
Norme internationale



6043

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

**Construction navale et structures maritimes —
Assemblages œil et chape soumis à un effort de
traction — Dimensions principales**

Shipbuilding and marine structures — Eye and fork assemblies under tension load — Main dimensions

Première édition — 1985-12-15

(standards.iteh.ai)

[ISO 6043:1985](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5859cbea-2fb4-4a17-b0b6-ef493401a4ab/iso-6043-1985)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5859cbea-2fb4-4a17-b0b6-ef493401a4ab/iso-6043-1985>

CDU 621.885.9 : 629.12

Réf. n° : ISO 6043-1985 (F)

Descripteurs : construction navale, appareil de levage, joint, chape mécanique, goupille, dimension, matériau, désignation.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 6043 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 8, *Construction navale et structures maritimes*.

ISO 6043:1985

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

Construction navale et structures maritimes — Assemblages œil et chape soumis à un effort de traction — Dimensions principales

1 Objet et domaine d'application

1.1 La présente Norme internationale fixe les dimensions principales d'interchangeabilité et spécifie les matériaux des œils et des chapes, ainsi que des boulons ou broches associé(e)s, utilisés pour des composants soumis à un effort de traction.

1.2 Les œils, chapes et boulons ou broches dont les dimensions sont en accord avec la présente Norme internationale sont principalement destinés aux composants d'installations de manutention de la cargaison des navires, soumis uniquement à des efforts de traction (par exemple pitons à œil rond, ferrures de tête de poulie, supports de poulie, marionnettes d'apiquage, ridoirs).

1.3 La présente Norme internationale ne s'applique pas aux composants soumis à des efforts de compression ou de torsion (par exemple les ferrures de pied de corne de charge assurant la liaison avec le vit de mulet).

2 Références

ISO 286, *Système ISO de tolérances et d'ajustement*.¹⁾

ISO 630, *Aciers de construction métallique*.

ISO/R 683/1, *Aciers pour traitement thermique, aciers alliés et aciers pour décolletage — Partie 1: Aciers non alliés trempés et revenus*.

ISO 8147, *Construction navale et structures maritimes — Appareils de levage et composants — Vocabulaire*.²⁾

3 Définitions

Dans le cadre de la présente Norme internationale, les définitions données dans l'ISO 8147 sont applicables.

4 Grandeur nominale

La grandeur nominale d'un assemblage œil et chape est une valeur numérique sans unité, aux fins de référence, dérivée de la charge admissible en kilonewtons.

5 Dimensions et tolérances

5.1 Dimensions principales

Les dimensions des assemblages œil et chape doivent être conformes aux indications de la figure et du tableau ci-après.

NOTE Le type de boulon ou broche à utiliser et sa fixation sont soumis aux réglementations nationales.

5.2 Tolérances

Les tolérances dimensionnelles doivent correspondre à la qualité de tolérance fondamentale IT 14 de l'ISO 286.

6 Matériaux

6.1 Œil et chapes

Les œils et les chapes doivent être fabriqués en acier conforme à l'ISO 630, nuance Fe 360 (comme qualité minimale).

6.2 Boulons et broches

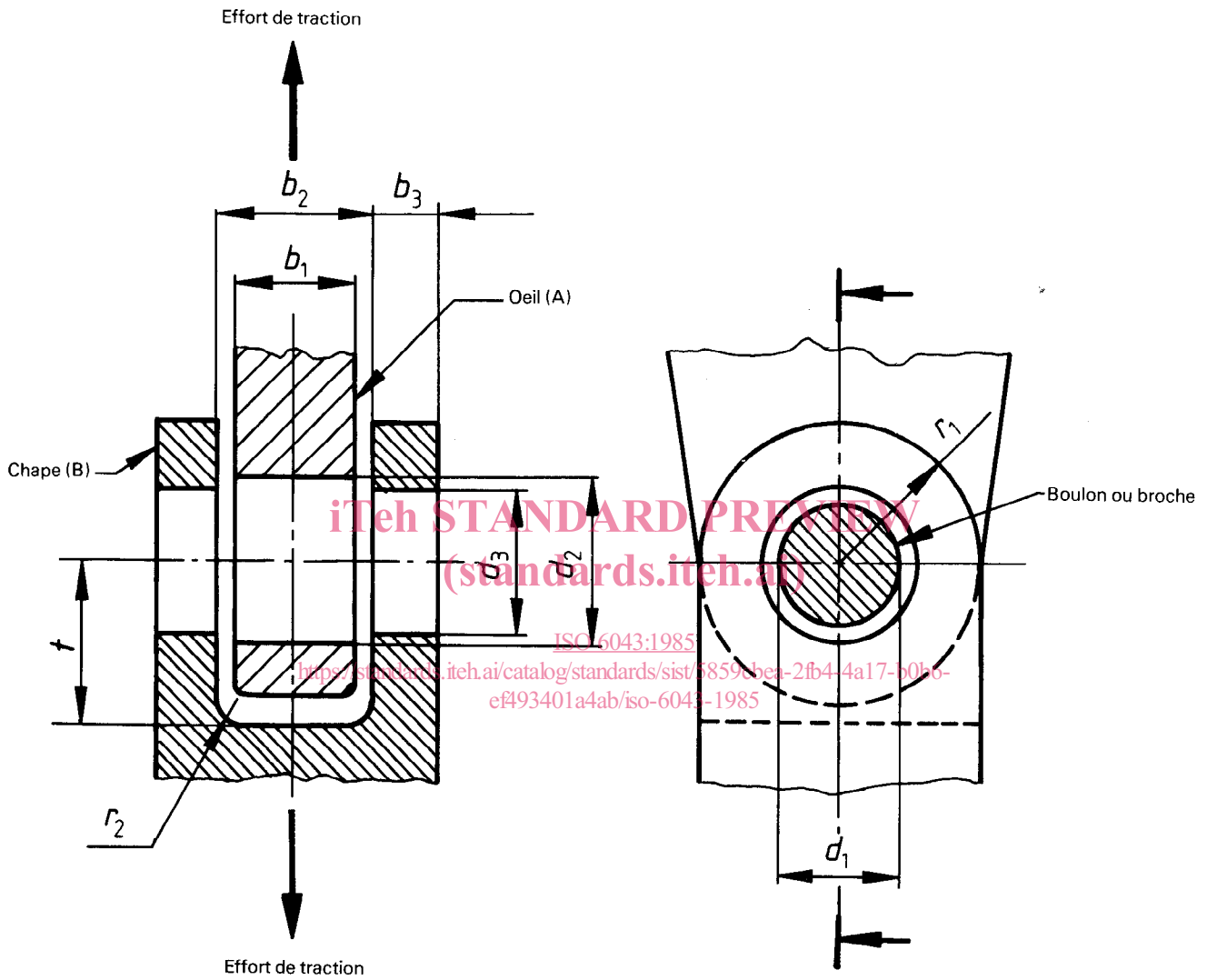
Les boulons et les broches doivent être fabriqués en acier conforme à l'ISO 630, nuance Fe 430 (comme qualité minimale).

