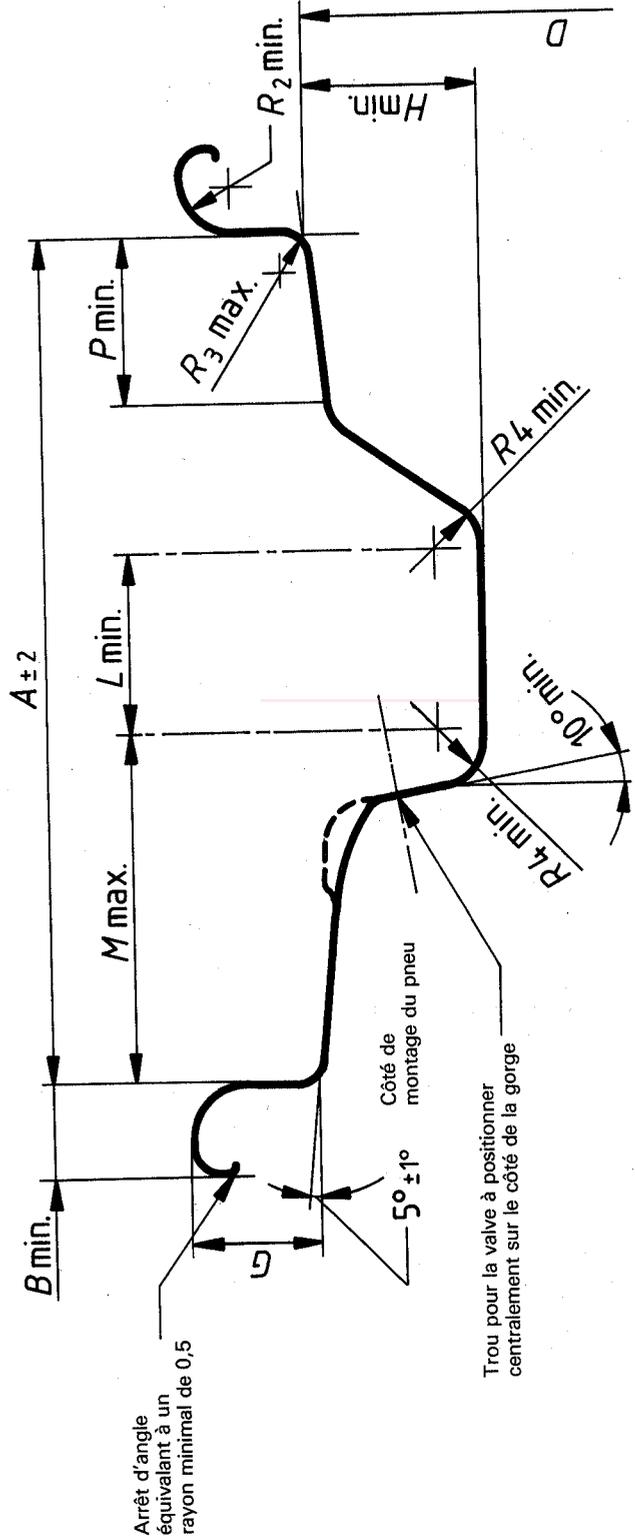


Figure 1 — Profil des jantes (à base creuse) coniques à 5°

Tableau 2 — Cotes des jantes (à base creuse) coniques à 5°

Cotes en millimètres

| Désignation de la dimension de la jante | A ± 2,0 | B min. | G | P min. | H min. | L min. | M max. | R ₂ min. | R ₃ max. |
|---|------------|-----------|---------------|-----------|-----------|---------------|-----------|------------------------|------------------------|
| 12 × 3.50 B | 89,0 | 10,0 | 14,0 ± 0,8 | 15,0 | 16,5 | 19 | 34,0 | 7,5 | 4,5 |
| 13 × 3.50 B | | | | | | | | | |
| 12 × 4.00 B | 101,5 | | | | | | | | |
| 13 × 4.00 B | | | | | | | | | |
| 12 × 4.50 B | 114,5 | | | | | | | | |
| 13 × 4.50 B | | | | | | | | | |
| 12 × 5.00 B | 127,0 | | | | | | | | |
| 13 × 5.00 B | | | | | | | | | |
| 12 × 5.50 B | 140,0 | | | | | | | | |
| 13 × 5.50 B | | | | | | | | | |
| 12 × 6.00 B | 152,5 | | | | | | | | |
| 13 × 6.00 B | | | | | | | | | |
| 14 × 3 1/2 J | 89,0 | | | 10,9 | | 17,8 ± 0,9 | 15,7 | | |
| 15 × 3 1/2 J | | | | | | | | | |
| 14 × 4 J | 101,5 | | | | | | | | |
| 15 × 4 J | | | | | | | | | |
| 16 × 4 J | | | | | | | | | |
| 14 × 4 1/2 J | 114,5 | | | | | | | | |
| 15 × 4 1/2 J | | | | | | | | | |
| 16 × 4 1/2 J | | | | | | | | | |
