

ISO

ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

RECOMMANDATION ISO R 723

FORAGE DES ROCHES
EMMANCHEMENTS À COLLERETTE FORGÉE
ET DOUILLES PORTE-OUTILS
POUR HEXAGONES CREUX EN ACIER

1^{ère} ÉDITION

Mai 1968

REPRODUCTION INTERDITE

Le droit de reproduction des Recommandations ISO et des Normes ISO est la propriété des Comités Membres de l'ISO. En conséquence, dans chaque pays, la reproduction de ces documents ne peut être autorisée que par l'organisation nationale de normalisation de ce pays, membre de l'ISO.

Seules les normes nationales sont valables dans leurs pays respectifs.

Imprimé en Suisse

Ce document est également édité en anglais et en russe. Il peut être obtenu auprès des organisations nationales de normalisation.

HISTORIQUE

La Recommandation ISO/R 723, *Forage des roches — Emmanchements à collerette forgée et douilles porte-outils pour hexagones creux en acier*, a été élaborée par le Comité Technique ISO/TC 82, *Exploitation minière*, dont le Secrétariat est assuré par le Deutscher Normenausschuss (DNA).

Les travaux relatifs à cette question furent entrepris par le Comité Technique en 1960 et aboutirent, en 1964, à l'adoption d'un Projet de Recommandation ISO.

En avril 1965, ce Projet de Recommandation ISO (N° 802) fut soumis à l'enquête de tous les Comités Membres de l'ISO. Il fut approuvé, sous réserve de quelques modifications d'ordre rédactionnel, par les Comités Membres suivants :

Afrique du Sud,	France	Royaume-Uni
Rép. d'	Hongrie	Suède
Allemagne	Inde	Tchécoslovaquie
Australie	Japon	Turquie
Belgique	Nouvelle-Zélande	Yougoslavie
Brésil	Pays-Bas	
Chili	Pologne	
Corée, Rép. de	Portugal	
Espagne	R.A.U.	

Un Comité Membre se déclara opposé à l'approbation du Projet :

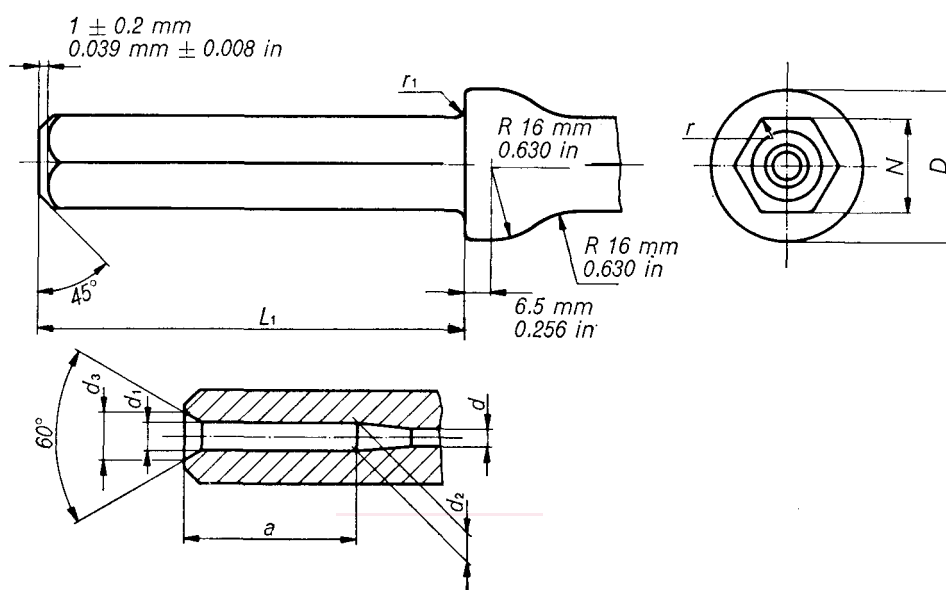
U.R.S.S.

Le Projet de Recommandation ISO fut alors soumis par correspondance au Conseil de l'ISO qui décida, en mai 1968, de l'accepter comme RECOMMANDATION ISO.

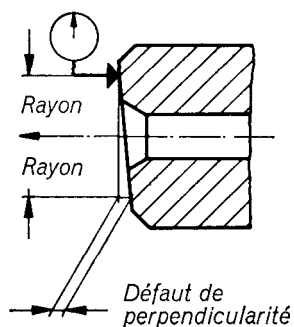
FORAGE DES ROCHES

**EMMANCHEMENTS À COLLERETTE FORGÉE
ET DOUILLES PORTE-OUTILS
POUR HEXAGONES CREUX EN ACIER**

1. EMMANCHEMENTS À COLLERETTE FORGÉE POUR HEXAGONES CREUX EN ACIER



Excentration: Distance du centre de l'hexagone au centre du trou élargi: 0,75 mm (0,030 in) au maximum.



Défaut de perpendicularité à l'extrémité de l'emmanchement,

pour les emmanchements de 19 mm ($\frac{3}{4}$ in): 0,15 mm (0,006 in) au maximum,
mesuré sur un rayon de 7 mm (0,276 in);

pour les emmanchements de 22 mm ($\frac{7}{8}$ in): 0,2 mm (0,008 in) au maximum,
et de 25 mm (1 in) mesuré sur un rayon de 9 mm (0,354 in).

