

**Déverminage sous contraintes –**  
**Partie 1: Entités réparables fabriquées en lots**

**Reliability stress screening –**  
**Part 1: Repairable items manufactured in lots**

**CORRIGENDUM 1**

Page 44

**7.2 Evaluation des renseignements obtenus**

Remplacer l'équation (3) existante par la nouvelle équation suivante:

$$p_c = 1 - \sqrt[n]{1 - p_s}$$

Page 88

Correction en anglais uniquement.

Page 98

**Figure F.4**

Remplacer l'équation existante:

$$h(t) = \frac{p \times \frac{1}{m_{F1}}}{(1-p) \times \frac{1}{m_{F2}}}$$

par la nouvelle équation suivante:

$$h(t) = p \times \frac{1}{m_{F1}} + (1-p) \times \frac{1}{m_{F2}}$$

Page 150

**Figure H.6**

Remplacer, sur l'axe des ordonnées, la valeur existante  $T_B l m_{F1} \leq 2,2$  par la nouvelle valeur suivante:

$$T_B l m_{F1} \approx 2,2$$

Page 45

**7.2 Evaluation of information**

Replace the existing equation (3) by the following new equation:

$$p_c = 1 - \sqrt[n]{1 - p_s}$$

Page 89

**Annex F**

Replace, on page 93, in the line under the first displayed equation, the symbol  $t_1$  by the symbol  $t_i$ .

Page 99

**Figure F.4**

Replace the existing equation:

$$h(t) = \frac{p \times \frac{1}{m_{F1}}}{(1-p) \times \frac{1}{m_{F2}}}$$

by the following new equation:

$$h(t) = p \times \frac{1}{m_{F1}} + (1-p) \times \frac{1}{m_{F2}}$$

Page 151

**Figure H.6**

Replace, on the vertical axis, the existing value  $T_B l m_{F1} \leq 2,2$  by the following new value:

$$T_B l m_{F1} \approx 2,2$$