

# ISO

ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

## RECOMMANDATION ISO

### R 64

TUBES EN ACIER

DIAMÈTRES EXTÉRIEURS

---

2<sup>ème</sup> ÉDITION

Novembre 1971

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition

REPRODUCTION INTERDITE

Le droit de reproduction des Recommandations ISO et des Normes ISO est la propriété des Comités Membres de l'ISO. En conséquence, dans chaque pays, la reproduction de ces documents ne peut être autorisée que par l'organisation nationale de normalisation de ce pays, membre de l'ISO.

Seules les normes nationales sont valables dans leurs pays respectifs.

Imprimé en Suisse

Ce document est également édité en anglais et en russe. Il peut être obtenu auprès des organisations nationales de normalisation.

## TUBES EN ACIER

## DIAMÈTRES EXTÉRIEURS

## 1. OBJET

La présente Recommandation ISO spécifie les diamètres extérieurs, en millimètres et en inches, des tubes en acier.

## 2. DIAMÈTRES EXTÉRIEURS

Les dimensions en millimètres et en inches, données dans les tableaux, sont considérées comme étant des «valeurs correspondantes», bien que certaines d'entre elles ne soient pas rigoureusement équivalentes. Cependant, ces dimensions assurent dans tous les cas l'interchangeabilité pratique.

TABLEAU 1 - Diamètres extérieurs

Valeurs correspondantes		Valeurs correspondantes	
millimètres	inches	millimètres	inches
10,2	0,402	141,3	5,563
12	0,472	152,4	6,000
13,5	0,531	159	6,250
16	0,625	165,1	6,500
17,2	0,677	168,3	6,625
19	0,750	177,8	7,000
20	0,787	193,7	7,625
21,3	0,840	219,1	8,625
25	—	244,5	9,625
25,4	1,000	267	10,500
26,9	1,059	273	10,750
30	1,181	298,5	11,750
31,8	1,250	323,9	12,750
33,7	1,327	355,6	14,000
38	1,500	368	14,500
42,4	1,669	406,4	16,000
44,5	1,750	419	16,5
48,3	1,900	457	18,0
51	2,000	508	20,0
54	2,125	559	22,0
57	2,250	610	24,0
60,3	2,375	660	26,0
63,5	2,500	711	28,0
70	2,750	762	30,0
73	2,875	813	32,0
76,1	3,000	864	34,0
82,5	3,250	914	36,0
88,9	3,500	1016	40,0
101,6	4,000	1220	48,0
108	4,250	1420	55,9
114,3	4,500	1620	63,8
127	5,000	1820	71,7
133	5,250	2020	79,5
139,7	5,500	2220	87,4

NOTE. - Les tubes mentionnés ci-dessous ont servi de base à l'établissement de la série des diamètres extérieurs :

TABLEAU 2 - Tubes pouvant être filetés selon la Recommandation ISO/R 7\*

Valeurs correspondantes	
millimètres	inches
10,2	$\frac{13}{32}$
13,5	$\frac{17}{32}$
17,2	$\frac{11}{16}$
21,3	$\frac{27}{32}$
26,9	$1\frac{1}{16}$
33,7	$1\frac{11}{32}$
42,4	$1\frac{11}{16}$
48,3	$1\frac{29}{32}$
60,3	$2\frac{3}{8}$
76,1	3
88,9	$3\frac{1}{2}$
101,6	4
114,3	$4\frac{1}{2}$
139,7	$5\frac{1}{2}$

TABLEAU 3 - Tubes pouvant être filetés selon les normes ASA B2.1-1945\*\*, API 5A-1957 et API 5L-1957\*\*\*.

Valeurs correspondantes	
millimètres	inches
168,3	$6\frac{5}{8}$
193,7	$7\frac{5}{8}$
219,1	$8\frac{5}{8}$
244,5	$9\frac{5}{8}$
273	$10\frac{3}{4}$
323,9	$12\frac{3}{4}$
355,6	14
406,4	16

\* Recommandation ISO/R 7, *Filetages au pas du gaz pour tubes gaz et leurs raccords filetés à joint d'étanchéité dans le filet (1/8 inch à 6 inches)*.

\*\* American National Standards Institute, B2.1-1945, *Pipe threads*.

\*\*\* American Petroleum Institute, API 5A-1957, *Specification for casing, tubing and drill pipe*, et API 5L-1957, *Specification for line pipe*.