
Norme internationale



6027

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Cinématographie — Bobines de projection pour film cinématographique de 8 mm type S, destinées à être utilisées dans des cassettes de projection — Dimensions et spécifications

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Cinematography — Projection reels for 8-mm Type S motion-picture film for use with projection cassettes — Dimensions and specifications

Première édition — 1980-10-15

ISO 6027:1980

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/95aa7b6d-e1a6-4b93-af00-631da91ea72/iso-6027-1980>

CDU 778.553.4 : 771.531.352

Réf. n° : ISO 6027-1980 (F)

Descripteurs : cinématographie, projecteur cinématographique, dévidoir, spécification, dimension.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 6027 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 36, *Cinématographie*, et a été soumise aux comités membres en novembre 1979.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

Afrique du Sud, Rép. d'	Egypte, Rép. arabe d'	Suède
Allemagne, R. F.	Espagne	Suisse
Autriche	France	Tchécoslovaquie
Belgique	Italie	URSS
Canada	Japon	USA
Danemark	Royaume-Uni	

Aucun comité membre ne l'a désapprouvée.

Cinématographie — Bobines de projection pour film cinématographique de 8 mm type S, destinées à être utilisées dans des cassettes de projection — Dimensions et spécifications

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

1 Objet et domaine d'application

1.1 La présente Norme internationale spécifie les dimensions des bobines de projection pour film cinématographique 8 mm type S, destinées à être utilisées dans les cassettes de projection qui sont utilisées avec des projecteurs pour films cinématographiques 8 mm type S conçus pour elles.

1.2 Deux modèles de bobines sont spécifiés, correspondant l'un au n° 15 de capacité nominale 67 m (220 ft), l'autre au n° 19 de capacité nominale 120 m (400 ft).

2 Références

ISO 1700, *Cinématographie — Film 8 mm perforé, type S, vierge — Dimensions de coupe et de perforation.*

ISO 3639, *Cinématographie — Bobines de projection pour film cinématographique 8 mm type S — Dimensions et spécifications.*¹⁾

ISO 3653, *Cinématographie — Axes de projecteur pour bobines 8 mm type S — Dimensions.*

3 Dimensions

ISO 6027:1980

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5aa7b6da1a6c1b93a806231d161e77/iso-6027-1980>

3.1 Les dimensions doivent être celles indiquées sur la figure et dans les tableaux.

3.2 La dimension H est valable depuis la surface du noyau jusqu'à la périphérie des joues.

3.3 La dimension K représente le diamètre de la portion centrale de la bobine centrée sur l'axe du trou. La dimension J (épaisseur réelle) est mesurée sur cette aire centrale.

3.4 Le volume maximal de rotation est mesuré à l'aide d'un axe de précision à ajustement serré qui, dans la zone du diamètre K , soutient la bobine (du côté de la joue pleine) par un épaulement ayant un diamètre 19,0 mm (0,75 in). Le plan de rotation de référence pour les deux joues est un plan perpendiculaire au cylindre A .

3.5 La coïncidence des axes du trou récepteur C et du noyau E est déterminée par la spécification sur la dimension U . Similairement, la coïncidence des axes du trou récepteur et des joues dans le volume maximal de rotation (figure 2) est déterminée par le fait que la dimension V est supérieure de 0,80 mm (0,031 in) à la valeur maximale de la dimension M .

1) Actuellement au stade de projet.

