

---

# Norme internationale



# 4570/3

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## Filetages de valves pour pneumatiques — Partie 3 : Filetages 8V2, 10V1, 11V1, 13V2, 15V1, 16V1, 17V1, 17V2, 17V3, 19V1, 20V1

*Tyre valve threads —*

*Part 3 : Threads 8V2, 10V1, 11V1, 13V2, 15V1, 16V1, 17V1, 17V2, 17V3, 19V1, 20V1*

Première édition — 1980-04-03

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 4570-3:1980](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/96b8cb9a-03a4-4503-83b5-e49d953f54c9/iso-4570-3-1980)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/96b8cb9a-03a4-4503-83b5-e49d953f54c9/iso-4570-3-1980>

---

CDU 629.11.012.55 : 621.882.082.3

Réf. n° : ISO 4570/3-1980 (F)

Descripteurs : valve pour pneu, filetage, désignation, dimension, tolérance de dimension.

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 4570/3 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 31, *Pneus, jantes et valves*, et a été soumise aux comités membres en février 1979.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

Afrique du Sud, Rép. d'	Corée, Rép. de	Pologne
Allemagne, R. F.	Espagne	Roumanie
Australie	France	Royaume-Uni
Autriche	Israël	Suède
Canada	Italie	Tchécoslovaquie
Chili	Japon	USA
Chine	Pays-Bas	

Le comité membre du pays suivant l'a désapprouvée pour des raisons techniques :

URSS

## **Avant-Propos**

Les autres documents de cette série de filetages de valves pour pneumatiques comprennent :

Partie 1 : Filetages 5V1, 5V2, 6V1 et 8V1.

Partie 2 : Filetages 9V1, 10V2, 12V1, 13V1.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 4570-3:1980](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/96b8cb9a-03a4-4503-83b5-e49d953f54c9/iso-4570-3-1980)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/96b8cb9a-03a4-4503-83b5-e49d953f54c9/iso-4570-3-1980>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 4570-3:1980

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/96b8cb9a-03a4-4503-83b5-e49d953f54c9/iso-4570-3-1980>

# Filetages de valves pour pneumatiques – Partie 3 : Filetages 8V2, 10V1, 11V1, 13V2, 15V1, 16V1, 17V1, 17V2, 17V3, 19V1, 20V1

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

## 1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale fixe, pour les filetages 8V2, 10V1, 11V1, 13V2, 15V1, 16V1, 17V1, 17V2, 17V3, 19V1 et 20V1 de valves pour pneumatiques, les dimensions limites et les tolérances.

## 2 Références

ISO 1502, *Filtrages métriques ISO pour usages généraux – Vérifications par calibres à limites.*

ANSI B1.2, *Gauges and gauging for unified inch screw threads.*

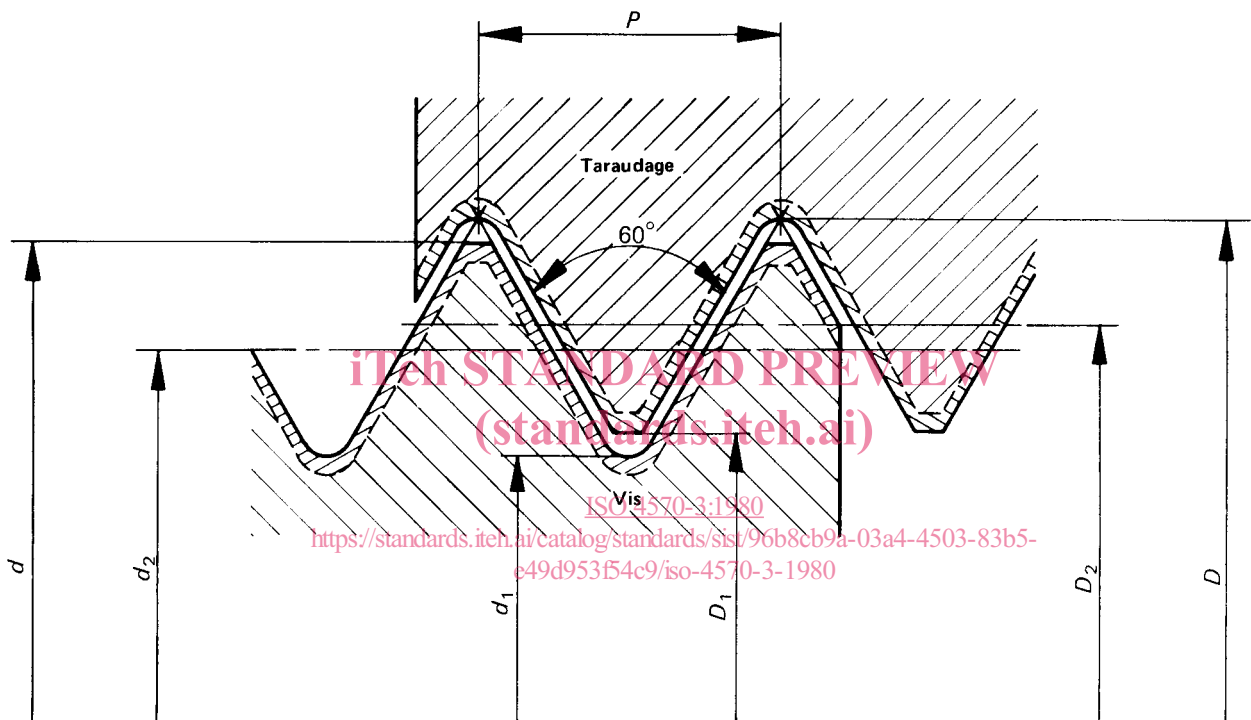
## 3 Désignation

La désignation est donnée dans le tableau 1.

