NORME INTERNATIONALE

ISO 5978

Deuxième édition
1990-02-15

Supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique — Détermination de la résistance au blocage

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Rubber- or plastics-coated fabrics — Determination of blocking resistance

ISO 5978:1990
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9c652377-6b96-4be2-9e6a-571d150fb248/iso-5978-1990

Numéro de référence
ISO 5978:1990(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

La Norme internationale ISO 5978 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 45, *Élastomères et produits à base d'élastomères*.

ISO 5978:1990
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9c652377-6b96-4be2-9e6a-571d150fb248/iso-5978-1990

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 5978:1979), dont elle constitue une révision technique mineure.

© ISO 1990
Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

Introduction

Des essais de blocage à températures élevées sont prévus pour estimer la résistance relative au blocage des supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique. Dans ce but, le support textile revêtu est soumis à une charge prescrite appliquée sur une superficie donnée à une température déterminée.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 5978:1990
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9c652377-6b96-4be2-9e6a-571d150fb248/iso-5978-1990

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 5978:1990
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9c652377-6b96-4be2-9e6a-571d150fb248/iso-5978-1990

Supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique — Détermination de la résistance au blocage

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit une méthode pour la détermination de la résistance au blocage des supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique.

La méthode prescrite est acceptable dans la plupart des cas. Si l'on désire utiliser des conditions autres que celles prescrites, elles peuvent faire l'objet d'un accord mutuel entre les parties contractantes, mais de telles variations seront à mentionner dans le rapport d'essai.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 5978:1990
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3c65257f-ab96-4b22-9ccd-571d150fb248/iso-5978-1990

2 Référence normative

La norme suivante contient des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, l'édition indiquée était en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer l'édition la plus récente de la norme indiquée ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 2231:1989, *Supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique — Atmosphères normales de conditionnement et d'essai.*

3 Définition

Pour les besoins de la présente Norme internationale, la définition suivante s'applique.

blocage; adhérence accidentelle: Adhérence non intentionnelle entre deux matériaux.

[Définition extraite de l'ISO 472:1988, *Plastiques — Vocabulaire.*]

4 Appareillage

4.1 Plaques de verre, de dimensions approximatives 150 mm × 150 mm × 3 mm.

4.2 Poids, de masse 5,0 kg.

4.3 Étuve à circulation d'air, de dimensions telles que le volume total des assemblages d'essai ne dépasse pas 10 % du volume libre de l'étuve.

Des précautions doivent être prises pour disposer les assemblages sur les plateaux de façon qu'ils ne soient pas distants de moins de 50 mm l'un de l'autre ou des parois de l'étuve.

La nature de la source de chaleur peut être quelconque, mais la source doit être placée sur l'arrivée d'air de l'étuve.

Des précautions doivent être prises pour obtenir une bonne circulation d'air à l'intérieur de l'étuve, à un débit tel qu'il y ait un minimum de six renouvellements d'air par heure.

La température de l'étuve doit être contrôlée thermostatiquement, de façon à maintenir la température des assemblages à la température prescrite, à 2 °C près.

Des chicanes doivent être prévues pour éviter des surchauffes ou des points froids.

5 Délai entre la fabrication et l'essai

5.1 Pour tous les essais, le délai minimal entre la fabrication et l'essai doit être de 16 h.

5.2 Pour des essais sur produits bruts, le délai maximal entre la fabrication et l'essai doit être de 4 semaines et, pour des évaluations destinées à être comparées, les essais doivent, dans toute la mesure du possible, être effectués après le même intervalle de temps.

5.3 Pour des essais sur articles manufacturés, chaque fois que ceci est possible, le délai entre la fabrication et l'essai ne doit pas dépasser 3 mois. Dans tous les autres cas, les essais doivent être effectués dans les 2 mois qui suivent la date de réception du produit par le client.

6 Échantillons et éprouvettes pour essai

6.1 Les échantillons doivent être prélevés à au moins 1 m des extrémités des rouleaux.

6.2 Les éprouvettes pour essai, pour chaque pièce à soumettre à l'essai, doivent consister en six éprouvettes, chacune de 150 mm × 150 mm.

6.3 Les éprouvettes doivent être représentatives du matériau à soumettre à l'essai. Elles doivent être prélevées dans la largeur utile de l'échantillon. Elles doivent être découpées de façon qu'un de leurs bords soit parallèle à l'axe longitudinal de la pièce.

L'axe longitudinal et l'axe transversal doivent être repérés sur les éprouvettes.

7 Conditionnement des éprouvettes

Conditionner les éprouvettes dans l'une des atmosphères normales définies dans l'ISO 2231.

8 Mode opératoire

8.1 Disposer les éprouvettes par paires, dos à dos, face à face et dos à face, de façon à former une pile carrée de 150 mm de côté. Placer les éprouvettes ainsi disposées entre deux plaques de verre (4.1). Placer le poids de 5,0 kg (4.2) sur la plaque supérieure, de façon que la pression soit uniformément répartie.

8.2 Exposer l'assemblage d'essai durant 3 h à une température de 70 °C ± 2 °C dans l'étuve (4.3).

8.3 À la fin de la période d'exposition, enlever l'assemblage de l'étuve, retirer immédiatement l'éprouvette d'entre les plaques de verre et la laisser refroidir durant 1 h. Ensuite, séparer avec précaution les éprouvettes et les examiner vis-à-vis de l'adhérence ou du décollement des revêtements.

8.4 Fixer un degré à la résistance au blocage de l'éprouvette par rapport à l'échelle suivante:

1 — **Non collant:** les surfaces revêtues se séparent sans aucun point d'adhérence.

2 — **Légèrement collant:** les surfaces revêtues présentent une certaine adhérence lors de la séparation, mais sans détérioration du revêtement.

3 — **Collant:** les surfaces revêtues se séparent avec difficulté; le revêtement ou une partie du revêtement est ôté lors de la séparation.

9 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit contenir les indications suivantes:

a) référence à la présente Norme internationale;

b) identification de la pièce;

c) atmosphère de conditionnement utilisée (voir article 7);

d) masse totale sur l'éprouvette pour essai;

e) degré de résistance au blocage, conformément à 8.4;

f) tout écart par rapport au mode opératoire prescrit.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 5978:1990
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9cb51537-6b96-4be2-9c6a-571d150fb248/iso-5978-1990

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 5978:1990
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9c652377-6b96-4be2-9e6a-571d150fb248/iso-5978-1990

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 5978:1990
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9c652377-6b96-4be2-9e6a-571d150fb248/iso-5978-1990

CDU 678.066:677.017.424.25

Descripteurs: support textile revêtu, étoffe revêtue de caoutchouc, étoffe revêtue de plastique, essai, essai d'adhérence, force adhésive.

Prix basé sur 2 pages