
Cement – 2. del: Ovrednotenje skladnosti (istoveten z EN 197-2:2000)

Cement - Part 2: Conformity evaluation

Ciment - Partie 2: Evaluation de la conformité

Zement - Teil 2: Konformitätsbewertung

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[SIST EN 197-2:2001](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7f93f3e6-ac30-4920-b709-b20d6ed8dae5/sist-en-197-2-2001)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7f93f3e6-ac30-4920-b709-b20d6ed8dae5/sist-en-197-2-2001>

Deskriptorji: cementi, sestava, lastnost, mehanske lastnosti, fizikalne lastnosti, kemične lastnosti, zahteve

ICS 91.100.10

Referenčna številka
SIST EN 197-2:2002 (sl)

Nadaljevanje na strani II in od 1 do 21

© Standard je založil in izdal Slovenski inštitut za standardizacijo. Razmnoževanje ali kopiranje celote ali delov tega standarda ni dovoljeno.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

SIST EN 197-2:2001

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7f93f3e6-ac30-4920-b709-b20d6ed8dae5/sist-en-197-2-2001>

NACIONALNI UVOD

Standard SIST EN 197-2 (sl), Cement – 2. del: Ovrednotenje skladnosti, prva izdaja, 2002, ima status slovenskega standarda in je istoveten evropskemu standardu EN 197-2 (en), Cement - Part 2: Conformity evaluation, 2000.

NACIONALNI PREDGOVOR

Evropski standard EN 197-2:2000 je pripravil tehnični odbor Evropskega komiteja za standardizacijo CEN/TC 51, Cement in gradbeno apno.

Slovenski standard SIST EN 197-2:2002 je prevod evropskega standarda EN 197-2:2000. V primeru spora glede besedila slovenskega prevoda v tem standardu je odločilen izvorni evropski standard v angleškem jeziku. Slovensko izdajo standarda je pripravila delovna skupina SIST/TC CAA/WG 1 Cement, potrdil pa tehnični odbor SIST/TC CAA Mineralna veziva in zidarstvo.

Ta slovenski standard je dne 2002-03-27 odobrila direktorica SIST.

ZVEZE S STANDARDI

S prevzemom tega evropskega standarda veljajo za omejeni namen referenčnih standardov vsi standardi, navedeni v izvirniku.

PREDHODNA IZDAJA

SIST ENV 197-2:2000 (sl) Cement - 2. del: Ovrednotenje skladnosti

OPOMBE

- Povsod, kjer se v besedilu standarda uporablja izraz "evropski standard", v SIST EN 197-2:2002 to pomeni "slovenski standard".
- Nacionalni uvod in nacionalni predgovor nista sestavni del standarda.
- Ta nacionalni dokument je istoveten z EN 197-2:2000 in je objavljen z dovoljenjem

CEN
Rue de Stassart 36
1050 Bruselj
Belgija

- This national document is identical with EN 197-2:2000 and is published with the permission of

CEN
Rue de Stassart 36
1050 Bruxelles
Belgium

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

SIST EN 197-2:2001

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7f93f3e6-ac30-4920-b709-b20d6ed8dae5/sist-en-197-2-2001>

Cement - 2. del: Ovrednotenje skladnosti

Cement - Part 2:
Conformity evaluation

Ciment - Partie 2:
Evaluation de la conformité

Zement - Teil 2:
Konformitätsbewertung

Ta evropski standard je 26. maja 2000 odobril CEN.

Člani CEN morajo ravnati v skladu s poslovnikom CEN/CENELEC, ki določa pogoje, pod katerimi dobi ta standard status nacionalnega standarda brez kakršnih koli sprememb. Sezname najnovejših izdaj teh nacionalnih standardov in njihove bibliografske podatke je možno dobiti na zahtevo pri Centralnem sekretariatu ali članih CEN.

Ta evropski standard obstaja v treh uradnih izdajah (angleški, francoski, nemški). Izdaje v drugih jezikih, ki jih člani CEN na lastno odgovornost prevedejo in izdajo ter prijavijo pri Centralnem sekretariatu, veljajo kot uradne izdaje.

Člani CEN so nacionalni organi za standarde Avstrije, Belgije, Češke republike, Danske, Finske, Francije, Grčije, Irske, Islandije, Italije, Luksemburga, Nemčije, Nizozemske, Norveške, Portugalske, Španije, Švedske, Švice in Združenega kraljestva.