| 14 × 5 J | 127,0 | | | | | | | | |
| 15 × 5 J | | | | | | | | | |
| 16 × 5 J | | | | | | | | | |
| 14 × 5 1/2 J | 140,0 | | | | | | | | |
| 15 × 5 1/2 J | | | | | | | | | |
| 16 × 5 1/2 J | | | | | | | | | |
| 14 × 6 J | 152,5 | | | | | | | | |
| 15 × 6 J | | | | | | | | | |
| 16 × 6 J | | | | | | | | | |
| 14 × 6 1/2 J | 165,0 | | | | | | | | |
| 15 × 6 1/2 J | | | | | | | | | |
| 16 × 6 1/2 J | | | | | | | | | |
| 14 × 7 J | 178,0 | | | | | | | | |
| 15 × 7 J | | | | | | | | | |
| 16 × 7 J | | | | | | | | | |
| 14 × 8 J | 203,0 | | | | | | | | |
| 15 × 8 J | | | | | | | | | |
| 16 × 8 J | | | | | | | | | |
| 14 × 9 J | 228,5 | | | | | | | | |
| 15 × 9 J | | | | | | | | | |
| 16 × 9 J | | | | | | | | | |
| 14 × 10 J | 254,0 | | | | | | | | |
| 15 × 10 J | | | | | | | | | |
| 16 × 10 J | | | | | | | | | |
| 16 × 6 K | 152,5 | 11,4 | 19,9 ± 0,9 | 19,8 | 20,0 | 22,0 | 45,0 | 10,7 | |
| 16 × 6 1/2 K | 165,0 | | | | | | | | |
| 16 × 7 K | 178,0 | | | | | | | | |
| 16 × 8 K | 203,0 | | | | | | | | |
| 16 × 9 K | 228,5 | | | | | | | | |
| 16 × 10 K | 254,0 | | | | | | | | |

3.3 Diamètres des jantes

Le diamètre nominal de jante et le diamètre de jante spécifié des jantes (à base creuse) coniques à 5° sont donnés dans le tableau 3.

