

---

# NORME INTERNATIONALE 5333

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## Frises brutes en bois résineux pour parquets – Classification des frises en sapin et épicéa

*Coniferous wood raw parquet blocks – Classification of fir and spruce parquet blocks*

Première édition – 1978-05-15

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 5333:1978](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/65042924-2b6a-4746-9fb3-6975b12d25aa/iso-5333-1978)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/65042924-2b6a-4746-9fb3-6975b12d25aa/iso-5333-1978>

---

CDU 674-42 : 69.025.351.3 : 620.191

Réf. n° : ISO 5333-1978 (F)

**Descripteurs** : produit en bois, plancher en bois, frise à parquet, bois de sapin, bois d'épicéa, classification.

## AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 5333 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 99, *Bois semi-manufacturés*, et a été soumise aux comités membres en juillet 1976.

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.itih.ai)

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée : [ISO 5333:1978](https://standards.itih.ai/catalog/standards/sist/65042924-2b6a-4746-9fb3-6975b12425aa/iso-5333-1978)

Afrique du Sud, Rép. d'	Corée, Rép. de	Mexique
Allemagne	Espagne	Norvège
Brésil	Hongrie	Roumanie
Bulgarie	Inde	Tchécoslovaquie
Canada	Italie	Yougoslavie

Les comités membres des pays suivants l'ont désapprouvée pour des raisons techniques :

France  
Irlande

# Frises brutes en bois résineux pour parquets – Classification des frises en sapin et épicéa

## 1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme internationale établit la classification, suivant leurs qualités, des frises brutes de

- sapin (*Abies* sp.),
- épicéa (*Picea* sp.),

destinées à la fabrication des lames pour divers types de parquet.

## 2 RÉFÉRENCE

ISO 5321, *Frises brutes en bois résineux pour parquets – Caractéristiques générales.*

## 3 FABRICATION, SPÉCIFICATIONS, CONDITIONS DE LIVRAISON

Les règles de fabrication, les spécifications et les conditions de livraison sont fixées par l'ISO 5321.

## 4 CLASSIFICATION

4.1 Les frises brutes ne doivent pas comporter plus de défauts que ceux spécifiés en 4.4 pour chaque classe de qualité.

4.2 Les frises brutes se répartissent en deux classes de qualité :

I  
II

4.3 Les frises brutes comportant plus de défauts qu'il n'en est admis dans la dernière classe (II) ne doivent être livrées ni sous le nom de «frises brutes ISO en bois résineux (sapin, épicéa)», ni sous une autre dénomination susceptible de prêter à confusion avec l'une des classes citées.

4.4 Les deux classes doivent correspondre aux conditions spécifiées dans les tableaux 1, 2 et 3.

TABLEAU 1 – Caractéristiques générales

Défauts du bois ou de sciage	Classes	
	I	II
Pourriture	néant	
Inclinaison du fil	fil sensiblement rectiligne et parallèle à l'axe de la pièce	inclinaison du fil ne dépassant pas 10 %
Grain	régulier	tous grains admis
Voilement longitudinal de face	admis dans un seul plan à condition que la flèche ne dépasse pas 1 % de la longueur de la pièce	
Voilement longitudinal de rive	admis à condition que la flèche ne dépasse pas 0,5 % de la longueur de la pièce	
Voilement transversal	admis à condition que la flèche ne dépasse pas 2 % de la largeur de la pièce	
Gauchissement	néant	
Traits de scie	admis à condition qu'ils ne dépassent pas 0,5 mm de profondeur	

TABLEAU 2 – Parement

Défauts du bois		Classes	
		I	II
Traces médullaires (cœur sain)		néant	admises ne dépassant pas 30 mm en longueur
Ronce		néant	admise, légère
Colorations	rosâtre	néant	
	bleuâtre	néant	admises, pâles
	brune	néant	
Fentes	gerces	admises	
	non traversantes	admises, ne dépassant pas, en profondeur,	
	traversantes	1 mm	2 mm
Entre-écorce et gélivures		néant	
Nœuds ronds et ovales	très petits	admis en nombre illimité à condition que le diamètre ne dépasse pas : 2 mm pour les nœuds sains 1 mm pour les nœuds noirs	
	adhérents ou partiellement adhérents	néant	admis, ne dépassant pas 15 mm de diamètre
	non adhérents ou noirs	néant	
Nœuds traversants et nœuds doubles (moustaches)		néant	
Trous de vers		néant	
Poches de résine		néant	admises, ne dépassant pas 30 mm de longueur
Zones humides		admises	
Flache		néant	

NOTE – Le nombre de défauts admis sur le parement de la pièce, spécifiés dans les tableaux 1 et 2, ne doit pas dépasser :

- 3 défauts pour la classe de qualité I;
- 4 défauts pour la classe de qualité II.

TABLEAU 3 – Contreparement, bouts et rives

Défauts du bois		Classes	
		I	II
Traces médullaires (cœur sain)		néant	admises sous forme de traces interrompues si elles ne présentent pas des fissures
Ronce		admise	
Fentes	gerces	admises	
	non traversantes	admises, ne dépassant pas 4 mm de profondeur	
	traversantes	admises aux bouts, ne dépassant pas, en longueur, la majoration prévue pour la longueur de la pièce	
Nœuds ronds et ovales	sains, de coloration normale, même plus foncée	admis ne dépassant pas 20 mm de diamètre	admis à condition que le diamètre ne dépasse pas 50 % de la largeur de la pièce
	noirs, adhérents, non adhérents ou éclatés	admis à condition que le diamètre ne dépasse pas 15 mm   25 mm et la profondeur, 50 % de l'épaisseur de la pièce	
Zones humides		admises	
Flache	vive	néant	
	obtuse	admise au maximum en longueur et en largeur 20 %   en profondeur 10 % de l'épaisseur de la pièce	en longueur 30 % en largeur 20 %
Défauts non mentionnés		admis s'ils ne nuisent pas à la solidité et à la durabilité des pièces	

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 5333:1978

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/65042924-2b6a-4746-9fb3-6975b12d25aa/iso-5333-1978>

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 5333:1978

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/65042924-2b6a-4746-9fb3-6975b12d25aa/iso-5333-1978>

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 5333:1978

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/65042924-2b6a-4746-9fb3-6975b12d25aa/iso-5333-1978>