

NORME INTERNATIONALE

ISO 4249-2

Deuxième édition
1990-02-15

Pneumatiques et jantes pour motocycles (Séries dont les dimensions sont désignées par des codes) —

Partie 2: Capacités de charge des pneumatiques (standards.iteh.ai)

Motorcycle tyres and rims (Code-designated series) —

Part 2: Tyre load ratings

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/16d10b31-776c-45e9-83c1-fa954fd5bb18/iso-4249-2-1990>



Numéro de référence
ISO 4249-2 : 1990 (F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 4249-2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 31, *Pneus, jantes et valves*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 4249-2 : 1983) et son Amendement 1 (ISO 4249-2 : 1983/Amendement 1 : 1984), dont les tableaux 2 et 4, ainsi que la note du tableau 3 ont fait l'objet d'une révision technique (respectivement, dans le projet d'amendement 2 et dans l'Amendement 1).

L'ISO 4249 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Pneumatiques et jantes pour motocycles (Séries dont les dimensions sont désignées par des codes)*:

- *Partie 1: Pneumatiques*
- *Partie 2: Capacités de charge des pneumatiques*
- *Partie 3: Jantes*

© ISO 1990

Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

Pneumatiques et jantes pour motocycles (Séries dont les dimensions sont désignées par des codes) —

Partie 2 : Capacités de charge des pneumatiques

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 4249 prescrit les capacités de charge pour les séries de pneumatiques pour motocycles dont les dimensions sont désignées par des codes en pouces).

NOTE — Les pneumatiques couverts par l'ISO 4249-1 sont désignés par leur grosseur nominale de boudin et leur diamètre nominal de jante, en pouces (pouces). Cette désignation indique l'origine de ces pneumatiques et non pas une préférence pour une unité qui ne serait pas incluse dans le système d'unités SI ; il s'agit uniquement d'une désignation pratique pour une série de pneumatiques pour motocycles, qui existe déjà depuis longtemps.

2 Capacités de charge du pneumatique

Les indices de charge sont indiqués dans le tableau 1.

3 Conditions de service

Les caractéristiques doivent être indiquées comme suit :

Indice de charge

Symbole de vitesse

Tableau 1 — Corrélation entre l'indice de charge et la capacité de charge du pneumatique

| Indice de charge | Capacité de charge par pneumatique correspondante kg | Indice de charge | Capacité de charge par pneumatique correspondante kg | Indice de charge | Capacité de charge par pneumatique correspondante kg |
|------------------|------------------------------------------------------|------------------|------------------------------------------------------|------------------|------------------------------------------------------|
| 0 | 45 | 30 | 106 | 60 | 250 |
| 1 | 46,2 | 31 | 109 | 61 | 257 |
| 2 | 47,5 | 32 | 112 | 62 | 265 |
| 3 | 48,7 | 33 | 115 | 63 | 272 |
| 4 | 50 | 34 | 118 | 64 | 280 |
| 5 | 51,5 | 35 | 121 | 65 | 290 |
| 6 | 53 | 36 | 125 | 66 | 300 |
| 7 | 54,5 | 37 | 128 | 67 | 307 |
| 8 | 56 | 38 | 132 | 68 | 315 |
| 9 | 58 | 39 | 136 | 69 | 325 |
| 10 | 60 | 40 | 140 | 70 | 335 |
| 11 | 61,5 | 41 | 145 | 71 | 345 |
| 12 | 63 | 42 | 150 | 72 | 355 |
| 13 | 65 | 43 | 155 | 73 | 365 |
| 14 | 67 | 44 | 160 | 74 | 375 |
| 15 | 69 | 45 | 165 | 75 | 387 |
| 16 | 71 | 46 | 170 | 76 | 400 |
| 17 | 73 | 47 | 175 | 77 | 412 |
| 18 | 75 | 48 | 180 | 78 | 425 |
| 19 | 77,5 | 49 | 185 | 79 | 437 |
| 20 | 80 | 50 | 190 | 80 | 450 |
| 21 | 82,5 | 51 | 195 | 81 | 462 |
| 22 | 85 | 52 | 200 | 82 | 475 |
| 23 | 87,5 | 53 | 206 | 83 | 487 |
| 24 | 90 | 54 | 212 | 84 | 500 |
| 25 | 92,5 | 55 | 218 | 85 | 515 |
| 26 | 95 | 56 | 224 | 86 | 530 |
| 27 | 97,5 | 57 | 230 | 87 | 545 |
| 28 | 100 | 58 | 236 | 88 | 560 |
| 29 | 103 | 59 | 243 | 89 | 580 |

4 Symboles de vitesse

Les symboles de vitesse sont indiqués dans le tableau 2.

