
Norme internationale



6054/2

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

**Pneumatiques et jantes pour motocycles
(codes de diamètre 4 à 12) — Type scooter —
Partie 2 : Jantes**

Motorcycle tyres and rims (diameter codes 4 to 12) — Scooter type — Part 2 : Rims

Première édition — 1986-12-01

CDU 629.11.012.61 : 629.118.6

Réf. n° : ISO 6054/2-1986 (F)

Descripteurs : véhicule routier, motocycle, bandage de roue, pneu, jante, dimension, désignation.

Prix basé sur 5 pages

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 6054/2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 31, *Pneus, jantes et valves*.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

Pneumatiques et jantes pour motocycles (codes de diamètre 4 à 12) — Type scooter — Partie 2 : Jantes

1 Objet et domaine d'application

La présente partie de l'ISO 6054 fixe les dimensions des jantes pour les séries existantes de pneumatiques pour scooters des codes de diamètre 4 à 12. Elle établit uniquement les dimensions du profil de la jante nécessaires pour le montage du pneumatique et l'ajustement de celui-ci sur la jante.

La désignation et les dimensions des pneumatiques ainsi que les valeurs de charge sont données dans l'ISO 6054/1.

2 Référence

ISO 3911, *Roues/jantes — Nomenclature, désignation, marquage et unités de mesure.*

3 Finition

3.1 Profil de la jante

Le profil de la jante du côté du pneumatique doit être lisse et sans bord aigu.

3.2 Trou de jante pour la valve

Côté pneumatique, les bords du trou de jante pour la valve doivent être arrondis ou chanfreinés. Côté moyeu, les bords du trou de jante pour la valve ne doivent pas avoir de bavures qui peuvent endommager la valve.

4 Désignation

La jante doit être désignée par le code de diamètre nominal et le code de largeur nominale (par exemple : 8 × 2.10). (Voir également ISO 3911.)

5 Jantes en deux parties¹⁾

5.1 Profil des jantes

Les dimensions et tolérances des jantes en deux parties sont indiquées à la figure 1 et dans le tableau 1.

5.2 Diamètres des jantes

Les codes de diamètre nominal de jante et les diamètres spécifiés des jantes sont indiqués dans le tableau 2.

6 Jantes à base creuse¹⁾

6.1 Profil des jantes

Les dimensions et tolérances des jantes à base creuse sont indiquées à la figure 2 et dans le tableau 3.

6.2 Diamètres des jantes

Les codes de diamètre nominal et les diamètres spécifiés des jantes sont indiqués dans le tableau 4.

7 Largeurs de jante permises

Les largeurs de jante permises sont indiquées dans le tableau 5.

8 Mesurage de la circonférence de la jante

La méthode de mesurage de la circonférence de la jante est spécifiée dans l'annexe.

1) Il est prévu d'entreprendre l'étude de l'harmonisation des dimensions et des tolérances des jantes 2.50 C, 3.00 D et 4.00 E, entre la future ISO 3739/1 (actuellement au stade de projet), l'ISO 4251/3 et la présente partie de l'ISO 6054 (ISO 6054/2).

