

NORME INTERNATIONALE ISO 4570/3-1980 (F)/ERRATUM

Publié 1982-03-15

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • MEЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Filetages de valves pour pneumatiques — Partie 3 : Filetages 8V2, 10V1, 11V1, 13V2, 15V1, 16V1, 17V1, 17V2, 17V3, 19V1, 20V1 s.iteh.ai)

ERRATUM

ISO 4570-3:1980 https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/96b8cb9a-03a4-4503-83b5-e49d953f54c9/iso-4570-3-1980

Page 4

En-tête «Vis», dernière colonne : Remplacer «Diamètre minimal» par «Diamètre intérieur».

En-tête «Taraudage», première colonne : Remplacer «Diamètre maximal» par «Diamètre extérieur».

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

Norme internationale



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION●MEЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ●ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Filetages de valves pour pneumatiques — Partie 3 : Filetages 8V2, 10V1, 11V1, 13V2, 15V1, 16V1, 17V1, 17V2, 17V3, 19V1, 20V1

Tyre valve threads — Part 3: Threads 8V2, 10V1, 11V1, 13V2, 15V1, 16V1, 17V1, 17V2, 17V3, 19V1, 20V1

Première édition — 1980-04-03

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 4570-3:1980 https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/96b8cb9a-03a4-4503-83b5-e49d953f54c9/iso-4570-3-1980

CDU 629.11.012.55 : 621.882.082.3 Réf. nº : ISO 4570/3-1980 (F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 4570/3 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 31, Pneus, jantes et valves, et a été soumise aux comités membres en février 1979.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

ISO 4570-3:1980

Afrique du Sud, Rép. d'

Coree/streparde.iteh.ai/catalog/ologheds/sist/96b8cb9a-03a4-4503-83b5-

Allemagne, R. F.

Espagne

e49d953Roumanie4570-3-1980

Australie

France

Royaume-Uni

Autriche

Israël

Suède

Canada

Italie

Tchécoslovaquie

Chili

Japon

USA

Chine

Pays-Bas

Le comité membre du pays suivant l'a désapprouvée pour des raisons techniques :

URSS

Avant-Propos

Les autres documents de cette série de filetages de valves pour pneumatiques comprennent :

Partie 1 : Filetages 5V1, 5V2, 6V1 et 8V1.

Partie 2: Filetages 9V1, 10V2, 12V1, 13V1.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

Filetages de valves pour pneumatiques — Partie 3: Filetages 8V2, 10V1, 11V1, 13V2, 15V1, 16V1, 17V1, 17V2, 17V3, 19V1, 20V1

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

1 Objet et domaine d'application

Tableau 1 — Désignation

| La | résente Norme interna <mark>tional et fixe, pour les filetage</mark> s | # 8W2 rds/s |
|----|--|---------------------|
| 10 | , 11V1, 13V2, 15V1, 16V1, 17V1, 17V2, 47W3, 319 | Vol9/et o-4: |
| | de valves pour pneumatiques, les dimensions limites ances. | et les |
| | | |

2 Références

ISO 1502, Filtrages métriques ISO pour usages généraux -Vérifications par calibres à limites.

ANSI B1.2, Gauges and gauging for unified inch screw threads.

3 Désignation

La désignation est donnée dans le tableau 1.

| ISO 4570-3:198 | | Tableau 1 — Désignation | |
|--|-------------------------------------|-------------------------|--|
| tages:8W2rds/sist | 966 Dimension nominale 8mm - | Désignation | |
| 35319V d9/eto-457(mites et les | J-3-1980 7,9 × 1,058 | 8V2 | |
| | 9,6 × 1,00 | 10V1 | |
| | 11,1 ×1,270 | 11V1 | |
| | 12,7 ×0,794 | 13V2 | |
| néraux — | 15 × 1,00 | 15V1 | |
| TICIOUX — | 15,8 × 0,941 | 16V1 | |
| ch screw | 17 × 1,00 | 17V1 | |
| No. of the second | 17,5 × 1,058 | 17V2 | |
| 4 | 17,5 × 1,588 | 17V3 | |
| | 19 X 1,588 | 19V1 | |
| s a service of the se | 20,5 × 1,00 | 20V1 | |

4 Profil

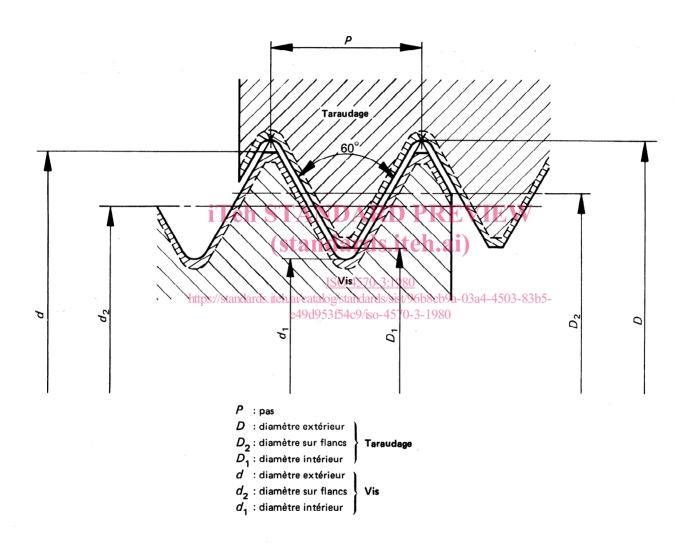


Tableau 2 — Dimensions limites (voir tableau 2)

5 Vérification des filetages

5.1 Les filetages 10V1, 15V1, 17V1 et 20V1 devraient être vérifiés selon les spécifications ci-après :

Les valeurs minimales et maximales ont été déterminées de manière à pouvoir appliquer aux filetages 10V1, 15V1, 17V1 et 20V1 les principes de vérification par calibres à limites spécifiés dans l'ISO 1502.

Pour l'élaboration des calibres, les tolérances suivantes extraites de l'ISO 1502 ont été choisies :

- diamètre sur flancs de la vis (d_2) 24 μm < T_{d_2} < 50 μm
- diamètre extérieur de la vis (d) $36 \, \mu m < T_d$ < $85 \, \mu m$
- diamètre sur flancs du taraudage (D_2) 24 μm < T_{D_2} < 50 μm
- diamètre intérieur du taraudage (D_1) 38 μm < $T_{\rm D_1}$ < 100 μm
- **5.2** Les filetages 8V2, 11V1, 13V2, 16V1, 17V2, 17V3, 19V1 devraient être vérifiés selon la norme ANSI B1.2.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)