
Norme internationale



5473

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique — Détermination de la résistance à l'écrasement

Rubber- or plastics-coated fabrics — Determination of crush resistance

Première édition — 1979-08-15

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 5473:1979](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3eadaa90-1733-4063-bbfb-9b8861bb243f/iso-5473-1979>

CDU 678.066 : 677.017.43 : 620.173

Réf. n° : ISO 5473-1979 (F)

Descripteurs : support textile revêtu, étoffe revêtue de caoutchouc, étoffe revêtue de plastique, essai, essai d'écrasement, essai de compression.

Prix basé sur 3 pages

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 5473 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 45, *Élastomères et produits à base d'élastomères*, et a été soumise aux comités membres en juin 1977.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée : [ISO 5473:1979](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3eadaa90-1733-4063-bbfb-9b8861b15236/iso-5473-1979>

Afrique du Sud, Rép. d'	Espagne	Suède
Autriche	France	Tchécoslovaquie
Belgique	Grèce	Thaïlande
Bésil	Hongrie	Turquie
Bulgarie	Mexique	URSS
Canada	Pologne	USA
Corée, Rép. de	Roumanie	Yougoslavie
Égypte, Rép. arabe d'	Royaume-Uni	

Aucun comité membre ne l'a désapprouvée.

Supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique — Détermination de la résistance à l'écrasement

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie une méthode de détermination de la résistance à l'écrasement des supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique.

La méthode est particulièrement appropriée aux supports textiles revêtus utilisés pour la fabrication des membranes découpées.

Sauf spécifications contraires pour déterminer cette force, la machine doit être conçue de manière que la force maximale nécessaire pour écraser l'éprouvette puisse être facilement détectée par l'aiguille à maximum ou lue sur le système enregistreur.

L'erreur de la mesure ne doit pas dépasser 2 % pour une force inférieure ou égale à 200 N et 1 % pour une force supérieure à 200 N (à n'importe quelle lecture dans le domaine de charges).

2 Référence

ISO 2231, *Supports textiles revêtus d'élastomères ou de plastiques — Atmosphères normales de conditionnement et d'essai.*

5 Éprouvettes

Les éprouvettes doivent avoir au moins 50 mm de largeur et 200 mm de longueur. Au moins trois valeurs d'essai doivent être obtenues à partir de chaque échantillon.

3 Principe

Le support textile revêtu est soumis à l'application d'une force contrôlée sur une surface donnée jusqu'à écrasement du textile.

6 Délai entre la fabrication et l'essai

<https://standards.itech.ai/catalog/standards/sist/3eadaa90-1733-4063-bbfb-9b8861bb243f/iso-5473-1979>

6.1 Pour tous les essais, le temps minimal entre la fabrication et l'essai doit être de 16 h.

6.2 Pour les essais sur produits bruts, le temps maximal entre la fabrication et l'essai doit être de 4 semaines et, pour des évaluations devant être comparées, les essais doivent être effectués après le même intervalle de temps, dans toute la mesure du possible.

6.3 Pour les essais sur articles manufacturés, chaque fois que ceci est possible, le temps entre la fabrication et l'essai ne doit pas être supérieur à 3 mois. Dans les autres cas, les essais doivent être effectués dans les 2 mois qui suivent la date de réception du produit par le client.

4 Appareillage

4.1 Plaque de base, ayant les dimensions données sur la figure 1.

4.2 Plaque avec bouton presseur, ayant les dimensions données sur la figure 2.

4.3 Machine de compression, ayant une vitesse de compression d'environ 0,08 mm/s.

Tout autre type de machine satisfaisant à cette exigence peut également être utilisé. Par exemple, une balance à plateau, équipée d'un «mouton» et d'une vis manœuvrée manuellement pour appliquer la force, peut être utilisée si elle est conforme aux exigences prescrites pour la vitesse et la précision.

La capacité du moyen de compression doit être au moins de 5 400 N.

4.4 Appareil d'enregistrement des forces : un appareil à cadran calibré comportant une aiguille à maximum, ou un système enregistreur, pour indiquer la force nécessaire pour écraser le support textile.

7 Atmosphère de conditionnement et d'essai

Les éprouvettes doivent être conditionnées et essayées dans l'atmosphère A spécifiée dans l'ISO 2231.

8 Mode opératoire

8.1 Placer la plaque de base (4.1) sur le plateau de la machine d'essai (4.3) et mettre l'éprouvette sur la plaque.

Si l'éprouvette du matériau à essayer n'a pas un revêtement identique sur les deux faces, la face correspondant au revêtement le plus épais doit être dirigée vers le haut.

