

NORME
INTERNATIONALE

ISO
5610

Troisième édition
1989-08-15

AMENDEMENT 1
1993-07-15

**Porte-plaquette de tournage et de copiage à partie
active unique – Dimensions**

AMENDEMENT 1: Porte-plaquette de formes H, J et
V, à plaquette amovible rhombique forme V

(standards.iteh.ai)

*Single-point tool holders for turning and copying, for indexable inserts –
Dimensions*

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5d874497-1b63-4e38-](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5d874497-1b63-4e38-8d31-101989/Amd.1:1993)

8d31-101989/Amd.1:1993
AMENDMENT 1: Tool holders style H, J and V, with rhombic V-shape indexable
inserts



Numéro de référence
ISO 5610:1989/Amd.1:1993(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'Amendement 1 à la Norme internationale ISO 5610:1989 a été élaboré par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 9, *Outils coupants à arête en matériaux durs de coupe*.

Ultérieurement, cet amendement sera incorporé dans une quatrième édition de l'ISO 5610.

© ISO 1993

Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

Porte-plaquette de tournage et de copiage à partie active unique – Dimensions

AMENDEMENT 1: Porte-plaquette de formes H, J et V, à plaquette amovible rhombique forme V

Page 2, tableau 3

Remplacer ce tableau par le tableau 3 suivant:

Tableau 3

Dimensions en millimètres

b	iTeH STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)				
	Série 1 ¹⁾	Série 2 $+0,5$ 0	Série 3 $+0,5$ 0	Série 4 $+0,5$ 0	Série 5 $+0,5$ 0
8	4	7	8,5	9	10
10	5	9	10,5	11	12
12	6	11	12,5	13	16
16	8	13	16,5	17	20
20	10	17	20,5	22	25
25	12,5	22	25,5	27	32
32	16	27	33	35	40
40	20	35	41	43	50
50	25	43	51	53	60
Pour porte-plaquette, formes	D, N, V	B, T	A	R	F, G, H, J, K, L, S
1) Tolérance pour des porte-plaquette symétriques (formes D et V): $\pm 0,25$ Tolérance pour des porte-plaquette non symétriques (forme N): $+0,5$ 0					

Page 3, paragraphe 3.4.4

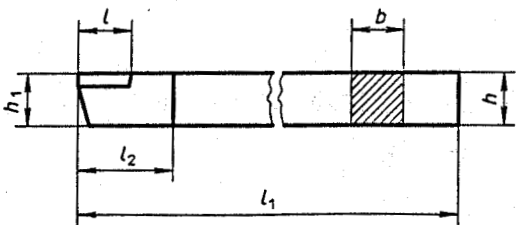
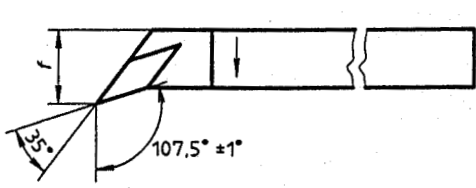
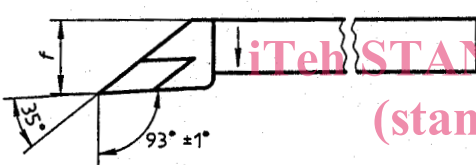
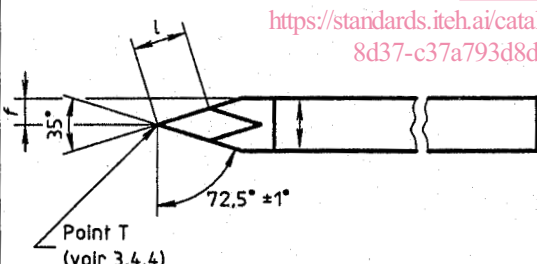
Remplacer le premier alinéa de ce paragraphe par l'alinéa suivant:

3.4.4 La tolérance $\pm 0,25$ sur la dimension f de la série 1 s'applique aux porte-plaquette symétriques (types D et V). En conséquence, par dérogation à la définition donnée en 3.4.2, les valeurs du tableau 3 sont données par rapport à l'intersection vive des arêtes (pointe théorique T).

Pages 5 et 6, tableau 5

Ajouter dans ce tableau les porte-plaquette de formes H, J et V, à plaquette amovible rhombique forme V tels que donnés ci-après.

Dimensions en millimètres

Forme		$h \times b$	08 08	10 10	12 12	16 16	20 20	25 25	32 25	32 32	40 32	40 32	40 40	40 40	50 50		
		l_1 k16	60	70	80	100	125	150	170	170	150	200	200	200	250		
h_1 js14	8	10	12	16	20	25	32	32	40	40	40	40	50				
H		$r^{+0,5}_0$ (série 5)			16	20	25	32	32							●	
		l (désignation)			11/13	11/13	13/16	16	16								
		l_2 max.			25/32	25/32	32/40	40	40								
J		$r^{+0,5}_0$ (série 5)			16	20	25	32	32								
		l (désignation)			11/13	11/13	13/16	16	16								
		l_2 max.			25/32	25/32	32/40	40	40								
V		$r^{+0,25}_0$ (série 1)			6	8	10	12,5	12,5								
		l (désignation)			11/13	11/13	13/16	16	16								
		l_2 max.			25/32	25/32	32/40	40	40								●

ISO 5610:1989/Amd.1:1993
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5d874497-1b63-4e38-8d37-c37a793d8d4b/iso-5610-1989-amd-1-1993>
 iTeh STANDARD PREVIEW
 (standards.iteh.ai)

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 5610:1989/Amd 1:1993

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5d874497-1b63-4e38-8d37-c37a793d8d4b/iso-5610-1989-amd-1-1993>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 5610:1989/Amd 1:1993

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5d874497-1b63-4e38-8d37-c37a793d8d4b/iso-5610-1989-amd-1-1993>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 5610:1989/Amd 1:1993

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5d874497-1b63-4e38-8d37-c37a793d8d4b/iso-5610-1989-amd-1-1993>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 5610:1989/Amd 1:1993

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5d874497-1b63-4e38-8d37-c37a793d8d4b/iso-5610-1989-amd-1-1993>

CDU 621.941-229.2

Descripteurs: outil, outil de coupe, outil de tour, plaquette, porte outil, dimension.

Prix basé sur 2 pages
