
Norme internationale



5414/1

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

● **Mandrins porte-outils, à vis de blocage, pour outils à queue cylindrique à méplat —
Partie 1 : Dimensions du système d'entraînement des queues d'outils**

Tool chucks (end mill holders) with clamp screws for flatted parallel shank tools — Part 1 : Dimensions of the driving system of tool shanks

Première édition — 1982-02-01

CDU 621.9-229.2

Réf. n° : ISO 5414/1-1982 (F)

Descripteurs : outil, mandrin de serrage, porte-outil, queue d'outil, queue cylindrique, dimension.

Prix basé sur 2 pages

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 5414/1 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, et a été soumise aux comités membres en novembre 1980.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

Afrique du Sud, Rép. d'	France	Pologne
Allemagne, R. F.	Hongrie	Roumanie
Australie	Inde	Royaume-Uni
Autriche	Israël	Suède
Belgique	Italie	Suisse
Chine	Japon	Tchécoslovaquie
Corée, Rép. de	Mexique	URSS
Espagne	Pays-Bas	

Aucun comité membre ne l'a désapprouvée.

Mandrins porte-outils, à vis de blocage, pour outils à queue cylindrique à méplat —

Partie 1 : Dimensions du système d'entraînement des queues d'outils

1 Objet et domaine d'application

La présente partie de l'ISO 5414 fixe les dimensions des mandrins porte-outils, à vis de blocage, en ce qui concerne l'entraînement des queues cylindriques à méplat, et spécifie les caractéristiques des vis de blocage utilisées.

Elle donne également le diamètre maximal du nez de mandrin.

Deux types d'entraînement sont définis :

- les mandrins d'alésage $d_1 < 20$ mm sont destinés à l'entraînement d'outils à queue cylindrique à méplat unique, ces outils pouvant être à simple ou à double partie taillante;
- les mandrins d'alésage $d_1 > 25$ mm sont destinés à l'entraînement d'outils à queue cylindrique à double méplat, ces outils ne pouvant être qu'à simple partie taillante.

Les dimensions d'encombrement des différents types de mandrins font l'objet de l'ISO 5414/2.

Les queues cylindriques à méplat montées dans ces mandrins doivent être conformes à l'ISO 3338/2.

2 Références

ISO 3338/2, *Queues cylindriques d'outils à fraiser — Partie 2 : Caractéristiques dimensionnelles des queues cylindriques à méplat.*

ISO 5414/2, *Mandrins porte-outils, à vis de blocage, pour outils à queue cylindrique à méplat — Partie 2 : Dimensions d'encombrement des mandrins.*