

---

# NORME INTERNATIONALE 5327

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## Blocs de pavage en bois massif — Caractéristiques générales

*Solid wood paving blocks — General characteristics*

Première édition — 1978-02-15

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 5327:1978](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7101f0b2-f0a3-48ef-a37b-8398519054db/iso-5327-1978>

---

CDU 674-42 : 69.025.351.3

Réf. n° : ISO 5327-1978 (F)

**Descripteurs** : produit en bois, pavé, bloc plein, bois scié, spécification, forme, dimension, tolérance de dimension, échantillonnage, désignation, livraison, marquage.

## AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 5327 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 99, *Bois semi-manufacturés*, et a été soumise aux comités membres en juillet 1976.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée : [ISO 5327:1978](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7101f0b2-f0a3-48ef-a37b-839851907489/iso-5327-1978)

Afrique du Sud, Rép. d'	Espagne	Pologne
Allemagne	Hongrie	Roumanie
Brésil	Inde	Tchécoslovaquie
Bulgarie	Italie	Turquie
Canada	Mexique	Yougoslavie
Corée, Rép. de	Norvège	

Le comité membre du pays suivant l'a désapprouvée pour des raisons techniques :

Autriche

# Blocs de pavage en bois massif – Caractéristiques générales

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

### 1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme internationale spécifie les caractéristiques de fabrication, les formes et les dimensions, les tolérances, les conditions de vérification et de livraison des blocs de pavage en bois massif, utilisés pour le pavage des espaces couverts (clos) ou découverts (en plein air).

La classification des blocs de pavage selon les caractéristiques spécifiques, les défauts du bois, ainsi que les exceptions éventuelles, est établie dans les Normes internationales particulières relatives à la classification de chaque essence de bois ou de chaque groupe d'essences.

### 2 RÉFÉRENCES

ISO 2036, *Bois pour la fabrication des parquets – Symboles pour marquage selon les espèces.*

ISO 2859, *Règles et tables d'échantillonnage pour les contrôles par attributs.*

ISO 3130, *Bois – Détermination de l'humidité en vue des essais physiques et mécaniques.*

ISO 5329, *Blocs de pavage en bois massif – Vocabulaire.*

### 3 MATÉRIAUX, CONCEPTION ET FABRICATION

3.1 Les blocs de pavage en bois massif sont fabriqués dans toutes les essences de bois (bois feuillus, bois résineux) présentant les caractéristiques requises après imprégnation.

3.2 Les blocs de pavage sont fabriqués en bois écorcé. Les blocs de pavage cylindriques sont fabriqués en général en bois rond ou en pièces rondes centrales provenant du déroulage du bois.

3.3 Les blocs de pavage ne peuvent être utilisés que protégés par imprégnation contre la dégradation prématurée ou provoquée par l'attaque des insectes ou des champignons xylophages;

3.4 Sauf accord contraire entre les parties intéressées, les blocs de pavage en bois massif doivent avoir les formes et les dimensions spécifiées au chapitre 4.

3.5 Le parement des blocs de pavage en bois massif doit être lisse, avec des arêtes vives, sans fibres ni copeaux arrachés, avec les exceptions prévues dans les Normes internationales particulières relatives aux classes de qualité des produits.

3.6 L'axe longitudinal des blocs de pavage en bois massif doit être perpendiculaire à leurs parement et contreparement.

3.7 La joue supérieure du pavage est constituée par les surfaces sur lesquelles apparaissent les sections transversales du bois des blocs de pavage.

## 4 CARACTÉRISTIQUES REQUISES

### 4.1 Caractéristiques géométriques

Du point de vue de la forme et des types, les blocs de pavage en bois massif sont fabriqués comme indiqué au tableau 1.

#### 4.1.1 Formes courantes

Voir figure 1.

#### 4.1.2 Formes spéciales

Voir figure 2.

### 4.2 Caractéristiques dimensionnelles

Voir tableaux 2 et 3.

NOTE — Les dimensions des tableaux 2 et 3 sont établies pour le bois ayant l'humidité suivante :

- 15 % pour feuillus;
- 20 % pour résineux.

Pour des humidités plus élevées, ces dimensions doivent être augmentées de façon appropriée.

### 4.3 Humidité

L'humidité maximale des blocs de pavage doit être de 16 % pour les blocs utilisés en espaces couverts (clos) et de 20 % pour les blocs utilisés en espaces découverts (en plein air), avant l'imprégnation.

