
Norme internationale



4249/3

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

**Pneumatiques et jantes pour motocycles (Séries dont les dimensions sont désignées par des codes) —
Partie 3: Jantes**

Motorcycle tyres and rims (Code-designated series) — Part 3: Rims

Deuxième édition — 1986-12-15

CDU 629.11.012.61 : 629.118.6

Réf. n° : ISO 4249/3-1986 (F)

Descripteurs : véhicule routier, motocycle, jante, dimension, tolérance de dimension, désignation.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 4249/3 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 31, *Pneus, jantes et valves*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 4249/3-1981), ainsi que l'Amendement 1-1982: les chapitres 0 et 6 sont nouveaux, de même que les figures 2 à 5 et les tableaux 3 à 6 (l'ancien tableau 3 étant devenu le tableau 7 dans la présente édition); l'annexe a aussi été développée et illustrée.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

Pneumatiques et jantes pour motocycles (Séries dont les dimensions sont désignées par des codes) — Partie 3: Jantes

0 Introduction

Les pneumatiques couverts par l'ISO 4249/1 sont désignés par leur grosseur nominale de boudin et leur diamètre nominal de jante, en inches (pouces). Cette désignation indique l'origine de ces pneumatiques et non pas une préférence pour une unité qui ne serait pas incluse dans le système d'unités SI; il s'agit uniquement d'une désignation pratique pour une série de pneumatiques pour motocycles, qui existe déjà depuis longtemps.

L'ISO 4249 est composée de trois parties:

Partie 1: Pneumatiques.

Partie 2: Capacités de charge des pneumatiques.

Partie 3: Jantes.

1 Objet et domaine d'application

La présente partie de l'ISO 4249 fixe les dimensions pour une sélection de jantes pour motocycles, dont les dimensions sont désignées par des codes en inches (pouces). Elle établit uniquement les dimensions du profil de la jante nécessaires pour le montage du pneumatique et l'ajustement de celui-ci sur la jante.

2 Références

ISO 3911, *Roues/jantes — Nomenclature, désignation, marquage et unités de mesure.*

ISO 4249/1, *Pneumatiques et jantes pour motocycles (Séries dont les dimensions sont désignées par des codes) — Partie 1: Pneumatiques.*

3 Finition

3.1 Contour de la jante

Le contour de la jante du côté du pneumatique doit être lisse et sans bord aigu.

3.2 Trou de jante pour valve

Le trou de jante pour la valve doit être centré au fond de la gorge de la jante. Côté pneumatique, les bords doivent être arrondis ou chanfreinés. Côté moyeu, les bords ne doivent pas avoir de bavures qui puissent endommager la valve.

4 Désignation

La jante doit être désignée par le code de diamètre nominal et le code de largeur nominale (par exemple: 18 × 1.85). (Voir également ISO 3911.)

5 Jantes à repos de talon cylindrique

5.1 Profil des jantes

Les dimensions et tolérances des jantes à repos de talon cylindrique sont indiquées à la figure 1 et dans le tableau 1.

5.2 Diamètres des jantes

Les codes de diamètre nominal de jante, les diamètres spécifiés et les circonférences spécifiées des jantes sont indiqués dans le tableau 2.