Tableau 2 — Corrélation entre le symbole de vitesse et la catégorie de vitesse

| Symbole de vitesse | Catégorie de vitesse km/h |
|--------------------|------------------------------|
| J | 100 |
| K | 110 |
| L | 120 |
| M | 130 |
| N | 140 |
| P | 150 |

5 Capacités de charge maximales

Le tableau 3 indique les capacités de charge maximales des pneumatiques de la série « normale » et de la série « renforcée », dans les catégories de vitesse L et P.

6 Pressions de gonflage

Les pressions de gonflage indiquées dans le tableau 3 sont données à titre indicatif uniquement.

Les pressions de gonflage utilisées dans la pratique doivent faire l'objet d'un accord entre les constructeurs de motocycles et les manufacturiers de pneumatiques, et elles doivent être établies pour tenir compte non seulement de la charge mais aussi de la confection du pneumatique, de la tenue de route, de la vitesse maximale, des conditions d'utilisation et des caractéristiques mécaniques de la machine, ainsi que de la position de montage du pneumatique.

7 Capacités de charge à vitesse réduite

Sous réserve de l'acceptation par le manufacturier de pneumatiques et en tenant compte des conditions d'utilisation de la machine, les capacités de charge correspondant aux indices de charge indiqués dans le tableau 3 peuvent être modifiées selon les pourcentages indiqués dans le tableau 4. Une telle modification est possible lorsque les pneumatiques sont montés sur des motocycles ayant une vitesse maximale différente de celle qui est associée à l'indice de charge.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 4249-2:1990](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/16d10b31-776c-45e9-83c1-fa954fd5bb18/iso-4249-2-1990)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/16d10b31-776c-45e9-83c1-fa954fd5bb18/iso-4249-2-1990>

Tableau 3 — Capacités de charge maximales des pneumatiques normaux et renforcés (symboles de vitesse L et P)

