

NORME  
INTERNATIONALE

ISO  
5609

Deuxième édition  
1989-04-01

AMENDEMENT 1  
1993-07-15

---

---

**Porte-plaquette de tournage intérieur – Dimensions**

**AMENDEMENT 1: Porte-plaquette de formes Q et U,  
à plaquette amovible rhombique forme V**

**iTeh STANDARD PREVIEW**

*Boring bars for indexable inserts – Dimensions*  
(standards.iteh.ai)

*AMENDMENT 1: Boring bars style Q and U, with rhombic V-shape indexable  
inserts* [ISO 5609:1989/Amd 1:1993](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/904500eb-b9b9-4675-84c4-e8ff657d8373/iso-5609-1989-amd-1-1993)

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/904500eb-b9b9-4675-84c4-  
e8ff657d8373/iso-5609-1989-amd-1-1993](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/904500eb-b9b9-4675-84c4-e8ff657d8373/iso-5609-1989-amd-1-1993)



Numéro de référence  
ISO 5609:1989/Amd.1:1993(F)

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'Amendement 1 à la Norme internationale ISO 5609:1989 a été élaboré par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 9, *Outils coupants à arête en matériaux durs de coupe*.

Ultérieurement, cet amendement sera incorporé dans une troisième édition de l'ISO 5609.

© ISO 1993

Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation  
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

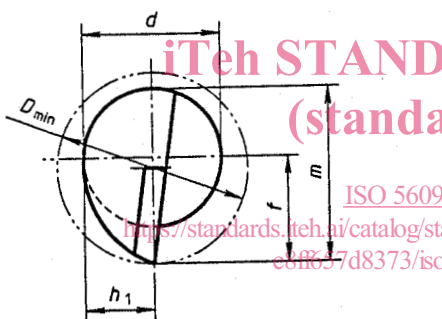
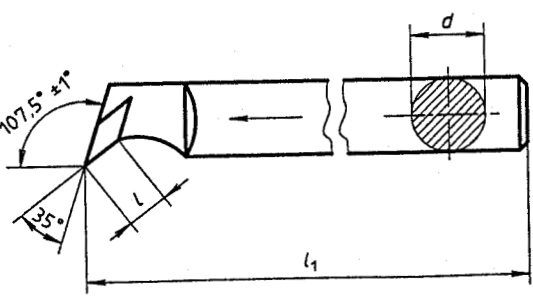
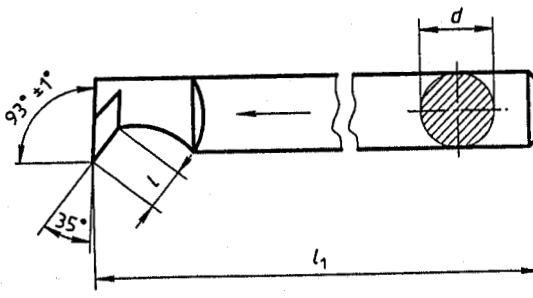
# Porte plaquette de tournage intérieur – Dimensions

## AMENDEMENT 1: Porte-plaquette de formes Q et U, à plaquette amovible rhombique forme V

Page 3, tableau 3

Ajouter dans ce tableau les porte-plaquette de tournage intérieur de formes Q et U, à plaquette amovible rhombique forme V tels que donnés ci-après.

Dimensions en millimètres

Forme		$d$ g7	08	10	12	16	20	25	32	40	50	60
		$l_1$ k16	80	100	125	150	180	200	250	300	350	400
		$0_{-0,25}^0$	6	7	9	11	13	17	22	27	35	43
		$D_{min}$	11	13	16	20	25	32	40	50	63	80
Q		$l$ (désignation)	-	-	-	11	11/13	13/16	16	16	-	-
U		$l$ (désignation)	-	-	-	11	11/13	13	16	-	-	-

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 5609:1989/Amd 1:1993

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/904500eb-b9b9-4675-84c4-e8ff657d8373/iso-5609-1989-amd-1-1993>

---

---

**CDU 621.941.02**

**Descripteurs:** outil, outil de coupe, outil à aléser, plaquette, dimension.

**Prix basé sur 1 page**

---

---