

NORME INTERNATIONALE

ISO
5183-1

Première édition
1988-12-01



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION
МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

Soudage par points par résistance — Allonges d'électrode à embout amovible (cône mâle 1 : 10) —

Partie 1 : Emmanchement conique 1 : 10

Resistance spot welding — Electrode adaptors, male taper 1 : 10 —

Part 1: Conical fixing, taper 1 : 10

Numéro de référence
ISO 5183-1:1988 (F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 5183-1 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 44, *Soudage et techniques connexes*.

Conjointement avec l'ISO 5183-2, l'ISO 5183-1 annule et remplace l'ISO 5183 : 1979, dont elle constitue une révision technique.

L'ISO 5183 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Soudage par points par résistance — Allonges d'électrode à embout amovible (cône mâle 1 : 10)*:

- *Partie 1: Emmanchement conique 1 : 10*
- *Partie 2: Emmanchement cylindrique pour poussée en bout*

Soudage par points par résistance — Allonges d'électrode à embout amovible (cône mâle 1 : 10) —

Partie 1 : Emmanchement conique 1 : 10

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 5183 prescrit les dimensions et tolérances des corps de pointes d'électrode (couramment appelés allonges) à embout amovible (voir ISO 5821) pour soudage par points par résistance, sur lesquels la fixation de l'embout est un cône mâle et pour lesquels l'emmanchement conique est conforme à l'ISO 1089.

2 Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de l'ISO 5183. Au moment de la publication de cette partie de l'ISO 5183, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur cette partie de l'ISO 5183 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 1089 : 1980, *Emmanchements coniques d'électrodes pour machines à souder par points — Dimensions.*

ISO 5182 : 1978, *Matériaux pour électrodes de soudage par résistance et équipements annexes.*

ISO 5183-2 : 1988, *Soudage par points par résistance — Allonges d'électrode à embout amovible (cône mâle 1 : 10) — Partie 2: Emmanchement cylindrique pour poussée en bout.*

ISO 5821 : 1979, *Embouts amovibles de pointes d'électrodes pour soudage par points par résistance.*

ISO 8430-1 : 1988, *Soudage par points par résistance — Porte-électrodes — Partie 1: Cône de fixation 1 : 10.*

ISO 8430-2 : 1988, *Soudage par points par résistance — Porte-électrodes — Partie 2: Cône Morse de fixation.*

3 Dimensions

Les dimensions doivent être celles données à la figure 1 et dans le tableau 1.

4 Désignation

Les allonges d'électrode faisant l'objet de la présente partie de l'ISO 5183 doivent être désignées en énonçant successivement

- le bloc descripteur (c'est-à-dire allonge d'électrode à embout amovible);
- la référence de la présente partie de l'ISO 5183;
- le type;
- le diamètre d_1 , en millimètres;
- la longueur, l_1 , en millimètres;
- le matériau conforme à l'ISO 5182.

Exemple: Désignation d'une allonge d'électrode à embout amovible type A, diamètre $d_1 = 16$ mm, longueur $l_1 = 58$ mm et en un matériau du type A 2/1 :