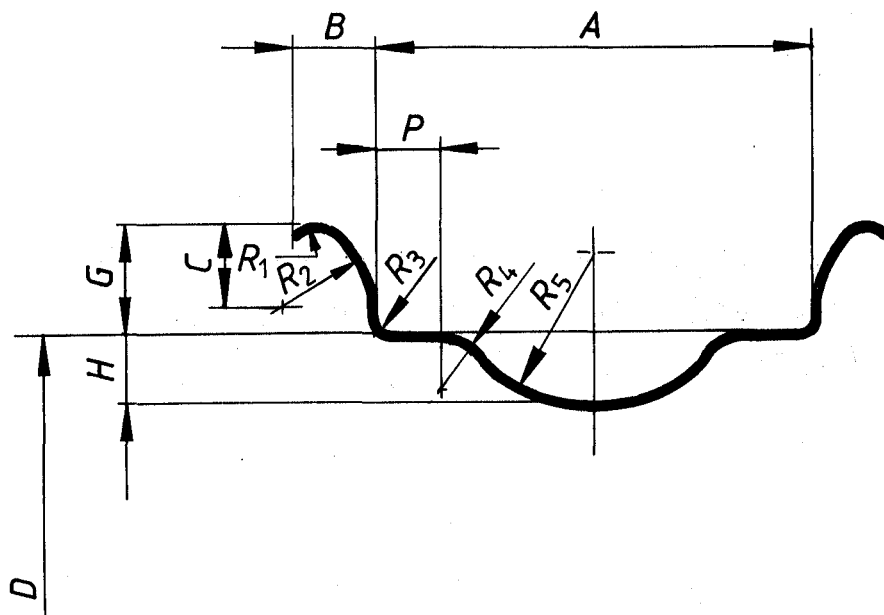


Figure 1 — Profil des jantes à repos de talon cylindrique

Tableau 1 — Dimensions des jantes à repos de talon cylindrique

Dimensions en millimètres

Largeur nominale de jante in	A +1 -0,5	B min.	G ± 0,5	H +1 -0,5	P min.	C	R ₂	R ₁ min.	R ₃ max.	R ₄ min.	R ₅ min.
1.10	28,0	5,0	7,0	7,0	3,0	5,0	5,5	1,5	1,5	5,0	7,0
1.20	30,5	5,5	9,0			5,5	6,0				
1.35	34,0	6,5	10,0	7,5	3,5	6,0	6,5	2,0	2,0	5,5	10,0
1.40	36,0		8,0	4,0	6,5	7,0	11,5				
1.50	38,0	7,5	10,5	8,0	4,5	7,5	8,0	2,0	6,0	6,0	13,0
1.60	40,5	12,0	5,0		10,5	12,5	15,0				
1.85	47,0	8,5	14,0	9,0	7,5	10,5	12,5	3,0	3,0	7,0	18,5
2.15	55,0				11,0						19,0
2.50	63,5	9,5	12,0	12,0	11,0	10,5	12,5	3,0	3,0	7,0	19,0
2.75	70,0	10,5									

Tableau 2 — Diamètres spécifiés et circonférences spécifiées des jantes

Dimensions en millimètres

Code de diamètre nominal de jante	Diamètre spécifié de la jante D	Circonférence spécifiée de la jante πD +2 -0,5
14	357,1	1 121,9
15	382,5	1 201,7
16	405,6	1 274,2
17	433,3	1 361,2
18	458,7	1 441,0
19	484,1	1 520,8
20	509,5	1 600,6
21	534,9	1 680,4
22	558,8	1 755,5
23	584,2	1 835,3

6 Jantes à repos de talon incliné (jantes du type MT)

6.1 Profil des jantes

Les dimensions et tolérances des jantes à repos de talon incliné sont indiquées à la figure 2 et dans le tableau 3.

Les profils optionnels de la gorge sont indiqués aux figures 3 et 4 et dans le tableau 5.

6.2 Profil de la portée de talon

Le profil de la portée de talon pour les jantes MT 1.85 et MT 2.15 sans hump sont indiqués à la figure 5 et dans le tableau 4.

