
Norme internationale



6042

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Construction navale — Portes en acier à un seul battant, étanches aux intempéries

Shipbuilding — Weathertight single-leaf steel doors

Première édition — 1980-11-01

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 6042:1980

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/12ec8ff7-6004-4223-befd-4f484a6b2eff/iso-6042-1980>

CDU 629.12.011.8

Réf. n° : ISO 6042-1980 (F)

Descripteurs : construction navale, porte, produit en acier, chambranle, panneau, accessoire, dimension, ouverture, étanchement.

Prix basé sur 10 pages

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 6042 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 8, *Construction navale*, et a été soumise aux comités membres en mars 1979.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

Autriche	France	Pologne
Belgique	Inde	Roumanie
Bulgarie	Italie	Royaume-Uni
Chine	Jamahiriya arabe libyenne	Tchécoslovaquie
Corée, Rép. dém. p. de	Japon	Turquie
Corée, Rép. de	Mexique	
Espagne	Pays-Bas	

Les comités membres des pays suivants l'ont désapprouvée pour des raisons techniques :

Allemagne, R. F.
Finlande
Norvège
Suède
URSS

Construction navale — Portes en acier à un seul battant, étanches aux intempéries

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale fixe, en vue d'assurer l'interchangeabilité, les dimensions principales, les matériaux, la qualité et les conditions de fabrication des portes en acier à un seul battant, étanches aux intempéries montées à bord des navires. Les autres dimensions, soudures ou autres détails, sont laissées à l'initiative du fabricant.

Ces portes sont en général conformes aux règles de la Convention internationale de 1966 sur les lignes de charges. La possibilité de leur utilisation dans des emplacements de la catégorie 1 et de la catégorie 2 doit être considérée pour chaque situation, et lorsque cela sera nécessaire, les portes devront être munies de renforts supplémentaires.

L'annexe A spécifie les essais d'étanchéité des portes aux intempéries, et l'annexe B les dimensions des ouvertures pratiquées dans les cloisons.

NOTE — Les utilisateurs de la présente Norme internationale doivent noter que tout en observant les spécifications de la norme, ils doivent en même temps s'assurer qu'elles sont conformes aux spécifications réglementaires, aux règles et réglementations qui peuvent être applicables au type de navire concerné.

2 Références

ISO/R 1226, *Désignation symbolique du sens de fermeture et des faces des portes, fenêtres, volets et persiennes — 1^{re} partie*, 1980

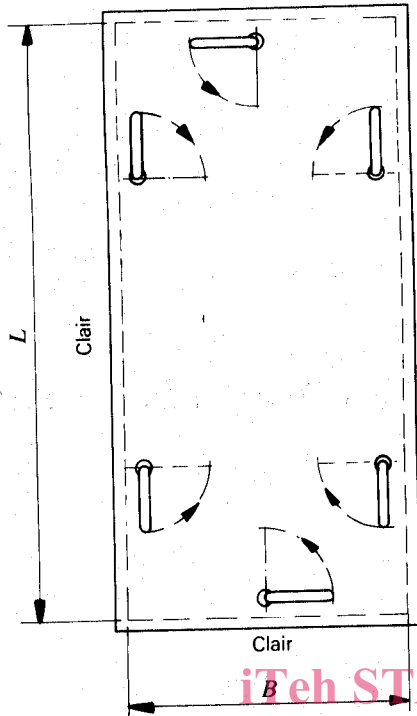
ISO 3796, *Construction navale — Clairs (ouvertures libres dans les dormants) pour les portes extérieures à un seul battant*.

