

---

# NORME INTERNATIONALE 4608

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## **Plastiques — Résines de polychlorure de vinyle à usages généraux — Détermination de la prise de plastifiant à froid**

*Plastics — PVC resins for general use — Determination of plasticizer absorption at room temperature*

Première édition — 1977-10-01

---

---

CDU 678.743.22 : 678.01 : 541.183.03

Réf. n° : ISO 4608-1977 (F)

**Descripteurs** : plastique, chlorure de polyvinyle, essai, détermination, prise de plastifiant.

## AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 4608 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 61, *Matières plastiques*, et a été soumise aux comités membres en décembre 1975.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

Afrique du Sud, Rép. d'	Inde	<del>Portugal</del>
Allemagne	Iran	Roumanie
Australie	Irlande	Royaume-Uni
Autriche	Israël	Suède
Belgique	Italie	Suisse
Brésil	Japon	Turquie
Canada	Mexique	U.R.S.S.
Espagne	Nouvelle-Zélande	U.S.A.
Finlande	Pays-Bas	Yougoslavie
France	Pérou	
Hongrie	Pologne	

Aucun comité membre ne l'a désapprouvée.

# Plastiques – Résines de polychlorure de vinyle à usages généraux – Détermination de la prise de plastifiant à froid

*vinyle - Partie I: Désignation) F*  
*(désignées par R*

## 1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme internationale spécifie une méthode de détermination de la prise de plastifiant à température ambiante des résines PVC à usages généraux «G» dans la désignation selon l'ISO 1060 *Matières Plastiques - Désignation des résines de polychlorure de vinyle - Résines d'homopolymères et de copolymères de chlorure de* *R*  
 L'essai a pour but de déterminer la quantité de plastifiant qu'une résine absorbe à température ambiante pour donner un mélange sec.

Les résultats donnent une indication générale de l'absorption de plastifiant de la résine à température ambiante. Ils indiquent l'aptitude des résines à la fabrication de mélanges plastifiés secs, en particulier en liaison avec les résultats des essais d'absorption de plastifiant à température plus élevée.

## 2 PRINCIPE

Adjonction, à une masse déterminée de résine, d'un excès de *Di (éthylhexyl-2)* phtalate (DOP). Après centrifugation du mélange dans des conditions définies, calcul de la quantité de plastifiant retenue par la résine.

## 3 RÉACTIF

3.1 *Di (éthylhexyl-2)* phtalate (DOP).

## 4 APPAREILLAGE

Matériel courant de laboratoire, et notamment :

4.1 Balance, précise à 0,1 mg.

4.2 Burette, par exemple de 50 ml, graduée en 0,1 ml.

4.3 Centrifugeuse, avec étoile de centrifugation horizontale, permettant d'exercer, dans les conditions d'essai, une force d'accélération de 24 500 à 29 500 m·s<sup>-2</sup> au niveau du fond du tube, et munie, si nécessaire, d'un dispositif de refroidissement empêchant la température du mélange de dépasser 30 °C à la fin d'une centrifugation de 60 min.

NOTE — Il est admis d'utiliser une force d'accélération plus élevée élevée en vue de diminuer la durée de centrifugation : par exemple 34 500 m·s<sup>-2</sup> et 30 min — à condition d'avoir vérifié que les résultats obtenus sont équivalents.

4.4 Tubes de centrifugation, adaptés à la centrifugeuse utilisée et constitués d'un tube, généralement en verre, terminé par un fond conique percé d'un trou d'environ 0,8 mm de diamètre. Voir figure.

4.5 Gaine, en plastique (polyamide, polyéthylène, etc.) munie dans le fond d'un morceau de tube en polychlorure de vinyle destiné à supporter le tube de centrifugation. Voir figure.

Dimensions en millimètres

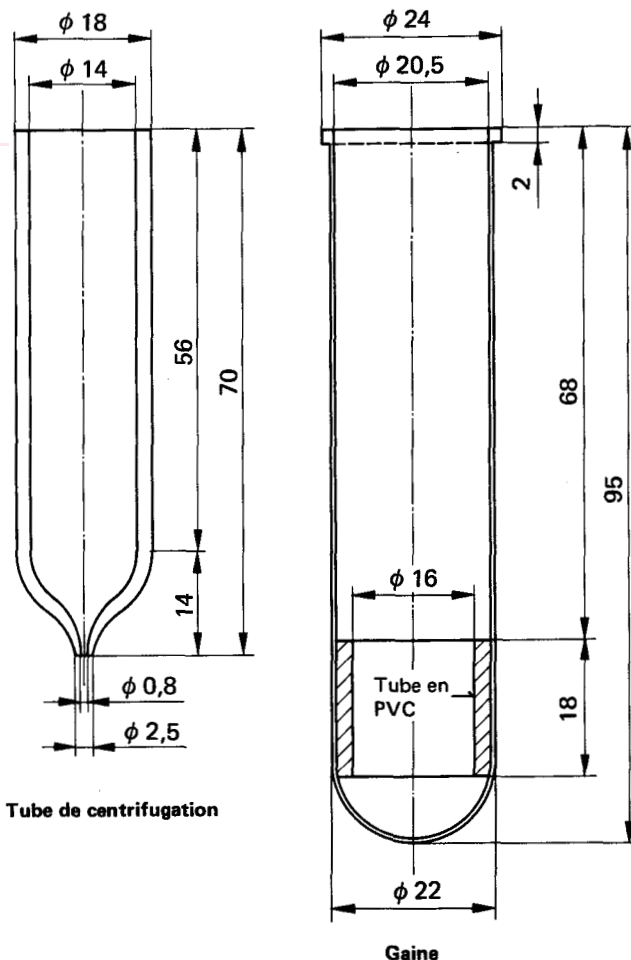


FIGURE — Exemple de tube de centrifugation et de gaine