
NORME INTERNATIONALE 5290

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Poulies à gorges pour courroies trapézoïdales jumelées étroites — Sections de gorge 9J, 15J, 20J et 25J

Grooved pulleys for joined narrow V-belts — Groove sections 9J, 15J, 20J and 25J

Première édition — 1978-05-01

CDU 621.851 : 621.852.13

Réf. n° : ISO 5290-1978 (F)

Descripteurs : entraînement par courroie, poulie à gorge, courroie trapézoïdale, spécification, dimension, poulie.

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 5290 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 41, *Poulies et courroies (y compris les courroies trapézoïdales)*, et a été soumise aux comités membres en septembre 1976.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

Afrique du Sud, Rép. d'	Danemark	Royaume-Uni
Allemagne	France	Suède
Autriche	Inde	Turquie
Belgique	Italie	U.S.A.
Canada	Mexique	Yougoslavie
Chili	Pays-Bas	
Corée, Rép. de	Roumanie	

Le comité membre du pays suivant l'a désapprouvée pour des raisons techniques :

Bulgarie

Poulies à gorges pour courroies trapézoïdales jumelées étroites – Sections de gorge 9J, 15J, 20J et 25J

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme internationale spécifie les principales caractéristiques des poulies à gorges (pour les sections de gorge 9J, 15J, 20J et 25J), destinées à recevoir des courroies trapézoïdales jumelées pour transmissions industrielles.

NOTES

1 La largeur de gorge effective est prise comme base de normalisation des gorges de la poulie et des courroies trapézoïdales jumelées correspondantes envisagées comme un ensemble.

2 L'emplacement de la ligne primitive ne peut être donné qu'approximativement. Le diamètre primitif approximatif de la poulie peut être calculé par la formule

$$d_p \approx d_{eff} - 2b \text{ nom.}$$

2 SPÉCIFICATIONS

2.1 Profils de gorge

2.1.1 Angles de gorge

L'angle de gorge α (voir figure 1) doit avoir l'une des valeurs suivantes :

- $\alpha = 36^\circ$ (seulement pour la section de gorge 9J)
- $\alpha = 38^\circ$
- $\alpha = 40^\circ$
- $\alpha = 42^\circ$

La relation entre l'angle de gorge et le diamètre effectif minimal qui devrait être utilisé est donnée dans le tableau 2.

2.1.2 Cotes de profil

Les dimensions indiquées aux figures 1 et 2 doivent avoir les valeurs spécifiées dans le tableau 1.

NOTE – Les flancs de la gorge doivent être droits jusqu'à au moins $d_{eff} - 2\delta h_2$.

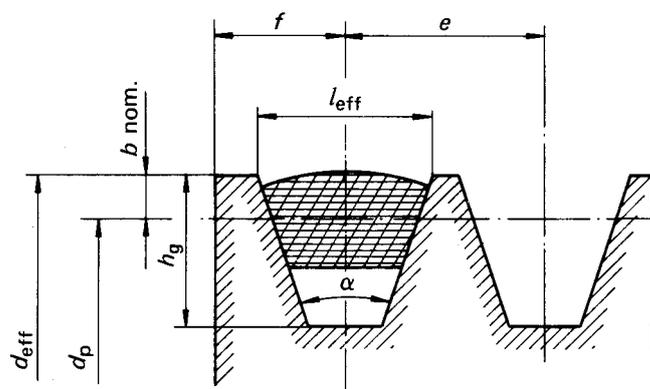


FIGURE 1

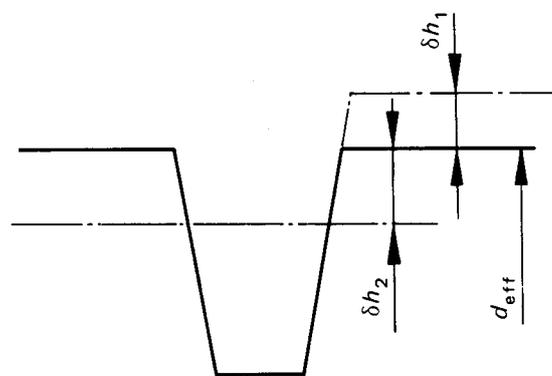


FIGURE 2

TABEAU 1

Dimensions en millimètres

Section de gorge ¹⁾	l_{eff}	δh_1	δh_2	b nom.	h_g min.	e	Tolérance sur e ²⁾	Somme des écarts sur e ³⁾	f min.
9J	8,9	0,20	0,30	0,6	8,9	10,3	$\pm 0,25$	$\pm 0,5$	9
15J	15,2	0,25	0,40	1,3	15,2	17,5	$\pm 0,25$	$\pm 0,5$	13
20J	20,9	0,30	0,45	1,8	20,9	24,4	$\pm 0,30$	$\pm 0,6$	17
25J	25,4	0,30	0,50	2,5	25,4	28,6	$\pm 0,40$	$\pm 0,8$	19

1) Il sera laissé à la discrétion de chaque organisation nationale de normalisation de retenir dans leurs normes nationales soit la section de gorge 20J, soit la section de gorge 25J.

2) Ces tolérances s'appliquent à la distance entre les axes de deux gorges consécutives.

3) La somme de tous les écarts de la valeur nominale e pour toutes les gorges dans chaque poulie ne doit pas être supérieure à la valeur indiquée dans le tableau 1.