

# NORME INTERNATIONALE

ISO  
4250-3

Première édition  
1987-12-15



---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION  
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION  
МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

---

**Pneumatiques et jantes à base étroite et à base large  
pour engins de génie civil —**

**Partie 3:  
Jantes**

*Narrow and wide base off-road tyres and rims —*

*Part 3: Rims*

---

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est normalement confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 4250-3 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 31, *Pneus, jantes et valves*.

Cette première édition, avec la première édition de l'ISO 4250-1 et de l'ISO 4250-2, annule et remplace l'ISO/TR 4250 : 1980, les trois parties constituant ensemble une révision technique.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

# Pneumatiques et jantes à base étroite et à base large pour engins de génie civil —

## Partie 3 : Jantes

### 0 Introduction

L'ISO 4250 rassemble les éléments techniques relatifs à la désignation et aux cotes des pneumatiques et jantes pour engins de génie civil; elle présente également les tableaux de charge de ces types de pneumatiques.

L'ISO 4250 se compose de trois parties :

Partie 1 : Désignation et cotes des pneumatiques.

Partie 2 : Charges et pressions de gonflage.

Partie 3 : Jantes.

### 1 Objet

La présente partie de l'ISO 4250 établit la désignation, spécifie le profil et fixe les cotes des jantes pour pneumatiques à base étroite et à base large pour engins de génie civil.

### 2 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 4250 s'applique aux jantes destinées principalement aux engins de génie civil.

### 3 Identification des jantes

3.1 La jante doit être identifiée selon le code suivant :

- diamètre spécifié de jante,  $D_s$  (voir tableau 7);
- largeur nominale entre rebords;
- hauteur nominale de rebord ou profil de la jante.

3.2 Le marquage de la jante comprend les codes

- du diamètre spécifié de la jante,  $D_s$ ;
- de la largeur nominale entre rebords.

Le marquage doit être porté sur la surface extérieure de la jante et être visible lorsque le pneu est monté sur la jante.

3.3 Lorsqu'un disque est monté par le fabricant de la jante/roue, le marquage doit apparaître soit sur le disque, soit sur la base de la jante.

3.4 Les anneaux latéraux amovibles doivent aussi être marqués sur une surface extérieure visible. Le marquage doit comprendre la hauteur nominale et le diamètre nominal.

### 4 Profils de jante

Les profils de jante sont illustrés aux figures 1 à 4 et les cotes correspondantes des jantes sont données dans les tableaux 1 à 4.

### 5 Moletage des jantes

Les détails relatifs au moletage des jantes sont indiqués à la figure 5 et dans les tableaux 5 et 6.

### 6 Charges et pressions de gonflage sur jante

Les charges et pressions de gonflage s'exerçant sur la jante et la roue ne doivent pas dépasser les recommandations du fabricant de jantes et de roues, même si le pneumatique est homologué pour des charges ou pressions supérieures. Consulter le fabricant de jantes et de roues afin de savoir si la jante et la roue supporteront les conditions de service prévues.

### 7 Cotes des jantes

Les cotes des jantes ne sont normalisées que du point de vue de la dimension et du profil, ainsi que pour des combinaisons particulières de pneus et de jantes conçues pour donner un montage et un ajustement adéquats du pneu sur la jante.

### 8 Bibliographie

ISO 3911, *Roues/jantes — Nomenclature, désignation, marquage et unités de mesure.*

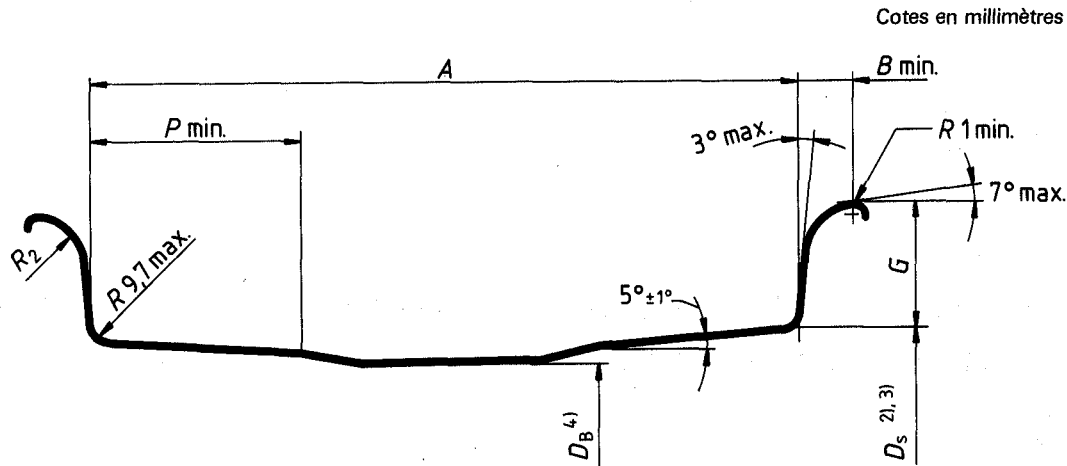


Figure 1 — Profil des jantes à portée de talon large, de conicité 5° 1)