CEN

Evropski komite za standardizacijo
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation
Europäisches Komitee für Normung

Centralni sekretariat: Rue de Stassart 36, B-1050 Bruselj

Ref. št. EN 197-2:2000 E

| VSEBINA | Stran |
|--|--------------|
| Predgovor | 3 |
| 1 Obseg in področje uporabe | 3 |
| 2 Zveze s standardi | 3 |
| 3 Definicije | 3 |
| 3.1 Posebne definicije | 3 |
| 3.2 Splošne definicije | 4 |
| 4 Notranja kontrola proizvodnje, ki jo izvaja proizvajalec | 4 |
| 4.1 Splošne zahteve | 4 |
| 4.2 Notranje obvladovanje kakovosti | 6 |
| 4.3 Notranje kontrolno preskušanje vzorcev | 6 |
| 5 Naloge certifikacijskega organa | 7 |
| 5.1 Splošno | 7 |
| 5.2 Pregled, ocena in odobritev notranje kontrole proizvodnje | 7 |
| 5.3 Ovrednotenje rezultatov notranjega kontrolnega preskušanja vzorcev | 8 |
| 5.4 Zunanje kontrolno preskušanje vzorcev, odvzetih v tovarni/odpremni postaji, in začetno tipsko preskušanje | 8 |
| 5.5 Začetna kontrola tovarne in notranje kontrole proizvodnje | 9 |
| 5.6 Ovrednotenje rezultatov preskusov iz začetnega obdobja | 10 |
| 6 Ukrepi v primeru neskladnosti | 11 |
| 6.1 Ukrepanje proizvajalca | 11 |
| 6.2 Ukrepanje certifikacijskega organa | 11 |
| 7 Postopek certificiranja skladnosti, ki ga izvaja tretja stranka | 11 |
| 8 Cerifikat o skladnosti in znak skladnosti | 12 |
| 8.1 Izkaz skladnosti | 12 |
| 8.2 Cerifikat o skladnosti | 12 |
| 8.3 Znak skladnosti | 12 |
| 9 Zahteve za posredniško odpremno postajo | 13 |
| 9.1 Splošne zahteve | 13 |
| 9.2 Naloge posrednika | 13 |
| 9.3 Naloge tretje stranke | 13 |
| Razpredelnica 1: Ukrepi certifikacijskega organa v primeru neskladnosti rezultatov notranjega in/ali zunanega kontrolnega preskušanja | 15 |
| Razpredelnica 2: Preskušanje za preveritev kakovosti in zunanje kontrolno preskušanje vzorcev certificiranega cementa, odvzetih v odpremnih postajah; lastnosti in najmanjše pogostnosti preskušanja | 16 |
| Dodatek A (obvezni): Ovrednotenje reprezentativnosti in točnosti rezultatov preskusov 28-dnevne trdnosti | 17 |
| Dodatek B (informativni): Splošne definicije | 19 |
| B.4 Definicije iz EN 197-1 in EN 196-7 | 19 |
| Bibliografija | 21 |

Predgovor

Ta evropski standard je pripravil tehnični odbor CEN/TC 51 Cement in gradbena apna, katerega sekretariat sodi pod IBN.

Ta evropski standard nadomešča ENV 197-2:1995.

Ta evropski standard dobi status nacionalnega standarda z objavo istovetnega besedila ali z razglasitvijo, najpozneje do decembra 2000. Nacionalne standarde, ki so v nasprotju s tem standardom, je treba umakniti najpozneje do decembra 2000.

Dodatek A v EN 197-2 je obvezen, dodatek B je informativen.

V skladu s poslovnikom CEN/CENELEC je objava tega evropskega standarda obvezna za naslednje države: Avstrijo, Belgijo, Češko republiko, Dansko, Finsko, Francijo, Grčijo, Islandijo, Irsko, Italijo, Luksemburg, Nemčijo, Nizozemsko, Norveško, Portugalsko, Španijo, Švedsko, Švico in Združeno kraljestvo.

1 Obseg in področje uporabe

EN 197-2 določa shemo za vrednotenje skladnosti cementov z zahtevami pripadajočih standardov za proizvode, vključno s certificiranjem skladnosti, ki ga izvaja certifikacijski organ.

Standard določa tehnična pravila za notranjo kontrolo proizvodnje, kar je naloga proizvajalca, vključno z notranjim kontrolnim preskušanjem vzorcev, in določa tudi naloge certifikacijskega organa. Določa tudi ukrepe v primeru neskladnosti, postopek certificiranja skladnosti in zahteve za odpremne postaje.