Allonge d'électrode à embout amovible
ISO 5183-1 - A - 16 × 58 - A 2/1

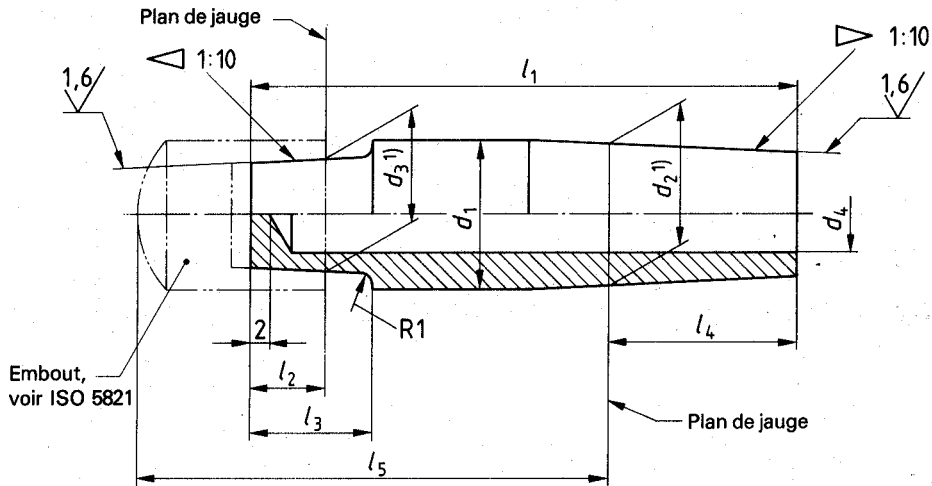
5 Matériau

Les allonges d'électrode doivent être en des matériaux conformes à l'ISO 5182, de préférence du groupe A, type 2.

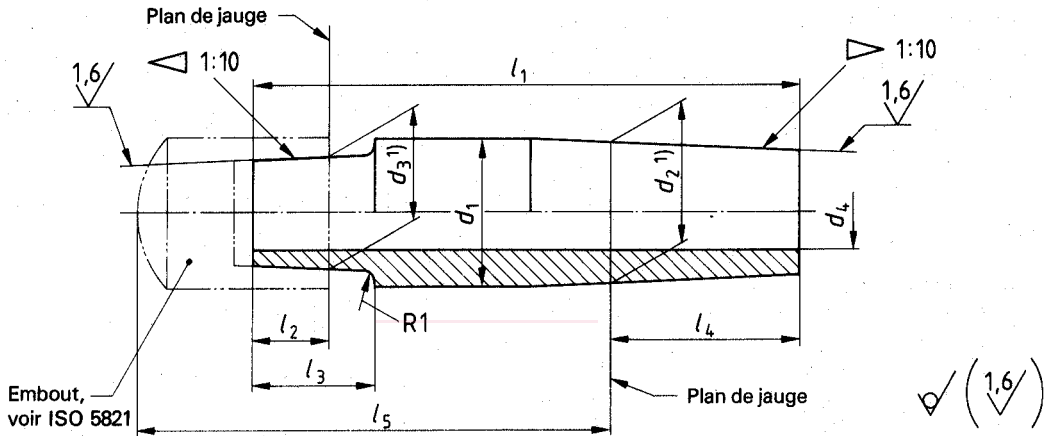
6 Marquage

Les allonges d'électrode conformes à la présente partie de l'ISO 5183 doivent être marquées de la désignation spécifiée dans le chapitre 4, mais sans le bloc descripteur ni la référence de la présente partie de l'ISO 5183, par exemple :

A - 16 × 58 - A 2/1



a) Type A: Allonge avec trou de refroidissement ouvert à simple effet



b) Type B: Allonge avec trou de refroidissement ouvert bilatéral

NOTE — Ces allonges sont prévues pour être emmanchées dans les porte-électrodes conformes à l'ISO 8430-1 et à l'ISO 8430-2.

Figure 1 — Allonges d'électrode à embout amovible

Tableau 1 — Dimensions

Dimensions en millimètres

d_1 h11	$d_2^{(1)}$	$d_3^{(1)}$	d_4	l_2 $\pm 0,5$	l_3	l_4 $\pm 0,5$	l_1											
							pour $l_5^{(2)} =$											
							31,5	40	50	63	80	100	125	(140)	160	(180)	200	
13	12,7	10	6,5	6,5	10	16	36	44,5	54,5	67,5	84,5	104,5	129,5	—	—	—	—	—
16	15,5	12	8,0	8	13	20	—	48	58	71	88	108	133	148	168	—	—	—
20	19	15	10,5	10	15	25	—	—	63	76	93	113	138	153	173	193	213	—

1) Diamètre de cône au plan de jauge.

2) Les valeurs entre parenthèses sont des valeurs non préférentielles.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 5183-1:1988

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/03c44e6a-c462-42f5-be35-5b37785f60f4/iso-5183-1-1988>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 5183-1:1988

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/03c44e6a-c462-42f5-be35-5b7785f60f4/iso-5183-1-1988>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 5183-1:1988

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/03c44e6a-c462-42f5-be35-5b7785f60f4/iso-5183-1-1988>