SLOVENSKI STANDARD

SIST DIN 16734

prva izdaja
junij 1997

Polimerni trakovi za strehe iz mehčanega polivinilklorida (PVC-P), ojačani s sintetičnimi vlakni, neodporni proti bitumnu - Zahteve (prevzet DIN 16734:1986 z metodo platnice)

Plastic roofing sheets made of plasticized polyvinylchloride (PVC-P) with reinforcement of synthetic filaments, not compatible with bitumen - Requirements

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
SIST DIN 16734:1997
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0b3dacf-2b07-47dd-b66c-
[illegible]

Kunststoff-Dachbahnen aus weichmacherhaltigem Polyvinylchlorid (PVC-P) mit Verstärkung aus synthetischen Fasern, nicht bitumenverträglich - Anforderungen

Deskriptorji: bitumen, kontrola kakovosti, oznake, polimerni trakovi, polivinilklorid, sintetična vlakna, strehe, zahteve

ICS 91.060.20

Referenčna številka
SIST DIN 16734:1997 ((sl),de)

Nadaljevanje na straneh od II do III in od 1 do 4

© Standard je založil in izdal Urad Republike Slovenije za standardizacijo in meroslovje pri Ministrstvu za znanost in tehnologijo. Razmnoževanje ali kopiranje celote ali delov tega standarda ni dovoljeno.

UVOD

Standard SIST DIN 16734 ((sl),de), Polimerni trakovi za strehe iz mehčanega polivinilklorida (PVC-P), ojačani s sintetičnimi vlakni, neodporni proti bitumnu - Zahteve, prva izdaja, 1997, ima status slovenskega standarda in je z metodo platnice prevzet nemški standard DIN 16734, Kunststoff-Dachbahnen aus weichmacherhaltigem Polyvinylchlorid (PVC-P) mit Verstärkung aus synthetischen Fasern, nicht bitumenverträglich - Anforderungen, 1986-12, v nemškem jeziku.

NACIONALNI PREDGOVOR

Standard DIN 16734:1986 je pripravil tehnični odbor pri Nemškem inštitutu za standardizacijo (DIN).

Odločitev za prevzem nemškega standarda DIN 16734:1986 po metodi platnice je dne 1996-12-24 sprejel tehnični odbor USM/TC GFI Gradbena fizika, slovenski standard je pripravila delovna skupina WG 3 Vlaga.

Ta slovenski standard je dne 1997-06-09 odobril direktor USM.

OSNOVA ZA IZDAJO STANDARDA

- Prevzem standarda DIN 16734:1986

OPOMBI

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

- Povsod, kjer se v besedilu standarda uporablja izraz nemški standard , v SIST DIN 16734:1997 to pomeni slovenski standard .

- Uvod in nacionalni predgovor nista sestavni del standarda.

SIST DIN 16734:1997
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6bbfdacf-2b07-47dd-b66c-e7c7fb882c6c/sist-din-16734-1997

VSEBINA **Stran**

1 Področje uporabe 1
2 Pojmi 1
3 Označevanje 1
4 Zahteve 1
5 Kontrola kakovosti 3
6 Identifikacijske oznake 3
Navedeni standardi 4
Predhodne izdaje 4
Spremembe 4
Razlaga 4

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

SIST DIN 16734:1997
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6bbfdacf-2b07-47dd-b66c-e7c7fb882c6c/sist-din-16734-1997

Po mnenju Ministrstva za informiranje Republike Slovenije z dne 18. februarja 1992, štev. 23/96-92, spada ta publikacija med proizvode informativne narave iz 13. točke tarifne številke 3, za katere se plačuje 5-odstotni prometni davek.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

SIST DIN 16734:1997
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6bbfdacf-2b07-47dd-b66c-e7c7fb882c6c/sist-din-16734-1997

DK 691.175.743.22.066.2.046.76-416:692.415 DEUTSCHE NORM Dezember 1986

Kunststoff-Dachbahnen aus weichmacherhaltigem Polyvinylchlorid (PVC-P) mit Verstärkung aus synthetischen Fasern, nicht bitumenverträglich

Anforderungen

DIN 16 734

Plastic roofing sheets; made of plasticized polyvinylchloride (PVC-P) with reinforcement of synthetic filaments, not compatible with bitumen; requirements

Mit DIN 16 726/12.86
Ersatz für die im Januar 1986 zurückgezogene Ausgabe 12.79

Jede Art der Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e.V., Berlin, gestattet.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für nicht bitumenverträgliche Kunststoff-Dachbahnen (im folgenden „Bahn" genannt) aus weichmacherhaltigem Polyvinylchlorid (PVC-P) mit Verstärkung aus synthetischen Fasern zum Einsatz bei Dachabdichtungen. Sie enthält die Anforderungen an die Bahn. Die durchzuführenden Prüfungen sind in DIN 16 726 aufgeführt.

