
NORME INTERNATIONALE



5732

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Équipement de cuisine — Dimensions des ouvertures pour appareils encastrés

Kitchen equipment — Sizes of openings for built-in appliances

Première édition — 1978-02-01

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 5732:1978](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/37153078-20fd-4081-b0f7-4b6238967320/iso-5732-1978)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/37153078-20fd-4081-b0f7-4b6238967320/iso-5732-1978>

CDU 721.013 : 643.31

Réf. n° : ISO 5732-1978 (F)

Descripteurs : équipement de cuisine, meuble de cuisine, appareil électrodomestique, encastrement, dimension, tolérance de dimension, coordination dimensionnelle.

Prix basé sur 3 pages

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 5732 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 59, *Construction immobilière*, et a été soumise aux comités membres en juillet 1976.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

Allemagne	Finlande	Norvège
Australie	France	Nouvelle-Zélande
Autriche	Hongrie	Pologne
Brésil	Iran	Roumanie
Canada	Israël	Suède
Corée, Rép. de	Italie	Turquie
Danemark	Japon	U.R.S.S.
Espagne	Mexique	

Les comités membres des pays suivants l'ont désapprouvée pour des raisons techniques :

Belgique
Pays-Bas
Royaume-Uni
Suisse

Équipement de cuisine – Dimensions des ouvertures pour appareils encastrés

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme internationale spécifie les dimensions des ouvertures pour les réfrigérateurs, les congélateurs, les fours, les lave-vaisselle et autres appareils ménagers, à l'exception des cuisinières, encastrés dans les éléments de cuisine (armoires, placards) définis dans l'ISO 3055. Elle spécifie également les dimensions des ouvertures destinées à encastrer les tables de cuisson (plaques encastrées) dans les plans de travail.

La largeur et la profondeur préférentielle des données pour les ouvertures dans un plan vertical, et la profondeur horizontale donnée pour les ouvertures dans un plan horizontal découlent de la dimension modulaire $6 \cdot M^1$, qui est la dimension préférentielle pour les appareils selon l'ISO 3055.

2 RÉFÉRENCES

ISO 1006, *Coordination modulaire – Module de base.*

ISO 3055, *Équipement de cuisine – Dimensions de coordination.*

ISO 5731, *Équipement de cuisine – Dimensions limites.*

3 DÉFINITIONS

Dans le cadre de la présente Norme internationale, les définitions de l'ISO 5731 et les définitions suivantes sont applicables :

3.1 encastré dans un plan vertical, dans une armoire (élément bas ou élément haut). Voir figure 1.

3.2 encastré dans un plan horizontal, dans une armoire ou un plan de travail. Voir figure 2.

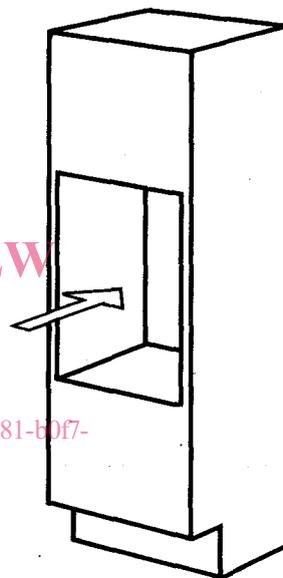


FIGURE 1 – Encastré dans un plan vertical

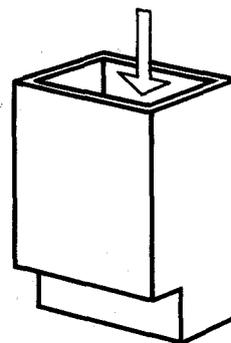


FIGURE 2 – Encastré dans un plan horizontal

1) M est le symbole du module de base défini dans l'ISO 1006 et égal à 100 mm.

