

---

# Norme internationale



# 5183

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## Corps de pointes d'électrode à embout amovible

*Resistance spot welding electrode adaptors*

Première édition — 1979-07-01

retirée en 1988  
remplacée par  
ISO 5183-1 et  
-2

---

CDU 621.791.037

Réf. n° : ISO 5183-1979 (F)

**Descripteurs** : soudage, soudage par résistance, soudage par points, électrodes de soudage, électrodes de soudage par résistance, dimension, tolérance de dimensions, désignation, marquage.

Prix basé sur 2 pages

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 5183 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 44, *Soudure*, et a été soumise aux comités membres en février 1978.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

Afrique du Sud, Rép. d'	France	Pologne
Allemagne, R. F.	Inde	Roumanie
Belgique	Irlande	Royaume-Uni
Bulgarie	Italie	Suède
Canada	Japon	Tchécoslovaquie
Danemark	Mexique	Turquie
Égypte, Rép. arabe d'	Norvège	URSS
Espagne	Nouvelle-Zélande	
Finlande	Pays-Bas	

Aucun comité membre ne l'a désapprouvée.

## Corps de pointes d'électrode à embout amovible

### 1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale fixe les dimensions et tolérances des corps de pointes d'électrode (couramment appelés allonges) pour soudage par points par résistance, dans lesquels la fixation de l'embout est un cône mâle (embout amovible femelle).

### 2 Références

ISO 1089, *Emmanchements coniques d'électrodes pour machines à souder par points — Dimensions.*<sup>1)</sup>

ISO 5182, *Matériaux pour électrodes de soudage par résistance et équipements annexes.*

ISO 5821, *Embouts rapportés d'électrode pour soudage par points, par résistance.*<sup>2)</sup>

### 3 Dimensions

Voir figure et tableau en page 2.

### 4 Désignation

Exemple de désignation d'un corps de pointes d'électrode à embout amovible, diamètre  $d_1 = 16$  mm et largeur  $l_1 = 58$  mm.

Corps de pointes d'électrode à embout amovible

ISO 5183-16 × 58

### 5 Matériau

Le matériau doit être conforme au code A 2/1 de l'ISO 5182.

### 6 Marquage

Les corps de pointes d'électrode, conformes à la présente Norme internationale, doivent être marqués par la désignation spécifiée au chapitre 4, mais sans les mots ni la référence de la présente Norme internationale; par exemple :

16 × 58

1) Révision de l'ISO/R 1089. Actuellement au stade de projet.

2) Actuellement au stade de projet.