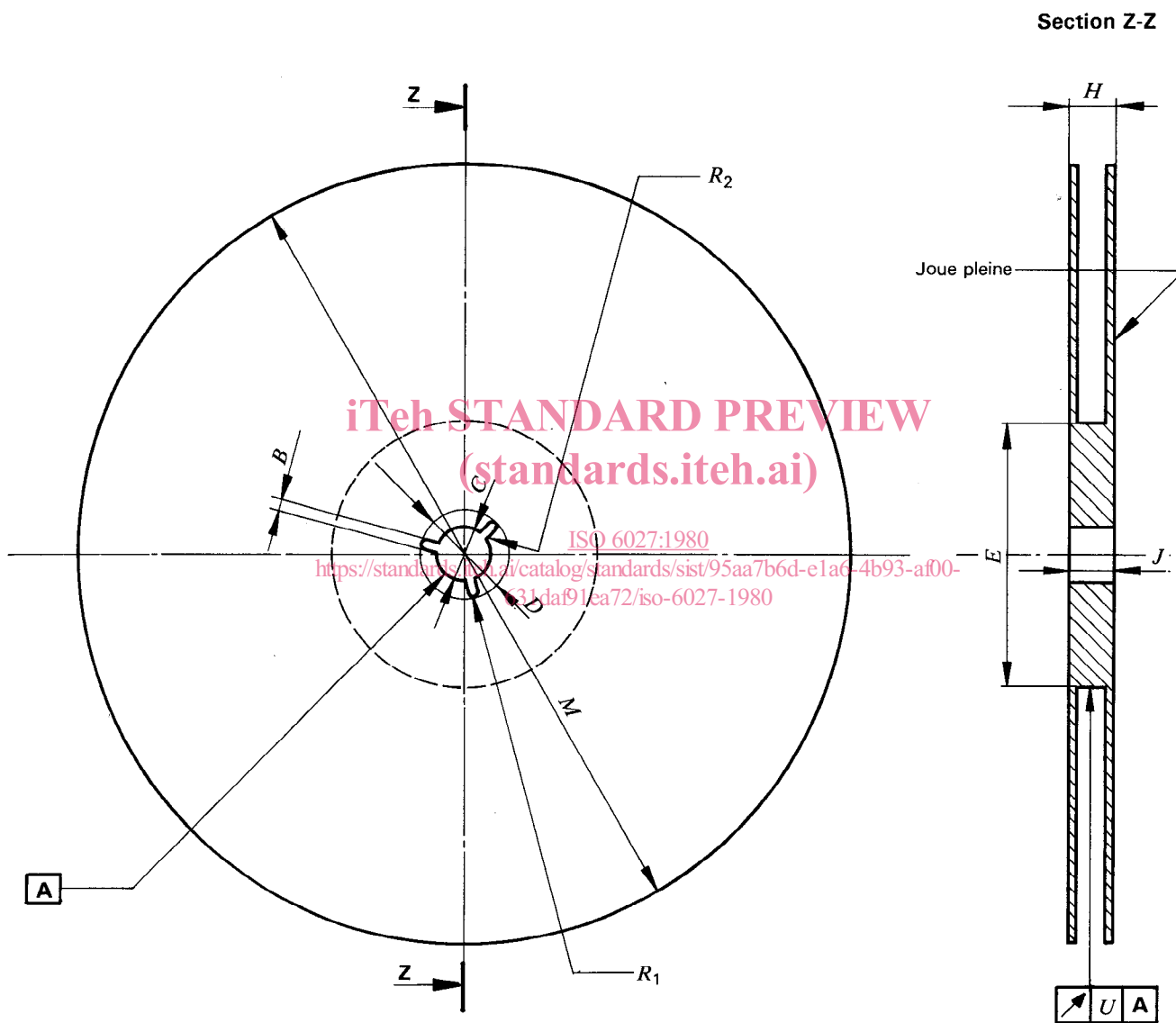


Figure 1 — Dimensions de la bobine

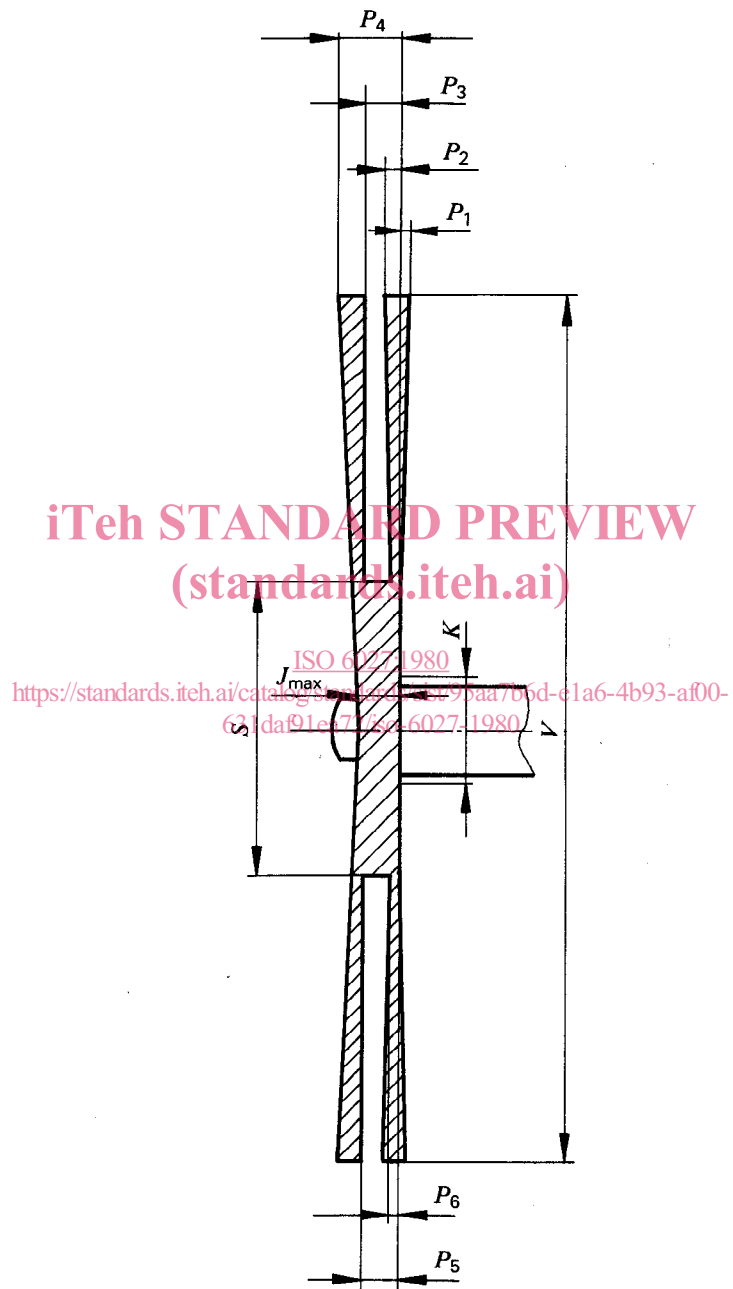


Figure 2 – Volume maximal de rotation

Tableau 1

Numéro de la bobine	Capacité nominale de la bobine	Dimension	Maximum		Minimum	
			mm	in	mm	in
15	67 m (220 ft)	<i>M</i>	156,20	6,150	155,70	6,130
		<i>V</i>	157,00	6,181		
		diamètre du film*	142,2	5,60	94,0	3,70
19	120 m (400 ft)	<i>M</i>	193,65	7,625	192,90	7,594
		<i>V</i>	194,40	7,653		
		diamètre du film*	179,6	7,07	124,5	4,90

* Voir note 3.

Tableau 2

Dimension	Maximum		Minimum	
	mm	in	mm	in
<i>B</i>	1,80	0,071	1,50	0,059
<i>C</i>	13,00	0,508	12,75	0,502
<i>D</i>	20,90	0,822	20,40	0,802
<i>E</i>	63,50	2,500	62,75	2,470
<i>H</i>	9,40	0,370	8,15	0,321
<i>J</i>	11,45	0,450	10,70	0,421
<i>K</i>	21,60	0,850	—	—
<i>P</i> ₁	0,40	0,016	—	—
<i>P</i> ₂	1,40	0,055	—	—
<i>P</i> ₃	—	—	9,50	0,374
<i>P</i> ₄	11,30	0,445	—	—
<i>P</i> ₅	9,40	0,370	—	—
<i>P</i> ₆	—	—	1,50	0,059
<i>R</i> ₁	Le maximum est la moitié de la valeur de <i>B</i>		Le maximum est la moitié de la valeur de <i>B</i>	
<i>R</i> ₂	"		"	
<i>S</i>	64,25	2,530	—	—
<i>U</i>	0,80	0,031	—	—

NOTE — Dans certains cas, les valeurs en millimètres ne sont pas des conversions exactes des valeurs originales en inches afin de faciliter les spécifications dans d'autres Normes internationales. Dans les tableaux, les dimensions en inches sont au contraire des conversions exactes des valeurs en millimètres. Lorsque cela est nécessaire, également les valeurs en millimètres comportent une décimale de plus que dans la pratique usuelle.

NOTES

1 Les bobines conformes à la présente Norme internationale doivent être pourvues d'un dispositif assurant la fixation de l'extrémité du film sur toute sa largeur. Ce dispositif peut être une fente dans le noyau de la bobine à laquelle correspond une ouverture d'accès de dimensions suffisantes.