- 1) Le cercle latéral et l'anneau conique doivent être amovibles sur un côté de la jante.
- 2) Les tolérances sur le diamètre de jante spécifié,  $D_s$ , ne valent que pour la conception du pneumatique [voir renvoi 3)]. La mesure de la jante réelle se fait sur la circonférence, à l'aide d'un mandrin et d'un ruban.
- 3) Les codes de diamètre de jante applicables à la figure 1 et au tableau 1 sont 21, 25, 29, 33, 35, 39, 43, 45, 49, 51 et 57.

Pour les codes < 49, la tolérance sur  $D_s$  est:  $\begin{matrix} +0,4 \\ -0,8 \end{matrix}$

Pour les codes > 49, la tolérance sur  $D_s$  est:  $\begin{matrix} +0,8 \\ -0,8 \end{matrix}$

4) Pour les codes de diamètre < 49:  $D_B = D_s - 25,4 \begin{matrix} + 0,4 \\ - 12,7 \end{matrix}$

Pour les codes de diamètre > 51:  $D_B = D_s - 50,8 \begin{matrix} + 0,4 \\ - 12,7 \end{matrix}$

Tableau 1 — Cotes des jantes à portée de talon large, de conicité 5°

Cotes en millimètres

Code de largeur de jante/hauteur de rebord	A		G		B	P	R <sub>2</sub>	
		tol.		tol.	min.	min.		tol.
11.25/2.0	285,8	± 12,7	50,8	± 1,6	31,5	101,0	31,8	± 1,5
13.00/2.5	330,2	± 12,7	63,5	± 1,6	44,5	101,0	38,1	± 1,5
13.00/2.75 <sup>1)</sup>	330,2	± 12,7	69,9	± 1,6	47,5	101,0	47,6	± 1,5
15.00/3.0	381,0	± 12,7	76,2	± 1,6	54,0	101,0 <sup>2)</sup>	44,5	± 1,5
15.00/3.0-49	381,0	± 12,7	76,2	± 1,6	54,0	101,0 <sup>2)</sup>	50,8	± 1,8
17.00/2.0	431,8	± 12,7	50,8	± 1,6	31,5	101,0	31,8	± 1,5
17.00/3.5	431,8	± 12,7	88,9	± 1,6	57,0	139,0	50,8	± 1,8
19.50/2.5	495,3	± 12,7	63,5	± 1,6	44,5	101,0	38,1	± 1,5
19.50/4.0	495,3	± 12,7	101,6	± 1,6	65,0	139,0	57,2	± 1,8
22.00/3.0	558,8	± 12,7	76,2	± 1,6	54,0	139,0	44,5	± 1,5
22.00/4.0	558,8	± 12,7	101,6	± 1,6	65,0	139,0	57,2	± 1,8
22.00/4.5	558,8	± 12,7	114,3	± 1,6	73,0	139,0	63,5	± 1,8
22.00/4.5-51	558,8	± 12,7	114,3	± 1,6	73,0	190,5	63,5	± 1,8
24.00/3.0	609,6	± 12,7	76,2	± 1,6	54,0	139,0	44,5	± 1,5
24.00/5.0	609,6	± 12,7	127,0	± 1,6	85,5	190,5	69,9	± 1,8
25.00/3.5	635,0	± 12,7	88,9	± 1,6	57,0	139,0	50,8	± 1,8
26.00/5.0-51	660,4	± 12,7	127,0	± 1,6	85,5	190,5	69,9	± 1,8
27.00/3.5	685,8	± 12,7	88,9	± 1,6	57,0	139,0	50,8	± 1,8
28.00/3.5	711,2	± 12,7	88,9	± 1,6	57,0	139,0	50,8	± 1,8
28.00/4.0	711,2	± 12,7	101,6	± 1,6	65,0	139,0	57,2	± 1,8
29.00/6.0	736,6	± 12,7	152,4	± 1,6	96,5	190,5	83,8	± 2,4
31.00/4.0	787,4	± 12,7	101,6	± 1,6	65,0	139,0	57,2	± 1,8
32.00/4.0	812,8	± 12,7	101,6	± 1,6	65,0	139,0	57,2	± 1,8
32.00/4.5	812,8	± 12,7	114,3	± 1,6	73,0	139,0	63,5	± 1,8
36.00/4.5	914,4	± 12,7	114,3	± 1,6	73,0	139,0	63,5	± 1,8
40.00/4.5	1 016,0	± 12,7	114,3	± 1,6	73,0	139,0	63,5	± 1,8