4 DIMENSIONS DES OUVERTURES

4.1 Pour appareils encastrés dans un plan vertical

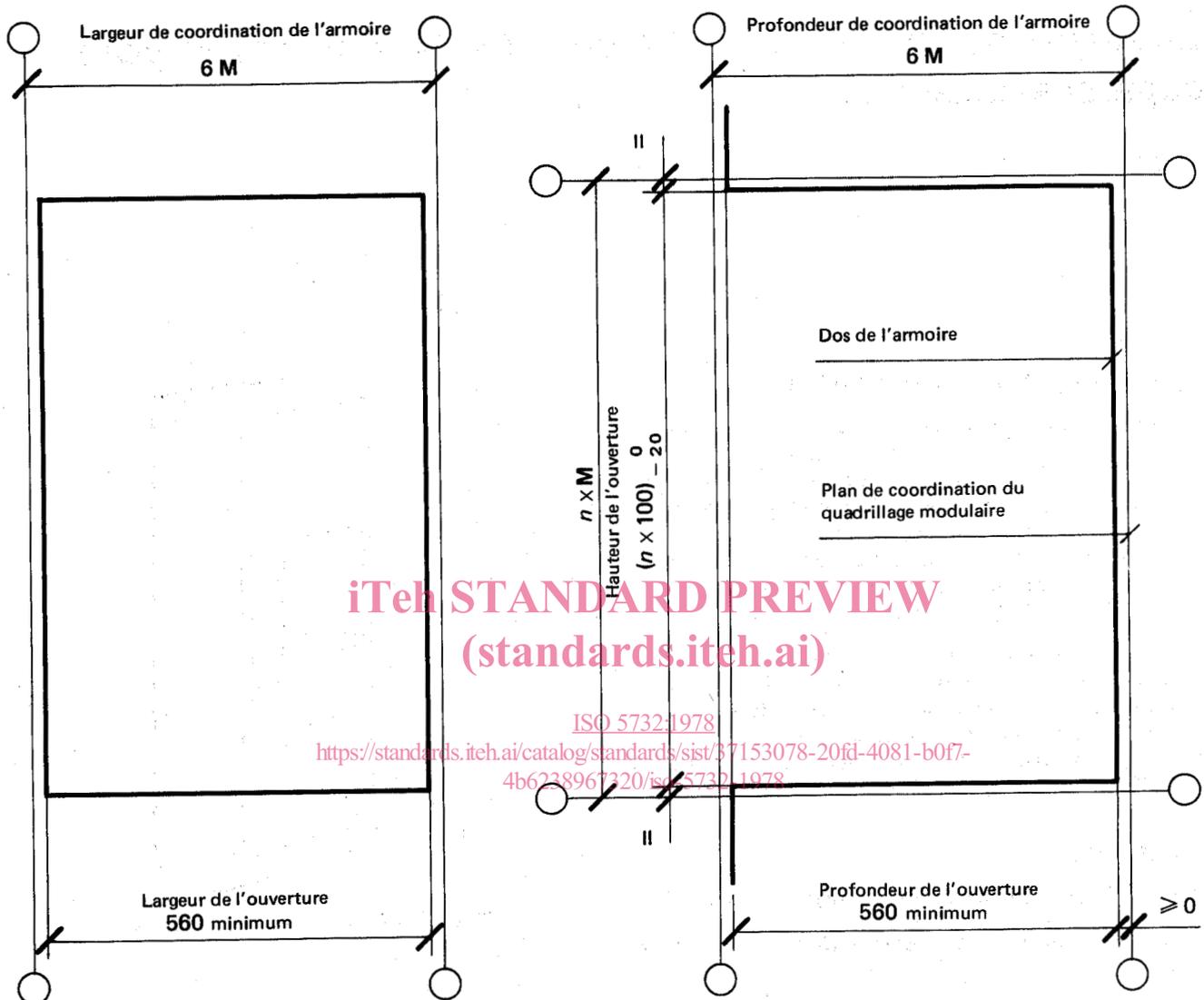


FIGURE 3 – Dimensions de coordination pour les appareils encastrés dans le plan vertical (exemple)

La hauteur de l'ouverture doit être basée sur le quadrillage modulaire $n \times M$, la hauteur effective de l'ouverture (espace libre) étant : $(n \times 100) - 20^0 \text{ mm}^1$

Hauteurs préférentielles de l'ouverture :

pour 6 M : $600 - 20^0 \text{ mm}$

pour 9 M : $900 - 20^0 \text{ mm}$

pour 12 M : $1\,200 - 20^0 \text{ mm}$

pour 15 M : $1\,500 - 20^0 \text{ mm}$

La profondeur de l'ouverture doit être : $600 - 40^0 \text{ mm}$

La largeur de l'ouverture doit être : $600 - 40^0 \text{ mm}$

1) Par convention, n est toujours un nombre entier.

