## Norme internationale



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION●МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ●ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

# Traitement de l'information — Caractéristiques d'enregistrement de la bande magnétique de mesure (y compris les systèmes de télémesure) — Spécifications d'échanges

Information processing — Recording characteristics of instrumentation magnetic tape (including telemetry systems) — Interchange requirements (standards.iteh.ai)

Première édition - 1985-03-01

ISO 6068:1985

https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/eec554d3-8953-4ab9-9d96-a90f8ba3674c/iso-6068-1985

CDU 681.327.64

Réf. nº: ISO 6068-1985 (F)

#### **Avant-propos**

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 6068 a été élaborée par le conité technique ISO/TC 97, 21 Systèmes de traitement de l'information.

ISO 6068:1985

Elle annule et remplace l'ISO 3413-1975 et l'ISO 3415-1976 dont elle constitue une révi-1d3-8953-4ab9-9d96-sion technique.

a90f8ba3674c/iso-6068-1985

Organisation internationale de normalisation, 1985 •

### Sommaire

		Pa	age
<b>1</b> Obje	et et dom	aine d'application	1
2 Réfe	érences .		1
<b>3</b> Défi	initions .		1
<b>4</b> Cara	actéristic	ues de la bande et de l'enregistreur/lecteur	4
4.1	Généra	lités	4
iTeh STAN	Caract	éristiques des bandes et des bobines	4
(stand	4.2.1	Largeurs des bandes	4
(Stand	4.2.2	S.Tten.al) Bobines	4
https://standards.iteh.ai/cataly	SO 6068 Vitesse	8:1985 as de bande 18:81st/cecs34d3-8953-4ab9-9d96-	4
		Vitesses de défilement normalisées	4
	4.3.2	Vitesses de défilement effectives	4
4.4	Dispos	ition des pistes	5
4.5	Caract	éristiques de l'enregistreur/lecteur	5
	4.5.1	Dispersion des données	5
	4.5.2	Azimut des données (statique)	5
	4.5.3	Azimut des données (dynamique)	5
	4.5.4	Écart individuel d'azimut des données piste à piste	Ę
	4.5.5	Inclinaison de la tête magnétique	Ę
	4.5.6	Interchangeabilité des têtes magnétiques	Ę
	4.5.7	Polarité de la tête magnétique	í
	4.5.8	Tension de bande normalisée	Ę
4.6	Autre	s caractéristiques	6
<b>5</b> Mo	des d'er	registrement	10
5.1	Enreg	strement direct (ED)	10
	5.1.1	Bandes passantes	10

	5.1.2	Polarisation (premagnetisation)	11
	5.1.3	Caractéristiques d'enregistrement	11
	5.1.4	Caractéristiques de lecture	11
	5.1.5	Autres caractéristiques du système	12
5.2	Enregis	strement en modulation de fréquence à porteuse unique (FM)	12
	5.2.1	Bandes passantes	12
	5.2.2	Taux de modulation des porteuses	12
	5.2.3	Caractéristiques de l'enregistrement	12
	5.2.4	Autres caractéristiques du système	12
5.3	Enregi	strement à saturation	12
	5.3.1	Généralités	12
	5.3.2	Niveau optimal d'enregistrement	12
5.4	Enregi	strement de prédétection	13
5.5	Enregi	strement du signal de base de temps . STANDARD . F	PREVIEW
5.6	Assen	vissement de la vitesse de défilement et compensation urage	
	5.6.1	Types de signaux d'asservissement	13
	5.6.2	Signal d'asservissement de la vitesse par modulation d'amplitude a 90f8ba3674c/iso-6068-	c5 <b>5</b> 4d3-8953-4ab9-9d90
	5.6.3	Signal d'asservissement de la vitesse à amplitude constante	13
	5.6.4	Affectation des pistes	13
Typi	es de m	odulation	17
•		strement FM à porteuses multiples (Multiplexage par partage en	.,
Ų. I		ence)	17
	6.1.1	Canaux à sous-porteuses à bande passante proportionnelle	17
	6.1.2	Canaux à sous-porteuses à bande passante constante	17
	6.1.3	Répartition des sous-porteuses	17
	6.1.4	Asservissement de la vitesse de défilement et compensation du pleurage de la bande magnétique	17
	6.1.5	Mode d'enregistrement	17
	6.1.6	Essais des sous-porteuses	17
	6.1.7	Information aux utilisateurs	17
6.2	Enreg	istrement en impulsions modulées en amplitude (MIA)	17
	6.2.1	Généralités	17
	622	Caractéristiques du cional	17