3 Portes, cadres de portes et accessoires

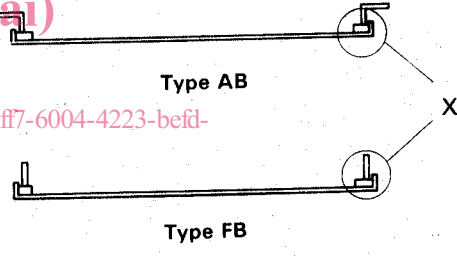
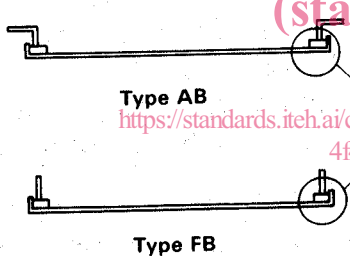
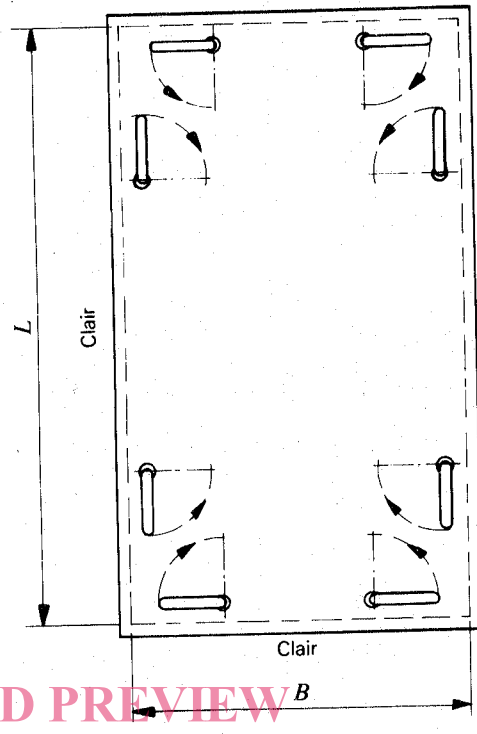
3.1 Types de portes

Les portes sont dites de type AB ou de type FB selon qu'elles présentent un cadre en cornière ou un cadre en fer plat. Les panneaux sont adaptables à n'importe lequel des deux types de cadre (voir figure 1). Les dimensions nominales sont conformes aux spécifications de l'ISO 3796.

a) Exécution avec six tourniquets



b) Exécution avec huit tourniquets



ISO 6042:1980
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/12ec8ff7-6004-4223-befd-4f484a6b2eff/iso-6042-1980>

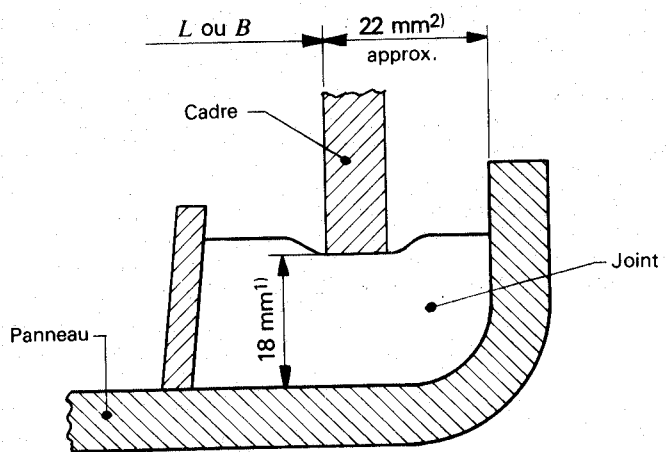
NOTE — Les tourniquets sont serrés sur les coins dans le sens des flèches.

Tableau 1 — Dimensions des portes

Dimensions en millimètres

Dimension nominale	L	B
1 200 × 600	1 200	600
1 400 × 600	1 400	600
1 400 × 750	1 400	750
1 400 × 900	1 400	900
1 600 × 600	1 600	600
1 600 × 750	1 600	750
1 600 × 900	1 600	900

