
Norme internationale



5821

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Embouts amovibles de pointes d'électrodes pour soudage par points par résistance

Resistance spot welding electrode caps

Première édition — 1979-12-15

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 5821:1979](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f85e4a90-61cc-42da-a7b5-57ace489ced9/iso-5821-1979)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f85e4a90-61cc-42da-a7b5-57ace489ced9/iso-5821-1979>

CDU 621.791.763.1.039

Réf. n° : ISO 5821-1979 (F)

Descripteurs : matériel de soudage, électrode de soudage, électrode de soudage par résistance, soudage par points, dimension, tolérance de dimension, désignation, marquage.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 5821 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 44, *Soudage et techniques connexes*, et a été soumise aux comités membres en juillet 1978.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée : [ISO 5821:1979](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f85e4a90-61cc-42da-a7b5-57ace4812000/iso-5821-1979)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f85e4a90-61cc-42da-a7b5-57ace4812000/iso-5821-1979>

Allemagne, R. F.	Espagne	Mexique
Belgique	France	Norvège
Brésil	Inde	Nouvelle-Zélande
Bulgarie	Irlande	Pologne
Canada	Israël	Roumanie
Corée, Rép. de	Italie	Tchécoslovaquie
Egypte, Rép. arabe d'	Japon	URSS

Les comités membres des pays suivants l'ont désapprouvée pour des raisons techniques :

Royaume-Uni
Suède

Embouts amovibles de pointes d'électrodes pour soudage par points par résistance

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale fixe les dimensions et les tolérances des embouts amovibles de pointes d'électrodes pour soudage par points par résistance, lorsqu'un cône femelle (voir ISO 1089) est utilisé pour fixer l'électrode à embout amovible (voir ISO 5183).

Elle s'applique seulement aux embouts d'électrode pour lesquels la force d'électrode F_{\max} , donnée pour le diamètre d_1 n'excède pas les valeurs données dans le tableau.

2 Références

ISO 1089, *Emmanchements coniques d'électrode pour machines à souder par points — Dimensions.*

ISO 5182, *Matériaux pour électrodes de soudage par résistance et équipement annexes*

ISO 5183, *Corps de pointes d'électrodes à embout amovible pour soudage par points par résistance.*

3 Dimensions

Les dimensions doivent être celles données dans les dessins et le tableau.

4 Désignation

Exemple de désignation d'un embout amovible de pointes d'électrodes pour soudage par points type A, $d_1 = 16$ mm et $l_1 = 20$ mm :

Embout amovible de pointes d'électrodes pour soudage par points ISO 5821 — A 16 × 20

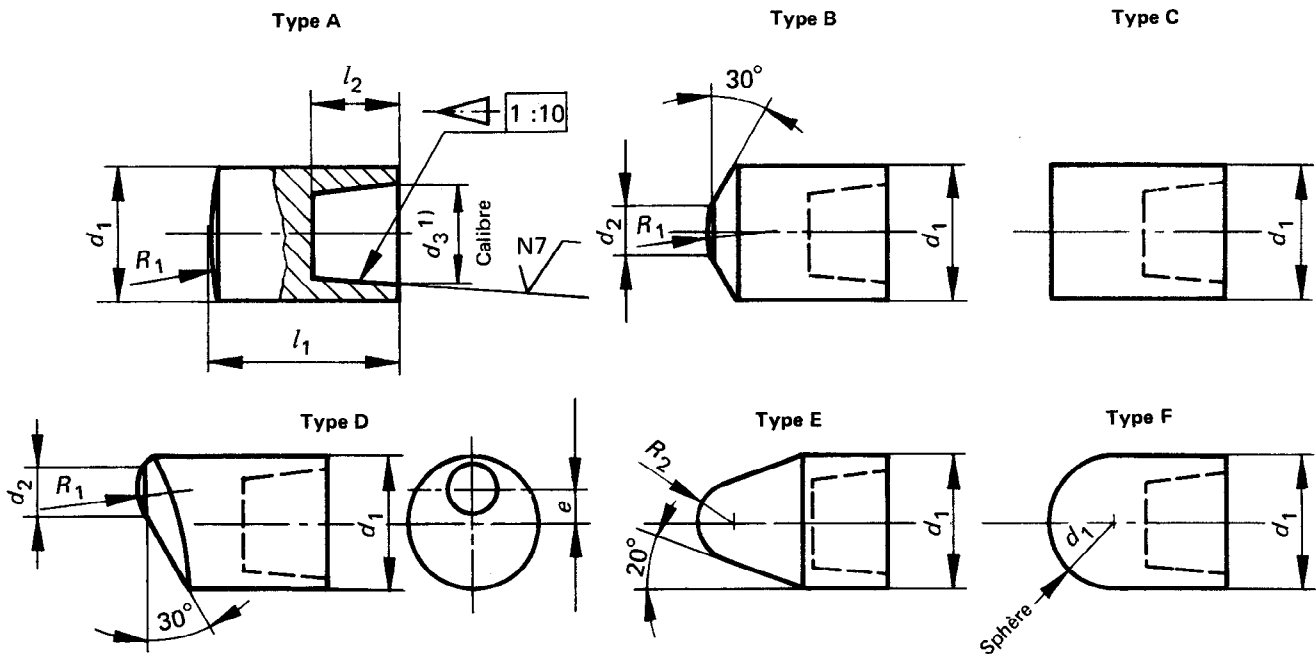
5 Matériau

ISO 5182 — A 2/2

6 Marquage

L'emballage doit porter la désignation complète; par exemple :

ISO 5821 — A 16 × 20



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

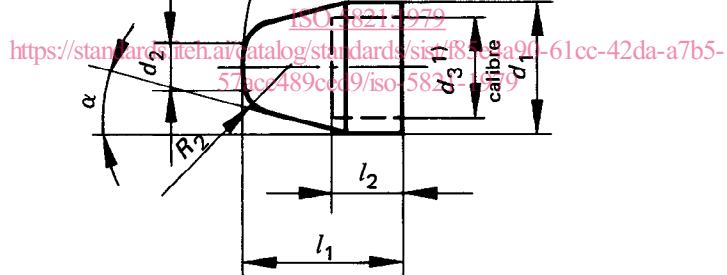


Tableau — Dimensions

Dimensions linéaires en millimètres

d_1 h11	d_2	$d_3^{1)}$	l_1	$l_2 + {}^{0,5}_0$	e	R_1	R_2	α	Force d'électrode ²⁾ F_{max} kN
13	5	10	18	8	3	32	5	—	2,5
16	6	12	20	9,5	4	40	6	15°	4
20	8	15	22	11,5	5	50	8	22,5°	6,3

1) d_3 est une dimension de calibre à la ligne de référence du cône.

2) Seulement pour information.