TABLEAU 1 — Dimensions en millimètres

Emmanchement mm	L_1	N		D	d	d_1	d_2	d_3	a	r	r_1 max.
		Dimension de base	Tolérance								
19	108 ± 1	19,2	0	33 ± 1	$6 \pm 0,5$	$8 \pm 0,3$	$8 \begin{smallmatrix} +0,3 \\ -0,6 \end{smallmatrix}$	$9,4 \pm 0,4$	50	$1,5 \begin{smallmatrix} +1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	
		22,4	-0,4								
25	108 ± 1	25,6	0	38 ± 1	$7,6 \pm 0,75$	$9,5 \pm 0,3$	$9,5 \begin{smallmatrix} +0,3 \\ -0,6 \end{smallmatrix}$	$10,9 \pm 0,4$	50	$2 \begin{smallmatrix} +1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	4,5
		25,6	-0,6								
	159 ± 1			38 ± 1	$7,6 \pm 0,75$	$9,5 \pm 0,3$	$9,5 \begin{smallmatrix} +0,3 \\ -0,6 \end{smallmatrix}$	$10,9 \pm 0,4$	70	$2 \begin{smallmatrix} +1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	

TABLEAU 2 — Dimensions en incies

Emmanchement in	L_1	N		D	d	d_1	d_2	d_3	a	r	r_1 max.
		Dimension de base	Tolérance								
3/4	$4 \frac{1}{4} \pm 0,039$	0,756	0	$1,299 \pm 0,039$	$0,236 \pm 0,020$	$0,315 \pm 0,012$	$0,315 \begin{smallmatrix} +0,012 \\ -0,024 \end{smallmatrix}$	$0,370 \pm 0,016$	1,969	$0,059 \begin{smallmatrix} +0,039 \\ 0 \end{smallmatrix}$	
		0,882	-0,016								
7/8	$4 \frac{1}{4} \pm 0,039$	0,882		$1,378 \pm 0,039$	$0,264 \pm 0,024$	$0,354 \pm 0,012$	$0,354 \begin{smallmatrix} +0,012 \\ -0,024 \end{smallmatrix}$	$0,409 \pm 0,016$	1,969	$0,079 \begin{smallmatrix} +0,039 \\ 0 \end{smallmatrix}$	
		1,008	0								
1	$4 \frac{1}{4} \pm 0,039$	1,008		$1,496 \pm 0,039$	$0,299 \pm 0,030$	$0,374 \pm 0,012$	$0,374 \begin{smallmatrix} +0,012 \\ -0,024 \end{smallmatrix}$	$0,429 \pm 0,016$	1,969	$0,079 \begin{smallmatrix} +0,039 \\ 0 \end{smallmatrix}$	0,177
		1,008	-0,024								
	$6 \frac{1}{4} \pm 0,039$			$1,496 \pm 0,039$	$0,299 \pm 0,030$	$0,374 \pm 0,012$	$0,374 \begin{smallmatrix} +0,012 \\ -0,024 \end{smallmatrix}$	$0,429 \pm 0,016$	2,756	$0,079 \begin{smallmatrix} +0,039 \\ 0 \end{smallmatrix}$	

Les dimensions de base et tolérances pour N, ainsi que les autres dimensions s'y référant, s'appliquent également aux emmanchements sans colerette de $\frac{7}{8}$ in (22 mm) et 1 in (25 mm).

**2. DOUILLES PORTE-OUTILS POUR HEXAGONES CREUX EN ACIER
MESURES DE RACCORDEMENT**

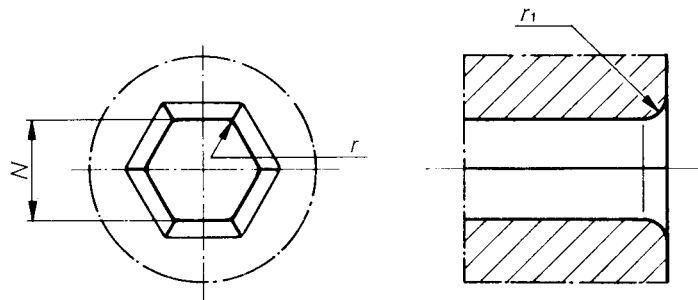


TABLEAU 3 — Dimensions en millimètres

Douille porte-outil mm	Longueur de l'emmanchement à collerette forgée	N		r max.	r ₁
		Dimension de base	Tolérance		
19	108	19,2	+0,25 +0,05	1,2	4,5 ⁺¹ ₀
22	108	22,4			
25	108	25,6			
	159	25,6	+0,35 +0,05		

TABLEAU 4 — Dimensions en inches

Douille porte-outil in	Longueur de l'emmanchement à collerette forgée	N		r max.	r ₁
		Dimension de base	Tolérance		
3/4	4 1/4	0,756	+0,010 +0,002	0,047	0,177 ^{+0,039} ₀
7/8	4 1/4	0,882			
1	4 1/4	●1,008			
	6 1/4	1,008	+0,014 +0,002		

Ces tableaux s'appliquent aux fleurets à collerette forgée de dimensions 19 mm (3/4 in), 22 mm (7/8 in) et 25 mm (1 in) et aux fleurets sans collerette de dimensions 22 mm (7/8 in) et 25 mm (1 in).