

---

Norme internationale



5755/1

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

**Matériaux métalliques frittés — Spécifications —  
Partie 1: Matériaux, pour coussinets, imprégnés de  
lubrifiant liquide**

*Sintered metal materials — Specifications — Part 1: Materials, for bearings, impregnated with liquid lubricant*

**Deuxième édition — 1986-09-01**

---

**CDU 621.762.864 : 621.822**

**Réf. n° : ISO 5755/1-1986 (F)**

**Descripteurs :** métallurgie des poudres, produit fritté, alliage anti-friction, spécification.

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 5755/1 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 119, *Métallurgie des poudres*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 5755/1-1980), dont elle constitue une révision mineure.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

# Matériaux métalliques frittés — Spécifications — Partie 1: Matériaux, pour coussinets, imprégnés de lubrifiant liquide

## 1 Objet et domaine d'application

La présente partie de l'ISO 5755 spécifie les caractéristiques requises pour la composition chimique et les propriétés mécaniques et physiques des matériaux métalliques frittés, imprégnés de lubrifiant liquide, destinés principalement à la fabrication des coussinets.

## 2 Références

ISO 2738, *Matériaux métalliques frittés perméables — Détermination de la masse volumique de la teneur en huile et de la porosité ouverte.*<sup>1)</sup>

ISO 2739, *Bagues en métal fritté — Détermination de la résistance à l'écrasement radial.*

ISO 2795, *Paliers lisses — Coussinets frittés — Dimensions et tolérances.*

## 3 Échantillonnage

L'échantillonnage doit être effectué conformément aux spécifications des Normes internationales relatives aux méthodes d'essais.

## 4 Méthodes d'essai

### 4.1 Analyse chimique

En cas de litige, la méthode pour l'analyse chimique doit être celle prescrite dans la Norme internationale correspondante. Si

aucune Norme internationale n'est disponible, la méthode peut être convenue et spécifiée au moment de la demande d'offre et de la commande.

### 4.2 Porosité ouverte

La porosité ouverte doit être déterminée conformément à l'ISO 2738.

### 4.3 Teneur en lubrifiant liquide

La teneur en lubrifiant liquide doit être déterminée conformément à l'ISO 2738.

### 4.4 Résistance à l'écrasement radial

La résistance à l'écrasement radial doit être déterminée conformément à l'ISO 2739. Les éprouvettes à utiliser doivent avoir des épaisseurs de paroi comprises dans le domaine couvert par l'ISO 2795. Dans le cas où l'éprouvette a une épaisseur de paroi qui est en dehors de ce domaine, les valeurs de résistance à l'écrasement radial spécifiées sont différentes et doivent être fixées par accord entre les parties intéressées.

## 5 Spécifications

**5.1** La teneur en lubrifiant liquide doit être d'au moins 90 % de la porosité ouverte mesurée.

**5.2** La composition chimique et les propriétés mécaniques et physiques sont données dans le tableau. Les valeurs obligatoires figurent en caractères gras. Les autres sont données à titre indicatif seulement.

1) Actuellement au stade de projet. (Révision de l'ISO 2737-1973 et de l'ISO 2738-1973.)