Détail X

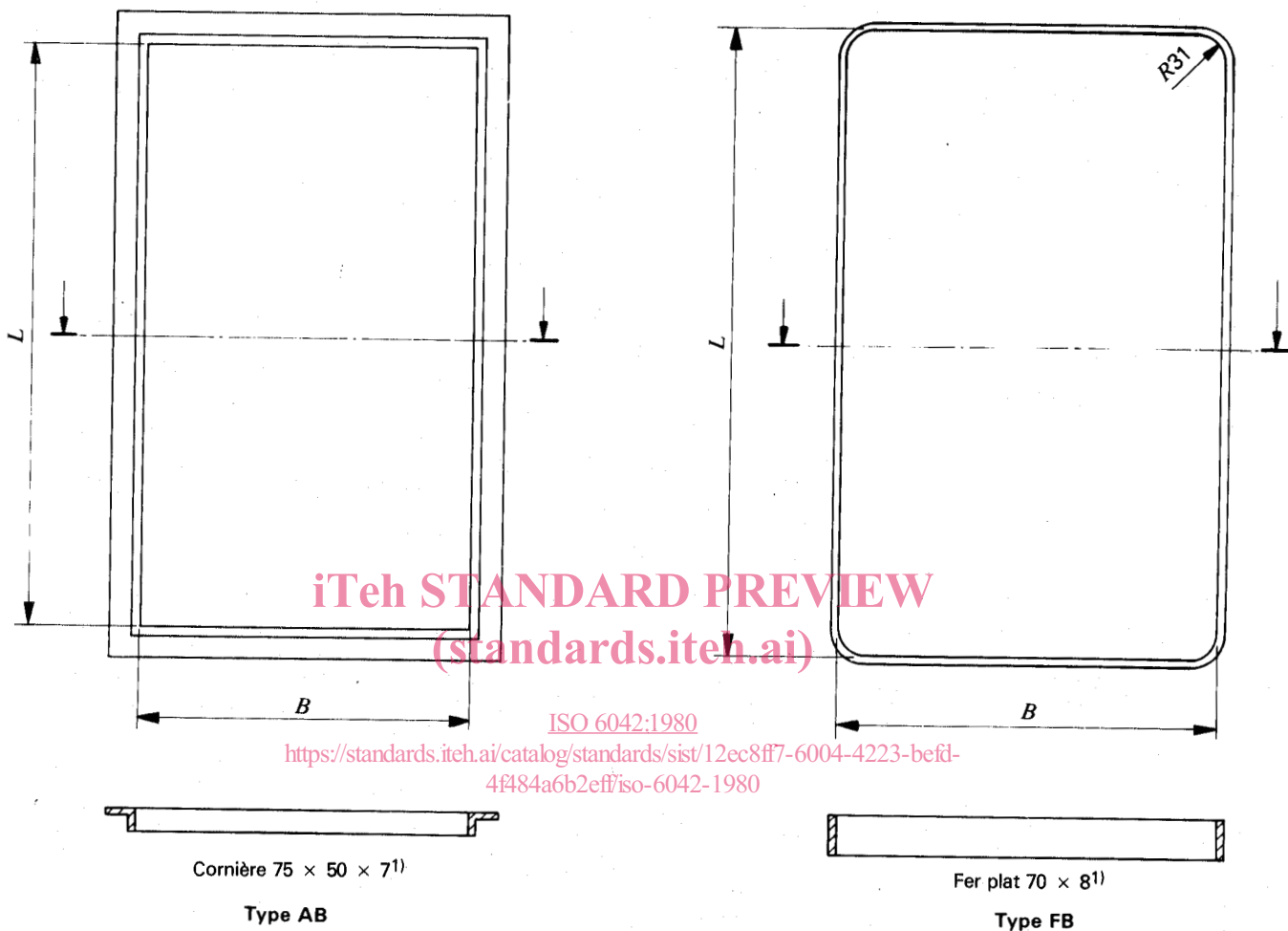


- 1) Lorsque le joint est comprimé de 2 mm.
- 2) Le panneau de porte doit être centré sur le cadre.

Figure 1 — Types de portes

3.2 Cadres

Dimensions en millimètres



1) D'autres sections sont utilisables pourvu que l'interchangeabilité dimensionnelle demeure assurée.