2 Begriff

Eine nicht bitumenverträgliche, verstärkte PVC-P-Dachbahn im Sinne dieser Norm ist eine Bahn aus nicht schwarz eingefärbtem, weichmacherhaltigem Polyvinylchlorid (PVC-P) mit Zusätzen und einer innenliegenden Verstärkung, z. B. aus synthetischen Fasern als Gewebe oder Gelege.

3 Bezeichnung

3.1 Zur Bildung der Normbezeichnung werden in Normen für Kunststoff-Dach- und/oder -Dichtungsbahnen folgende Kurzzeichen verwendet:

K	kaschiert	GV	Glasvlies
V	verstärkt	PV	Polyestervlies
E	Einlage	PPV	Polypropylenvlies
BV	bitumenverträglich	GW	Glasgewebe
NB	nicht bitumenverträglich	PW	Polyestergewebe

3.2 Bezeichnung einer Kunststoff-Dachbahn aus weichmacherhaltigem Polyvinylchlorid (PVC-P), nicht bitumenverträglich (NB), von 1,2 mm Dicke, mit einer Verstärkung (V) aus einem Polyestergewebe (PW):

Dachbahn DIN 16 734 – PVC-P – NB – 1,2 – V – PW

4 Anforderungen

4.1 Werkstoff

4.1.1 Bahnenwerkstoff

Bei der Zusammensetzung des Bahnenwerkstoffs sind folgende Grenzwerte einzuhalten (Massengehalt in %):

Polyvinylchlorid (PVC)	50 % min.
Weichmacher	50 % max.
Stabilisatoren	1 % min.
Zusatzstoffe und Pigmente	20 % max.

4.1.2 Verstärkungsstoff

Der Verstärkungsstoff besteht aus PVC-verträglichen, schiebefest ausgerüstetem Gewebe oder Gelege aus synthetischen Fasern.

4.1.3 Farbe der Bahn

Die Bahn darf nicht schwarz eingefärbt sein.[1])

4.1.4 Eignung beim Fügen

Die Bahn muß sich durch Quellschweißen[2]), Warmgas- oder Heizkeilschweißen[3]) wasserdicht fügen lassen.

4.2 Dicke und Grenzabmaße

Dicke und Grenzabmaße sollen Tabelle 1 entsprechen.

Tabelle 1.

Nenndicke[1]) mm	Grenzabmaße des Mittelwertes von der Nenndicke mm	kleinster Einzelwert mm	Mindestschichtdicke über den Kreuzungspunkten der Verstärkungsfäden an der Oberseite mm
1,2	$^{+0,2}_{-0,1}$	1	0,4
1,5	$^{+0,2}_{-0,15}$	1,3	0,5
2	± 0,2	1,7	0,6

[1]) Bevorzugt zu fertigende Dicke der Bahn

[1]) Eine schwarze Einfärbung ist bitumenverträglichen Bahnen vorbehalten.

[2]) Quellschweißen (solvent welding) ist eine allgemein gebräuchliche Fügetechnik, wobei sich durch Anlösen mit bestimmten Lösemitteln auf beiden miteinander zu verbindenden Bahnenüberlappungsflächen eine pastöse Schicht aus Lösemittel und Bahnenmaterial bildet. Beide Seiten lassen sich unter Druck weitgehend homogen miteinander verbinden. Die endgültige Festigkeit der Fügenaht wird nach zeit- und temperaturabhängiger Verdunstung des Lösemittels erreicht.

[3]) Siehe DIN 1910 Teil 3

Fortsetzung Seite 2 bis 4

Normenausschuß Kunststoffe (FNK) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.
Normenausschuß Bauwesen (NABau) im DIN

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
SIST-DIN 16734:1997
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6bb8dacf-2b07-47dd-b66e-e9f4f9e82e8e/sist-din-16734-1997

NormCD Stand 2004-03

4.3 Bahn im Anlieferungszustand

Tabelle 2.