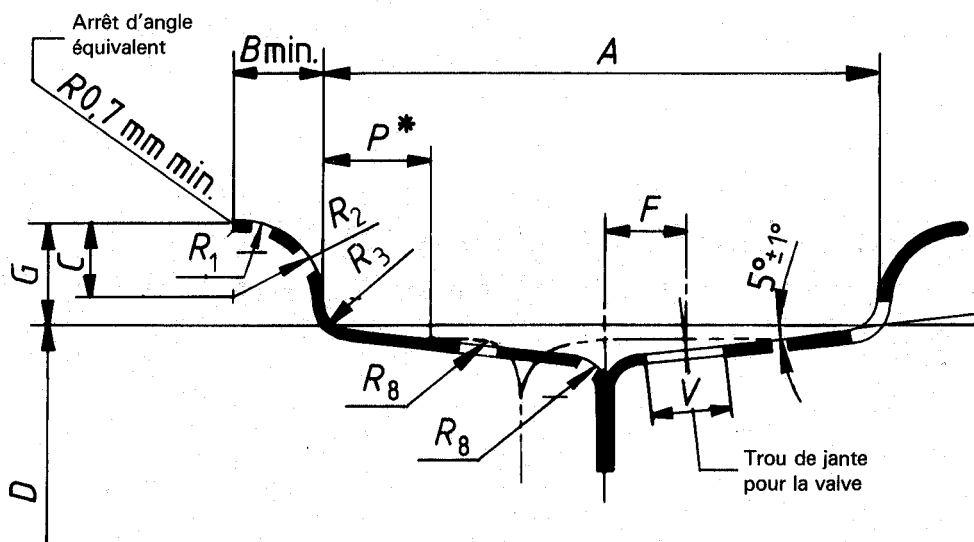


Figure 1 — Profil des jantes en deux parties

Tableau 1 — Jantes en deux parties — Dimensions du profil

Dimensions en millimètres

Code de largeur nominale de jante	A	B	G	P*	C	R ₂	R ₃	R ₈	R ₁	F				
										min.	max.			
1.50	± 1,5	7,0	+ 1,0 - 0,5	12,0	7,0	7,0	2,0	5,0	-	8,0	8,5			
1.75	9,5		2,5											
2.10	12,0		3,0											
2.15**	54,5	8,5	15	12,5	10,0	12,5	3,5	7,5	9,0	11,0				
2.50 C	63,5	10,0	16,0	11,5	12,0									
3.00 D	76,0	11,5	17,5	14,0	12,5	13,0	4,5	6,5	10,5	11,0	14,0			
3.50 D	89,0			16,0						12,5	13,0			
4.00 E	101,5			20,0	18,5	13,5				14,0	6,5	10,5	12,5	16,0
4.00 D				17,5	16,0	12,5				13,0			11,0	16,0
5.00 D	127,0													

* Pour les flasques dissymétriques (jantes en deux parties dissymétriques), cette valeur est la largeur minimale pour les jantes à repos de talon incliné.

** Pour le code de diamètre nominal de jante 8 uniquement.

Tableau 2 — Jantes en deux parties — Diamètres spécifiés

Dimensions en millimètres

Code de diamètre nominal de jante	Diamètre spécifié de la jante D
4	100,8
5	126,2
6	151,6
7	177,0
8	202,4
9	227,8
10	253,2

