

---

Norme internationale



5837/2

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

**Implants chirurgicaux — Systèmes d'enclouage  
intramédullaire —  
Partie 2 : Broches médullaires**

*Implants for surgery — Intramedullary nailing systems — Part 2 : Medullary pins*

Première édition — 1980-11-01

iteh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

[ISO 5837-2:1980](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9b0e54a0-ef6b-4872-8c33-f3e9782eb9dc/iso-5837-2-1980)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9b0e54a0-ef6b-4872-8c33-f3e9782eb9dc/iso-5837-2-1980>

---

CDU 615.465 : 672.81

Réf. n° : ISO 5837/2-1980 (F)

Descripteurs : implant chirurgical, épingle, dimension, spécification.

Prix basé sur 2 pages

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 5837/2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 150, *implants pour la chirurgie*, et a été soumise aux comités membres en août 1979.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée : [ISO 5837-2:1980](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9b0e54a0-ef6b-4872-8c33-13e9782eb9dc/iso-5837-2-1980)  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9b0e54a0-ef6b-4872-8c33-13e9782eb9dc/iso-5837-2-1980>

Allemagne, R. F.	Espagne	Nouvelle-Zélande
Australie	France	Pologne
Belgique	Inde	Roumanie
Canada	Italie	URSS
Danemark	Jamahiriya arabe libyenne	USA

Aucun comité membre ne l'a désapprouvée.

# Implants chirurgicaux — Système d'enclouage intramédullaire — Partie 2 : Broches médullaires

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

## 1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale fixe les principales dimensions et les spécifications des broches médullaires utilisées en chirurgie osseuse.

## 2 Références

ISO 3651/2, *Aciers inoxydables austénitiques — Détermination de la résistance à la corrosion intergranulaire — Partie 2 : Essai de corrosion en milieu acide sulfurique/sulfate de cuivre (Essai dit de Monypenny Strauss)*.

ISO 5832/1, *Implants chirurgicaux — Produits à base de métaux — Partie 1 : Acier à forger inoxydable*.

ISO 5832/5, *Implants chirurgicaux — Produits à base de métaux — Partie 5 : Alliage à forger à base de cobalt, de chrome, de tungstène et de nickel*.

## 3 Matériau

Les broches médullaires doivent être fabriquées soit en acier inoxydable de composition A ou B, soit en alliage à forger à

base de cobalt, de chrome, de tungstène et de nickel (écroui) correspondant, respectivement, à l'ISO 5832/1 et à l'ISO 5832/5.

Le fournisseur des broches doit pouvoir prouver, si la demande lui est faite, que les broches ont été fabriquées à partir d'un matériau conforme soit à la partie 1, soit à la partie 5 de l'ISO 5832.

## 4 Méthode de fabrication

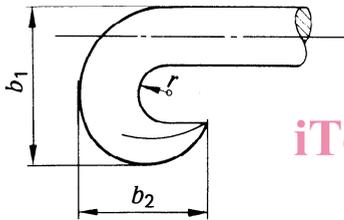
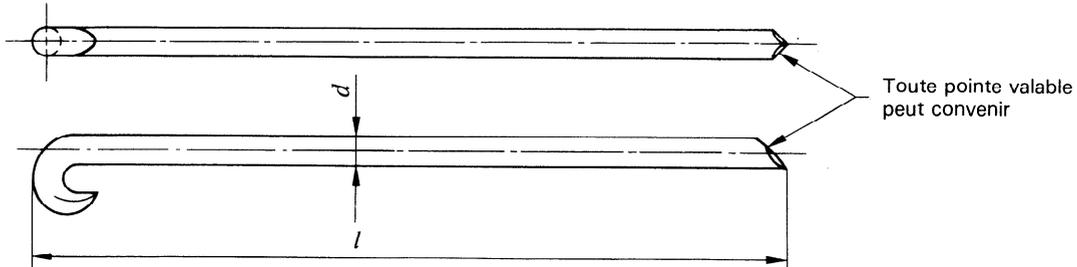
Les broches doivent être fabriquées soit par étirage à froid, soit par écrouissage. Les soudures ne sont pas admises. Dans le cas où un chauffage local est nécessaire pour rectifier l'extrémité des clous en acier inoxydable, celui-ci ne doit être utilisé qu'à condition que l'ensemble du produit final satisfasse à l'essai de corrosion intergranulaire spécifié dans l'ISO 3651/2.

## 5 Finition

La surface externe doit être exempte de barbe, de rayures et autres défauts visibles à l'œil nu. Une attention toute particulière doit être accordée à la qualité de finition de la surface de la portion incurvée,  $r$ , de la broche.

## 6 Dimensions

Les dimensions des broches, indiquées sur la figure, doivent correspondre à celles spécifiées dans le tableau.



iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

ISO 5837-2:1980  
Figure — Broches médullaires — Dimensions clés  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/900c5-4a0-c100-4872-8c33-13e9782eb9dc/iso-5837-2-1980>

Tableau — Dimensions des broches

Dimensions en millimètres

Intervalle de diamètres <sup>1)</sup>	$d$	2,25 à 2,75	2,75 à 3,25	3,75 à 4,25	4,75 à 5,25	6,15 à 6,55
Diamètre normalisé <sup>2)</sup>	$d$	2,5	3	4	5	6,3
$b_1$	min.	$3 \times d$				
$b_2$	$\pm 0,5$	5	6,5	8	10	13
$r$	min.	$0,5 \times d$				
Intervalle		25 à 100	100 à 250	150 à 300	200 à 360	280 à 420
$l \pm 0,1$	incrément	5	10	10	10	10

1) Le diamètre  $d$  correspond à la plus grande des sections transversales;

tolérance sur le diamètre ou sur la section :  $\begin{matrix} 0 \\ -0,1 \end{matrix}$

2) Selon l'ISO 3, *Nombres normaux — Séries de nombres normaux*.