
NORME INTERNATIONALE 5240

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Matériel pour l'industrie textile — Cantres d'ourdissage — Terminologie et dimensions principales

Textile machinery and accessories — Warp creels — Terminology and main dimensions

Première édition — 1978-07-01

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 5240:1978](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/81be5bad-bee6-4313-9f54-c7f34a90e27e/iso-5240-1978)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/81be5bad-bee6-4313-9f54-c7f34a90e27e/iso-5240-1978>

CDU 677.053.72

Réf. n° : ISO 5240-1978 (F)

Descripteurs : matériel textile, ourdissoir, spécification, dimension.

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 5240 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 72, *Matériel pour l'industrie textile*, et a été soumise aux comités membres en janvier 1977.

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée : [ISO 5240:1978](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/81be5bad-bee6-4313-9f54-c7f34a91e2/iso-5240-1978)

Afrique du Sud, Rép. d'	Irlande	Suisse
Allemagne	Italie	Tchécoslovaquie
Belgique	Mexique	U.R.S.S.
Corée, Rép. de	Pays-Bas	Yougoslavie
Espagne	Philippines	
Inde	Roumanie	

Le comité membre du pays suivant l'a désapprouvée pour des raisons techniques :

Royaume-Uni

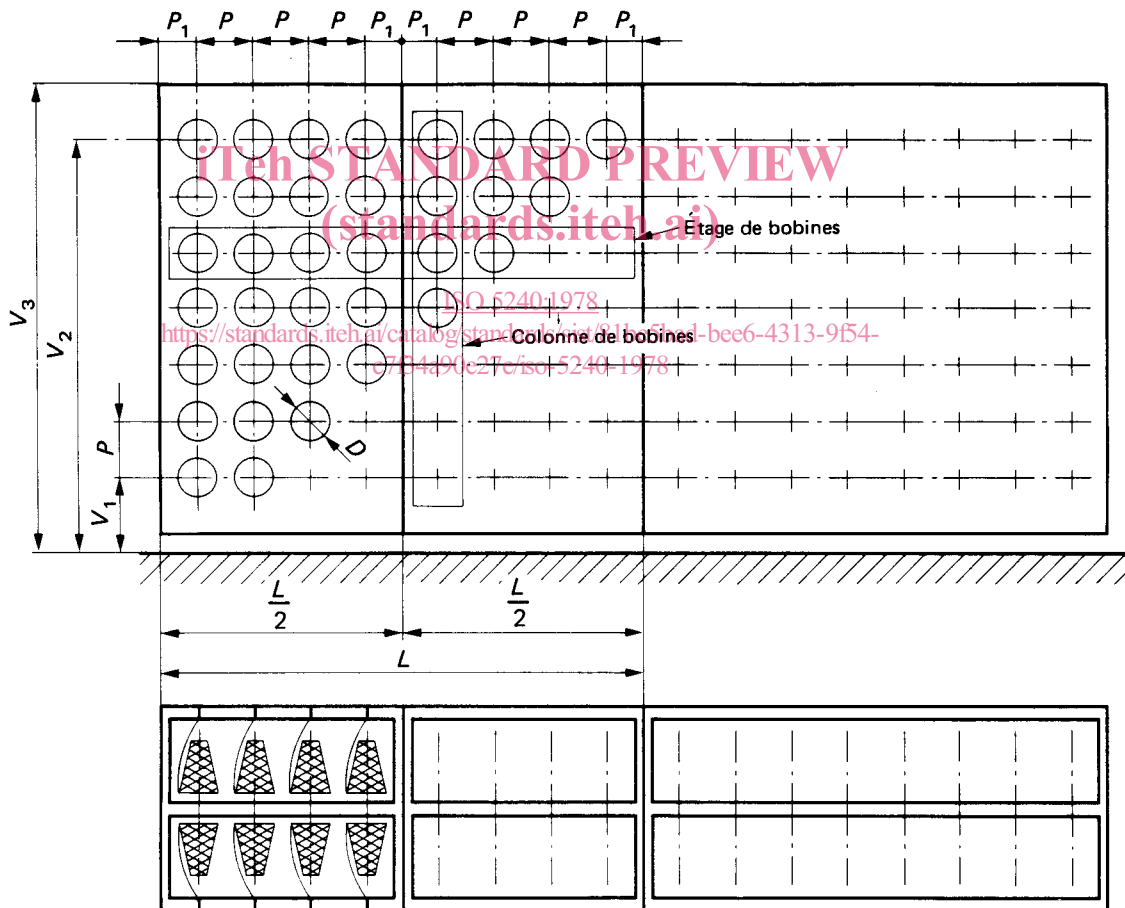
Matériel pour l'industrie textile – Cantres d'ourdissage – Terminologie et dimensions principales

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme internationale établit la terminologie et fixe les dimensions principales des cantres d'ourdissage.

Les écartements P sont valables pour les cantres simples et seulement pour des enroulements dévidés à la défilée. Pour les cantres magasins, les éléments devraient être les mêmes verticalement, et horizontalement le double des valeurs indiquées.

2 TERMINOLOGIE



L = Longueur de la section

$\frac{L}{2}$ = Longueur d'une demi-section ou d'un chariot

D = Diamètre de la bobine remplie

P = Écartement

P_1 = Distance entre le commencement ou la fin d'une section (ou demi-section ou chariot) et le milieu de la colonne de bobines la plus proche

V_1 = Distance entre le plancher et le milieu du premier étage de bobines

V_2 = Distance entre le plancher et le milieu du plus haut étage de bobines

V_3 = Hauteur totale de la cantre

3 DIMENSIONS

P_1 ¹⁾ mm	P_1 ¹⁾ mm	D ¹⁾ max. mm	L mm	Nombre de colonnes de bobines par section	Nombre maximal d'étages de bobines ²⁾	
					Cadre normal	Grand cadre
(160)	100	140	2 000	12	10	12
200	100	180	2 000	10	8	10
			2 400	12		
220	125	200	2 700	12	8	9
240	120	220	2 400	10	7	8
(250)	125	230	2 000	8	7	8
			3 000	12		
270	135	250	2 700	10	6	8
(300)	150	280	2 400	8	6	7
			3 000	10		
330	170	300	2 000	6	5	6
	180		2 700	8		
360	210	330	3 000	8	5	6
400	200	370	2 400	6	4	5
450	225	420	2 700	6	4	—

Les valeurs entre parenthèses sont à éviter.

(standards.iteh.ai)

1) Pour une section entière, il faut remplacer l'écartement P au milieu de la section par la valeur $2 P_1$.

2) Les valeurs indiquées pour ces différentes dimensions et le nombre d'étages de bobines sont des valeurs nominales qui peuvent varier selon la nature du fil et la masse des enroulements.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/81be5bad-bee6-4313-9f54-c7f34a90e27e/iso-5240-1978>