

Norme internationale



5760

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Cinématographie — Chargeur, modèle 1, pour caméra sonore 8 mm type S — Fenêtre, presseur et position du film — Dimensions et spécifications

Cinematography — Sound motion-picture camera cartridge, 8 mm Type S, Model 1 — Aperture opening, pressure pad and film position — Dimensions and specifications

Première édition — 1980-10-15

CDU 778.533.4

Réf. n° : ISO 5760-1980 (F)

Descripteurs : cinématographie, film cinématographique, film cinématographique 8 mm, appareil photographique, ouverture, position, dimension, spécification.

Prix basé sur 5 pages

ISO 5760-1980 (F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 5760 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 36, *Cinématographie*, et a été soumise aux comités membres en octobre 1979.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

Afrique du Sud, Rép. d'	Espagne	Suisse
Allemagne, R. F.	France	Tchécoslovaquie
Autriche	Italie	URSS
Belgique	Japon	USA
Canada	Mexique	Yougoslavie
Danemark	Royaume-Uni	
Égypte, Rép. arabe d'	Suède	

Aucun comité membre ne l'a désapprouvée.

Cinématographie — Chargeur, modèle 1, pour caméra sonore 8 mm type S — Fenêtre, presseur et position du film — Dimensions et spécifications

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale fixe les dimensions et l'emplacement de la fenêtre du chargeur et du presseur ainsi que l'emplacement du film cinématographique 8 mm type S dans l'ouverture du chargeur.

2 Références

ISO 1787, *Cinématographie — Position du film 8 mm perforé, type S, dans le couloir de la caméra.*

ISO 3027, *Cinématographie — Pistes magnétiques et entrefers de têtes d'enregistrement du son sur copies cinématographiques 8 mm type S — Emplacements et dimensions en largeur.*

ISO 3067, *Cinématographie — Chargeurs, modèle 1, pour caméras 8 mm type S — Encoches de sensibilité du film, d'identification du film et filtre de correction de couleur — Dimensions et positions.*

ISO 5759, *Cinématographie — Chargeur, modèle 1, pour caméra sonore 8 mm type S — Ajustement du chargeur dans la caméra et entraînement du noyau récepteur — Dimensions et spécifications.*

ISO 5761, *Cinématographie — Chargeur, modèle 1, pour caméra sonore 8 mm type S — Planéité du presseur et profil de la fenêtre de la caméra — Dimensions et caractéristiques.*

ISO 5762, *Cinématographie — Chargeur, modèle 1, pour caméra sonore 8 mm type S — Longueur de film entraînée, encoche d'élimination de perforation et encoche de fin de prise de vues — Spécifications.*

3 Dimensions

3.1 Les dimensions doivent être telles qu'elles sont indiquées sur les figures et données dans les tableaux.

3.2 Les dimensions s'appliquent à un chargeur assemblé et chargé de film au moment de la fabrication.

3.3 Les plans et éléments de référence utilisés pour la cotation sont tels que définis dans l'ISO 5759, paragraphes 3.3, 3.3.1, 3.4, 3.4.1 et 3.4.2.

3.4 Les cotes T et U définissent la position latérale du film dans le chargeur avant son introduction dans la caméra. Après introduction, la cote T sera de 1,52 mm (0,060 in) minimum et la cote U , de 1,27 mm (0,050 in) minimum.

3.5 Toutes les dimensions du tableau 1, sauf les cotes A et C , s'appliquent à la surface frontale du presseur. Afin de faciliter le démoulage, on autorise une pente de 5° vers la partie en retrait, ainsi qu'un rayon interne ou externe de 0,13 mm (0,005 in) pour tous les angles.

3.6 La cote A définit l'espace disponible, mesuré à partir du plan de référence C , pour la pénétration des guides latéraux de centrage du film ou de la griffe d'entraînement de la caméra dans la partie en retrait du presseur du chargeur.

