INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION MEЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Spaths fluor pour la fabrication de l'acide fluorhydrique — Détermination de la perte de masse à 105 °C

Acid-grade fluorspar — Determination of loss in mass at 105 $^{\circ}$ C

Première édition – 1977-02-15 STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 4282:1977 https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b5ac0609-56d8-4959-985e-cbb0b0f9885f/iso-4282-1977

CDU 553.634 : 542.3 Réf. no : ISO 4282-1977 (F)

Descripteurs : spath-fluor, analyse chimique, détermination, perte de masse au chauffage, méthode gravimétrique.

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 4282 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 47, Chimie, et a été soumise aux comités membres en août 1975.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvéen dards.iteh.ai)

Afrique du Sud, Rép. d' Espagne | Sologne 1977

Allemagne https://doi.org/10.1009/sept.1009/se

Autriche Hongrie cbb0b0f Royaume Uni 1977

Belgique Inde Suisse

Brésil Israël Tchécoslovaquie

Égypte, Rép. arabe d' Mexique Turquie

Aucun comité membre ne l'a désapprouvée.

Spaths fluor pour la fabrication de l'acide fluorhydrique — Détermination de la perte de masse à 105 $^{\circ}$ C

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme internationale spécifie une méthode de détermination de la perte de masse à 105 °C des spaths fluor pour la fabrication de l'acide fluorhydrique.

La méthode est applicable aux spaths fluor pour la fabrication de l'acide fluorhydrique, qui peuvent être des matériaux secs contenant 0.02% (m/m) au moins de composés volatils à 105 °C, ou des gâteaux de filtration.

2 RÉFÉRENCE

ISO . . ., Produits chimiques solides à usage industriel Échantillonnage. 1)

(standards.itepesé a 0,) g près.

3 PRINCIPE

Dessiccation d'une prise d'essai à 105 ± 1 °C et détermina: 1977 il est nécessaire de prélever tion de la perte de masse qui correspond à la teneur en leau/sist/b sas des matériaux secs. 985e et autres composés volatils à cette température 060/9885/jiso-4282-1977

4 APPAREILLAGE

Matériel courant de laboratoire, et

- **4.1 Vase à peser**, de capacité environ deux fois le volume de la prise d'essai (5.1.1) et de diamètre correspondant à deux fois la hauteur.
- **4.2 Plateau**, en métal émaillé ou en verre, de hauteur 40 mm environ,
 - soit rectangulaire, 300 mm × 200 mm environ,
 - soit rond, de diamètre 250 mm environ.
- 4.3 Étuve électrique, réglable à 105 ± 1 °C.

5 MODE OPÉRATOIRE

5.1 Prise d'essai

5.1.1 Matériaux secs

Peser, à 0,01 g près, 100 g environ de l'échantillon pour laboratoire (voir ISO . . .), dans le vase à peser (4.1) préalablement séché à l'étuve (4.3) réglée à 105 ± 1 °C, refroidi en dessiccateur et pesé à 0.01 g près.

5.1.2 Gâteaux de filtration

Peser, à 0,1 g près, 1 000 g environ de l'échantillon pour laboratoire (voir ISO . . .), sur le plateau (4.2) préalablement séché à l'étuve (4.3) réglée à 105 ± 1 °C, refroidi et pesé à 0,1 g près.

NOTE — Compte tenu de l'hétérogénéité des gâteaux de filtration, il est nécessaire de prélever une plus grande prise d'essai que dans le cas des matériaux secs. 985e-

5.2 Détermination

5.2.1 Matériaux secs

Sécher la prise d'essai (5.1.1) contenue dans le vase à peser (4.1), dans l'étuve (4.3) réglée à 105 ± 1 °C, durant 2 h. Laisser refroidir en dessiccateur et peser de nouveau à 0,01 g près.

5.2.2 Gâteaux de filtration

Sécher la prise d'essai (5.1.2) contenue dans le plateau (4.2), dans l'étuve (4.3) réglée à 105 ± 1 °C, durant 5 h. Laisser refroidir et peser de nouveau à 0,1 g près.

NOTE — Conserver la prise d'essai séchée pour les autres méthodes d'essai des spaths fluor pour la fabrication de l'acide fluorhydrique.

En préparation.

6 EXPRESSION DES RÉSULTATS

La perte de masse à 105 °C, exprimée en pourcentage en masse, est donnée par la formule

$$\frac{m_0-m_1}{m_0}\times 100$$

οù

 m_0 est la masse, en grammes, de la prise d'essai (5.1); m_1 est la masse, en grammes, de la prise d'essai après séchage.

7 PROCÈS-VERBAL D'ESSAI

Le procès-verbal d'essai doit contenir les indications suivantes :

- a) référence de la méthode utilisée;
- b) résultats, ainsi que la forme sous laquelle ils sont exprimés;
- c) compte rendu de tous détails particuliers éventuels relevés au cours de l'essai;
- d) compte rendu de toutes opérations non prévues dans la présente Norme internationale ou dans la Norme internationale à laquelle il est fait référence, ou de toutes opérations facultatives.

ANNEXE

iTeh STANDARD PREVIEW

PUBLICATIONS ISO RELATIVES AUX SPATHS FLUOR POUR LA FABRICATION DE L'ACIDE FLUORHYDRIQUE (Standards.iteh.ai)

ISO 3703 — Détermination des agents de flottation.

ISO 4282:1977

ISO 4282 — Détermination de la perté de masse à 105 à Cog/standards/sist/b5ac0609-56d8-4959-985e-

ISO 4283 — Dosage des carbonates — Méthode titrimétrique.

ISO 4284 - Dosage des sulfures - Méthode iodométrique.

ISO 5437 — Dosage du sulfate de baryum — Méthode gravimétrique.

ISO 5438 – Dosage de la silice – Méthode photométrique au molybdosilicate réduit.

ISO 5439 — Dosage du fluor utilisable — Méthode potentiométrique après distillation.