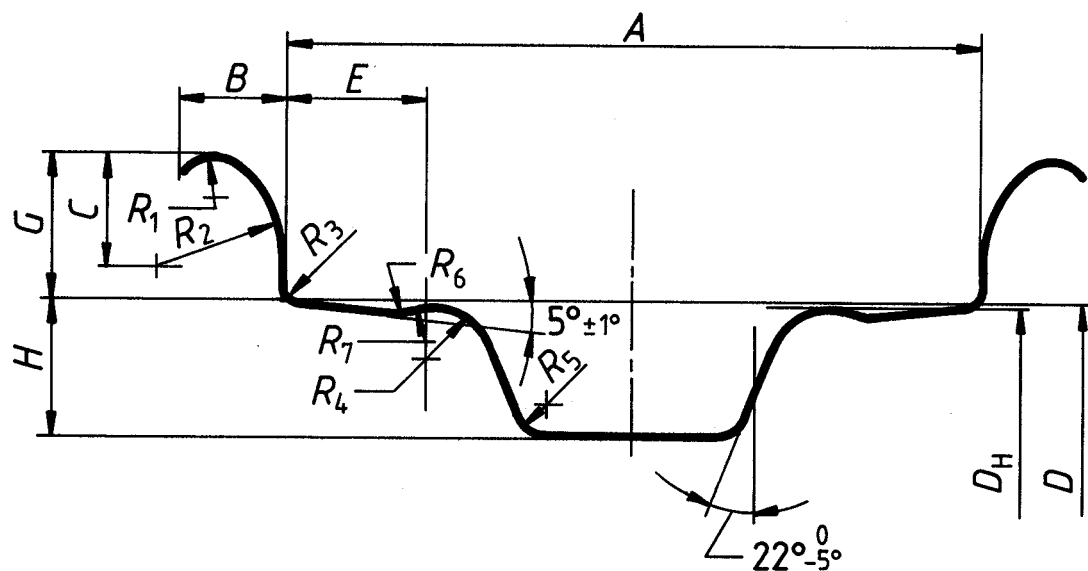


Figure 2 — Profil des jantes à repos de talon incliné (jantes du type MT)

Tableau 3 — Dimensions des jantes à repos de talon incliné

Dimensions en millimètres

Code de largeur nominale de jante	A		B min.	C	E ¹⁾ min.	G		H min.	R ₁ min.	R ₂	R ₃ max.	R ₄ ± 0,5	R ₅ ²⁾ min.	R ₆ ± 0,5	R ₇ ± 0,5
	tol.	tol.				tol.	tol.								
MT 1.85	47,0	+ 1,0	9,0	10,5	—	14,0	± 0,5	9,0	3	12,5	2,5	3	3	3	2,5
MT 2.15	55,0	- 0,5			13,0										
MT 2.50 ²⁾	63,5	+ 1,5 - 1,0			14,0		5,5								
MT 2.75	70,0				15,0			13,0							
MT 3.00	76,0				16,0										
MT 3.50	89,0														
MT 4.00	101,5														
MT 4.50	114,5														

1) E = emplacement du hump.

2) Pour les jantes MT 2.50 et supérieures, le profil de la gorge peut être de forme arrondie avec R = rayon total (voir option 2, figure 4).

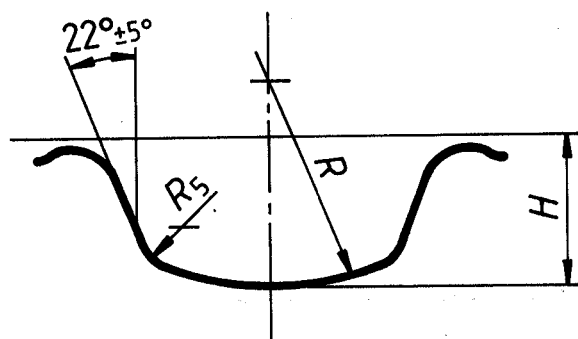


Figure 3 — Profil de la gorge — Option 1

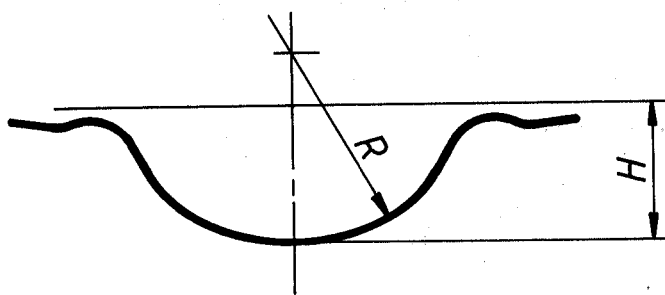


Figure 4 — Profil de la gorge — Option 2

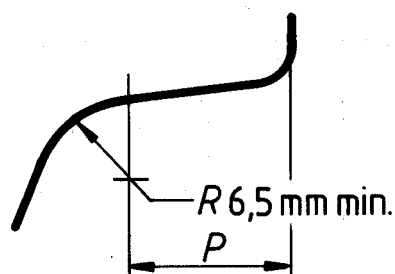


Figure 5 — Profil de la portée de talon pour les jantes MT 1.85 et MT 2.15 sans hump

