

NORME
INTERNATIONALE

ISO
5718-2

Première édition
1991-06-15

**Matériel de récolte — Lames plates pour
faucheuses rotatives —**

Partie 2:

**Specifications pour lames plates du type B
(standards.iteh.ai)**

Harvesting equipment — Flat blades for rotary mowers —

Part 2: Specifications for type B flat blades
<https://standards.iteh.ai/en/standards/iso-5718-2-1991>



Numéro de référence
ISO 5718-2:1991(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 5718-2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 23, *Tracteurs et matériels agricoles et forestiers*.

L'ISO 5718 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Matériel de récolte — Lames plates pour faucheuses rotatives*:

- *Partie 1: Spécifications pour lames plates du type A*
- *Partie 2: Spécifications pour lames plates du type B*

© ISO 1991

Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

Matériel de récolte — Lames plates pour faucheuses rotatives —

Partie 2:

Spécifications pour lames plates du type B

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 5718 fixe les spécifications des lames plates du type B utilisées sur les faucheuses rotatives agricoles pour la récolte. Elle prescrit les principales dimensions et la résistance aux fêlures par pliage de telles lames.

NOTES

1 L'objet principal de l'ISO 5718 est d'assurer la sécurité fonctionnelle et l'interchangeabilité des lames plates du type B. Les lames plates des faucheuses rotatives sont exposées à des forces centrifuges considérables et à des chocs avec des objets étrangers. Un essai de pliage simple pour enregistrer la fragilité du matériau est donc inclus dans la présente partie de l'ISO 5718.

2 Deux types de faucheuses rotatives sont définis dans l'ISO 5718-1.

2 Référence normative

La norme suivante contient des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de l'ISO 5718. Au moment de la publication, l'édition indiquée était en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente partie de l'ISO 5718 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer l'édition la plus récente de la norme indiquée ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des

Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 2768-1:1989, *Tolérances générales — Partie 1: Tolérances pour dimensions linéaires et angulaires non affectées de tolérances individuelles.*

3 Dimensions

Les dimensions des lames plates du type B doivent être conformes à la figure 1 et au tableau 1. Les dimensions indiquées sans tolérance doivent répondre aux tolérances données dans l'ISO 2768-1.

4 Exigences relatives au matériau

4.1 Exigences

La résistance aux fêlures par pliage doit répondre aux exigences de 4.2. Après l'essai de pliage, la lame ne doit présenter aucune craquelure ou fissure visible.

4.2 Essai de pliage

Serrer une lame sur une longueur de 35 mm (voir figure 2) et la plier progressivement, au moyen d'un dispositif roulant, autour d'un rayon intérieur, R , de 16 mm, suivant un angle α (voir tableau 2).

Le retour élastique n'est pas pris en compte.

Dimensions en millimètres

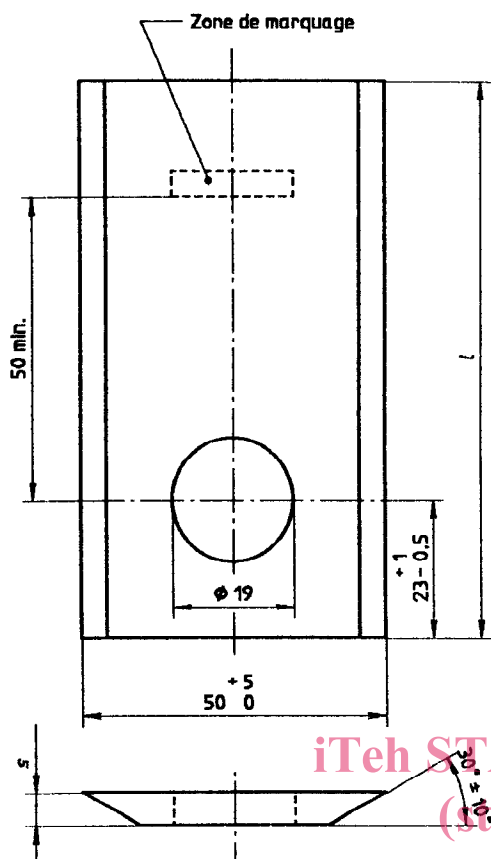


Figure 1 — Dimensions des lames plates du type B

Tableau 1
Dimensions en millimètres

l	s +0,3 -0,2
105	4
125	5
150	

Dimensions en millimètres

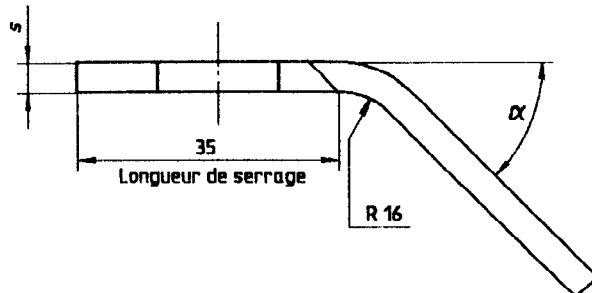


Figure 2 — Essai de pliage

Tableau 2

s mm	α
4	45°
5	30°

5 Exemple de désignation

Une lame plate du type B pour faucheuse rotative, conforme aux exigences de la présente partie de l'ISO 5718, avec une longueur hors-tout de 125 mm et une épaisseur de 5 mm doit être désignée comme suit:

Lame plate ISO 5718-2 B 125 × 5

6 Marquage

À l'intérieur de la zone de marquage de chaque lame (voir figure 1), le type, la longueur et l'épaisseur de la lame et le nom ou la marque du fabricant doivent être indiqués. Ces indications complétées par le numéro de la présente partie, ISO 5718-2, doivent être étiquetés à l'extérieur de l'emballage.

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 5718-2:1991

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f76dfc96-2f8c-4f42-8dda-c4f71570b1cc/iso-5718-2-1991>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 5718-2:1991

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f76dfc96-2f8c-4f42-8dda-c4f71570b1cc/iso-5718-2-1991>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 5718-2:1991

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f76dfc96-2f8c-4f42-8dda-c4f71570b1cc/iso-5718-2-1991>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 5718-2:1991

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f76dfc96-2f8c-4f42-8dda-c4f71570b1cc/iso-5718-2-1991>

CDU 631.352:631.354

Descripteurs: machine agricole, matériel de récolte, faucheuse, lame, spécification, dimension.

Prix basé sur 2 pages