	6.2.3	Cadence d'impulsions de cycle	18
	6.2.4	Précision et stabilité	18
	6.2.5	Sur-commutation et sous-commutation	18
	6.2.6	Modulation de fréquence	19
	6.2.7	Filtrage de prémodulation	19
	6.2.8	Méthodes d'essai en MIA	19
6.3	B Enreg	istrement en MIC	19
	6.3.1	Généralités	19
	6.3.2	Mots et structure du cycle court	19
	6.3.3	Représentations des éléments binaires en MtC	19
	6.3.4	Débits minimum et maximum des éléments binaires	19
	6.3.5	Précision et stabilité	20
	6.3.6	Sur-commutation et sous-commutation	20
iTeh STAN	D6.3.7	Filtrage de prémodulation (non applicable lorsque les messages en MIC sont enregistres directement sur bande magnétique)	20
(stand	125.6	Caractéristiques d'enregistrement en mode MIC	20
	g/standar	8; <u>Essai</u> s des systèmes en mode MIC	21
A N	1éthodes	d'essais recommandées pour les systèmes d'enregistrement/lecture .	28
		ns sur les enregistreurs/lecteurs de bandes magnétiques et utilisation	78
		plémentaires sur les essais des enregistreurs/lecteurs de bandes les	81
D N	lormes P	CM — Informations et recommandations supplémentaires	97
F C	ritères d'	utilisation du multiplexage en fréquence	99

### Page blanche

# iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 6068:1985 https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/eec554d3-8953-4ab9-9d96-a90f8ba3674c/iso-6068-1985

# Traitement de l'information — Caractéristiques d'enregistrement de la bande magnétique de mesure (y compris les systèmes de télémesure) — Spécifications d'échanges

#### 1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les caractéristiques des bandes et des enregistreurs/lecteurs ainsi que les modes d'enregistrement pour permettre aux utilisateurs des différents systèmes les échanges d'informations sur bandes magnétiques pour enregistrement de mesures.

Les formes de modulations sont décrites au chapitre 6.

Les méthodes d'essais recommendées pour le mesurage des paramètres des performances des systèmes d'enregistrement et de lecture des bandes magnétiques sont décrites dans l'annexe B.

Les annexes C à F donnent des informations supplémentaires mais ne font pas partie intégrante de la présente Norme internationale. Les caractéristiques des bandes vierges sont spécifiées dans l'ISO 6371.

**3.1 bi-phase (ou Bi-** $\Phi$ **)**: Forme de représentation des éléments binaires «1» et «0» en modulation par impulsion et codage (MIC). Trois variantes, connues sous les noms de «niveau», «travail» et «repos» sont définies en 6.3.3 et à la figure 1.

**3.2** azimut des données<sup>1)</sup>: À chaque instant, angle situé dans le plan de la bande, entre une ligne perpendiculaire au bord de référence de la bande et l'une quelconque des deux lignes parallèles définissant la dispersion des données.

NOTE — L'azimut des données peut s'exprimer comme la somme de ses composantes statique et dynamique sous la forme :

$$\begin{array}{c}
A + Bf(t) \\
\text{iteh.ai}
\end{array}$$

 $\frac{\text{ISO } 6068:1985}{\text{https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/eec554d3-8953-4ab9-9d96-}} \int_{0}^{t} f(t) dt = 0$ 

#### 2 Références

ISO 1858, Traitement de l'information — Noyaux et bobines à usage général, avec alésage de 76 mm (3 in), pour les bandes magnétiques utilisées dans l'enregistrement de mesures.

ISO 1860, Traitement de l'information — Bobines de précision pour bandes magnétiques pour l'enregistrement de mesures.

ISO 3802, Traitement de l'information — Bobines à usage général, avec trou central de 8 mm (5/16 in), pour bandes magnétiques pour l'enregistrement de mesures.

ISO 6371, Traitement de l'information — Procédures d'échange et méthodes d'essai pour bandes magnétiques vierges utilisées pour l'enregistrement des mesures.