4 Jantes (à base creuse) coniques à 15°

4.1 Profil des jantes

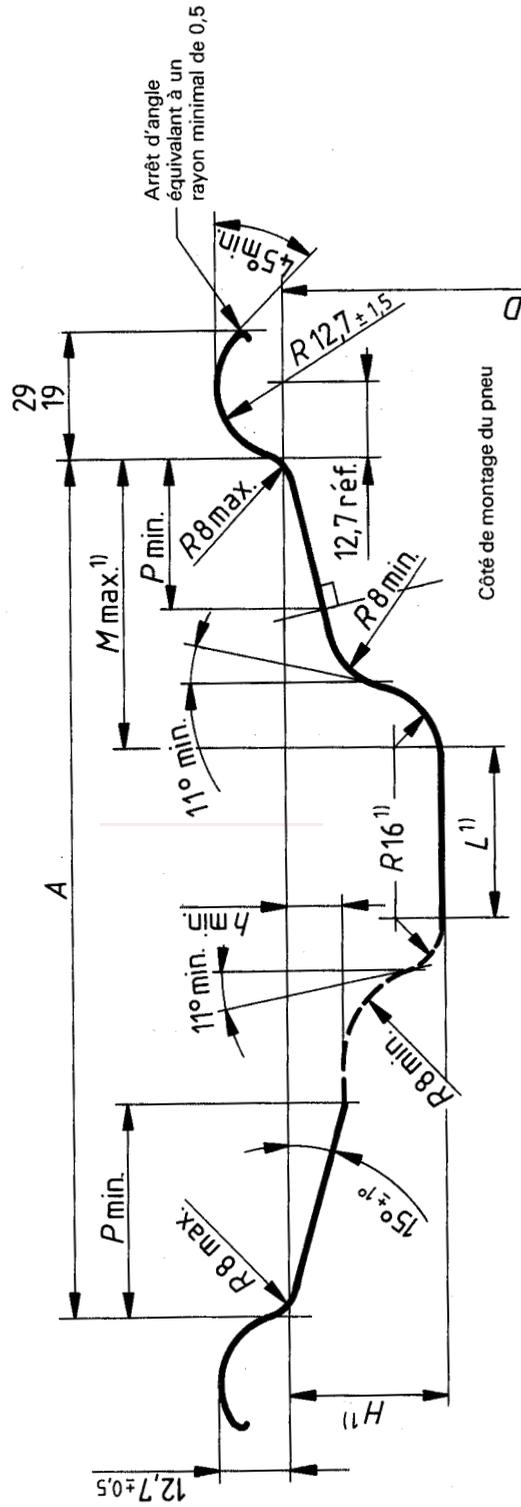
Les cotes et les tolérances des jantes sont indiquées à la figure 2 et dans les tableaux 4 et 5.

Tableau 3 — Diamètre nominal de jante et diamètre de jante spécifié des jantes (à base creuse) coniques à 5°

| Diamètre nominal de jante | Diamètre de jante spécifié ¹⁾ D $\pm 0,4$ mm |
|---------------------------|---|
| 12 | 304,0 |
| 13 | 329,4 |
| 14 | 354,8 |
| 15 | 380,2 |
| 16 | 405,6 |

1) La tolérance est donnée uniquement pour les projets de pneus. La mesure de la jante s'effectue avec un ruban de mesure de la circonférence étalonné sur un mandrin.

Cotes en millimètres



1) Ces cotes englobent l'enveloppe minimale de la gorge aux fins de montage du pneu.

Figure 2 — Profil des jantes (à base creuse) coniques à 15°

Tableau 4 – Cotes des jantes (à base creuse) coniques à 15° avec largeur nominale de jante < 9,75

Cotes en millimètres

| Désignation de la dimension de la jante | A ± 3,5 | H ¹⁾ min. | h min. | L ¹⁾ min. | M ¹⁾ max. | P min. | |
|---|------------|-------------------------|------------------|-------------------------|-------------------------|------------------|------------------|
| 17.5 × 5.25 | 133,5 | 24 | 7 | 4 | 55 | 25 | |
| 19.5 × 5.25 | | 27 | | | 8 | | 56 |
| 22.5 × 5.25 | | 30 | | 57 | | | |
| 17.5 × 6.00 | 152,5 | 24 | 8,5 | 11 | 60 | | 30 ³⁾ |
| 19.5 × 6.00 | | 27 | | | 62 | | |
| 22.5 × 6.00 | | 30 | | | 63 | | |
| 17.5 × 6.75 | 171,5 | 24 | 9 | 14 | 62 ²⁾ | 25 | |
| 19.5 × 6.75 | | 27 | | | 64 | 30 ³⁾ | |
| 22.5 × 6.75 | | 30 | | | 66 ²⁾ | 32 | |
| 17.5 × 7.50 | 190,5 | 24 | 9,5 | 21 | 65 ²⁾ | 25 | |
| 19.5 × 7.50 | | 27 | | | 67 ²⁾ | 30 | |
| 22.5 × 7.50 | | 30 | 10 | | 68 ²⁾ | 34 | |
| 24.5 × 7.50 | 209,5 | 24 | 9,5 | 14 | 55 | 26 | |
| 17.5 × 8.25 | | 27 | | | 67 | 30 | |
| 19.5 × 8.25 | | 30 | | | 10 | 70 ²⁾ | 36 |
| 22.5 × 8.25 | 28 | | 72 ²⁾ | 30 | | | |
| 24.5 × 8.25 | | | 9,5 | | | | |
| 19.5 × 9.00 | 228,5 | 30 | 10 | 28 | 68 | 30 | |
| 22.5 × 9.00 | | | | | 70 ²⁾ | | |
| 24.5 × 9.00 | | | | | 72 ²⁾ | | |
| 22.5 × 9.75 | 247,5 | | 10,5 | | 70 ²⁾ | 36 | |