- 1) Pour les codes de diamètre de jante > 49.
- 2) 117,5 pour les pneumatiques à structure diagonale de ply rating > 32.

Cotes en millimètres

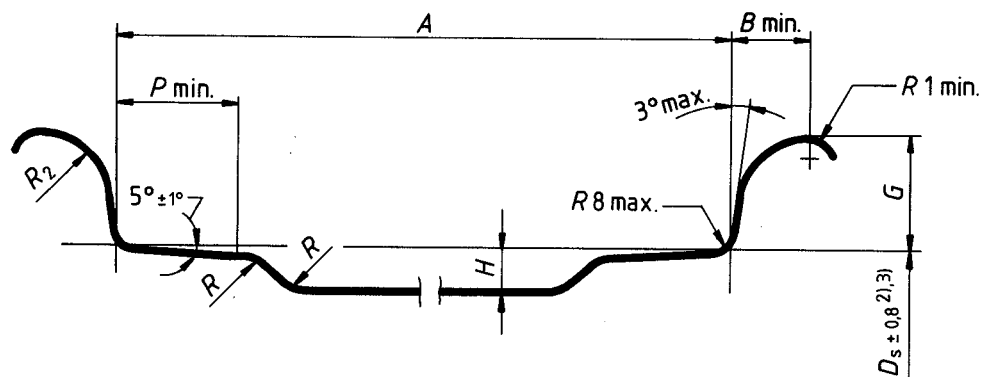


Figure 2 — Profil des jantes à base semi-creuse 1)

- 1) Le cercle latéral et l'anneau conique doivent être amovibles sur un côté de la jante.
- 2) Les tolérances sur le diamètre de jante spécifié,  $D_s$ , ne valent que pour la conception du pneumatique. La mesure de la jante réelle se fait sur la circonférence, à l'aide d'un mandrin et d'un ruban.
- 3) Le code de diamètre de jante applicable à la figure 2 et au tableau 2 est 25.

Tableau 2 — Cotes des jantes à base semi-creuse

Cotes en millimètres

Code de largeur de jante/hauteur de rebord	A	B	G	P	H	R <sub>2</sub>
	± 6,4	min.	± 1,2	min.	min.	± 1,3
12.00/1.3 SDC	304,8	24,5	33,0	47,0	7,2	22,9
14.00/1.3 SDC	355,6	24,5	33,0	47,0	7,2	22,9

Cotes en millimètres

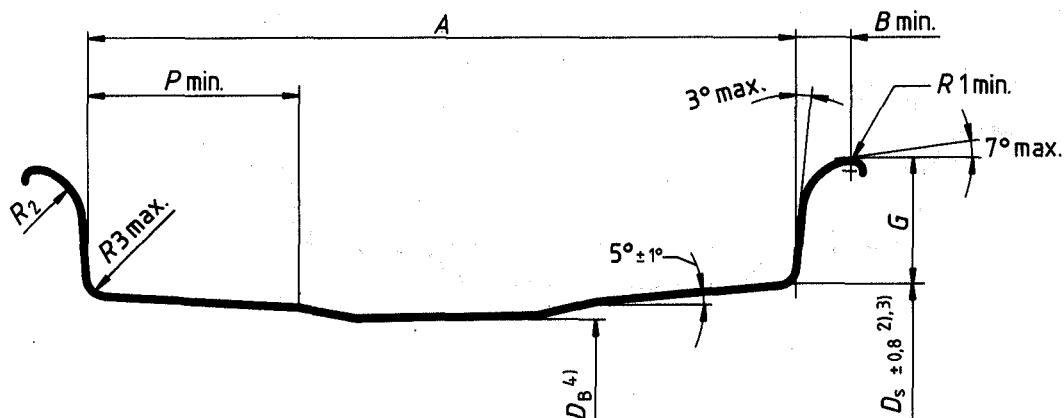


Figure 3 — Profil des jantes à portée de talon large, de conicité 5°<sup>1)</sup>