Tableau 4 — Profil de la portée de talon pour les jantes MT 1.85 et MT 2.15 sans hump

Dimensions en millimètres

Code de largeur nominale de jante	P
	+2,0 0
MT 1.85	8,0
MT 2.15	11,0

Tableau 5 — Profils optionnels de la gorge

Dimensions en millimètres

Code de largeur nominale de jante	$R_5^{1)}$ min.	R min.
MT 1.85	3,0	20,0
MT 2.15		30,0
MT 2.50		
MT 2.75		40,0
MT 3.00		
MT 3.50		
MT 4.00		
MT 4.50		

1) Pour les jantes MT 2.50 et supérieures, le profil de la gorge peut être de forme arrondie avec R = rayon total (voir option 2, figure 4).

6.3 Diamètres spécifiés des jantes et circonférences du hump

Les codes de diamètre nominal de jante, les diamètres spécifiés des jantes et les circonférences du hump sont indiqués dans le tableau 6.

L'annexe donne des informations sur le diamètre de mesure de la jante et la circonférence de mesure de la jante lorsqu'on utilise une bille étalon de 8 mm de diamètre pour contrôler les jantes du type MT.

Tableau 6 — Diamètres spécifiés des jantes et circonférences du hump

Dimensions en millimètres

Code de diamètre nominal de jante	Diamètre spécifié de la jante ¹⁾ D	Circonférence du hump πD_H +2 -1
13	329,4	1 032,7
14 M/C ²⁾	357,6	1 121,1
15 M/C ²⁾	383,0	1 201,2
16	406,0 ³⁾	1 273,4
17	433,8	1 360,7
18	459,2	1 440,5
19	484,6	1 520,3
20	510,0	1 600,1
21	535,4	1 679,9
23	584,7	1 837,8

1) La tolérance sur l'extérieur de la portée de talon est de + 1,5 mm.
- 0,5

2) Ces jantes ont le même diamètre nominal mais ont des diamètres spécifiés différents de ceux de l'ISO 4000/2. Pour éviter toute confusion, les productions actuelles de pneus et de jantes des codes 14 et 15 sont à distinguer par le suffixe «M/C».

3) Pour le code 16, la tolérance est de ± 1,0 mm.

7 Largeurs de jante permises

Les largeurs de jante permises pour les séries existantes de pneumatiques pour motocycles sont indiquées dans le tableau 7.

Tableau 7 — Largeurs de jante permises

Grosueur de boudin du pneu	Largeurs de jante permises ¹⁾
2.00	1.10 - 1.20 - 1.35
2.25	1.20 - 1.35 - 1.40 - 1.50 - 1.60
2.50	1.35 - 1.40 - 1.50 - 1.60
2.75	1.40 - 1.50 - 1.60 - 1.85
3.00	1.60 - 1.85 - 2.15
3.25	1.85 - 2.15 - 2.50
3.50	1.85 - 2.15 - 2.50
3.75	1.85 - 2.15 - 2.50
4.00	2.15 - 2.50 - 2.75 - 3.00
4.25	2.15 - 2.50 - 2.75 - 3.00
4.50	2.15 - 2.50 - 2.75 - 3.00
5.00	2.50 - 2.75 - 3.00 - 3.50

1) Les profils MT peuvent aussi être utilisés.

Pour obtenir la largeur de la jante de mesure pour une grosueur de boudin désirée, voir le tableau 3 de l'ISO 4249/1.