V EN 197-2 se beseda "cement" uporablja za običajne cemente, definirane v EN 197-1, ter druge cemente in veziva, pri katerih se ustrezní standard za proizvod skljuje na EN 197-2, in so podvrženi certificiranju. Tak cement se proizvaja v določeni tovarni ter pripada določeni vrsti in določenemu trdnostnemu razredu, kot je definirano in predpisano v ustreznem standardu za proizvod.

2 Zveze s standardi

EN 197-2 z datiranimi ali nedatiranimi sklicevanji vključuje določila iz drugih publikacij. Zveze s standardi so navedene na ustreznih mestih v besedilu, v nadaljevanju pa so navedene publikacije. V EN 197-2 se pri datiranih sklicevanjih poznejša dopolnila ali spremembe katerekoli publikacije upoštevajo le, če so vanje vključene z dopolnilom ali revizijo. Če navedeni standardi niso datirani, velja njihova zadnja izdaja.

| | |
|---------------|---|
| EN 196-1 | Metode preskušanja cementa - 1. del: Določevanje trdnosti |
| EN 196-7 | Metode preskušanja cementa - 7. del: Metode jemanja in priprave vzorcev cementa |
| EN 197-1 | Cement - 1. del: Sestava, zahteve in merila skladnosti za običajne cemente |
| EN 413-1 | Zidarski cement - 1. del: Zahteve |
| EN ISO 17025 | Splošna merila za usposobljenost preskuševalnih in kalibracijskih laboratorijev |
| EN 45004 | Splošna merila za delovanje organov, ki izvajajo kontrolo |
| EN 45011 | Splošne zahteve za certifikacijske organe za področje certificiranja proizvodov (ISO/IEC Guide 65:1996) |
| ISO 2854:1976 | Statistično podajanje rezultatov - Metode ocenjevanja in postopki, ki se nanašajo na srednje vrednosti in raztros rezultatov. |

3 Definicije

V EN 197-2 se uporabljajo spodaj navedene definicije.

3.1 Posebne definicije

3.1.1 Certifikat o skladnosti: Dokument, ki je bil izdan v skladu s pravili te sheme za vrednotenje skladnosti in priča, da obstaja primerno zaupanje, da je cement skladen z zahtevami ustreznega standarda za proizvod.

3.1.2 Znak skladnosti: Zaščiten znak, ki se uporablja na podlagi certifikata o skladnosti (glej 3.1.1).

3.1.3 Certificirani cement: Cement, za katerega je bil izdan certifikat o skladnosti (glej 3.1.1).

3.1.4 Začetno obdobje: Obdobje takoj po izdaji prvega certifikata o skladnosti cementa.

3.1.5 Certifikacijski organ: Neodvisni organ, vladni ali nevladni, ki je ustrezno usposobljen in odgovoren za certificiranje skladnosti po predpisanih pravilih postopka in vodenja.

3.1.6 Notranja kontrola proizvodnje: Stalna kontrola proizvodnje cementa, ki jo izvaja proizvajalec. Sestoji iz notranjega obvladovanja kakovosti in notranjega kontrolnega preskušanja.

3.1.7 Tovarna: Sklop naprav, ki jih uporablja proizvajalec za proizvodnjo cementa, s primerno opremo za nepretrgano masovno proizvodnjo cementa, zlasti z napravami za ustrezno mletje in homogenizacijo ter s potrebnimi silosnimi kapacitetami za shranjevanje in odpremo posamezne vrste proizvedenega cementa. Oprema v tovarni in uvedena kontrola proizvodnje omogočata zadovoljivo natančno obvladovanje proizvodnje, da so izpolnjene zahteve ustreznega standarda za proizvod.

3.1.8 Nova tovarna: Tovarna, ki še ni proizvajala cementa(ov), certificiranega(ih) po tej shemi.

3.1.9 Obstoječa tovarna: Tovarna, ki že proizvaja cement(e), certificiran(e) po tej shemi.

3.1.10 Odpremna postaja: Sklop naprav (zunaj tovarne) za ravnanje s cementom v razsutem stanju, ki se uporabljajo za odpremo cementa (v razsutem stanju ali v vrečah) po transportu od tovarne do odpreme postaje ali po skladiščenju. V odpremi postaji je za kakovost cementa odgovoren proizvajalec.