## 5 PROTECTION DES BLOS DE PAVAGE

5.1 Les blocs de pavage en bois massif doivent être protégés par imprégnation avec des substances antiseptiques, ignifuges et/ou hydrofuges qui peuvent améliorer les propriétés physiques des blocs. Les types de substances doivent être établis par accord entre les parties intéressées.

5.2 Le traitement est appliqué en fonction de l'utilisation des blocs de pavage (pour les pavages à exécuter dans les espaces couverts ou découverts) par l'un des procédés de traitement : vide-pression, bains chauds-froids ou bains simples (chauds ou froids) ou par d'autres méthodes similaires et efficaces.

5.3 L'imprégnation avec des substances antiseptiques appropriées, prescrites par l'usine productrice, doit être effectuée dans des entreprises spécialisées qui devront garantir la qualité de l'imprégnation par un bulletin de qualité.

## 6 ÉCHANTILLONNAGE

6.1 La vérification des caractéristiques des blocs de pavage en bois massif doit se faire dans les conditions établies ci-dessous, sur les blocs de pavage dont est constitué l'échantillon représentatif, prélevé sur le lot.

6.2 Sauf accord contraire entre les parties intéressées, un lot est formé d'un nombre de blocs de pavage de la même essence de bois, de même type ou variante et de mêmes dimensions (longueur ou diamètre, hauteur), présenté en une seule fois au contrôle.

Un échantillon doit être prélevé sur chaque lot.

TABLEAU 1 — Formes et types des blocs de pavage

Formes	Types
Courantes	P <sub>4r</sub> — rectangulaire
	P <sub>4c</sub> — carré
	C — cylindrique
Spéciales	P <sub>3</sub> — triangulaire
	P <sub>5</sub> — pentagonal
	P <sub>6</sub> — hexagonal

TABLEAU 2 — Caractéristiques dimensionnelles des blocs de pavage en bois massif utilisés en espaces couverts (clos)

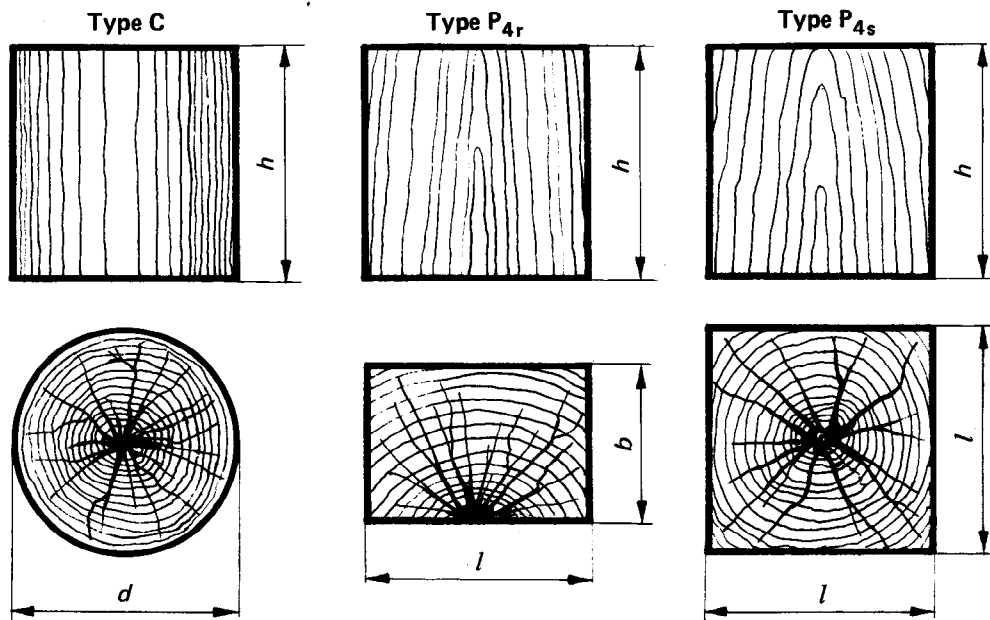
Valeurs en millimètres

Dimension	Symbole	Dimensions nominales		Tolérances
		Types		
		P	C	
Hauteur	<i>h</i>	60; 80; 100; 120		± 5
Largeur	<i>b</i>	50 à 100	—	± 5
Longueur	<i>l</i>	60 à 200	—	± 5
Diamètre	<i>d</i>	—	60 à 150	± 5