2 Les joues de la bobine doivent comporter trois encoches d'entraînement, radiales, placées approximativement à 120° et respectant les dimensions *D* et *B*. Les encoches des deux joues sont alignées. Cet alignement doit permettre le passage d'une jauge de contrôle, de diamètre 12,7 mm (0,50 in), comportant un ergot d'entraînement dont la longueur (dans le sens de l'axe) à partir de l'épaule de la jauge est supérieure à l'épaisseur *J* de la bobine, dont l'épaisseur est de 1,47 mm (0,058 in) et dont la hauteur, mesurée à partir de l'axe de la jauge, est de 9,1 mm (0,36 in).

3 Il doit être possible de voir le diamètre occupé par un film enroulé à

travers l'une des joues au moins. Si celles-ci sont opaques, il sera nécessaire d'y percer un ou plusieurs trous.

4 Une des joues doit être pleine à l'exception de la zone du noyau et des trous permettant de voir le film enroulé (voir note 3). Cette joue doit être celle qui est du côté non perforé du film lorsque celui-ci est enroulé normalement.

5 Les ouvertures dans la joue opposée à la joue pleine doivent être situées dans la zone correspondant au diamètre minimal (voir tableau 1). Cette prescription ne concerne pas les trous permettant de voir le film (voir note 3).

6 Le poids de la bobine vide, quel que soit le format, ne doit pas excéder 200 g.

7 En vue de réduire les forces de friction, les joues et le noyau de la bobine doivent être conducteurs afin que l'électricité statique puisse s'éliminer.

Annexe

(La présente annexe ne fait pas partie intégrante de la norme.)

A.1 Trois encoches d'entraînement ont été spécifiées pour le trou d'axe de chaque joue afin de faciliter la mise en place de la bobine sur l'axe d'entraînement, bien qu'une seule soit normalement utilisée pour entraîner la bobine.

A.2 Si un matériau lourd tel que l'acier, est utilisé pour fabriquer la bobine, faire en sorte que le moment de la force centrifuge soit limité à $7,061 \times 10^{-4} \text{ N}\cdot\text{m}$ ($10 \times 10^{-2} \text{ oz}\cdot\text{in}^2$).

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 6027:1980

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/95aa7b6d-e1a6-4b93-af00-631da91ea72/iso-6027-1980>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 6027:1980

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/95aa7b6d-e1a6-4b93-af00-631da91ea72/iso-6027-1980>