Figure 2 – Cadres

Tableau 2 – Dimensions des cadres

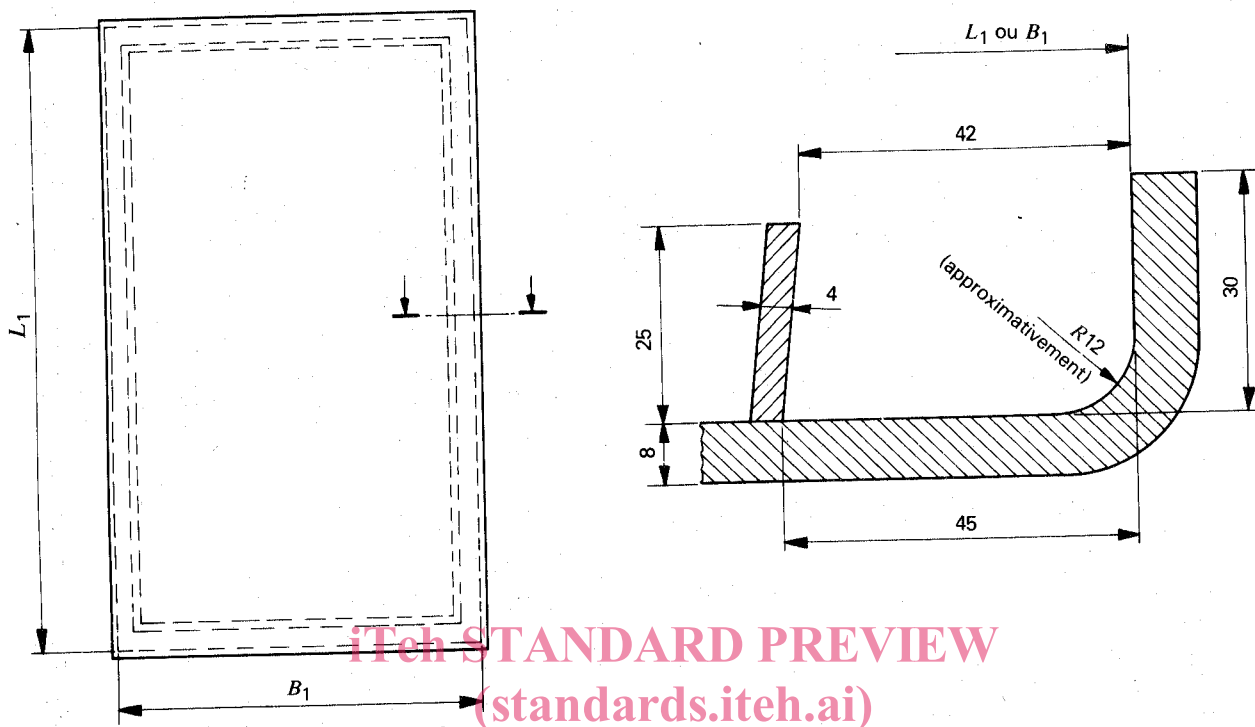
Dimensions en millimètres

Dimension nominale	L	B
	$^{0^{1)}}_{-3}$	$^{0^{1)}}_{-3}$
1 200 × 600	1 200	600
1 400 × 600	1 400	600
1 400 × 750	1 400	750
1 400 × 900	1 400	900
1 600 × 600	1 600	600
1 600 × 750	1 600	750
1 600 × 900	1 600	900

1) Pour le type FB uniquement.

3.3 Panneaux

Dimensions en millimètres



STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Figure 3 — Panneaux
ISO 6042:1980

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/12ec8ff7-6004-4223-befd-4f484a6b2eff/iso-6042-1980>

Tableau 3 — Dimensions des panneaux

Dimensions en millimètres

Dimension nominale	L_1 ± 2	B_1 ± 2
1 200 × 600	1 244	644
1 400 × 600	1 444	644
1 400 × 750	1 444	794
1 400 × 900	1 444	944
1 600 × 600	1 644	644
1 600 × 750	1 644	794
1 600 × 900	1 644	944

3.4 Accessoires

3.4.1 Emplacement des tourniquets et des charnières

Toutes les valeurs données à la figure 4, à partir des axes des tourniquets et des charnières, sont rapportées aux clairs (voir figure 1).