#### 3 Définitions

Les termes suivants ont une signification technique spéciale dans la présente Norme internationale, et il faut souligner qu'aucune tentative n'est faite pour imposer définitivement ces terminologies à l'extérieur du contexte spécifique à la présente Norme internationale.

a90f8ba3674c/iso-60683[385azimut des données (dynamique) $^{11}$ : Déviation angulaire maximale, sur une certaine période de temps, de l'azimut des données par rapport à sa valeur moyenne telle qu'elle est définie par l'azimut des données (statique). Pour les besoins de cette définition, le terme maximal est interprété comme signifiant que le niveau de probabilité est de 95 %. Dans le cas d'une distribution gaussienne, cela correspond à deux fois l'écart-type ( $2\sigma$ ).

 ${\sf NOTE}-{\sf L'azimut}$  des données (dynamique) est la valeur maximale de la grandeur Bf(t) de la note sur l'azimut des données.

**3.4 azimut des données (statique)**<sup>1)</sup> : Valeur moyenne, sur une certaine période de temps, de l'azimut des données.

NOTE — L'azimut des données (statique) est la grandeur A de la note sur l'azimut des données.

**3.5** dispersion des données : Distance perpendiculaire minimale entre deux droites parallèles dans le plan de la bande, entre lesquelles doivent se trouver toutes les transitions de données enregistrées en même temps par la même tête.

<sup>1)</sup> Les erreurs d'emplacement et de positionnement angulaire lors d'enregistrements transitoires de données faits simultanément sur toutes les pistes paires et impaires sont caractérisées par les termes «azimut des données», «dispersion de données» et «différence azimutale de chaque piste de données». Ces termes sont approximativement équivalents aux termes «azimut de tête magnétique», «dispersion d'entrefer» et «différence azimutale d'un entrefer de tête magnétique élémentaire»; cependant, le désalignement du guidage est compris dans les définitions des erreurs d'emplacement de données.

- **3.6** espacement des données : Sur une bande magnétique, distance qui sépare des événements simultanés enregistrés sur des pistes numérotées de façon paire et impaire de têtes entrelacées.
- NOTE À l'enregistrement, ceci est égal à la distance entre têtes, mais à la lecture, ce n'est égal à cette distance que si les tensions de bande sont égales à l'enregistrement et à la lecture. Des tensions de bande différentes donneront lieu à des erreurs (faibles) de corrélation temporelles entre les signaux des deux têtes.
- **3.7** rapport cyclique (d'une impulsion) : Occupation en pourcentage de la durée d'une impulsion à l'intérieur d'une période d'impulsion ou d'un temps.
- **3.8** marge(M): Distance entre le bord externe de la piste de numéro le plus élevé et le bord de la bande magnétique (voir figure 5).
- **3.9** marge minimale  $(M_{\rm m})$  : Valeur minimale permise pour la marge.

NOTE — Cette valeur ajoute une contrainte supplémentaire dans la disposition des pistes, car l'addition des tolérances relatives à la largeur des pistes, à l'emplacement des pistes et à la largeur de la bande, conduit, dans le cas le plus favorable, à une valeur de la marge inférieure à  $M_{\rm max}$ .

- duit, dans le cas le plus favorable, à une valeur de la marge inférieure à et les bords de fuite de l'entrefer d'une tête magnétique élémentaire (voir figure 3).

  3.10 multiplexage par partage de fréquence (FDM) 1 d 3.22 différence azimutale d'un entrefer de tête magnétique
- Technique de multiplexage dans laquelle des sous-porteuses modulées sont combinées de telle sorte que chaque numéro de voie de transmission de données occupe une partie unique et définie de la largeur de la bande passante disponible that avoit la largeur de la bande passante disponible de la largeur de la l
- **3.11** cycle long : Groupe d'impulsions à période minimale dans laquelle chaque voie d'entrée est échantillonnée au moins une fois. La période du cycle long est déterminée par la longueur des cycles.
- **3.12** cycle court : Groupe d'impulsions de données ou d'échantillons; il comprend et se termine par une impulsion ou un intervalle de synchronisation. Le cycle court est un sousmultiple du cycle long et, en l'absence de sous-commutation, il est périodique et égal au cycle long.
- **3.13** cycle sous-commuté: Groupe répétitif d'impulsions de données sous-commutées. La sur-commutation dans un cycle sous-commuté est possible (voir figure 2).
- **3.14 longueur d'entrefer** : Distance du bord d'attaque au bord de charge de l'entrefer mesurée perpendiculairement à la largeur de la piste (voir figure 3).
- **3.15 dispersion d'entrefer**: Distance minimale entre deux droites parallèles, dans le plan de la bande, entre lesquelles doivent se trouver tous les bords de fuite de l'entrefer de la tête magnétique d'enregistrement (voir figure 3).
- **3.16 tête magnétique :** Ensemble de têtes magnétiques élémentaires assemblées de façon rigide et de telle sorte que les lignes d'entrefer soient dans le même plan.