Eigenschaften	Anforderungen	Prüfung/ Prüfbedingungen nach DIN 16 726/12.86, Abschnitt
Allgemeine Beschaffenheit	frei von Blasen, Rissen und Lunkern	5.1
Geradheit (g) und Planlage (p)	$g \leq 50$ mm $p \leq 10$ mm	5.2 Bild 1.
Gesamtdicke	siehe Tabelle 1	5.3.1
Höchstzugkraft in Längs- und Querrichtung	$\geq$ 800 N	5.6 Tabelle 1: C – VI
Höchstzugkraftdehnung in Längs- und Querrichtung	$\geq$ 10 %	5.6 Tabelle 1: C – VI
Verhalten der Fügenaht beim Scherversuch	Abriß außerhalb der Fügenaht	5.7 Tabelle 1: C – VI
Weiterreißkraft	$\geq$ 180 N	5.8.2
Trennkraft	$\geq$ 80 N	5.9
Verhalten bei Wasserdruckbeanspruchung	dicht	5.11 Prüfdruck: 2 bar Prüfdauer: 24 h
Verhalten beim Perforationsversuch	dicht	5.12 Fallhöhe: 300 mm
Maßänderung in Längs- und Querrichtung nach Warmlagerung	$\leq$ 1 %	5.13.1
Beschaffenheit nach Warmlagerung	keine Blasenbildung	5.13.2
Verhalten beim Falzen in der Kälte	keine Risse	5.14
Wasserdampf-Diffusionswiderstandszahl	$\leq$ 30 000	5.15
Wurzelfestigkeit	kein Durchwachsen	5.16

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
SIST DIN 16734:1997
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6bbfdacf-2b07-47dd-b66e-e7c7fb882c6c/sist-din-16734-1997

4.4 Bahn nach Beanspruchung im Labor

Tabelle 3.

Beanspruchungen		Eigenschaft	Anforderungen	Prüfung/ Prüfbedingungen nach DIN 16 726/12.86, Abschnitt
Art	Bedingungen nach DIN 16 726/12.86, Abschnitt		zulässige Änderung gegenüber Anlieferungszustand	
Warmlagerung	5.13.3	Allgemeine Beschaffenheit	frei von Blasen und Lunkern	5.1
		Verhalten beim Falzen in der Kälte	keine Risse	5.14
Bewitterung	5.17	Verhalten beim Falzen in der Kälte	keine Risse	5.14
Lagerung in wäßrigen Lösungen	5.18 Tabelle 2 Prüfflüssigkeit: 1, 2 und 3	Verhalten beim Falzen in der Kälte	keine Risse	5.14

NormCD Stand 2004-03

5 Überwachung

5.1 Allgemeines

Die Einhaltung der für das Erzeugnis im Abschnitt 4 festgelegten Anforderungen ist in jedem Herstellwerk durch eine Überwachung, bestehend aus Eigen- und Fremdüberwachung, zu prüfen. Für das Verfahren der Überwachung ist DIN 18 200 anzuwenden.

Die Fremdüberwachung ist von einer für die Fremdüberwachung von Kunststoff-Dach- und -Dichtungsbahnen anerkannten Überwachungsgemeinschaft (Güteschutzgemeinschaft) oder einer anerkannten Prüfstelle aufgrund eines Überwachungsvertrages durchzuführen.

5.2 Eigenüberwachung

Die Eigenüberwachung erfolgt nach Tabelle 4.

5.3 Fremdüberwachung

Die laufende Fremdüberwachung erfolgt nach Tabelle 4. Bei Rezeptur- oder Verfahrensänderung ist unabhängig von der ausgeführten Prüfhäufigkeit eine Vollprüfung durchzuführen und die dort genannten Anforderungen zu erfüllen.

Im Abstand von 5 Jahren sind alle in Abschnitt 4 aufgeführten Prüfungen zu wiederholen.

6 Kennzeichnung

6.1 Nach dieser Norm hergestellte und überwachte Bahnen sind am Rand oder über die gesamte Oberseite verteilt mit einer gut sichtbaren und dauerhaften Kennzeichnung zu versehen.

Die Kennzeichnung besteht aus dem Zeichen des Herstellers und der Typbezeichnung.

Die DIN-Nummer kann Bestandteil der Kennzeichnung sein.

6.2 Auf dem Lieferschein und auf der Rollenverpackung sind anzugeben:

a) Lieferwerk
b) Bezeichnung nach Abschnitt 3
c) Nenndicke der Bahn
d) Kontrollnummer*) oder Herstelldatum*)
(aus diesen Angaben muß das Herstellwerk erkennbar sein)
e) fremdüberwachende Stelle, z. B. Zeichen oder Angabe der Prüfanstalt.