TABLEAU 3 — Caractéristiques dimensionnelles des blocs de pavage en bois massif utilisés en espaces découverts (en plein air)

Valeurs en millimètres

Dimension	Symbole	Dimensions nominales		Tolérances
		Types		
		P	C	
Hauteur	<i>h</i>	80, 100; 120		± 5
Largeur	<i>b</i>	60 à 120	—	± 5
Longueur	<i>l</i>	80 à 250	—	± 5
Diamètre	<i>d</i>	—	80 à 160	± 5



**iTeh STANDARD PREVIEW**  
FIGURE 1  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 5327:1978

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7101f0b2-f0a3-48ef-a37b-8398519054db/iso-5327-1978>

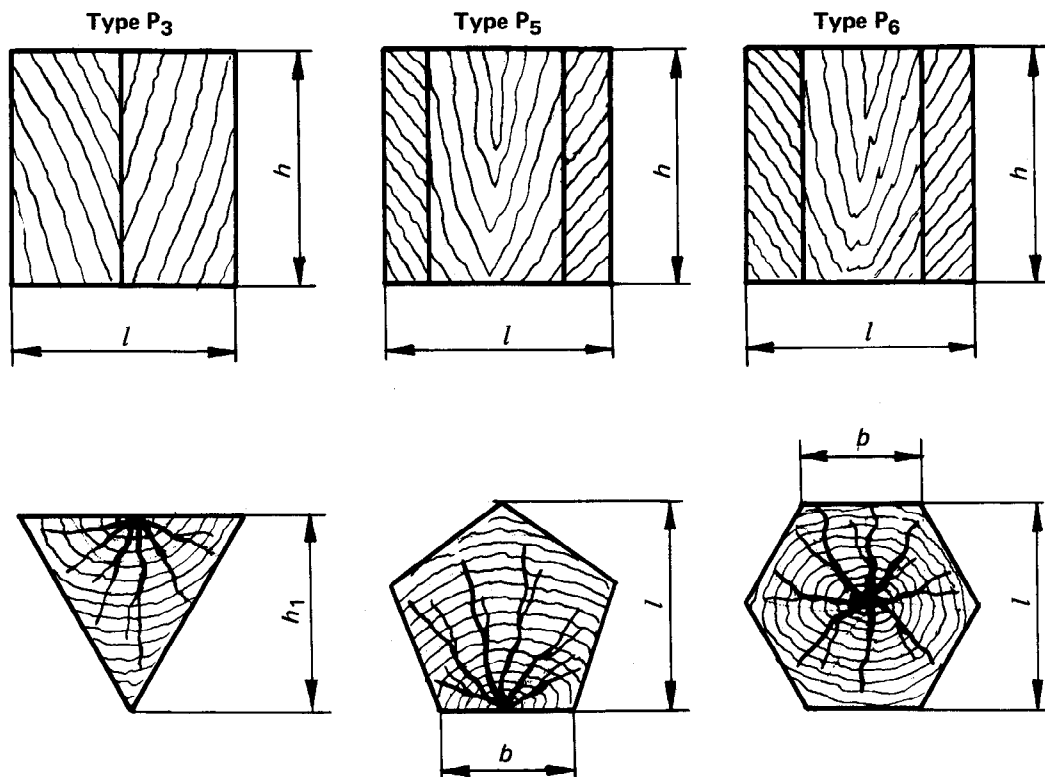


FIGURE 2

**6.3** L'échantillon doit être constitué par des blocs de pavage de dimensions représentatives de la moyenne du lot, prélevés au hasard dans celui-ci. La grandeur de l'échantillon dépend de la grandeur du lot, conformément au tableau 4.

**6.4** Lorsque le nombre de blocs de pavage défectueux ne dépasse pas les valeurs indiquées dans le tableau 4, le lot est accepté. Dans le cas contraire, le lot doit être reclassé et présenté à une nouvelle vérification.

**7 MÉTHODES DE CONTRÔLE**

**7.1** Les blocs de pavage en bois massif qui constituent l'échantillon doivent être vérifiés individuellement en ce qui concerne l'essence du bois, l'aspect, les dimensions nominales et les défauts du bois.

L'humidité doit être vérifiée conformément aux spécifications de 7.1.4.

