

---

# NORME INTERNATIONALE



# 5413

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## Machines-outils — Entraînement positif de cônes Morse

*Machine tools — Positive drive of Morse tapers*

Première édition — 1976-11-01

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 5413:1976](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/73ab8c60-6164-4f20-af59-d1e92761d2e0/iso-5413-1976>

---

CDU 621.9.06-229

Réf. n° : ISO 5413-1976 (F)

Descripteurs : machine-outil, outil, cône d'emmanchement d'outil, queue cône Morse, spécification, dimension.

Prix basé sur 1 page

## AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration des Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 5413 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, et a été soumise aux Comités Membres en novembre 1975.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sis/73ab8c60-6164-4f20-af59-d1e9276112e9/iso-5413-1976>  
(standards.iteh.ai)

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Hongrie	Royaume-Uni
Allemagne	Inde	Suède
Autriche	Israël	Suisse
Belgique	Italie	Tchécoslovaquie
Bulgarie	Japon	Turquie
Corée, Rép. dém. de	Mexique	U.R.S.S.
Égypte, Rép. arabe d'	Pologne	
France	Roumanie	

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé le document.

# Machines-outils – Entraînement positif de cônes Morse

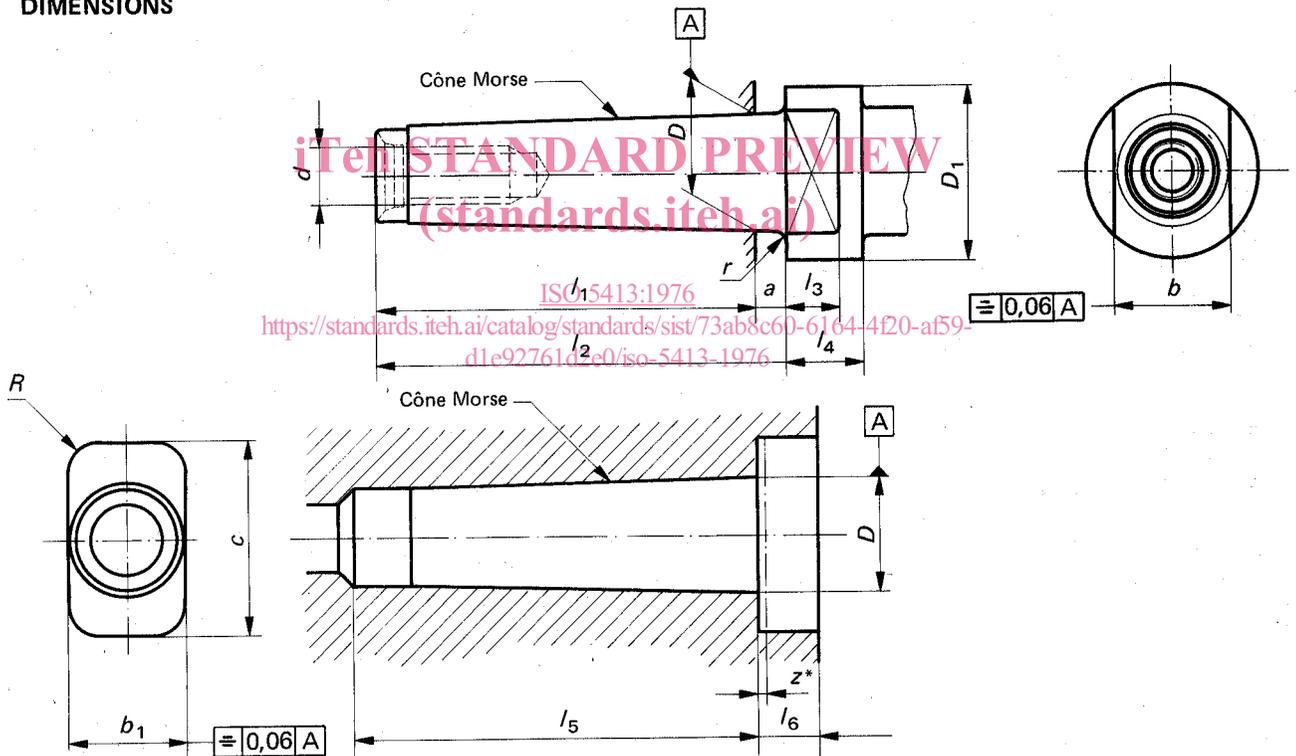
## 1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale spécifie les dimensions de l'entraînement positif des cônes Morse extérieurs et intérieurs. Les cônes Morse sont conformes à l'ISO 296.

## 2 RÉFÉRENCE

ISO 296, *Machines-outils – Cônes pour emmanchements d'outils à faible conicité.*

## 3 DIMENSIONS



Dimensions en millimètres

Cône Morse n°	D	Cône extérieur									Cône intérieur					
		D <sub>1</sub>	l <sub>4</sub> min.	b d11	l <sub>3</sub>	a	l <sub>1</sub> max.	l <sub>2</sub> max.	d	r	c min.	b <sub>1</sub> H11	l <sub>6</sub>	l <sub>5</sub> min.	R	z*
3	23,825	36	18	24	12	5	81	86	M 12	1,6	40	24	12	84	6	1
4	31,267	43	23	32	15	6,5	102,5	109	M 16	1,6	50	32	15	107	8	1,5
5	44,399	60	28	45	18	6,5	129,5	136	M 20	2,0	65	45	18	135	10	1,5
6	63,348	85	39	65	25	8	182	190	M 24	3,0	90	65	25	188	12	2

\*z : par rapport à la position nominale de coïncidence avec la face avant, z est l'écart maximal admissible, vers l'extérieur seulement, du plan portant la dimension de base D.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 5413:1976

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/73ab8c60-6164-4f20-a59-d1e92761d2e0/iso-5413-1976>