- 1) Le cercle latéral et l'anneau conique doivent être amovibles sur un côté de la jante.
- 2) Les tolérances sur le diamètre de jante spécifié,  $D_s$ , ne valent que pour la conception du pneumatique. La mesure de la jante réelle se fait sur la circonférence, à l'aide d'un mandrin et d'un ruban.
- 3) Les codes de diamètre de jante applicables à la figure 3 et au tableau 3 sont 21 et 25.
- 4)  $D_B = D_s - 25,4$

Pour les jantes 8.50/1.3 et 10.00/1.5, la tolérance sur  $D_B$  est:  $\begin{matrix} +0,4 \\ -6,4 \end{matrix}$

Pour les jantes plus grandes, la tolérance sur  $D_B$  est:  $\begin{matrix} +0,4 \\ -12,7 \end{matrix}$

Tableau 3 — Cotes des jantes à portée de talon large, de conicité 5°

Cotes en millimètres

Code de largeur de jante/hauteur de rebord	A		B	G		P	R <sub>2</sub>	R <sub>3</sub>
		tol.	min.		tol.	min.	± 1,3	max.
8.50/1.3	215,9	± 4,8	24,5	33,0	± 1,2	50,0	22,9	8,0
10.00/1.5	254,0	± 4,8	27,0	38,1	± 1,2	59,0	25,4	8,0
12.00/1.3	304,8	± 6,4	24,5	33,0	± 1,2	47,0	22,9	9,7
14.00/1.5	355,6	± 6,4	27,0	38,1	± 1,2	59,0	25,4	9,7
17.00/1.7	431,8	± 12,7	24,5	43,2	± 1,6	60,0	22,9	8,0