Tableau 1 – Désignation

Dimension nominale, mm	Désignation
7,9 × 1,058	8V2
9,6 × 1,00	10V1
11,1 × 1,270	11V1
12,7 × 0,794	13V2
15 × 1,00	15V1
15,8 × 0,941	16V1
17 × 1,00	17V1
17,5 × 1,058	17V2
17,5 × 1,588	17V3
19 × 1,588	19V1
20,5 × 1,00	20V1

4 Profil



- $P$  : pas  
 $D$  : diamètre extérieur  
 $D_2$  : diamètre sur flancs  
 $D_1$  : diamètre intérieur  
 $d$  : diamètre extérieur  
 $d_2$  : diamètre sur flancs  
 $d_1$  : diamètre intérieur
- } **Taraudage**  
 } **Vis**

Tableau 2 — Dimensions limites (voir tableau 2)

## 5 Vérification des filetages

**5.1** Les filetages 10V1, 15V1, 17V1 et 20V1 devraient être vérifiés selon les spécifications ci-après :

Les valeurs minimales et maximales ont été déterminées de manière à pouvoir appliquer aux filetages 10V1, 15V1, 17V1 et 20V1 les principes de vérification par calibres à limites spécifiés dans l'ISO 1502.

Pour l'élaboration des calibres, les tolérances suivantes extraites de l'ISO 1502 ont été choisies :

- diamètre sur flancs de la vis ( $d_2$ )  $24 \mu\text{m} < T_{d_2} < 50 \mu\text{m}$
- diamètre extérieur de la vis ( $d$ )  $36 \mu\text{m} < T_d < 85 \mu\text{m}$
- diamètre sur flancs du taraudage ( $D_2$ )  $24 \mu\text{m} < T_{D_2} < 50 \mu\text{m}$
- diamètre intérieur du taraudage ( $D_1$ )  $38 \mu\text{m} < T_{D_1} < 100 \mu\text{m}$

**5.2** Les filetages 8V2, 11V1, 13V2, 16V1, 17V2, 17V3, 19V1 devraient être vérifiés selon la norme ANSI B1.2.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
(standards.iteh.ai)

ISO 4570-3:1980

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/96b8cb9a-03a4-4503-83b5-e49d953f54c9/iso-4570-3-1980>

Tableau 2 — Dimensions limites

Dimensions en millimètres

Désignation	Vis										Taraudage											
	Diamètre extérieur					Diamètre sur flancs					Diamètre minimal		Diamètre maximal		Diamètre sur flancs		Diamètre intérieur					
	$d$		$d_2$		$d_1$	$d$		$d_2$		$d_1$	$D$	max.	min.	max.	min.	$T_{D_2}$	max.	min.	$T_{D_1}$	max.	min.	
8V2	7,909	0,182	7,727	7,221	0,093	7,128	6,611	7,938	7,250	0,121	7,035	7,035	0,253	6,782								
10V1	9,650	0,100	9,550	9,310	0,100	9,210	8,552	9,800	9,380	0,100	9,480	9,480	0,150	8,750								
11V1	11,079	0,205	10,874	10,254	0,107	10,147	9,522	11,113	10,424	0,137	10,287	10,033	0,304	9,729								
13V2	12,674	0,151	12,523	12,159	0,089	12,070	11,700	12,700	12,298	0,113	12,185	12,039	0,202	11,837								
15V1	14,900	0,105	14,795	14,310	0,105	14,205	13,552	15,137	14,485	0,105	14,380	13,950	0,200	13,750								
16V1	15,847	0,170	15,677	15,235	0,097	15,138	14,694	15,875	15,389	0,126	15,263	15,088	0,229	14,859								
17V1	16,900	0,105	16,795	16,310	0,105	16,205	15,552	17,137	16,485	0,105	16,380	15,950	0,200	15,750								
17V2	17,432	0,182	17,250	16,743	0,100	16,643	16,134	17,463	16,906	0,131	16,775	16,560	0,253	16,307								
17V3	17,426	0,237	17,189	16,395	0,121	16,274	15,478	17,463	16,588	0,156	16,432	16,103	0,355	15,748								
19V1	19,011	0,237	18,774	17,980	0,126	17,854	17,063	19,050	18,183	0,164	18,019	17,678	0,355	17,323								
20V1	20,400	0,110	20,290	19,810	0,110	19,700	19,052	20,642	19,995	0,110	19,885	19,450	0,200	19,250								