Dimensions en millimètres

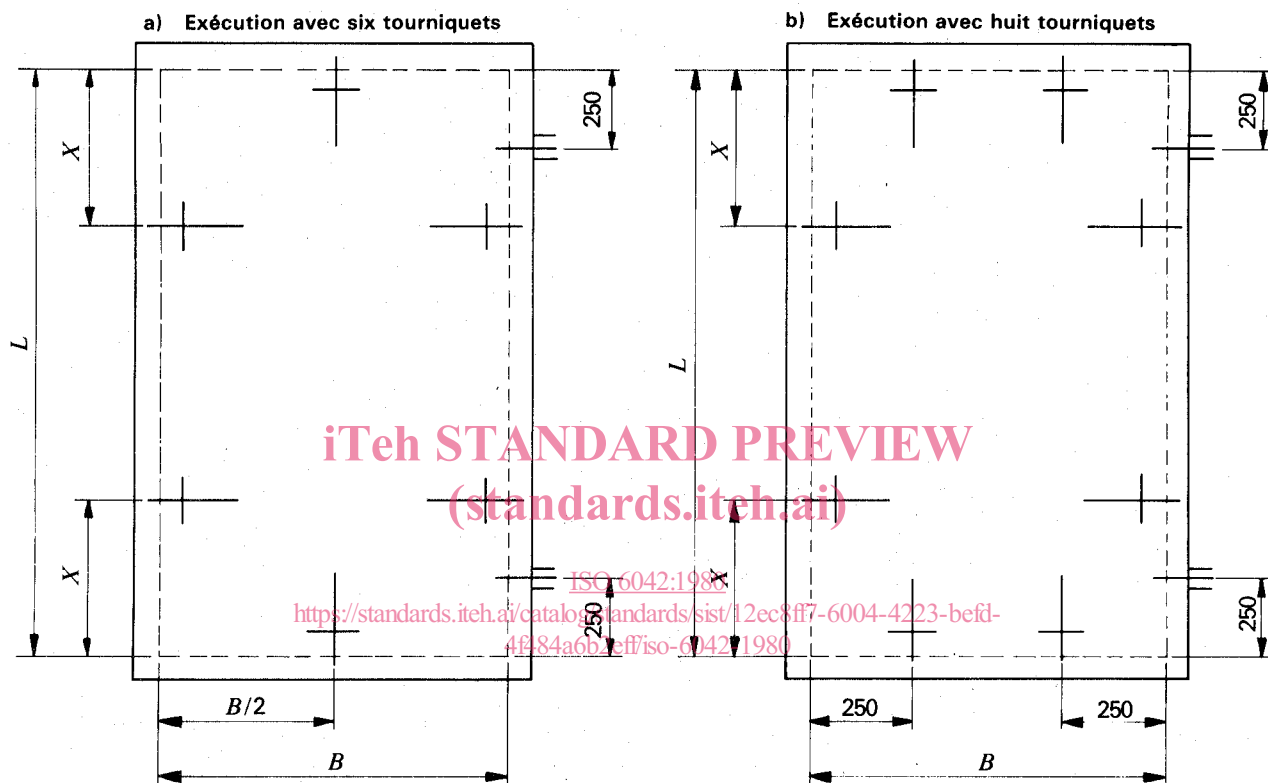


Figure 4 – Accessoires

Tableau 4 – Emplacement des accessoires

Dimensions en millimètres

Dimension nominale	Nombre de tourniquets	X
1 200 × 600	6	350
1 400 × 600	6	350
1 400 × 750	6	350
1 400 × 900	8	350
1 600 × 600	6	410
1 600 × 750	6	410
1 600 × 900	8	410

3.4.2 Coins de serrage

Les coins de serrage sont montés dans les cadres, dans l'alignement de chaque tourniquet. Il est recommandé d'observer une pente de 1 : 12.