| Désignation dimensionnelle du pneumatique | Conditions d'utilisation | Capacité de charge maximale kg | Pression de gonflage, kPa | |
|-------------------------------------------|--------------------------|--------------------------------|---------------------------|-----------|
| | | | Normale | Renforcée |
| 2.00-14 | 21 L | 82,5 | 225 | — |
| 2.00-17 | 27 L | 97,5 | 225 | — |
| 2.00-19 | 31 L | 109 | 225 | — |
| 2.25-14 | 27 L | 97,5 | 225 | — |
| 2.25-14 | 32 L* | 112 | — | 280 |
| 2.25-15 | 29 L | 103 | 225 | — |
| 2.25-15 | 34 L* | 118 | — | 280 |
| 2.25-16 | 31 L | 109 | 225 | — |
| 2.25-16 | 36 L* | 125 | — | 280 |
| 2.25-17 | 33 L | 115 | 225 | — |
| 2.25-17 | 38 L* | 132 | — | 280 |
| 2.25-18 | 35 L | 121 | 225 | — |
| 2.25-18 | 40 L* | 140 | — | 280 |
| 2.25-19 | 37 L | 128 | 225 | — |
| 2.25-19 | 42 L* | 150 | — | 280 |
| 2.50-14 | 32 L | 112 | 225 | — |
| 2.50-14 | 37 L* | 128 | — | 280 |
| 2.50-15 | 34 L | 118 | 225 | — |
| 2.50-15 | 39 L* | 136 | — | 280 |
| 2.50-16 | 36 L | 125 | 225 | — |
| 2.50-16 | 41 L* | 145 | — | 280 |
| 2.50-17 | 38 L | 132 | 225 | — |
| 2.50-17 | 43 L* | 155 | — | 280 |
| 2.50-18 | 40 L | 140 | 225 | — |
| 2.50-18 | 45 L* | 165 | — | 280 |
| 2.50-19 | 41 L | 145 | 225 | — |
| 2.50-19 | 46 L* | 170 | — | 280 |
| 2.50-21 | 43 L | 155 | 225 | — |
| 2.50-21 | 48 L* | 180 | — | 280 |
| 2.75-14 | 35 P | 121 | 225 | — |
| 2.75-14 | 41 P* | 145 | — | 280 |
| 2.75-15 | 37 P | 128 | 225 | — |
| 2.75-15 | 42 P* | 150 | — | 280 |
| 2.75-16 | 40 P | 140 | 225 | — |
| 2.75-16 | 46 P* | 170 | — | 280 |
| 2.75-17 | 41 P | 145 | 225 | — |
| 2.75-17 | 47 P* | 175 | — | 280 |
| 2.75-18 | 42 P | 150 | 225 | — |
| 2.75-18 | 48 P* | 180 | — | 280 |
| 2.75-19 | 43 P | 155 | 225 | — |
| 2.75-19 | 49 P* | 185 | — | 280 |
| 2.75-21 | 45 P | 165 | 225 | — |
| 2.75-21 | 52 P* | 200 | — | 280 |
| 3.00-14 | 40 P | 140 | 225 | — |
| 3.00-14 | 45 P* | 165 | — | 280 |
| 3.00-15 | 41 P | 145 | 225 | — |
| 3.00-15 | 47 P* | 175 | — | 280 |
| 3.00-16 | 43 P | 155 | 225 | — |
| 3.00-16 | 48 P* | 180 | — | 280 |
| 3.00-17 | 45 P | 165 | 225 | — |
| 3.00-17 | 50 P* | 190 | — | 280 |
| 3.00-18 | 47 P | 175 | 225 | — |
| 3.00-18 | 52 P* | 200 | — | 280 |
| 3.00-19 | 49 P | 185 | 225 | — |
| 3.00-19 | 54 P* | 212 | — | 280 |
| 3.00-21 | 51 P | 195 | 225 | — |
| 3.00-21 | 57 P* | 230 | — | 280 |
| 3.25-14 | 44 P | 160 | 225 | — |
| 3.25-14 | 52 P* | 200 | — | 280 |
| 3.25-15 | 46 P | 170 | 225 | — |
| 3.25-15 | 53 P* | 206 | — | 280 |
| 3.25-16 | 48 P | 180 | 225 | — |
| 3.25-16 | 55 P* | 218 | — | 280 |
| 3.25-17 | 50 P | 190 | 225 | — |
| 3.25-17 | 57 P* | 230 | — | 280 |
| 3.25-18 | 52 P | 200 | 225 | — |
| 3.25-18 | 59 P* | 243 | — | 280 |
| 3.25-19 | 54 P | 212 | 225 | — |
| 3.25-19 | 60 P* | 250 | — | 280 |
| 3.25-21 | 57 P | 230 | 225 | — |
| 3.25-21 | 62 P* | 265 | — | 280 |
| 3.50-14 | 48 P | 180 | 225 | — |
| 3.50-14 | 54 P* | 212 | — | 280 |
| 3.50-15 | 50 P | 190 | 225 | — |
| 3.50-15 | 56 P* | 224 | — | 280 |
| 3.50-16 | 52 P | 200 | 225 | — |
| 3.50-16 | 58 P* | 236 | — | 280 |
| 3.50-17 | 54 P | 212 | 225 | — |
| 3.50-17 | 60 P* | 250 | — | 280 |
| 3.50-18 | 56 P | 224 | 225 | — |
| 3.50-18 | 62 P* | 265 | — | 280 |
| 3.50-19 | 57 P | 230 | 225 | — |
| 3.50-19 | 63 P* | 272 | — | 280 |
| 3.50-21 | 60 P | 250 | 225 | — |
| 3.50-21 | 65 P* | 290 | — | 280 |
| 3.75-17 | 58 P | 236 | 225 | — |
| 3.75-18 | 60 P | 250 | 225 | — |
| 3.75-19 | 61 P | 257 | 225 | — |
| 4.00-16 | 60 P | 250 | 225 | — |
| 4.00-18 | 64 P | 280 | 225 | — |
| 4.00-19 | 65 P | 290 | 225 | — |
| 4.25-17 | 64 P | 280 | 225 | — |
| 4.25-18 | 66 P | 300 | 225 | — |
| 4.25-19 | 67 P | 307 | 225 | — |
| 4.50-17 | 67 P | 307 | 225 | — |
| 4.50-18 | 70 P | 335 | 225 | — |
| 5.00-16 | 71 P | 345 | 225 | — |

* Pneumatiques renforcés antérieurement identifiés par « REINF » ou « 6 PR » ou « LRC ».

Tableau 4 – Variation des capacités de charge maximales des pneumatiques en fonction de la vitesse maximale du motorcycle

| Vitesse maximale km/h | Variation de charge, % | | | | |
|--------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------------|
| | Symbole de vitesse | | | | |
| | J | K | L | M et N | P et au-dessus |
| 50 | +30 | Voir colonne J | Voir colonne J | Voir colonne L | Voir colonne J |
| 60 | +23 | | | | |
| 70 | +16 | | | | |
| 80 | +10 | | | | |
| 90 | + 5 | | | | |
| 100 | 0 | | +7,5 | | +14 |
| 110 | 1) | 0 | +5 | | +12 |
| 120 | 1) | 1) | +2,5 | | +10 |
| 130 | 1) | 1) | 0 | | + 8 |
| | | | 1) | 0 | + 6 |
| | | | | | + 4 |

1) Pas applicable.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/16d10b31-776c-45e9-83c1-fa954fd15bb18/iso-4249-2-1990>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 4249-2:1990

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/16d10b31-776c-45e9-83c1-fa954fd5bb18/iso-4249-2-1990>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 4249-2:1990

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/16d10b31-776c-45e9-83c1-fa954fd5bb18/iso-4249-2-1990>

CDU 629.118.6.012.5 : 629.1.071.55

Descripteurs : véhicule routier, motorcycle, roue de véhicule, bandage de roue, pneu, spécification, caractéristique nominale, capacité de charge.

Prix basé sur 4 pages
