
NORME INTERNATIONALE 5285

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Courroies transporteuses – Guide pour le stockage et la manutention

Conveyor belts – Guide to storage and handling

Première édition – 1978-11-15

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 5285:1978](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/180f25f3-6c29-4629-a153-dd08df4cb99b/iso-5285-1978)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/180f25f3-6c29-4629-a153-dd08df4cb99b/iso-5285-1978>

CDU 621.867.2 : 678.019.396

Réf. n° : ISO 5285-1978 (F)

Descripteurs : courroie, courroie transporteuse, schéma de manutention, emballage, entreposage, levage, transfert.

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 5285 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 41, *Poulies et courroies (y compris les courroies trapézoïdales)*, et a été soumise aux comités membres en septembre 1977.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée : <https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/180f25f3-6c29-4629-a153-dd08d151101e-5285-1978>

Afrique du Sud, Rép. d'	Danemark	Roumanie
Allemagne, R.F.	Espagne	Royaume-Uni
Australie	Finlande	Suède
Autriche	France	Tchécoslovaquie
Bulgarie	Inde	Turquie
Canada	Italie	U.R.S.S.
Chili	Mexique	U.S.A.
Corée, Rép. de	Pologne	

Aucun comité membre ne l'a désapprouvée.

Courroies transporteuses – Guide pour le stockage et la manutention

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme internationale fixe les conditions les plus appropriées pour le stockage et la manutention des courroies transporteuses.

2 RÉFÉRENCE

ISO 2230, *Élastomères vulcanisés – Guide pour le stockage.*

3 EMBALLAGE

Les courroies sont généralement expédiées en rouleaux, soit simplement attachées autour de la spire extérieure, ou protégées par du papier, des matières plastiques imperméables, du tissu caoutchouté, ou contenues dans des caisses en bois, ou enroulées sur des bobines à flasques.

4 STOCKAGE

4.1 Conditions générales de stockage

Les conditions générales de stockage sont spécifiées dans l'ISO 2230.

4.2 Mode de stockage

Les courroies doivent être stockées en rouleaux, l'axe central étant horizontal, et isolées du sol par du bois ou des palettes. Les matériaux de recouvrement tels que des feuilles de matière plastique imperméables ou de tissu caoutchouté, qui peuvent avoir retenu l'humidité, doivent être enlevés pour éviter la formation de moisissure; dans le cas contraire, les courroies peuvent être stockées dans leur emballage d'origine.

Les rouleaux de courroies peuvent être entassés, à condition que la pression résultante n'affaisse pas ou ne déforme pas les centres.

5 LEVAGE

Pour soulever un rouleau de courroie, il est préférable d'in-

troduire une barre d'acier dans l'orifice (circulaire ou carré) du mandrin et d'attacher les élingues de corde ou de chaîne, fixées au palonnier de l'appareil de levage, à chaque extrémité de la barre d'acier dépassant de chaque côté du mandrin (voir figure 1). Le palonnier doit être plus long que la largeur du rouleau, pour éviter que les cordes ou les chaînes n'abîment les bords de la courroie.

Si l'on dispose d'une élingue textile ou de matière plastique de résistance et de longueur suffisante comme dispositif de levage, celle-ci peut être passée au centre du mandrin et utilisée sans palonnier (voir figure 2).

Ne pas essayer d'accrocher dans la spire extérieure du rouleau, car la courroie ainsi tendue n'est pas capable de supporter le rouleau entier et l'extrémité de la courroie serait endommagée. Des câbles en acier ou des chaînes ne peuvent être utilisés comme dispositif de levage que si l'on dispose d'un palonnier ou d'une barre convenable de longueur suffisante, qui évite le contact des bords de la courroie avec les chaînes ou les câbles en acier. Pour le levage, ne pas élinguer autour de la circonférence du rouleau de courroie. Une inégale répartition de la charge peut provoquer une chute latérale du rouleau (voir figure 3) et des personnes risqueraient d'être heurtées avec risques subséquents de blessures.

6 TRANSPORT SUR COURTES DISTANCES

6.1 Chariots élévateurs à fourche

Un chariot courant, pouvant supporter une charge suffisante, peut être utilisé à condition de prendre soin de ne pas endommager la spire extérieure de la courroie avec la fourche (voir figure 4).

6.2 Sans possibilité de manutention

Si aucun moyen de manutention mécanique n'est disponible, les courroies peuvent être roulées sur le sol, à condition que sa surface ne soit pas susceptible d'endommager la courroie et que le sens du déplacement resserre les spires du rouleau. Un desserrement des spires ou un télescopage peut causer des difficultés dans la manutention.

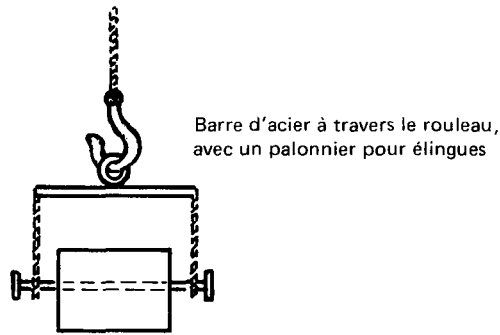


FIGURE 1 – Méthode recommandée de levage



FIGURE 2 – Méthode admise de levage

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/180f25f3-6c29-4629-a153-dd08df4cb99b/iso-5285-1978>
ISO 5285:1978

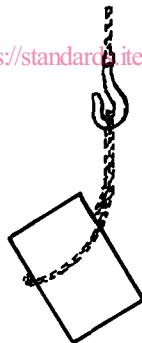


FIGURE 3 – Méthode de levage dangereuse
et inacceptable

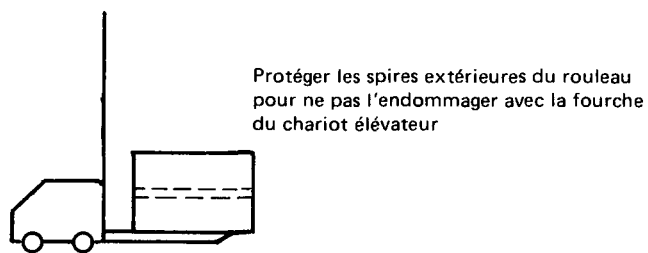


FIGURE 4 – Méthode de levage à utiliser avec précaution