- **3.17** azimut de tête magnétique : Angle formé, dans le plan de la piste, entre une ligne passant par des centres de l'entrefer des deux pistes extérieures et une ligne perpendiculaire au plan de référence de la tête (voir figure 3).
- **3.18** numérotation des têtes magnétiques : Dans une paire de têtes, la tête nº 1 est la première tête devant laquelle passe un élément de bande qui se meut dans le sens habituel de défilement.
- **3.19** plan de référence d'une tête magnétique : Plan, pouvant être imaginaire, (pour certains, il s'agit de la surface de montage de la tête nominale), parallèle au bord de référence de la bande et perpendiculaire au plan de la bande (voir figure 3). (Pour les besoins de la définition, la bande est considérée comme parfaite.)
- **3.20 tête magnétique élémentaire**: Transducteur unique qui enregistre ou reproduit une piste sur une bande magnétique (voir figure 3).
- **3.21** azimut de l'entrefer d'une tête magnétique élémentaire : Angle situé dans le plan de la bande, entre une ligne perpendiculaire au plan de référence de la tête magnétique et les bords de fuite de l'entrefer d'une tête magnétique élémentaire (voir figure 3).
- 3.22 différence azimutale d'un entrefer de tête magnésises tique élémentaire : Écart angulaire entre l'azimut de l'entrefer d'une tête magnétique élémentaire et l'azimut de la tête magnéte et catalog/standau/ssscottes 4voir figure 3)-9496-
  - 3.23 numérotation de tête magnétique élémentaire : Le numéro d'une tête magnétique élémentaire doit correspondre au numéro de la piste de la bande magnétique en face de laquelle cet élément se trouve habituellement. Dans une paire de têtes magnétiques, la tête nº 1 doit contenir tous les éléments impairs, alors que la tête magnétique nº 2 doit contenir tous les éléments pairs (voir figures 3 et 4).
  - **3.24 distance entre têtes** (S) : Distance mesurée le long de la bande entre les centres des entrefers des têtes n° 1 et n° 2 dans le cas de têtes entrelacées.
  - **3.25** inclinaison d'une tête magnétique : Angle, entre le plan tangent à la surface avant (active) de la tête magnétique au niveau de la ligne moyenne des entrefers élémentaires et une ligne perpendiculaire au plan de référence de la tête magnétique (voir figure 3).
  - **3.26 têtes magnétiques en ligne**: Pour un enregistrement en ligne, on n'utilise qu'une seule tête d'enregistrement et une seule tête de lecture.
  - **3.27 têtes magnétiques entrelacées**: La disposition des têtes magnétiques en enregistrement entrelacé a pour but de disposer les têtes magnétiques élémentaires (à la fois en enregistrement et en lecture) correspondant aux pistes successives alternativement dans des têtes magnétiques séparées. Ainsi, pour enregistrer toutes les pistes d'une bande, deux têtes

magnétiques d'enregistrement devront être utilisées; pour lire toutes les pistes sur une bande, deux têtes magnétiques de lecture seront utilisées. Les deux têtes magnétiques d'une paire de têtes d'enregistrement ou de lecture en enregistrement entrelacé doivent être montées de telle manière que les lignes moyennes des entrefers élémentaires de chaque tête magnétique soient parallèles et espacées selon la distance entre têtes (S) (voir figure 4).

**3.28** différence azimutale de chaque piste de données<sup>1)</sup> : Écart angulaire entre l'azimut de données de chaque piste enregistrée paire ou impaire et l'azimut de toutes les pistes paires ou impaires.

La difficulté de faire des mesures angulaires optiques directes entraîne que cette erreur doit s'exprimer comme une perte d'amplitude dans le signal lors de la lecture d'une bande par une tête de lecture idéale, dont l'axe de l'entrefer coïncide avec l'azimut de données de toutes les pistes paires et impaires. Cette perte d'amplitude est obtenue par comparaison avec l'amplitude maximale du signal que l'on peut obtenir en optimisant l'azimut de la tête magnétique de lecture correspondant à chaque piste (voir figure 3).