8.2 Placer le bouton presseur de la machine sur l'éprouvette de façon que l'évidement du bouton, comme le montre la figure 2, soit en contact avec l'éprouvette et qu'il soit dans un plan normal à celui de l'éprouvette. La circonférence du bouton presseur doit être à au moins 12 mm de l'un quelconque des bords de l'éprouvette. Appliquer la force sur le bouton à une vitesse d'environ 0,08 mm/s jusqu'à ce que la limite d'écoulement en cisaillement ou une déviation maximale de l'aiguille du cadran soit atteinte, selon la plus petite de ces deux valeurs. Noter la force nécessaire pour écraser l'éprouvette. Répéter ces opérations encore au moins deux fois sur une nouvelle partie de l'éprouvette située à au moins 12 mm des autres surfaces d'essai et à au moins 12 mm de l'un quelconque des bords.

8.3 L'écrasement du support textile peut être détecté facilement en étirant l'éprouvette. Le support textile aura une résis-

tance à l'étirement sensiblement moindre dans les zones endommagées que dans les zones non endommagées.

9 Procès-verbal d'essai

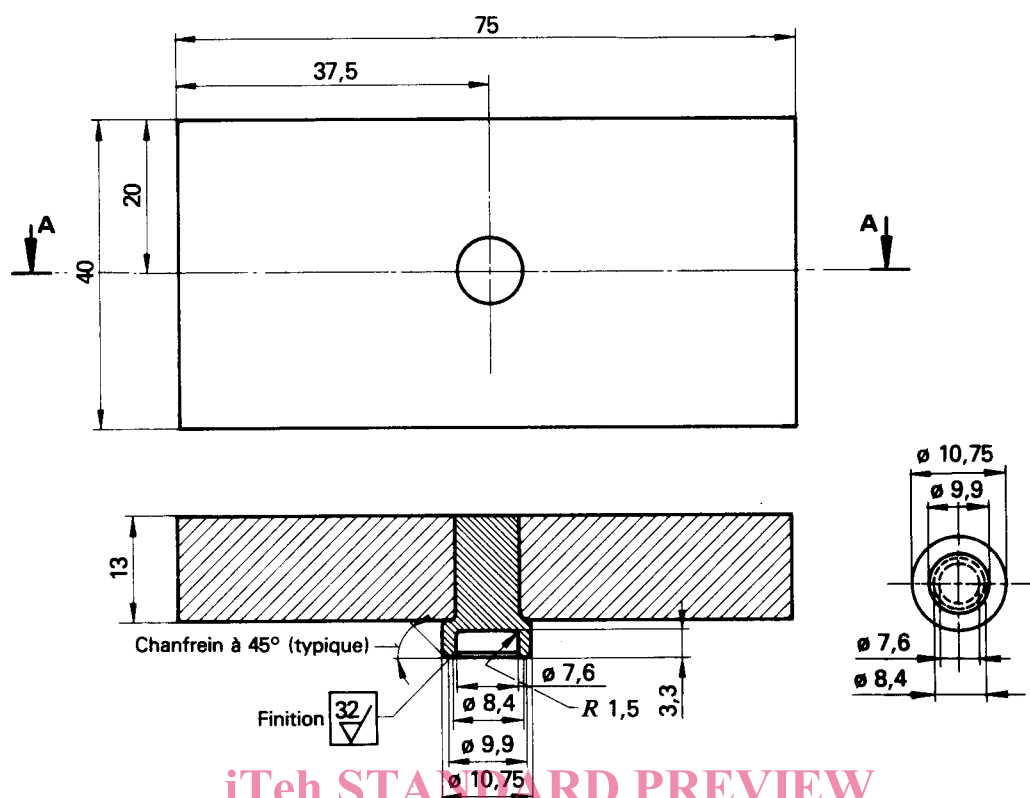
Le procès-verbal d'essai doit contenir les indications suivantes :

- référence de la présente Norme internationale;
- identification des éprouvettes;
- mode et température de conditionnement;
- nombre d'éprouvettes essayées;
- force nécessaire à l'écrasement du revêtement ou du support textile de l'éprouvette, selon ce qui se produit en premier lieu.

Dimensions en millimètres



Figure 1 — Plaque de base



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Figure 2 — Plaque avec bouton presseur

ISO 5473:1979

NOTES

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3eadaa90-1733-4063-bbfb-](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3eadaa90-1733-4063-bbfb-8861bb243f/iso-5473-1979)

1 Toutes les arêtes doivent être éliminées.

2 Le bouton doit être emmanché de force dans la plaque.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 5473:1979

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3eadaa90-1733-4063-bbfb-9b8861bb243f/iso-5473-1979>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 5473:1979

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3eadaa90-1733-4063-bbfb-9b8861bb243f/iso-5473-1979>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 5473:1979

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3eadaa90-1733-4063-bbfb-9b8861bb243f/iso-5473-1979>