3.7 La cote B est mesurée à partir du plan de référence C et définit la position de fonctionnement du presseur du chargeur.

NOTE — Trois ergots du presseur, nos 1, 2 et 3, sont destinés à entrer en contact avec la platine de la fenêtre de la caméra et déterminent de cette façon la mise en place du film et l'espace libre nécessité par son épaisseur. L'espace libre nécessaire est donné dans l'ISO 5761. L'ergot n° 4 ne devrait pas être en contact avec la platine de la fenêtre de la caméra. (Voir annexe, chapitre A.5.)

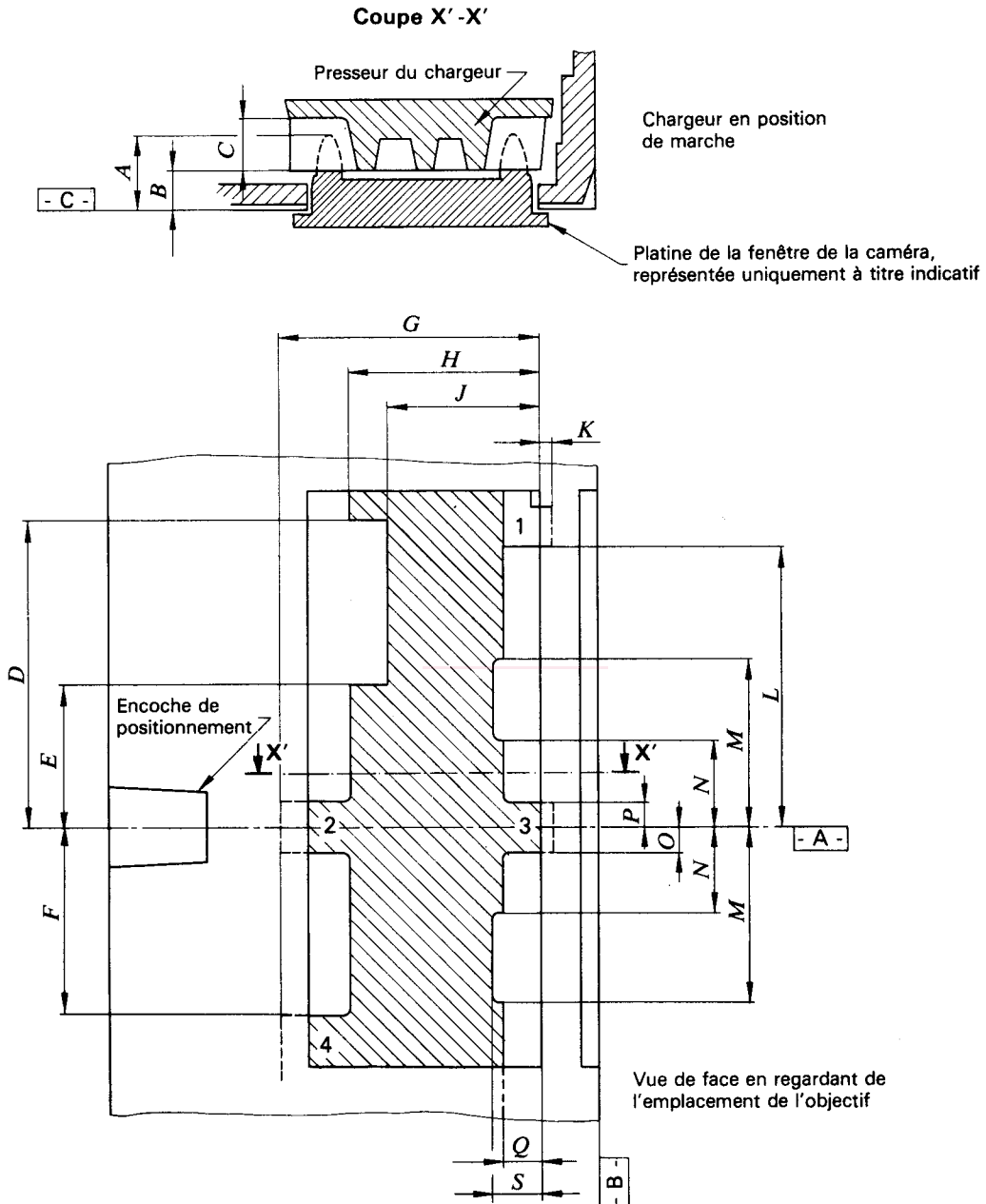


Tableau 1 — Dimensions du presseur

Dimension	mm	in
<i>A</i>	3,56 ± 0,25	0,140 ± 0,010
<i>B</i>	1,96 ± 0,13	0,077 ± 0,005
<i>C</i>	2,29 min.	0,090 min.
<i>D</i>	13,72 min.	0,540 min.
<i>E</i>	6,60 max.	0,260 max.
<i>F</i>	9,14 ± 0,51	0,360 ± 0,020
<i>G</i>	11,56 min.	0,455 min.
<i>H</i>	9,27 max.	0,365 max.
<i>J</i>	7,62 max.	0,300 max.
<i>K</i>	0,00 min.	0,000 min.
<i>L</i>	13,72 ± 0,38	0,540 ± 0,015
<i>M</i>	7,62 min.	0,300 min.
<i>N</i>	3,56 max.	0,140 max.
<i>O</i>	1,47 ± 0,56	0,058 ± 0,022
<i>P</i>	0,97 ± 0,56	0,038 ± 0,022
<i>Q</i>	1,40 min.	0,055 min.
<i>S</i>	2,29 min.	0,090 min.