6.3 Qualité supérieure

Si l'emploi d'acier trempé traité thermiquement est exigé, le matériau doit satisfaire aux prescriptions de l'ISO/R 683/1.

1) Actuellement au stade de projet. (Révision de l'ISO/R 286-1962.)

2) Actuellement au stade de projet.



NOTE — Le boulon ou la broche n'est pas représenté(e) sur la section.

Figure — Forme des œils et des chapes

Tableau — Grandeurs nominales et dimensions principales

Dimensions en millimètres

Grandeur nominale	Charge admissible kN	b_1	b_2	b_3	d_1	d_2	d_3	r_1	r_2	t
0,4	4	10	12	5	10	11	10,5	11	4	15
0,6	6,3	12	16	6	12	13,5	13	14	4	18
1	10	16	19	8	16	17,5	17	17,5	5	23
1,6	16	20	23	11	20	22	21	22,5	5	28
2	20	22	26	12	22	24	23	25	6	31
2,5	25	25	29	13	24	26	25	27,5	6	34
3	31,5	28	32	14	27	30	28	30	6	36
4	40	30	35	15	30	33	31	32,5	6	39
5	50	35	39	18	36	39	37	37,5	8	46
6	63	40	45	20	39	42	40	42,5	8	51
8	80	45	49	23	45	48	46	47,5	8	56
10	100	50	58	26	48	52	50	55	8	63
12	125	55	64	28	52	56	54	60	10	70
16	160	60	70	30	60	66	62	65	10	75
20	200	65	74	33	68	74	70	70	10	80
25	250	70	80	35	72	78	74	75	12	87
32	315	80	90	40	80	86	82	85	12	97
40	400	90	100	45	90	96	93	95	16	111
50	500	100	110	50	100	107	104	105	16	121
63	630	110	120	55	110	117	114	115	16	131
80	800	125	140	65	125	132	129	135	20	155
100	1 000	140	156	70	140	147	144	148	20	168
125	1 250	160	176	80	160	168	165	168	20	188
160	1 600	180	200	90	180	188	185	190	20	210
200	2 000	200	220	100	200	208	205	210	20	230
250	2 500	220	240	110	220	230	225	230	20	250

NOTE — Les valeurs des dimensions d_2 et d_3 sont en accord avec l'ISO 273, *Éléments de fixation — Trous de passage pour boulons et vis*.

7 Désignation

Pour les besoins de référence uniquement (dessins techniques, par exemple), mais pas pour une commande, les œils, les chapes et les accouplements avec boulon ou broche doivent être désignés comme suit.

7.1 Éléments de désignation

Les éléments suivants doivent être donnés dans l'ordre indiqué :

- dénomination: œil (ou chape ou accouplement);
- numéro de la présente Norme internationale: ISO 6043;
- lettre code: A (pour œil),
B (pour chape),
C (pour accouplement);
- grandeur nominale (conformément au tableau).

7.2 Exemples

7.2.1 Pour un œil

Un œil conforme à la présente Norme internationale, avec la lettre code A et de grandeur nominale 10, est désigné comme suit:

Oeil ISO 6043 - A 10

7.2.2 Pour une chape

Une chape conforme à la présente Norme internationale, avec la lettre code B et de grandeur nominale 10, est désignée comme suit:

Chape ISO 6043 - B 10

7.2.3 Pour un accouplement

Un accouplement œil et chape avec boulon ou broche conforme à la présente Norme internationale, avec la lettre code C et de grandeur nominale 10, est désigné comme suit:

Accouplement ISO 6043 - C 10

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 6043:1985

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5859cbea-2fb4-4a17-b0b6-ef493401a4ab/iso-6043-1985>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 6043:1985

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5859cbea-2fb4-4a17-b0b6-ef493401a4ab/iso-6043-1985>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 6043:1985

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5859cbea-2fb4-4a17-b0b6-ef493401a4ab/iso-6043-1985>