Les défauts admis doivent être vérifiés conformément aux Normes internationales relatives à la classification des blocs de pavage en différentes essences de bois.

**7.1.1** L'essence du bois et l'aspect doivent être estimés à l'œil nu.

**7.1.2** Les dimensions doivent être vérifiées au moyen d'instruments de mesurage assurant le degré de précision spécifié, comme suit :

- la largeur, le diamètre et la longueur du bloc de pavage sont à vérifier aux deux bouts et au milieu du bloc de pavage;
- la hauteur est à vérifier parallèlement à l'axe longitudinal du bloc de pavage.

Chaque mesure doit s'encadrer dans les dimensions aux tolérances prescrites en 4.2.

**7.1.3** Les dimensions des défauts mesurables doivent être vérifiées au moyen d'instruments de mesurage assurant le degré de précision spécifié.

Les défauts non mesurables doivent être estimés à l'œil nu.

**7.1.4** L'humidité doit être vérifiée sur une éprouvette découpée au milieu d'un bloc de pavage prélevé au hasard dans chaque échantillon. Sauf convention particulière entre les parties intéressées, l'humidité doit être déterminée à l'aide d'une méthode électrométrique. L'humidité des blocs de pavage doit être déterminée avant l'imprégnation.

NOTE — En cas de contestation, l'humidité doit être déterminée par la méthode gravimétrique spécifiée dans l'ISO 3130.

**8 DÉSIGNATION**

Les blocs de pavage doivent être désignés par l'indication successive

- du nom du produit;
- du symbole de l'essence du bois, conformément à l'ISO 2036;
- du type ou de la variante;
- des dimensions nominales (largeur — diamètre — longueur — hauteur), exprimées en millimètres;
- du numéro de la Norme internationale se référant à l'essence respective de bois.

Exemple de désignation de blocs de pavage prismatiques en chêne, au parement carré, ayant un côté de 50 mm et une hauteur de 80 mm :

**Blocs de pavage en QUEX P<sub>4c</sub>**

**50 × 50 × 80**

**ISO 5326**

TABLEAU 4 — Grandeur du lot, de l'échantillon et nombre de blocs de pavage défectueux

Grandeur du lot (nombre de blocs de pavage)	Nombre de blocs de pavage soumis initialement à la vérification (premier échantillon)	Nombre de blocs de pavage défectueux du premier échantillon qui détermine			Grandeur de l'échantillon supplémentaire	Nombre de blocs de pavage défectueux de deux échantillons considérés ensembles qui détermine	
		l'acceptation du lot maximum	le refus du lot minimum	le prélèvement de l'échantillon supplémentaire		l'acceptation du lot	le refus du lot
de 151 à 280	20	3	7	4 à 6	20	8	9
de 281 à 500	32	5	9	6 à 8	32	12	13
de 501 à 1 200	50	7	11	8 à 10	50	18	19
de 1 201 à 3 200	80	11	16	12 à 15	80	26	27
de 3 201 à 10 000	125	11	16	12 à 15	125	26	27
de 10 001 à 35 000	200	11	16	12 à 15	200	26	27

## 9 LIVRAISON ET MARQUAGE

9.1 Les blocs de pavage en bois massif doivent être livrés en vrac.

9.2 Pour chaque lot livré doit être remis un bulletin contenant au moins les indications énoncées au chapitre 8, et, en plus, les procédés de traitement et les substances utilisées à la protection des blocs de pavage.

9.3 Sauf convention particulière entre les parties intéressées, l'humidité des blocs de pavage, au départ de l'usine, doit être conforme aux prescriptions de 4.3.

9.4 À la demande de l'acquéreur, les indications du pays d'origine et la marque du fabricant peuvent être inscrites en plus des indications énoncées au chapitre 8.

9.5 *Exemple* de marquage de blocs de pavage prismatiques en chêne, au parement carré, ayant un côté de 50 mm et une hauteur de 80 mm, fabriqués en Roumanie par CPL :

**Blocs de pavage en QUEX P<sub>4c</sub>**

**50 × 50 × 80**

**RO – CPL**

**ISO 5326**

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 5327:1978](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7101f0b2-f0a3-48ef-a37b-8398519054db/iso-5327-1978)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7101f0b2-f0a3-48ef-a37b-8398519054db/iso-5327-1978>

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 5327:1978

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7101f0b2-f0a3-48ef-a37b-8398519054db/iso-5327-1978>