3.1.11 Posredniška odpremna postaja (zunaj tovarne): Sklop naprav (zunaj tovarne) za ravnanje s cementom v razsutem stanju, ki se uporabljajo za odpremo cementa po transportu od tovarne do odpreme postaje ali po skladiščenju. V posredniški odpremi postaji je za kakovost cementa odgovoren posrednik.

3.1.12 Posrednik: Oseba, ki od proizvajalca prevzame cement v razsutem stanju, certificiranim po EN 197-2 in označenim z znakom skladnosti, in je polno odgovorna za zagotavljanje kakovosti cementa v odpremi postaji. Ta oseba prodaja cement tretjim osebam.

3.1.13 Preskušanje za preveritev kakovosti: Stalno preskušanje vzorcev cementa, ki ga izvaja posrednik na vzorcih, odvzetih na mestu(ih) oddaje cementa iz posredniške odpreme postaje.

3.1.14 Tovarniški poslovnik kakovosti: Dokument, ki daje informacijo o notranji kontroli proizvodnje, ki jo opravlja proizvajalec v tovarni, da tako zagotovi skladnost cementa z zahtevami ustreznega standarda za proizvod.

3.2 Splošne definicije

Glej dodatek B (informativni).

4 Notranja kontrola proizvodnje, ki jo izvaja proizvajalec

4.1 Splošne zahteve

4.1.1 Zasnova

Notranja kontrola proizvodnje pomeni stalno kontrolo proizvodnje cementa, ki jo izvaja proizvajalec, in sestoji iz notranjega obvladovanja kakovosti (glej 4.2), ki ga dopolnjuje notranje kontrolno preskušanje vzorcev cementa, vzeti na mestu oddaje¹⁾ (glej 4.3).

OPOMBA: Zahteve EN 197-2 v zvezi z notranjo kontrolo proizvodnje upoštevajo tiste točke EN ISO 9002, ki so pomembne za proizvodnjo, obvladovanje procesa in preskušanje cementa.

¹⁾ To preskušanje se nanaša tudi na "stalno preskušanje vzorcev", omenjeno v dodatku III, poglavje 2, točka (i) Direktive o gradbenih proizvodih 89/1096/EGS.

4.1.2 Tovarniški poslovnik kakovosti

Proizvajalčeva dokumentacija in postopki notranje kontrole proizvodnje morajo biti opisani v tovarniškem poslovniku kakovosti, v katerem morajo biti med drugim na primeren način opisani:

- a) cilji kakovosti in organizacijska struktura, odgovornosti in pooblastila vodstva za kakovost proizvoda, na kakšen način bo dosežena zahtevana kakovost proizvoda in postopki za učinkovito delovanje notranjega obvladovanja kakovosti (glej 4.1.3);
- b) postopki proizvodnje in kontrole kakovosti, procesi in sistematični ukrepi, ki se bodo uporabljali (glej 4.2.1, 4.2.3 in 4.3.2);
- c) kontrole in preskusi, ki se bodo izvajali pred proizvodnjo, med njo in po končani proizvodnji, ter pogostnost njihovega izvajanja (glej 4.2.2, 4.3.1 in 4.3.3).

Tovarniški poslovnik kakovosti, ki ga proizvajalec izdelava za vsako tovarno posebej, mora vsebovati ustrezen sistem dokumentiranja (glej 4.1.4 in 4.3.4).

Tovarniški poslovnik kakovosti mora obravnavati in dokumentirati postopke, ki se izvajajo z namenom, da se zagotovi skladnost proizvajane cementa s tehničnimi zahtevami. Poslovnik lahko navaja spremne dokumente, ki nudijo nadaljnje podrobnosti o notranjem kontrolnem preskušanju vzorcev in notranjem obvladovanju kakovosti. V okviru te sheme izraz tovarniški poslovnik kakovosti vključuje tudi spremne dokumente.

OPOMBA: Če obstaja sistem vodenja kakovosti po EN ISO 9002, lahko certifikacijski organ preveri, ali poslovnik kakovosti izpolnjuje vse zahteve EN 197-2, ki so pomembne za notranjo kontrolo proizvodnje cementa. Če vsebuje vse zahteve, se lahko ta poslovnik uporabi pri certificiranju proizvoda.

