NORME INTERNATIONALE ISO 4570/II

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Filetages de valves pour pneumatiques — Partie II : Filetages 9V1, 10V2, 12V1, 13V1

Tyre valve threads — Part II : Threads 9V1, 10V2, 12V1, 13V1

Première édition — 1979-04-15

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 4570-2:1979
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/eae221d9-d768-4da8-9675-693fe1b26e97/iso-4570-2-1979

CDU 629.11.012.55 : 621.882.082.3 **Réf. nº : ISO 4570/II-1979 (F)**

Descripteurs : pneu, valve pour pneu, filetage, désignation, dimension, tolérance de dimension, contrôle de dimension, calibre.

ISO 4750/II-1979 (F)

Prix basé sur 2 pages

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 4570/II a été élaborée par le comité technique ISO/TC 31, *Pneus, jantes et valves*, et a été soumise aux comités membres en janvier 1978.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

ISO 4570-2:1979
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/eae221d9-d768-4da8-9675-693fe1b6[illegible]/iso-4570-2-1979

Afrique du Sud, Rép. d'	France	Suède
Autriche	Israël	Suisse
Brésil	Italie	Tchécoslovaquie
Bulgarie	Japon	Thaïlande
Canada	Mexique	Turquie
Chili	Pays-Bas	URSS
Corée, Rép. de	Pologne	USA
Égypte, Rép. arabe d'	Roumanie	Yougoslavie
Espagne	Royaume-Uni	

Le comité membre du pays suivant l'a désapprouvée pour des raisons techniques :

Allemagne, R.F.

© Organisation internationale de normalisation, 1979 •

Imprimé en Suisse

Filetages de valves pour pneumatiques — Partie II : Filetages 9V1, 10V2, 12V1, 13V1

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 4570-2:1979
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e0a2b1b6-d768-4ed8-b255-b5ad012b07f2/iso-4570-2-1979

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme internationale spécifie, pour les filetages 9V1, 10V2, 12V1, 13V1 de valves pour pneumatiques, les dimensions limites et les tolérances.

2 RÉFÉRENCES

ISO 1502, *Filetages métriques ISO pour usages généraux — Vérification par calibres à limites.*

ISO 4570/I, *Filetages de valves pour pneumatiques — Partie I : Filetages 5V1, 5V2, 6V1 et 8V1.*

Norme ANSI B1.2-1974, *Gages and gaging for unified screw threads.*

3 DÉSIGNATION

La désignation du filetage de valve pour pneumatique est donnée dans le tableau 1.

TABLEAU 1 — **Désignation**

Dimension nominale mm	Désignation
9,4 × 0,794*	9V1
10,3 × 0,907	10V2
12,2 × 0,977	12V1
12,6 × 1,270	13V1

* Ancien 9,525 × 0,794

4 PROFIL

Voir la figure et le tableau 2.