1) Ces cotes englobent l'enveloppe minimale de la gorge aux fins de montage du pneu.

2) Des cotes supérieures peuvent être utilisées sous réserve de confirmation par les essais de montage.

3) Pour les camions légers (indice de charge < 124 en montage simple), 25 min. peut être utilisé. Ces jantes doivent être identifiées en conséquence.

Tableau 5 – Cotes des jantes (à base creuse) coniques à 15° avec largeur nominale de jante > 10,50

Cotes en millimètres

| Désignation de la dimension de la jante | A ± 5,0 | H ¹⁾ min. | h min. | L ¹⁾ min. | M ¹⁾ max. | P | |
|---|------------|-------------------------|-----------|-------------------------|-------------------------|----|----|
| 17.5 × 10.50 | 266,5 | 30 | 11 | 30 | 55 | 26 | |
| 19.5 × 10.50 | 266,5 | | | | 68 ²⁾ | | 34 |
| 22.5 × 10.50 | | | | | 70 | | |
| 19.5 × 11.75 | 298,5 | | | | 68 ²⁾ | | |
| 22.5 × 11.75 | | | | | 70 ²⁾ | | |
| 19.5 × 12.25 | 311,0 | | | | 68 ²⁾ | | |
| 22.5 × 12.25 | | | | | 70 ²⁾ | | |
| 19.5 × 13.00 | 330,0 | | | | 68 ²⁾ | | |
| 22.5 × 13.00 | | | | | 70 ²⁾ | | |
| 19.5 × 14.00 | 355,5 | | | | 68 ²⁾ | | |
| 22.5 × 14.00 | | | | | 70 ²⁾ | | |
| 19.5 × 15.00 | 381,0 | | | | 68 ²⁾ | | |
| 22.5 × 15.00 | | | | | 70 ²⁾ | | |
| 20.5 × 16.00 | 406,5 | | | | 70 ²⁾ | | |
| 22.5 × 16.00 | | | | | 70 ²⁾ | | |
| 20.5 × 18.00 | 457,0 | 70 ²⁾ | | | | | |
| 22.5 × 18.00 | | 70 ²⁾ | | | | | |

1) Ces cotes englobent l'enveloppe minimale de la gorge aux fins de montage du pneu.

2) Des cotes supérieures peuvent être utilisées sous réserve de confirmation par les essais de montage.

4.2 Diamètres des jantes

Le diamètre nominal de jante et le diamètre de jante spécifié des jantes (à base creuse) coniques à 15° sont donnés dans le tableau 6.

5 Désignation et marquage

La jante doit être désignée par son code de diamètre nominal et sa largeur nominale (par exemple 17.5 × 5.25), et par son type de rebord lorsque celui-ci est spécifié (par exemple 15 × 6 J : 13 × 5.50 B).

Tableau 6 — Diamètre nominal de jante et diamètre de jante spécifié des jantes (à base creuse) coniques à 15°

| Diamètre nominal de jante | Diamètre de jante spécifié ¹⁾ $D \pm 0,4$ mm |
|---------------------------|---|
| 17.5 | 444,5 |
| 19.5 | 495,3 |
| 20.5 | 520,7 |
| 22.5 | 571,5 |
| 24.5 | 622,3 |

1) La tolérance est donnée uniquement pour les projets de pneus. La mesure de la jante s'effectue avec un ruban de mesure de la circonférence étalonné sur un mandrin.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 4209-2:1987](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7940e047-6972-4629-a011-64b5f7e080e7/iso-4209-2-1987>