**3.29** mode: L'une des deux techniques généralement utilisées dans des systèmes de télémesure pour l'enregistrement sur une piste donnée de bande magnétique. Enregistrement direct et enregistrement FM à porteuse unique.

NOTE — Une porteuse FM unique (et MIC) peut elle même être enregistrée par des techniques d'enregistrement direct ou à saturation, et dans d'autres systèmes d'instrumentation elle peut être considérée8:198 comme une forme de modulations://standards.itch.ai/catalog/standards/sis

- **3.30 forme de modulation**: Forme dans laquelle des données sont codées avant transmission ou enregistrement, par exemple porteuse multiple HFM, MIA, MIC. Voir la note accompagnant la définition du mode sur une porteuse HFM unique (voir 3.2.9).
- **3.31** NRZ (non retour à zéro) : Forme de représentation des binaires «1» et «0» en modulation par impulsion et codage (MIC). Trois variantes connues sous les noms de «niveau», «travail» et «repos» sont définies en 6.3.3 et à la figure 1.
- **3.32** modulation d'impulsions en amplitude (MIA) : Technique multiplexage par partage de temps (MDT) dans laquelle les impulsions dans une séquence sont d'amplitude modulée de telle sorte que l'amplitude des impulsions représente l'amplitude des paramètres analogiques variables échantillonnés.
- **3.33 MIA/FM**: Modulation de fréquence d'une porteuse herzienne par une forme d'onde MIA.

- **3.34** MIA/FM/FM: Modulation de fréquence d'une porteuse herzienne par un ensemble FDM de sous-porteuses, qui à leur tour sont modulées en fréquence par des signaux MIA.
- **3.35** modulation par impulsions et codage MIC : Technique de multiplexage par partage du temps (TDM) dans laquelle des échantillons de données sont représentés sous forme binaire par un groupe d'impulsions discrètes (mots) (voir figure 1).
- **3.36** MIC/FM: Modulation de fréquence d'une porteuse herzienne par un signal MIC.
- **3.37** MIC/FM/FM: Modulation de fréquence d'une porteuse radio-fréquence par un multiplexage de fréquence par un ensemble FDM de sous-porteuses, qui à leur tour sont modulées en fréquence par des signaux MIC.
- **3.38 signal pseudo aléatoire (PN)**: Signal non aléatoire ayant des valeurs moyennes et variances et autres propriétés ressemblant à celles d'un bruit aléatoire (voir annexe C).
- **3.39** bord de référence : Bord de la bande le plus proche de la piste nº 1.
- 3.40 emplacement de la piste de référence (G) : Emplacement de l'axe de la piste nº 1 par rapport au bord de référence de la bande (voir figure 5).
- 3.41 tension normalisée : Tension longitudinale de réféssistrence à laquelle est soumise la bande magnétique au voisinage de la (des) tête(s) magnétique(s) pendant un enregistrement ou une lecture.
  - **3.42 sous-commutation**: Affectation de plus d'une voie d'entrée (source de données) au même intervalle de temps dans des cycles courts successifs. Les sources affectées à un tel intervalle de temps reviennent de façon périodique.
  - **3.43** sur-commutation : Affectation d'une voie d'entrée (source de données) à plus d'un intervalle de temps dans les cycles courts.
  - **3.44 synchronisation**: Rétablissement du signal d'horloge d'une séquence de données. Un certain nombre d'éléments de synchronisation différents peut être nécessaire pour identifier des cycles courts, des cycles longs (cycles sur-commutés) et (en MIC) des éléments binaires et des mots.
  - **3.45** vitesse réelle de défilement des bandes ( $V_{\rm re}$ ) : Vitesse de bande pendant l'enregistrement ou la lecture. Généralement, la vitesse réelle de la bande n'est pas égale à sa vitesse normalisée.

a90f8ba3674c/iso-60

<sup>1)</sup> Les erreurs d'emplacement et de positionnement angulaire lors d'enregistrements transitoires de données faits simultanément sur toutes les pistes paires et impaires sont caractérisées par les termes «azimut des données», «dispersion de données» et «différence azimutale de chaque piste de données». Ces termes sont approximativement équivalents aux termes «azimut de tête magnétique», «dispersion d'entrefer» et «différence azimutale d'un entrefer de tête magnétique élémentaire»; cependant, le désalignement du guidage est compris dans les définitions des erreurs d'emplacement de données.