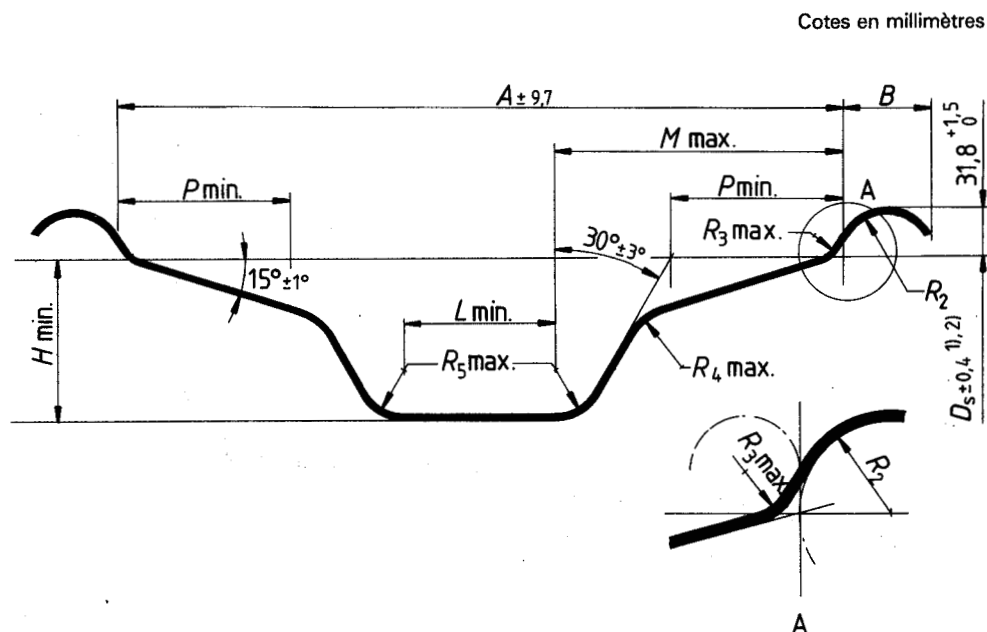


Figure 4 — Profil des jantes à base creuse, de conicité 15°

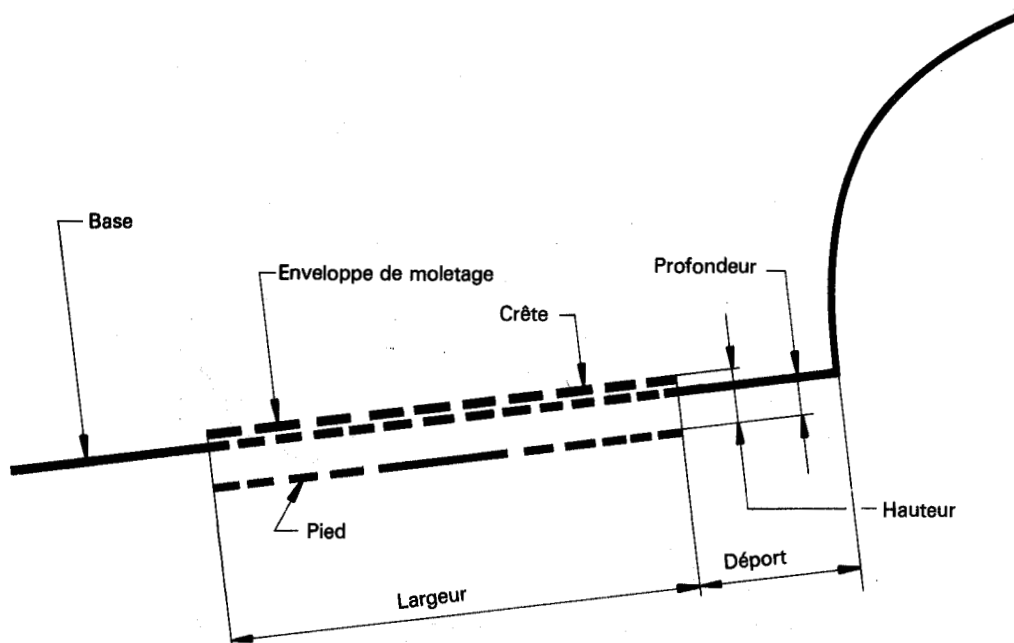
- 1) Les tolérances sur le diamètre de jante spécifié,  $D_s$ , ne valent que pour la conception du pneumatique. La mesure de la jante réelle se fait sur la circonférence, à l'aide d'un mandrin et d'un ruban.
- 2) Les codes de diamètre de jante applicables à la figure 4 et au tableau 4 sont 56.5 et 59.5.

Tableau 4 — Cotes des jantes à base creuse, de conicité 15°

Cotes en millimètres

Code de largeur de jante	A	B		H min.	L min.	M max.	P min.	R <sub>2</sub>	R <sub>3</sub> max.	R <sub>4</sub> max.	R <sub>5</sub> max.
		min.	max.								
20.0	508,0	57,2	69,9	109,5	106,7	201,2	120,6	31,8	19,1	44,5	31,8
22.0	558,8	57,2	69,9	109,5	157,5	201,2	120,6	31,8	19,1	44,5	31,8
23.5	596,9	66,5	76,2	131,8	111,8	247,7	152,4	41,1	25,4	47,8	38,1
27.0	685,8	66,5	76,2	131,8	200,7	247,7	152,4	41,1	25,4	47,8	38,1

Cotes en millimètres



Pas: 1,6 min.  
4,8 max.

Hauteur, de crête à pied: 0,4 min.  
1,0 max.

Profondeur, de base à pied: 0,8 max.

Déport: 9,5 min.  
15,9 max.

Figure 5 – Détails du moletage transversal

Tableau 5 – Largeurs de moletage pour codes de diamètre de jante 24 à 49 inclus

Cotes en millimètres

Codes de largeur de jante	Largeur du moletage	
	Côté fixe du rebord	Côté amovible du rebord
11.25 à 15.00 inclus	25,4 min.	38,1 min. 50,8 max.
Au-dessus de 17.00	38,1 min. 66,7 max.	38,1 min. 66,7 max.

Tableau 6 – Largeurs de moletage pour codes de diamètre de jante > 51

Cotes en millimètres

Codes de largeur de jante	Largeur du moletage	
	Côté fixe du rebord	Côté amovible du rebord
22.00 et au-dessus	53,9 min. 66,7 max.	53,9 min. 66,7 max.



**Tableau 7 – Diamètres de jante spécifiés pour engins  
de génie civil**

Code de diamètre de jante	Diamètre spécifié, $D_s$ mm
20	1)
21	533,4
24	1)
25	635,0
29	736,6
33	838,2
35	889,0
39	990,6
43	1 092,2
45	1 143,0
49	1 244,6
51	1 295,4
57	1 447,8
56.5	1 435,1
59.5	1 511,3

1) À l'étude.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 4250-3:1987

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/53e71d61-927f-4a5b-af82-02d74f07a8d8/iso-4250-3-1987>