4.1.3 Sistemi vodenja

4.1.3.1 Politika kakovosti

Tovarniški poslovnik kakovosti mora vsebovati izjavo vodstva, s katero le-to opredeli svojo politiko, cilje in obveznosti za doseganje kakovosti proizvoda.

4.1.3.2 Predstavniki vodstva

Proizvajalec mora imenovati predstavnika vodstva, ki mora imeti, ne glede na druge zadolžitve, opredeljeno pristojnost in odgovornost za zagotovitev uvedbe in stalnega izvajanja zahtev EN 197-2 za ovrednotenje skladnosti.

4.1.3.3 Notranji pregledi in pregledi vodstva

Da se zagotovi stalna ustreznost in učinkovitost tovarniškega poslovnika kakovosti glede izpolnjevanja zahtev EN 197-2, mora proizvajalec najmanj enkrat na leto opraviti:

- a) notranje preglede v skladu s točkama 4 in 6.1;
- b) pregled notranje kontrole proizvodnje, ki ga opravi vodstvo, pri čemer mora upoštevati zapise notranjih pregledov.

4.1.3.4 Usposabljanje

V tovarniškem poslovniku kakovosti morajo biti opisani ukrepi, ki zagotavljajo, da bo vse osebje, ki izvaja postopke, ki lahko vplivajo na notranjo kontrolo kakovosti in kakovost proizvoda, dovolj izkušeno ali usposobljeno. O tem mora hraniti ustrezne zapise.

4.1.4 Sistem dokumentiranja

4.1.4.1 Obvladovanje dokumentov

Predstavniki vodstva je odgovoren za obvladovanje dokumentov in podatkov v zvezi z notranjo kontrolo proizvodnje in v zvezi s to shemo za ovrednotenje skladnosti.

Postopki za obvladovanje dokumentov morajo zagotoviti, da so veljavne izdaje dokumentov na vseh pomembnih mestih, da se odstranijo vsi zastareli dokumenti in da so učinkovito uvedene vse spremembe in popravki kateregakoli dokumenta.

Uporabo neveljavnih verzij dokumentov je treba preprečiti z izdelavo seznama veljavnih verzij dokumentov.

4.1.4.2 Zapisi o kakovosti

Proizvajalec mora hraniti zapise o notranji kontroli proizvodnje najmanj tako dolgo, kot to zahteva ustrezna zakonodaja.

4.2 Notranje obvladovanje kakovosti

4.2.1 Obvladovanje procesa

4.2.1.1 Splošno

V tovarniškem poslovniku kakovosti morajo biti opisani parametri za načrtovanje procesa, obvladovanje procesa ter preskušanje, kontrolo, korektivne ukrepe, overjanje, odpremo in spremne zapise.

4.2.1.2 Sestavine in sestava cementa

Proizvajalec mora vpeljati dokumentirane postopke in ustrezne preskusne metode, s katerimi zagotavlja, da sestavine cementa izpolnjujejo zahteve iz ustreznega standarda za proizvod in so primerne za proizvodnjo cementa, skladnega s tehničnimi zahtevami.

V tovarniškem poslovniku kakovosti morajo biti opisane metode, s katerimi proizvajalec zagotavlja skladnost sestave proizvajanega cementa z zahtevami standarda za proizvod, vključno z ustreznimi metodami preskušanja.

4.2.1.3 Obvladovanje proizvodnje, ki odstopa od zahtev

V tovarniškem poslovniku kakovosti morajo biti dani postopki, s katerimi je zagotovljeno, da je proizvodnja, ki odstopa od zahtev, ustrezno vodena.

4.2.2 Merjenje in preskušanje

4.2.2.1 Kontrolna, merilna in preskusna oprema

Opremo za kontrolo in preskušanje v procesu je treba redno preverjati in kalibrirati, skladno s postopki in pogostnostjo, ki je določena v tovarniškem poslovniku kakovosti.

4.2.2.2 Kontrola in status preskušanja

V tovarniškem poslovniku kakovosti morajo biti podrobno opisani postopki kontrole in status preskušanj v različnih fazah proizvodnje. Poslovnik mora vsebovati tudi postopke za obvladovanje vmesnih materialov, ki odstopajo od zahtev.

4.2.3 Ravnanje, skladiščenje, pakiranje in dostava

V tovarniškem poslovniku kakovosti morajo biti opisani ukrepi za zaščito kakovosti cementa, dokler je za njegovo kakovost odgovoren proizvajalec. V poslovniku morajo biti opisani postopki, ki se izvajajo v skladiščih. Spremni dokumenti pošiljk morajo omogočati sledljivost cementa do tovarne, ki je cement proizvedla.

