

ISO

ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

RECOMMANDATION ISO R 64

TUBES EN ACIER
DIAMÈTRES EXTÉRIEURS

1^{ère} ÉDITION

Avril 1958

REPRODUCTION INTERDITE

Le droit de reproduction des Recommandations ISO et des Normes ISO est la propriété des Comités Membres de l'ISO. En conséquence, dans chaque pays, la reproduction de ces documents ne peut être autorisée que par l'organisation nationale de normalisation de ce pays, membre de l'ISO.

Seules les normes nationales sont valables dans leurs pays respectifs.

Imprimé en Suisse

Ce document est également édité en anglais et en russe. Il peut être obtenu auprès des organisations nationales de normalisation.

HISTORIQUE

La Recommandation ISO/R 64, *Tubes en acier - Diamètres extérieurs*, a été élaborée par le Comité Technique ISO/TC 5, *Tuyauteries et raccords*, dont le Secrétariat est assumé par l'Association Suisse de Normalisation (SNV).

Au cours de sa première réunion, tenue à Zurich, en mai 1951, le Comité Technique décida de normaliser les diamètres extérieurs des tubes en acier sur la base des travaux de l'ancienne Fédération Internationale des Associations Nationales de Normalisation (ISA) et des normes existantes, tant du point de vue de la situation actuelle que du développement à prévoir dans la fabrication des tubes en acier. Les travaux furent confiés au Sous-Comité ISO/TC 5/SC 1, *Tubes de la série gaz et autres tubes en acier*.

Le Sous-Comité 1 se réunit à Zurich, en octobre 1951 et en mai 1952, et établit une liste de diamètres basée sur les tubes pouvant être filetés, jusqu'au diamètre extérieur de 139,7 mm (ou de 5 1/2 in), selon la Recommandation ISO/R 7, et au-dessus de cette dimension, selon les normes américaines ASA B2.1-1945, API 5A et API 5L.

Le Sous-Comité poursuit ses études à Zurich, en novembre 1953, à Düsseldorf, en juin 1954, à Paris, en novembre 1954, et, en groupe de travail, à Londres, en février 1955, et prépara un premier avant-projet. Après plusieurs mises au point, un nouveau document fut adopté par le Sous-Comité à sa réunion de Rigi-Kaltbad, en juillet 1956, et par le Comité Technique, comme Projet de Recommandation ISO.

En date du 10 avril 1957, le Projet de Recommandation ISO fut soumis à tous les Comités Membres de l'ISO et approuvé par 23 Comités Membres sur un total de 38:

Allemagne	Espagne	*Irlande	Royaume-Uni
*Australie	Finlande	Israël	Suède
Autriche	France	Italie	Suisse
Belgique	*Grèce	Nouvelle-Zélande	Tchécoslovaquie
*Canada	Hongrie	Pays-Bas	Union
Danemark	Inde	*Portugal	Sud-Africaine

Un Comité Membre, la Norvège, s'est opposé à l'approbation du Projet.

Le Comité Technique ISO/TC 8, *Construction de navires pour la navigation maritime*, fit part de ses remarques dont il fut tenu compte lors de la rédaction définitive.

En avril 1958, le Conseil de l'ISO décida, par correspondance, d'accepter le Projet de Recommandation ISO comme RECOMMANDATION ISO.

• Ces Comités Membres ont déclaré qu'ils n'avaient pas d'objection à formuler contre l'approbation du Projet.

TUBES EN ACIER

DIAMÈTRES EXTÉRIEURS

Les dimensions en millimètres et en inches, données dans les tableaux, sont considérées comme étant des « valeurs correspondantes », bien que certaines d'entre elles ne soient pas rigoureusement équivalentes. Cependant ces dimensions assurent dans tous les cas l'interchangeabilité pratique.

Diamètres extérieurs			
Valeurs correspondantes		Valeurs correspondantes	
Millimètres	Inches	Millimètres	Inches
10,2	$\frac{13}{32}$	82,5	$3 \frac{1}{4}$
12	$\frac{15}{32}$	88,9	$3 \frac{1}{2}$
13,5	$\frac{17}{32}$	101,6	4
16	$\frac{5}{8}$	108	$4 \frac{1}{4}$
17,2	$\frac{11}{16}^*$	114,3	$4 \frac{1}{2}$
19	$\frac{3}{4}$	127	5
20	$\frac{25}{32}$	133	$5 \frac{1}{4}$
21,3	$\frac{27}{32}$	139,7	$5 \frac{1}{2}$
25	—	141,3	$5 \frac{9}{16}$
25,4	1	152,4	6
26,9	$1 \frac{1}{16}$	159	$6 \frac{1}{4}$
30	$1 \frac{3}{16}$	165,1	$6 \frac{1}{2}$
31,8	$1 \frac{1}{4}$	168,3	$6 \frac{5}{8}$
33,7	$1 \frac{11}{32}^{**}$	177,8	7
38	$1 \frac{1}{2}$	193,7	$7 \frac{5}{8}$
42,4	$1 \frac{11}{16}^{***}$	219,1	$8 \frac{5}{8}$
44,5	$1 \frac{3}{4}$	244,5	$9 \frac{5}{8}$
48,3	$1 \frac{29}{32}$	267	$10 \frac{1}{2}$
51	2	273	$10 \frac{3}{4}$
54	$2 \frac{1}{8}$	298,5	$11 \frac{3}{4}$
57	$2 \frac{1}{4}$	323,9	$12 \frac{3}{4}$
60,3	$2 \frac{3}{8}$	355,6	14
63,5	$2 \frac{1}{2}$	368	$14 \frac{1}{2}$
70	$2 \frac{3}{4}$	406,4	16
73	$2 \frac{7}{8}$	419	$16 \frac{1}{2}$
76,1	3		

* Appliquer la tolérance sur 0,677 in.

** Appliquer la tolérance sur 1,327 in.

*** Appliquer la tolérance sur 1,669 in.