
Norme internationale



4766

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Vis sans tête, fendues, à bout plat

Slotted set screws with flat point

Première édition — 1983-09-01

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 4766:1983](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7eab55ed-2c18-49c9-b20e-3bd3fdc59e06/iso-4766-1983)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7eab55ed-2c18-49c9-b20e-3bd3fdc59e06/iso-4766-1983>

CDU 621.882.219.4

Réf. n° : ISO 4766-1983 (F)

Descripteurs : élément de fixation, vis, vis fendue sans tête, dimension, spécification, désignation.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 4766 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 2, *Éléments de fixation*, et a été soumise aux comités membres en décembre 1981.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

Afrique du Sud, Rép. d'	Egypte, Rép. arabe d'	Norvège
Allemagne, R.F.	Espagne	Nouvelle-Zélande
Autriche	Finlande	Pays-Bas
Belgique	France	Pologne
Brésil	Hongrie	Roumanie
Canada	Inde	Royaume-Uni
Chine	Irlande	Suède
Corée, Rép. de	Italie	Suisse
Corée, Rép. dém. p. de	Japon	Tchécoslovaquie
Danemark	Mexique	URSS

Aucun comité membre ne l'a désapprouvée.

Vis sans tête, fendues, à bout plat

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les caractéristiques des vis sans tête fendues, à bout plat, de grade A et de diamètre nominal de filetage M 1,2 à M 12 inclus.

Si d'autres spécifications sont requises, il est recommandé de les choisir dans les Normes internationales existantes, par exemple ISO 261, ISO 888, ISO 898, ISO 965, ISO 3506.

2 Références

ISO 225, *Éléments de fixation — Boulons, vis, goujons et écrous — Symboles et désignations des dimensions.*

ISO 261, *Filetages métriques ISO pour usages généraux — Vue d'ensemble.*

ISO 888, *Boulons, vis et goujons — Longueurs de tige nominales, et longueurs filetées des boulons d'application générale.*

ISO 898, *Caractéristiques mécaniques des éléments de fixation.*

ISO 965, *Filetages métriques ISO pour usages généraux — Tolérances.*

ISO 3269, *Éléments de fixation — Contrôle de réception.*¹⁾

ISO 3506, *Éléments de fixation en acier inoxydable résistant à la corrosion — Spécifications.*

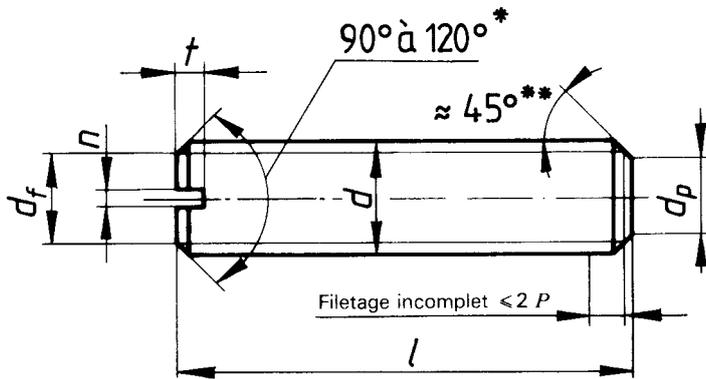
ISO 4042, *Éléments filetés — Revêtements électrolytiques.*¹⁾

ISO 4753, *Éléments de fixation — Extrémités des éléments à filetage extérieur métrique ISO.*

ISO 4759/1, *Tolérances pour éléments de fixation — Partie 1: Boulons, vis et écrous de diamètre de filetage $\geq 1,6$ et < 150 mm et de niveaux de finition A, B et C.*

1) Actuellement au stade de projet.

3 Dimensions



* L'angle de 120° est exigé pour les vis courtes de longueur nominale, l , située au-dessus de la ligne de démarcation en escaliers marquée en traits interrompus (---).

** L'angle de 45° s'applique seulement à la partie de l'extrémité située au-dessous du diamètre à fond de filet.

Dimensions en millimètres

Diamètre nominal de filetage d			M 1,2	M 1,6	M 2	M 2,5	M 3	(M 3,5) ¹⁾	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12
P ²⁾			0,25	0,35	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
d_f	max.		Diamètre à fond de filet											
d_p	min.		0,35	0,55	0,75	1,25	1,75	1,95	2,25	3,2	3,7	5,2	6,64	8,14
	max.		0,6	0,8	1	1,5	2	2,2	2,5	3,5	4	5,5	7	8,5
n	nom.		0,2	0,25	0,25	0,4	0,4	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2
	min.		0,26	0,31	0,31	0,46	0,46	0,56	0,66	0,86	1,06	1,26	1,66	2,06
	max.		0,4	0,45	0,45	0,6	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,51	1,91	2,31
l	min.		0,4	0,56	0,64	0,72	0,8	0,96	1,12	1,28	1,6	2	2,4	2,8
	max.		0,52	0,74	0,84	0,95	1,05	1,21	1,42	1,63	2	2,5	3	3,6
^{1), 3)}			https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7eab55ed-2c18-49c9-b20c-3bd3fd3c59e06/iso-4766-1983											
nom.	min.	max.												
2	1,8	2,2												
2,5	2,3	2,7												
3	2,8	3,2												
4	3,7	4,3												
5	4,7	5,3												
6	5,7	6,3												
8	7,7	8,3												
10	9,7	10,3												
12	11,6	12,4												
(14)	13,6	14,4												
16	15,6	16,4												
20	19,6	20,4												
25	24,6	25,4												
30	29,6	30,4												
35	34,5	35,5												
40	39,5	40,5												
45	44,5	45,5												
50	49,5	50,5												
55	54,4	55,6												
60	59,4	60,6												

1) Les dimensions entre parenthèses devraient être évitées si possible.
 2) P = pas du filetage.
 3) Valeurs min. et max. suivant ISO 4759/1, mais arrondies à une décimale.

4 Caractéristiques et Normes internationales de référence

Matériau		Acier	Acier inoxydable	Métal non ferreux
Filetage	Tolérance	6g		
	Normes internationales	ISO 261, ISO 965		
Caractéristiques mécaniques	Classes de qualité	14H, 22H	A1 - 50	1)
	Normes internationales	ISO 898/5	ISO 3506	
Tolérances	Grade	A		
	Norme internationale	ISO 4759/1		
Finition	Sans finition particulière Les conditions de dépôt électrolytique font l'objet de l'ISO 4042. Si d'autres exigences s'avéraient nécessaires, en fonction de la finition souhaitée, elles devraient faire l'objet d'un accord entre le client et le fournisseur.			
Réception	La procédure de réception fait l'objet de l'ISO 3269.			

1) Fera l'objet d'une Norme internationale ultérieure.

5 Désignation

Exemple de désignation d'une vis sans tête, fendue, à bout plat, de diamètre nominal de filetage $d = M5$, de longueur nominale $l = 12$ mm et de classe de qualité 14H:

Vis sans tête ISO 4766 - M5 × 12 - 14H

iTeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 4766:1983
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7eab55ed-2c18-49c9-b20c-3bd3f1c59e06/iso-4766-1983>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 4766:1983

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7eab55ed-2c18-49c9-b20e-3bd3fdc59e06/iso-4766-1983>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 4766:1983

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7eab55ed-2c18-49c9-b20e-3bd3fdc59e06/iso-4766-1983>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 4766:1983

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7eab55ed-2c18-49c9-b20e-3bd3fdc59e06/iso-4766-1983>