5 VÉRIFICATION DES FILETAGES

5.1 Filetages 9V1, 10V2 et 12V1

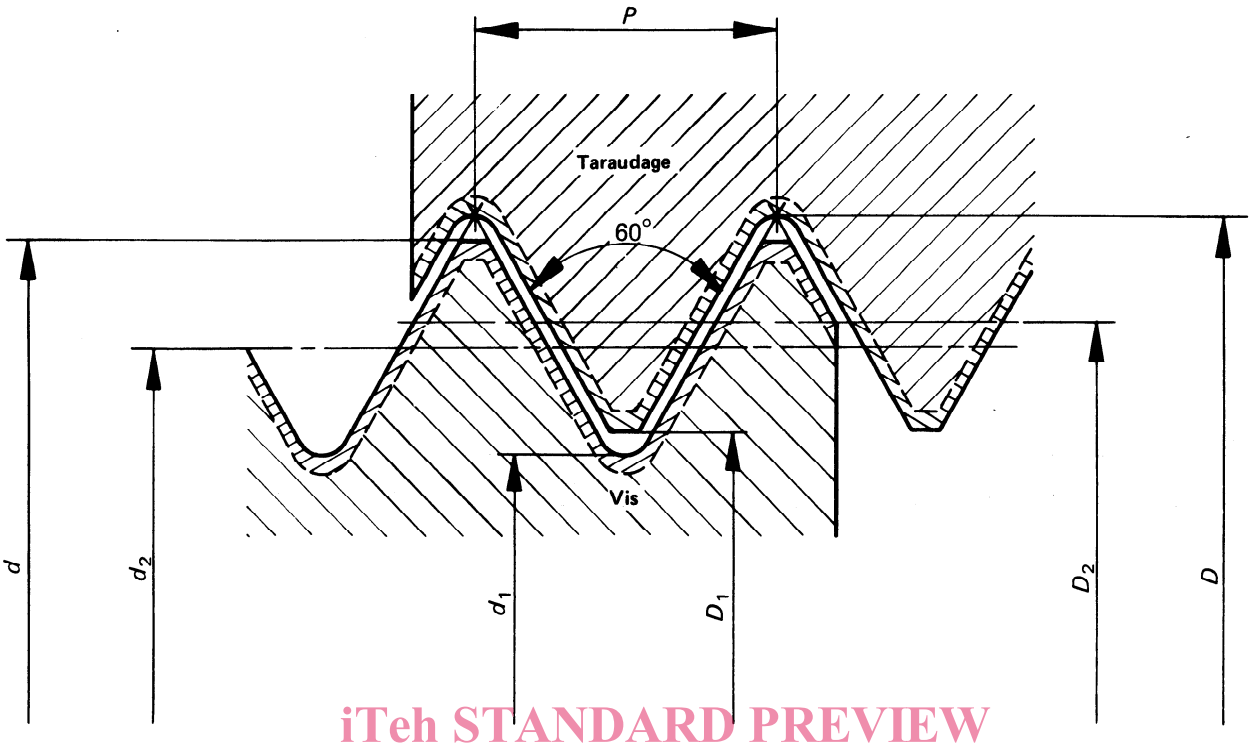
Les valeurs minimales et maximales ont été déterminées de manière à pouvoir appliquer aux filetages ainsi définis les principes de vérification par calibres à limites spécifiés dans l'ISO 1502.

Pour l'élaboration des calibres, les tolérances suivantes extraites de l'ISO 1502 ont été choisies :

- diamètre sur flancs de la vis (d_2) :
  $24\ \mu m < T_{d2} < 50\ \mu m$
- diamètre extérieur de la vis (d) :
  $36\ \mu m < T_d < 85\ \mu m$
- diamètre sur flancs du taraudage (D_2) :
  $24\ \mu m < T_{D2} < 50\ \mu m$
- diamètre intérieur du taraudage (D_1) :
  $38\ \mu m < T_{D1} < 100\ \mu m$

5.2 Filetages 13V1

Le filetage 13V1 doit être vérifié selon la norme ANSI B1.2-1974.



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

P Pas

D Diamètre extérieur
D_2 Diamètre sur flancs
D_1 Diamètre intérieur } Taraudage

d Diamètre extérieur
d_2 Diamètre sur flancs
d_1 Diamètre intérieur } Vis

ISO 4570-2:1979
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/eae221d9-d768-4da8-9675-693fc1b26c97/iso-4570-2-1979

TABLEAU 2 — **Dimensions limites**

Désignation	Dimensions nominales Diamètre × Pas	Vis							Taraudage						
		Diamètre extérieur d			Diamètre sur flancs d_2			Diamètre intérieur d_1	Diamètre extérieur D	Diamètre sur flancs D_2			Diamètre intérieur D_1		
		max.	tol. T_d	min.	max.	tol. T_{d2}	min.	max.	min.	max.	tol. T_{D2}	min.	max.	tol. T_{D1}	min.
9V1	9,4 × 0,794	9,423	0,152	9,271	8,981	0,129	8,852	8,527	9,525	9,121	0,111	9,010	8,865	0,204	8,661
10V2	10,3 × 0,907	10,312	0,212	10,100	9,760	0,184	9,576	9,180	10,414	9,940	0,125	9,815	9,550	0,200	9,350
12V1	12,2 × 0,977	12,243	0,213	12,030	11,614	0,159	11,455	10,990	12,319	11,794	0,125	11,669	11,379	0,203	11,176
13V1	12,6 × 1,270	12,667	0,206	12,461	11,841	0,109	11,732	11,110	12,700	12,017	0,142	11,875	11,608	0,280	11,328