
NORME INTERNATIONALE 4570 / I

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Filetages de valves pour pneumatiques — Partie I : Filetages 5V1, 5V2, 6V1 et 8V1

*Tyre valve threads —
Part I : Threads 5V1, 5V2, 6V1 and 8V1*

Première édition — 1977-02-15

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 4570-1:1977

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fl ede647-6612-4925-9a2d-232d653c64c5/iso-4570-1-1977>

CDU 629.11.012.5 : 621.882.082.3

Réf. n° : ISO 4570/I-1977 (F)

Descripteurs : pneu, valve pour pneu, filetage, spécification, dimension, tolérance de dimension.

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 4570/1 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 31, *Pneus, jantes et valves*, et a été soumise aux comités membres en février 1976.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée : [ISO 4570-1:1977](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f1ede647-6612-4925-9a2d-232d6530-7c9/iso-4570-1-1977)

Afrique du Sud, Rép. d'
Australie
Autriche
Canada
Corée, Rép. de
Espagne
France

Israël
Italie
Japon
Mexique
Pays-Bas
Roumanie
Royaume-Uni

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f1ede647-6612-4925-9a2d-232d6530-7c9/iso-4570-1-1977>

Suède
Suisse
Tchécoslovaquie
Turquie
U.S.A.
Yougoslavie

Le comité membre du pays suivant l'a désapprouvée pour des raisons techniques :

U.R.S.S.

Filetages de valves pour pneumatiques – Partie I : Filetages 5V1, 5V2, 6V1 et 8V1

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme internationale spécifie pour les filetages 5V1, 5V2, 6V1 et 8V1 de valves pour pneumatiques, les dimensions limites et les tolérances.

2 RÉFÉRENCE

ISO/R 1502, *Filetages métriques ISO pour usages généraux – Vérification par calibres à limites.*

3 DÉSIGNATION

La désignation du filetage de valve pour pneumatique est donnée dans le tableau 1.

4 PROFIL

Voir la figure et le tableau 2.

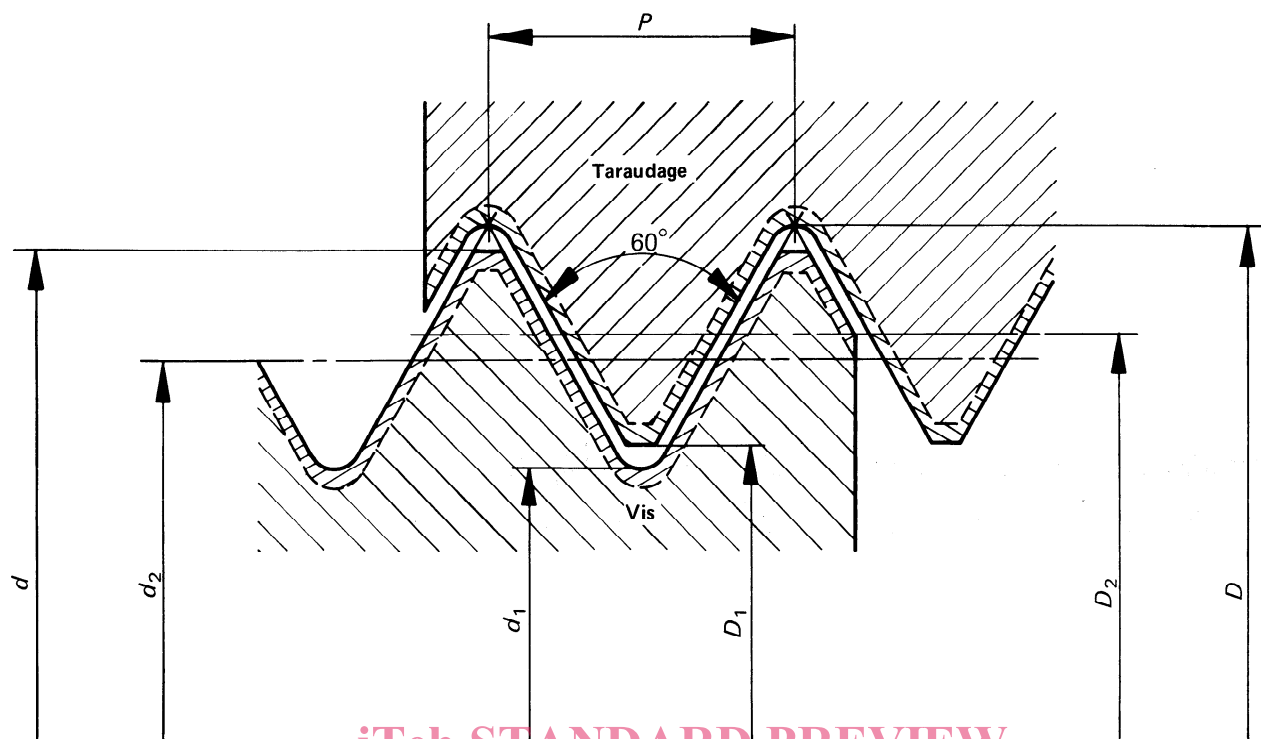
TABLEAU 1 – Désignation

Dimension nominale mm	Désignation
5,2 × 0,705	5V1
5,2 × 1,058	5V2
6 × 0,8	6V1
7,7 × 0,794	8V1

5 VÉRIFICATION DES FILETAGES

La vérification des filetages doit être effectuée selon les principes¹⁾ définis dans l'ISO/R 1502.

1) Le calcul des dimensions des calibres sera précisé ultérieurement.



iTeh STANDARD PREVIEW

standards.iteh.ai
 https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sis/647-6612-4925-9a2d-252d055064c5/iso-4570-1-1977

P Pas
 D Diamètre extérieur
 D_2 Diamètre sur flancs } Taraudage
 D_1 Diamètre intérieur
 d Diamètre extérieur
 d_2 Diamètre sur flancs } Vis
 d_1 Diamètre intérieur

TABLEAU 2 – Dimensions limites

Valeurs en millimètres

Dési- gation	Dimensions nominales Diamètre X Pas	Vis						Taraudage							
		Diamètre extérieur			Diamètre sur flancs			Dia- mètre inté- rieur d_1	Dia- mètre exté- rieur D	Diamètre sur flancs			Diamètre intérieur		
		d			d_2					D_2			D_1		
max.	tol. T_d	min.	max.	tol. T_{d_2}	min.	max.	min.	max.	tol. T_{D_2}	min.	max.	tol. T_{D_1}	min.		
5V1	5,2 X 0,705	5,232	0,203	5,029 ^{a)}	4,775	0,101	4,674	4,496	5,334	5,004	0,135	4,869	4,801	0,204	4,597
5V2	5,2 X 1,058	5,220	0,180	5,040	4,705	0,150	4,555	4,200	5,370	4,865	0,105	4,760	4,600	0,200	4,400
6V1	6 X 0,8	6,030	0,200	5,830	5,670	0,150	5,520	5,385	6,160	5,830	0,105	5,725	5,540	0,100	5,440
8V1	7,7 X 0,794	7,747	0,203	7,544 ^{b)}	7,239	0,159	7,080	6,909	7,798	7,468 ^{c)d)}	0,184	7,284	7,239 ^{e)f)}	0,203	7,036

NOTE – Lorsque des considérations techniques le permettent ou l'exigent, les exceptions suivantes seront appliquées (voir référence correspondante sur les normes de valves et de composants).

a) 5,080
 b) 7,620
 c) 7,529
 d) 7,400
 e) 7,366
 f) 7,186

au lieu de

5,029
 7,544
 7,468
 7,468
 7,239
 7,239