
Norme internationale



5193

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Aluminium et alliages d'aluminium corroyés — Barres rondes étirées — Tolérances sur forme et dimensions (Tolérances de diamètre symétriques en plus et en moins)

Wrought aluminium and aluminium alloys — Drawn round bars — Tolerances on shape and dimensions (Symmetric plus and minus tolerances on diameter)

iTeh STANDARD PREVIEW

Première édition — 1981-09-15 (standards.iteh.ai)

[ISO 5193:1981](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f01071b5-e03b-48ea-a55a-e936d27c3407/iso-5193-1981)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f01071b5-e03b-48ea-a55a-e936d27c3407/iso-5193-1981>

CDU 669.71-422.2

Réf. n° : ISO 5193-1981 (F)

Descripteurs : aluminium, alliage d'aluminium, barre métallique, dimension, tolérance de dimension.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 5193 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 79, *Métaux légers et leurs alliages*, et a été soumise aux comités membres en août 1980.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f01071b5-e03b-48ea-a55a-e936d24c3477/iso-5193-1981>

Afrique du Sud, Rép. d'	France	Royaume-Uni
Autriche	Hongrie	Suède
Brésil	Inde	Suisse
Canada	Japon	Tchécoslovaquie
Corée, Rép. dém. p. de	Norvège	URSS
Égypte, Rép. arabe d'	Pays-Bas	USA
Espagne	Roumanie	

Les comités membres des pays suivants l'ont désapprouvée pour des raisons techniques :

Australie
Italie

Aluminium et alliages d'aluminium corroyés — Barres rondes étirées — Tolérances sur forme et dimensions (Tolérances de diamètre symétriques en plus et en moins)

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les tolérances sur forme et dimensions des barres rondes étirées de diamètre compris entre 1 et 65 mm inclus, en aluminium et alliages d'aluminium corroyés. Les tolérances de diamètre de la présente Norme internationale sont des tolérances symétriques en plus et en moins.

NOTE — Pour toutes les tolérances en moins, voir l'ISO 7274, *Aluminium et alliages d'aluminium corroyés — Barres rondes étirées — Tolérances sur forme et dimensions (Tolérances de diamètre tout en moins)*.

2 Tolérances sur forme et dimensions

2.1 Diamètre

Voir tableau 1.

Tableau 1

Dimensions en millimètres

Diamètre		Tolérance sur diamètre	Circularité admissible
supérieur à	égal ou inférieur à		
y compris 1	3	± 0,03	0,03
3	6	± 0,04	0,04
6	10	± 0,05	0,05
10	18	± 0,06	0,06
18	30	± 0,07	0,07
30	50	± 0,10	0,10
50	65	± 0,15	0,15

2.2 Circularité

La circularité est mesurée par la différence entre le diamètre maximal et le diamètre minimal d'une même section.

La circularité admissible est incluse dans la tolérance sur le diamètre et ne doit pas excéder la moitié de la tolérance sur le diamètre indiquée au tableau 1.

2.3 Rectitude

Les tolérances de rectitude s'appliquent aux barres de diamètre compris entre 10 et 65 mm inclus et à tous les états de traitement, exceptés O et M.

La flèche doit être mesurée avec la barre reposant sur une plaque horizontale, de façon que sa masse minimise l'écart.

La flèche admissible sur la longueur totale, ou sur une ondulation locale de 300 mm ou plus de la longueur totale, doit être de 2 mm par mètre.

2.4 Longueurs fixes

Voir tableau 2.

Les longueurs fixes doivent être définies par accord entre le client et le fournisseur.

Les tolérances sur longueurs fixes indiquées au tableau 2 s'appliquent aux diamètres compris entre 10 et 65 mm inclus.

Tableau 2

Dimensions en millimètres

Diamètre	Tolérances sur longueurs fixes			
	supérieures à			
	2 000	5 000	10 000	15 000
	égales ou inférieures à			
	2 000	5 000	10 000	15 000
de 10 à 65 inclus	+ 4	+ 6	+ 9	+ 12

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 5193:1981

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f01071b5-e03b-48ea-a55a-e936d27c3407/iso-5193-1981>