Tabelle 4.

Eigenschaften	Prüfung nach DIN 16 726/12.86, Abschnitt	Eigenüberwachung min.	Fremdüberwachung min.
Allgemeine Beschaffenheit	5.1	2 × je Arbeitsschicht	2 × jährlich
Geradheit und Planlage	5.2	1 × je Arbeitsschicht	2 × jährlich
Gesamtdicke	5.3	2 × je Arbeitsschicht	2 × jährlich
Trennkraft	5.9	2 × je Arbeitsschicht	2 × jährlich
Höchstzugkraft in Längs- und Querrichtung	5.6	2 × wöchentlich	2 × jährlich
Höchstzugkraftdehnung in Längs- und Querrichtung	5.6	2 × wöchentlich	2 × jährlich
Verhalten der Fügenaht beim Scherversuch	5.7	1 × jährlich	1 × jährlich
Weiterreißkraft	5.8	1 × wöchentlich	2 × jährlich
Verhalten bei Wasserdruckbeanspruchung	5.11	1 × jährlich	1 × jährlich
Verhalten beim Perforationsversuch	5.12	2 × jährlich	2 × jährlich
Maßänderung in Längs- und Querrichtung nach Warmlagerung	5.13.1	2 × wöchentlich	2 × jährlich
Beschaffenheit nach Warmlagerung	5.13.2	2 × wöchentlich	2 × jährlich
Wärmealterung	5.13.3	1 × jährlich	1 × jährlich
Verhalten beim Falzen in der Kälte	5.14	2 × jährlich	2 × jährlich
Verhalten nach Lagerung in wäßrigen Lösungen	5.18	1 × jährlich	1 × jährlich

*) Nicht auf dem Lieferschein

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
SIST DIN 16734:1997
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6bbfdacf-2b07-47bb-b36e-e7c7fb882c6c/sist-din-16734-1997

NormCD Stand 2004-03

Zitierte Normen

DIN 1910 Teil 3	Schweißen; Schweißen von Kunststoffen; Verfahren
DIN 16 726	Kunststoff-Dachbahnen, Kunststoff-Dichtungsbahnen; Prüfungen
DIN 18 200	Überwachung (Güteüberwachung) von Baustoffen, Bauteilen und Bauarten; Allgemeine Grundsätze

Frühere Ausgaben

DIN 16 734: 12.79

Änderungen

Gegenüber der im Januar 1986 zurückgezogenen Ausgabe Dezember 1979 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

a) Die Norm wurde vollständig überarbeitet.

b) In dieser Norm sind nur noch die Anforderungen enthalten.

c) Die durchzuführenden Prüfungen wurden in DIN 16 726/12.86 zusammengefaßt.

Erläuterungen

Diese Norm wurde vom FNK-Unterausschuß 403.2 „Baubahnen" ausgearbeitet und steht im Einklang mit der in Vorbereitung befindlichen Europäischen Norm.

Bei der Beratung der Einsprüche zu den Norm-Entwürfen für Kunststoff-Dach- und -Dichtungsbahnen wurde auch darüber diskutiert, die einzelnen Normen für die Materialgruppen ECB, PE-C, PIB und PVC-P in einer Norm zusammenzufassen.

Im Hinblick auf die beim Europäischen Komitee für Normung (CEN) begonnenen Arbeiten, die beabsichtigen, in einer Norm sowohl Prüfungen als auch Anforderungen für alle Materialgruppen festzulegen, hat man sich entschieden, im nationalen Bereich Einzelnormen herauszugeben und die Zusammenfassung durch intensive Mitarbeit im CEN/TC 117 „Dach- und Dichtungsbahnen aus Kunststoffen und Elastomeren" anzustreben.

Sobald die Europäische Norm für Kunststoff-Dach- und -Dichtungsbahnen vorliegt, ist vorgesehen, diese nationale(n) Norm(en) zurückzuziehen.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
SIST DIN 16734:1997
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6bbfdacf-2b07-47dd-b66c-e7c7fb882c6c/sist-din-16734-1997

Internationale Patentklassifikation

B 29 D 7/00
G 01 N 33/44
E 04 D 5/00
C 08 L 27/06
C 08 K 7/02
D 06 N 3/06
D 06 N 7/00

NormCD Stand 2004-03