4.2 Pour tables de cuisson encastrées dans un plan horizontal

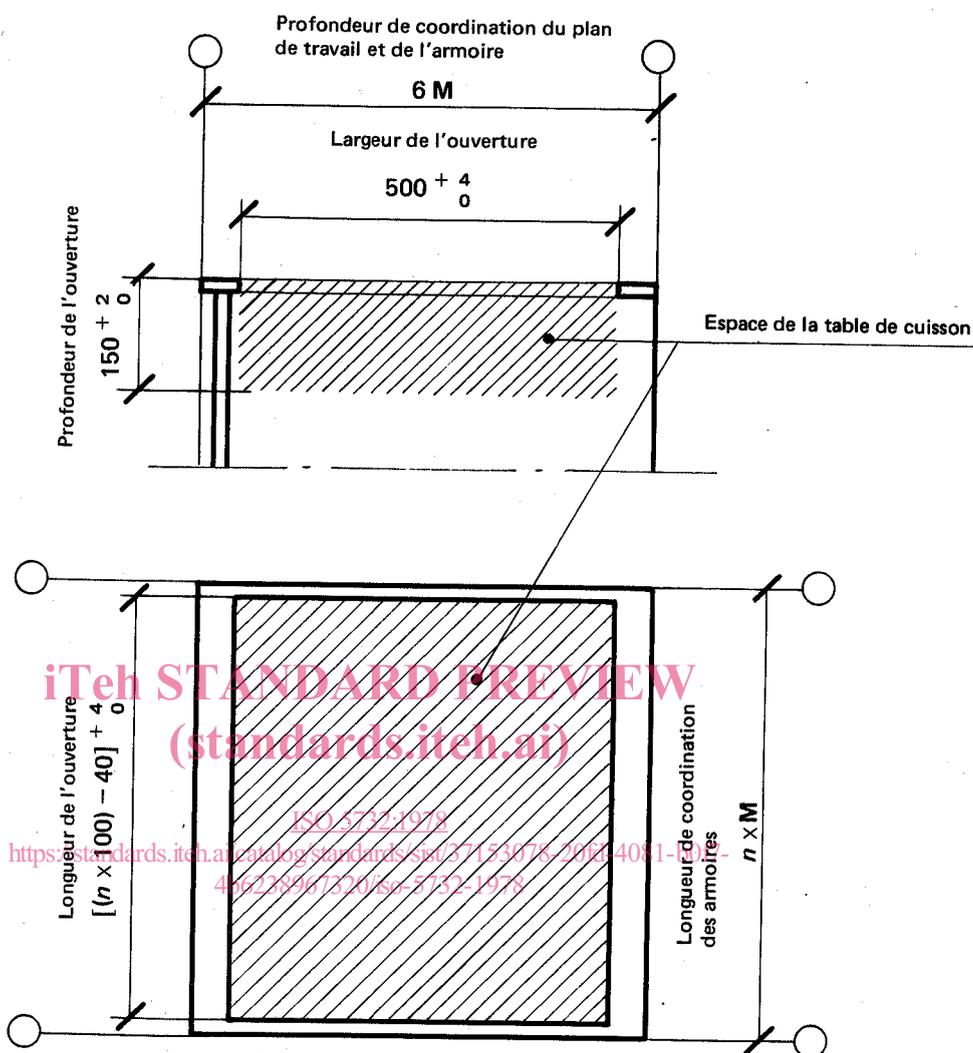


FIGURE 4 – Dimensions de coordination pour les appareils encastrés dans le plan horizontal

La profondeur de l'ouverture doit être :

$$150 + \frac{2}{0} \text{ mm}$$

La largeur de l'ouverture doit être :

$$500 + \frac{4}{0} \text{ mm}$$

La longueur de l'ouverture doit être basée sur le quadrillage modulaire $n \times M$, la largeur effective de l'ouverture étant :

$$[(n \times 100) - 40] + \frac{4}{0} \text{ mm}$$

Longueur préférentielle :

$$560 + \frac{4}{0} \text{ mm}$$

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 5732:1978

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/37153078-20fd-4081-b0f7-4b6238967320/iso-5732-1978>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 5732:1978](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/37153078-20fd-4081-b0f7-4b6238967320/iso-5732-1978>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 5732:1978

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/37153078-20fd-4081-b0f7-4b6238967320/iso-5732-1978>