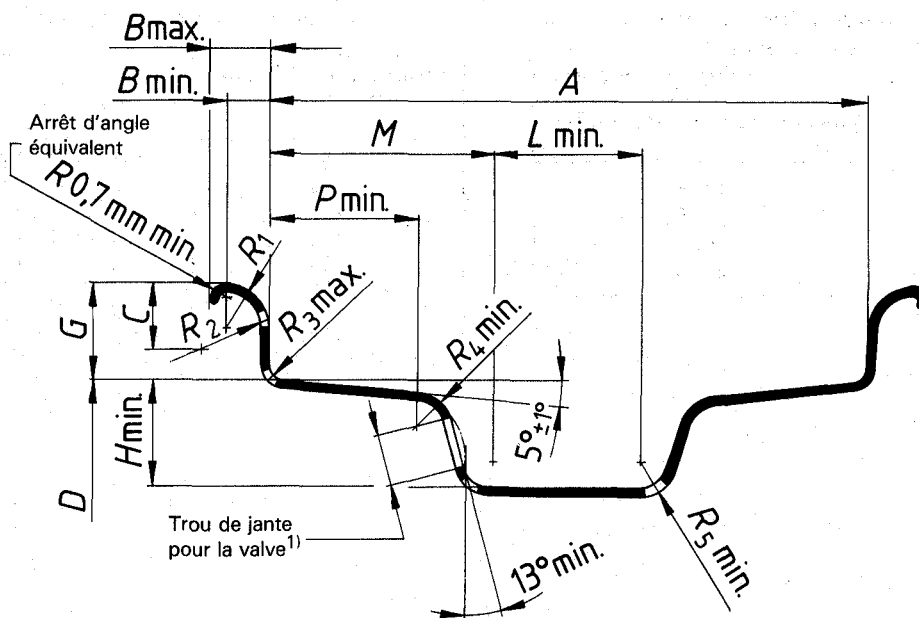


Figure 2 – Profil des jantes à base creuse

Tableau 3 – Jantes à base creuse – Dimensions du profil

Dimensions en millimètres

Code de largeur nominale de jante	A		B		G		H	L	P	C	R ₂	R ₃	R ₄	R ₅	R ₁
		tol.	min.	max.		tol.	min.	min.	min.			max.	min.	min.	
1.50	38,0	+1,0 -0,5	7,5	11,5	10,5	±0,5	8,0	10,0	4,0	6,5	7,0	2,0	5,5		
1.85 MT	47,0	+1,0 -0,5	9,0	12,5	14,0	±0,5	9,0 ²⁾	11,0	8,0	10,5	12,5	2,5	6,5	3,0	
2.15 MT	55,0	+1,0 -0,5					9,0 ²⁾	13,0	11,0						
2.50 MT	63,5	+1,5 -1,0	10,00	13,5	16,0	+1,0 -0,5	12,0	15,0	13,0	11,5	12,0	3,0	6,5	6,5	7,5 max.
2.50 C	63,5	±1,5					12,5	14,0	+1,0 -0,5						13,0
3.00 MT	76,0	+1,5 -1,0	11,0	15,5	17,5	+1,0 -0,5	18,0	17,5	14,0	12,5	13,0	4,5 ³⁾	6,5	8	
3.00 D	76,0	±1,5					13,0	36,5	13,0	10,5	12,5	2,5			
3.50 MT	89,0	+1,5 -1,0	10,0	12,5	14,0	+1,0 -0,5	18	19,0	15,0	12,5	13,0	4,5	8,0	8,0	
3.50 D	89,0	±1,5	11,5	15,5	17,5	+1,0 -0,5									

1) Pour les codes de largeur nominale de jante 1.50, 2.50 C, 3.00 D et 3.50 D, le trou de jante pour le passage de la valve doit être positionné au centre de la gorge des jantes MT.

2) Si des difficultés surviennent pour le montage des pneumatiques, utiliser des jantes ayant une dimension H = 12 mm.

3) Doit être de 6,5 au maximum pour les jantes de code de diamètre supérieur à 10.

**Tableau 4 — Jantes à base creuse
— Diamètres spécifiés**

Dimensions en millimètres

Code de diamètre nominal de jante	Diamètre spécifié de la jante D
8	202,4
9	227,8
10	253,2
12	304,0

Tableau 5 — Largeurs de jante permises

Grosueur nominale de boudin, S_N Code	Largeurs de jante permises
2.50	1.50 - 1.75 - 1.85
2.75	1.50 - 1.75 - 1.85 - 2.10 - 2.15
3.00	1.85 - 2.10 - 2.15 - 2.50
3.25	2.10 - 2.15 - 2.50
3.50	2.10 - 2.15 - 2.50
4.00	2.15 - 2.50 - 3.00
4.50	3.00
6.00	4.00

Annexe

Mesurage de la circonférence de la jante

Le mesurage de la circonférence de la jante au niveau du repos de talon du pneumatique doit être effectué avec un ruban vérificateur, dont la longueur est étalonnée sur un mandrin dont le diamètre est le diamètre spécifié de la jante. Les diamètres du mandrin et les circonférences de contrôle sont indiqués dans le tableau 6.

La tolérance sur le diamètre du mandrin est de $-\overset{0}{0,15}$ mm.

Tableau 6 — Diamètres du mandrin et circonférences de contrôle

Dimensions en millimètres

Code de diamètre nominal de jante	Diamètre du mandrin* D_M	Circonférence de contrôle**	
		minimale $\pi(D - 0,4)$	maximale $\pi(D + 0,4)$
4	99,97	312,8	315,3
5	125,37	392,6	395,1
6	150,77	472,4	474,9
7	176,17	552,2	554,9
8	201,57	632,0	634,5
9	226,97	711,8	714,3
10	252,37	791,6	794,1
12	303,17	951,2	953,7

* Diamètre de la bille de contrôle : 10 mm. Des diamètres de bille différents de 10 mm peuvent être utilisés si des modifications convenables du diamètre du mandrin et de la circonférence de contrôle sont effectuées.

** $\pi = 3,141\ 59$