Norme internationale ISO 5050

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION•МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ•ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Engins de manutention continue — Élévateurs verticaux à godets, à chaînes calibrées en acier rond — Caractéristiques générales

Continuous mechanical handling equipment — Vertical bucket elevators with calibrated round steel link chains — General characteristics

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Première édition — 1981-10-01

ISO 5050:1981
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8aab12c9-b5a2-4ddb-867d-e71465f4643e/iso-5050-1981

CDU 621.867.3 **Réf. nº : ISO 5050-1981 (F)**

Descripteurs : matériel de manutention, manutention continue, élévateur, caractéristique.

Prix basé sur 3 pages

ISO 5050-1981 (F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

La Norme internationale ISO 5050 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 101, *Engins de manutention continue*, et a été soumise aux comités membres en mai 1980.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

ISO 5050:1981
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8aab12c9-b5a2-4ddb-867d-e71465f9c48a/iso-5050-1981

Allemagne, R. F.	Égypte, Rép. arabe d'	Pays-Bas
Australie	Espagne	Pologne
Autriche	Finlande	Roumanie
Belgique	France	Royaume-Uni
Brésil	Inde	Suède
Chili	Irlande	Tchécoslovaquie
Danemark	Norvège	

Le comité membre du pays suivant l'a désapprouvée pour des raisons techniques :

URSS

La présente Norme internationale est basée sur les travaux de la Fédération européenne de la manutention (FEM), «section II-Manutention continue».

© **Organisation internationale de normalisation, 1981** ●

Imprimé en Suisse

Engins de manutention continue — Élévateurs verticaux à godets, à chaînes calibrées en acier rond — Caractéristiques générales

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les caractéristiques générales des élévateurs à godets, à chaînes calibrées en acier rond comme élément de traction.

ISO 5050:1981
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ab12c9-b5a2-4ddb-867d-
b7f0e3b0d8e/iso-5050-1981

2 Références

ISO 2148, *Engins de manutention continue — Nomenclature.*

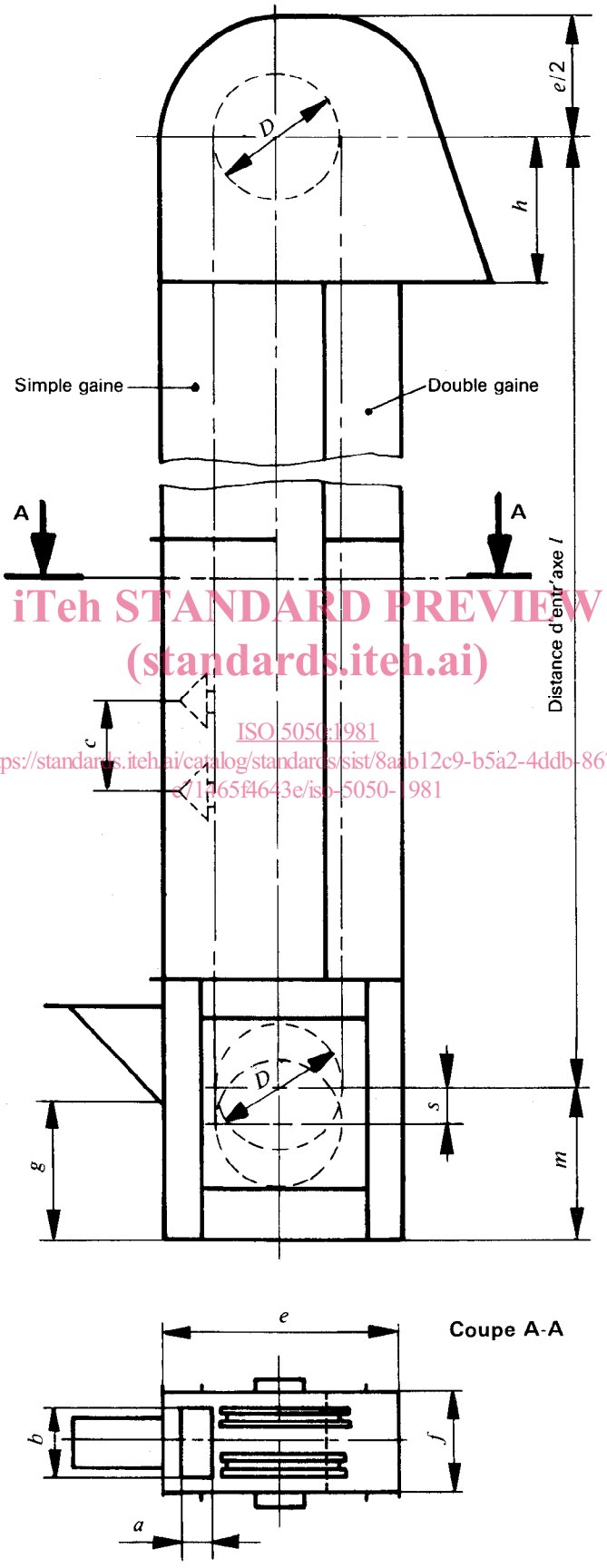
ISO 5051, *Engins de manutention continue — Godets d'élévateurs profonds avec paroi arrière plane — Dimensions principales.*

3 Caractéristiques

3.1 Vitesse

La vitesse des godets est généralement comprise entre 1 et 1,6 m/s et dépend du type d'évacuation (jetée).

3.2 Dimensions



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 5050:1981
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8aab12c9-b5a2-4ddb-867d-e71f65f4643e/iso-5050-1981

a[1]	b[1]	D[2]	e[3]	f[3]	g[4]	h[5]	m	s	l
160	160	500	1 000	280	630	630	750	250	À spécifier dans la commande
	200			355					
200	250	630	1 250	400	750	750	900		
	315			475					
224	400	710	1 400	560	800	850	950		
250	500	800	1 600	670	900	1 000	1 060		
280	630	900	1 800	800	1 060	1 120	1 250	315	
315	800	1 000	2 000	1 000	1 120	1 250	1 320		
355	1 000	1 250	2 360	1 250	1 320	1 400	1 500		
400	1 250	1 250	2 500	1 500	1 400	1 500	1 600		

1) Dimensions des godets profonds à paroi arrière plane d'après l'ISO 5051.

2) L'emploi de roues à chaînes lisses ou à empreintes dépend des conditions d'utilisation. Le diamètre D n'est nominal que dans le cas des roues à empreintes, le diamètre exact dépendant du pas de la chaîne utilisée.

3) Dans des cas particuliers, lorsque les conditions d'utilisation ou le matériau transporté l'exige, des écarts par rapport aux dimensions normalisées sont autorisés.

4) Dimensions nominales pour les élévateurs à godets dragants.

5) Valeur expérimentale moyenne.

Lorsque le matériau transporté le demande, des écarts avec les dimensions normalisées sont autorisés.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

3.3 Intervalle entre godets

L'intervalle entre godets et la vitesse de transport sont à déterminer par le constructeur en fonction du matériau transporté, du débit de l'élévateur, de la forme du godet, du pas de la chaîne et des conditions d'utilisation.

ISO 5050:1981
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8aab12c9-b5a2-4ddb-867d-e71465f4643c/iso-5050-1981

3.4 Gaine

Gaine simple ou double, au choix du constructeur.

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 5050:1981
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8aab12c9-b5a2-4ddb-867d-e71465f4643e/iso-5050-1981

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 5050:1981
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8aab12c9-b5a2-4ddb-867d-e71465f4643e/iso-5050-1981

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 5050:1981
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8aab12c9-b5a2-4ddb-867d-e71465f4643e/iso-5050-1981