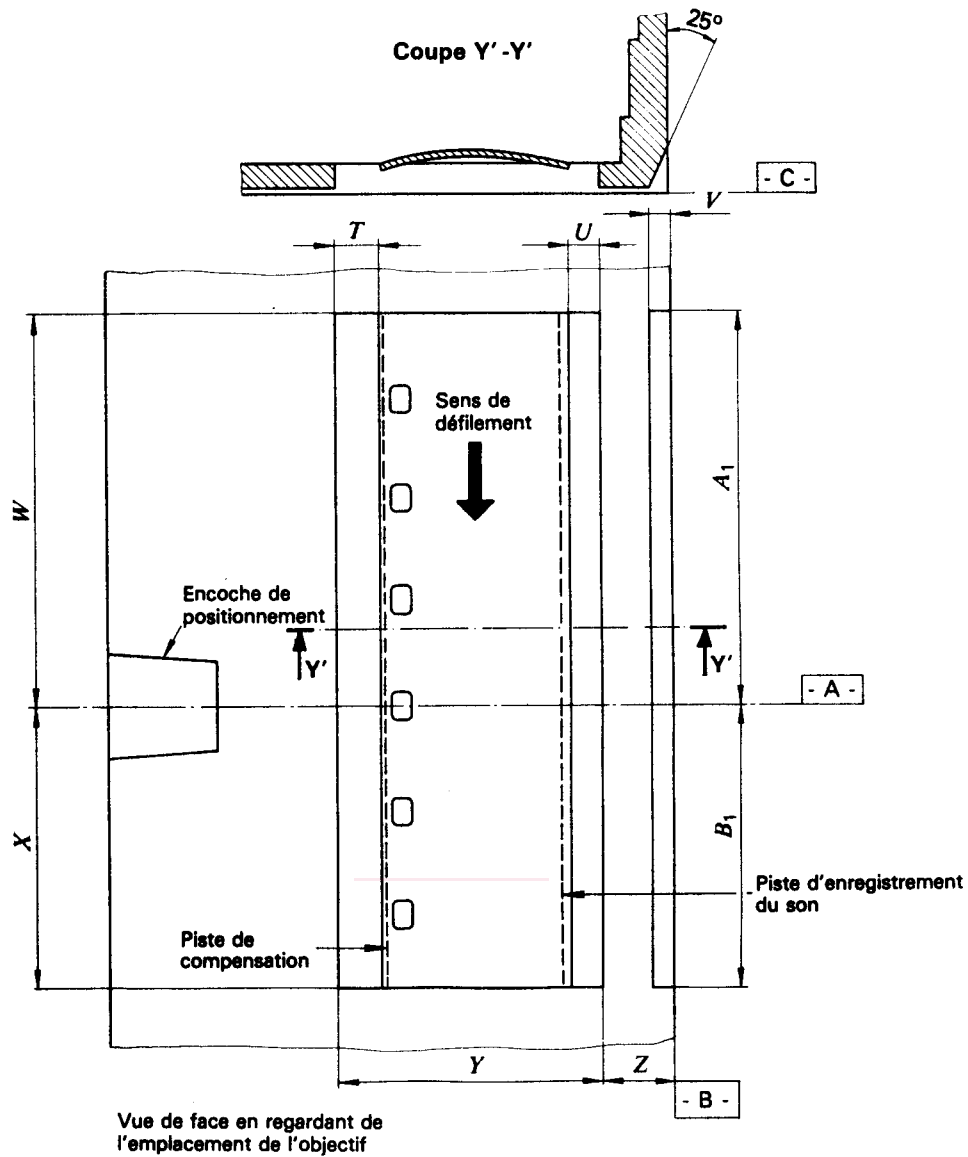


Figure 2 — Fenêtre du chargeur et position du film :

Tableau 2 — Dimensions concernant la fenêtre et la position du film

Dimension	mm	in
T	1,27 min.	0,050 min.
U	1,02 min.	0,040 min.
V	1,55 ± 0,15	0,061 ± 0,006
W	16,46 ± 0,15	0,648 ± 0,006
X	11,46 ± 0,15	0,451 ± 0,006
Y	11,46 ± 0,10	0,451 ± 0,004
Z	2,82 ± 0,08	0,111 ± 0,003
A ₁	16,31 min.	0,642 min.
B ₁	11,30 min.	0,445 min.

Annexe

A.1 Une force de 2,2 à 3,9 N doit être exercée sur le presseur pour assurer un appui correct sur le cadre de la fenêtre de la caméra.

A.2 Deux échancrures pratiquées dans le presseur permettent l'utilisation de guides latéraux. Une force de 0,42 à 0,70 N exercée par chaque guide est suffisante pour assurer la stabilité de l'image.

A.3 Bien qu'un retrait suffisant de la surface du presseur doive être prévu, conformément à la cote *C* et à 3.6, pour permettre la pénétration de la griffe d'entraînement de la caméra et du guide de la fenêtre de la caméra, d'autres parties de la surface du presseur peuvent également être en retrait.

A.4 L'encoche latérale du presseur du chargeur, définie par les cotes *D*, *E* et *J*, est prévue pour la pénétration de la griffe

d'entraînement dans la perforation du film. La perforation utilisée pour assurer la fixité verticale du film à sa position d'arrêt est spécifiée dans l'ISO 1787 comme devant être la deuxième au-dessus de la perforation adjacente à l'image formée par la fenêtre de la caméra. L'axe horizontal de la fenêtre de la caméra doit nominalement coïncider avec le plan de référence A.

A.5 L'ergot n° 4 fait partie du presseur bien qu'il n'ait aucune fonction une fois le chargeur correctement placé dans la caméra. Cependant, il facilite la mise en place du presseur et empêche que le film soit pincé sur le bord inférieur de la fenêtre du chargeur.

A.6 De manière à fournir une méthode de mesurage cohérente, il est recommandé d'utiliser un gabarit d'essai du chargeur comprenant des surfaces de référence, un ergot de positionnement et un dispositif permettant d'exercer les forces de positionnement sur les surfaces appropriées du chargeur.