4.3 Notranje kontrolno preskušanje vzorcev

4.3.1 Vzorčenje in preskušanje

Proizvajalec mora vsak certificirani cement kontrolirati po sistemu notranjega kontrolnega preskušanja. S tem se dokazuje skladnost z zahtevami standarda za proizvod, danimi v točki z naslovom "Merila skladnosti". Lastnosti, ki morajo biti preskušene, metode preskušanja, najmanjša pogostnost notranjega kontrolnega preskušanja med rednim preskušanjem in preskušanjem v začetnem obdobju ter merila skladnosti morajo ustrezati osnovnim zahtevam v ustreznem standardu za proizvod v točki z naslovom "Merila skladnosti". Za cemente, ki se ne odpremljajo stalno, morata biti pogostnost preskušanja in mesto odvzema vzorcev predpisana v tovarniškem poslovniku kakovosti.

Vsi rezultati preskusov morajo biti dokumentirani.

4.3.2 Korektivni ukrepi

V tovarniškem poslovniku kakovosti morajo biti dokumentirani postopki za pregled in ureditev notranje kontrole proizvodnje v primeru neskladnosti (glej 6.1).

Ukrepi, izvedeni v primeru neskladnosti, morajo biti zabeleženi v zapisniku, ki ga kontrolira vodstvo ob svojem pregledu.

Če rezultat preskušanja cementa izkazuje neskladnost z mejno vrednostjo za posamezen rezultat, predpisano v standardu za proizvod, mora proizvajalec nemudoma ugotoviti neskladno količino, ukreniti vse potrebno, da se odprema te količine prepreči, in obvestiti prizadetega kupca, če je bil tak cement že odposlan. Poleg tega mora proizvajalec takoj ugotoviti vzroke za nastanek neskladnosti, sprejeti korektivne ukrepe in opraviti pregled vseh postopkov notranje kontrole proizvodnje. Vsi ukrepi in ugotovitve morajo biti zabeleženi v poročilu, ki ga kontrolira vodstvo ob svojem pregledu.

OPOMBA: Certifikacijski organ lahko zahteva, da je obveščen o vseh tovrstnih ukrepih in ugotovitvah.

4.3.3 Merilna in preskusna oprema za notranje kontrolno preskušanje

Opremo za notranje kontrolno preskušanje je treba redno preverjati in kalibrirati, skladno s postopki in tako pogosto, kot je določeno v tovarniškem poslovniku kakovosti. Ti postopki lahko vključujejo primerjavo rezultatov tlačnih trdnosti z rezultati, dobljenimi pri preverjanju usposobljenosti v izbranem laboratoriju, navedenem v tovarniškem poslovniku kakovosti.

V tovarniškem poslovniku kakovosti morajo biti dokumentirani postopki, s katerimi se zagotovi, da je vse osebje, vključeno v notranje kontrolno preskušanje, dovolj izkušeno in usposobljeno. Zapise o tem je treba shraniti.

4.3.4 Zapisi o kakovosti

Proizvajalec mora hraniti zapise rezultatov notranjega kontrolnega preskušanja in ustrezne zapise o preskuševalni opremi najmanj toliko časa, kot zahteva ustrezna zakonodaja.

5 Naloge certifikacijskega organa

5.1 Splošno

Certifikacijski organ (glej 3.1.5) je odgovoren za tri ločene naloge: certificiranje, kontrolo in preskušanje. Te tri naloge lahko izvaja en organ ali več organov. Kontrolo lahko opravlja kontrolni organ (glej B.1.1), preskušanje preskuševalni laboratorij (glej B.1.2). Sklicevanje na certifikacijski organ je hkrati sklicevanje na katerikoli njegov podorgan.

Certifikacijski organ mora izpolnjevati tiste točke EN 45011, EN 45004 in EN ISO 17025, ki se nanašajo na ovrednotenje skladnosti po tej shemi.

5.2 Pregled, ocena in odobritev notranje kontrole proizvodnje

5.2.1 Naloge kontrole

Naloge kontrole so pregled, ocena in odobritev notranje kontrole proizvodnje, ki jo izvaja proizvajalec. Pri kontroli je treba preveriti, ali je proizvajalec certifikacijskemu organu v enem mesecu po uveljavitvi