Le sens de la pente du coin de serrage est fonction du sens obligatoire de fermeture des tourniquets comme l'indique la figure 1.

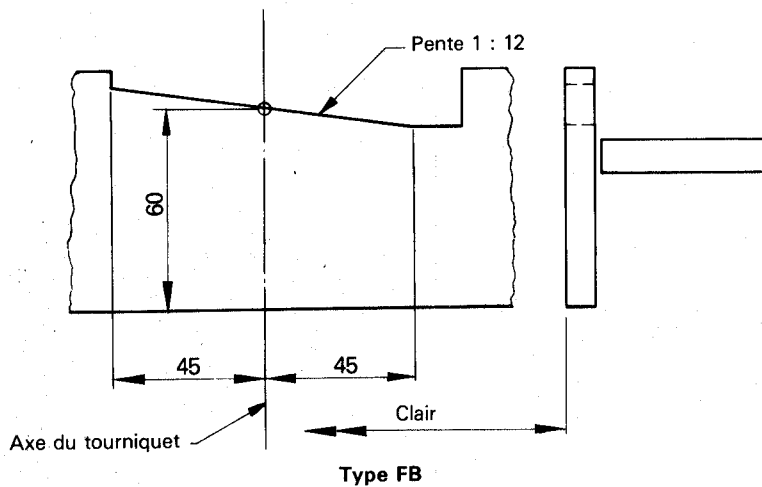
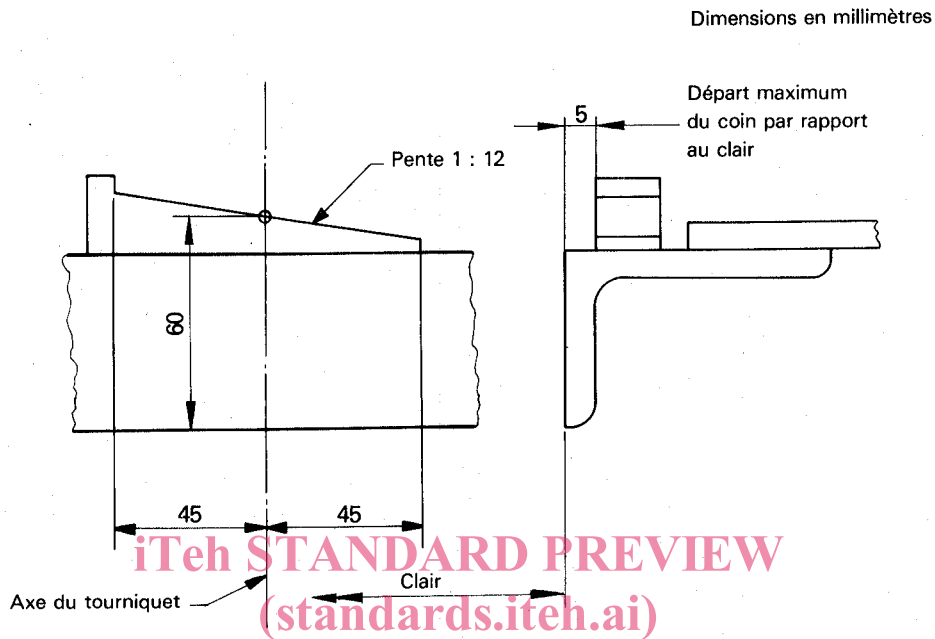
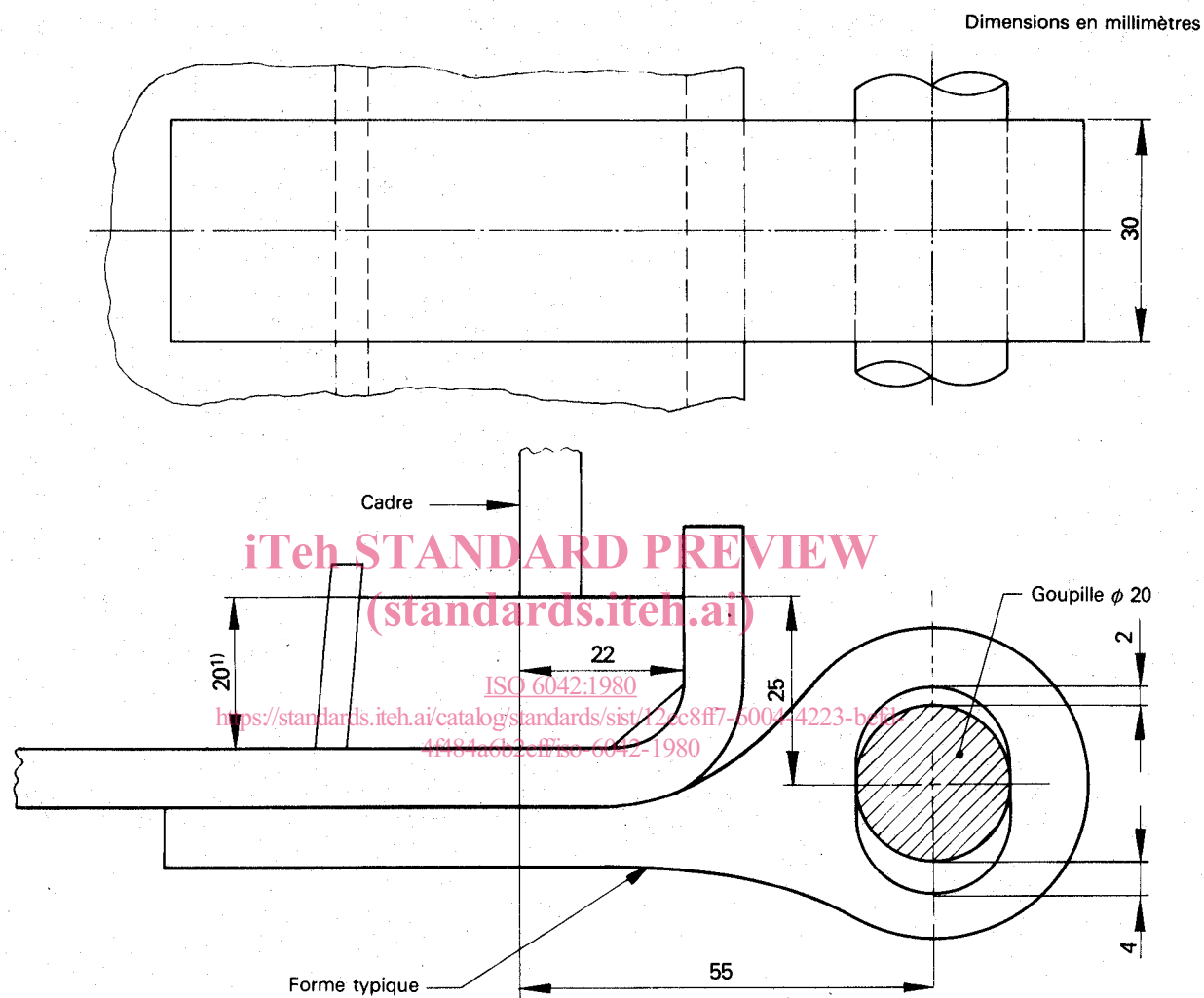


Figure 5 — Coins de serrage

3.4.3 Charnières

Chaque porte doit être munie de deux charnières. Chacune d'elles doit comporter un œil ovale permettant aux tourniquets de comprimer le joint de façon uniforme.



1) Joint non comprimé

Figure 6 — Charnières