**3.46** vitesse effective des bandes ( $V_{\rm eff}$ ): Vitesse réelle des bandes, compte tenu des corrections qui interviennent du fait des différences qui existent entre un fonctionnement normal et un essai dans les conditions de références, c'est-à-dire des différences de tension, de matériaux, et d'épaisseurs des bandes, et d'environnement (température et humidité). La vitesse de bande effective devrait être égale à l'une des vitesses de bandes normalisées.

NOTE — Les effets d'environnement sur le système enregistreur/lecteur ne sont pas inclus dans cette définition.

- **3.47** vitesse normalisée des bandes ( $V_{\rm nor}$ ): Différentes vitesses norminales définies pour des bandes défilant sous tension normalisée et dans des conditions d'environnement normalisées.
- **3.48 tension de la bande** : Tension appliquée à la bande durant le fonctionnement. La valeur de cette tension n'est pas nécessairement la tension normalisée, mais elle doit être appliquée uniformément sur toute la largeur de la bande.
- **3.49** multiplexage par partage de temps (TDM): Technique de multiplexage dans laquelle des échantillons de données sont transmis ou enregistrés séquentiellement dans le temps, chaque échantillon occupant un intervalle de temps unique et défini dans la séquence.
- **3.50** intervalle de temps : Durée allouée pour chaque impulsion un échantillon dans un cycle court.
- 3.51 emplacement d'une piste  $(H_n)$ : Distance entre l'axe de la piste de référence (piste 1) et l'axe de la piste enregistrée treurs d'instrumentation sur bande (n) (voir figure 5).
- **3.52 numérotation des pistes**: Les pistes d'une bande doivent être numérotées de haut en bas, par ordre croissant à partir de la piste no 1, lorsque la surface magnétique de la bande est vue par l'observateur de telle façon que le début du signal enregistré se trouve à sa droite (de bas en haut, si le début du signal enregistré se trouve à sa gauche) (voir figure 5).
- **3.53 espacement des pistes** (*D*) : Distance entre les axes de deux pistes voisines enregistrées (voir figure 5).
- **3.54 largeur des pistes** (*W*): Largeur géométrique entre les bords de fuite de l'entrefer de la tête magnétique élémentaire d'enregistrement. Cette largeur ne comprend pas les effets des fuites magnétiques qui tendent à augmenter d'une faible quantité la largeur des pistes enregistrées (voir figures 3 et 5).

## 4 Caractéristiques de la bande et de l'enregistreur/lecteur

#### 4.1 Généralités

Ce chapitre spécifie les caractéristiques de la bande et de l'enregistreur/lecteur nécessaires pour assurer l'interchangeabilité, de telle sorte que des bandes enregistrées en un point puissent être relues avec succès ailleurs. Des procédures d'essais recommandées pour l'équipement enregistreur/lecteur de bande magnétique sont données en annexe A.

#### 4.2 Caractéristiques des bandes et des bobines

#### 4.2.1 Largeurs des bandes

Les largeurs des bandes normalisées sont spécifiées au tableau 1.

Tableau 1 — Largeurs des bandes normalisées

mm	in
6,30 0,00 - 0,06	0,248 0,000 0 - 0,002 5
$12,70 \begin{array}{c} 0,00 \\ -0,10 \end{array}$	0,500 0,000 - 0,004
$25,40 \begin{array}{r} 0,00 \\ -0,10 \end{array}$	1,000 0,000 - 0,004
50,80 0,00 - 0,10	2,000 0,000 - 0,004

#### 4.2.2 Bobines

Les bandes doivent être enroulées sur des noyaux ou bobines en accord avec les spécifications de l'ISO 1860, de l'ISO 1858 ou de l'ISO 3802.

#### ds iteh.ai) 4.3 Vitesses de bande

#### ISO 4.3 119 Vitesses de défilement normalisées

a3674 Les vitesses de défilement normalisées (V<sub>nor</sub>) pour les enregistreurs d'instrumentation sur bandes magnétiques sont celles spécifiées dans le tableau 2.

Tableau 2 - Vitesses de défilement normalisées

mm/s	in/s
6 096	240
3 048	120
1 524	60
762	30
381	15
190,5	7 1/2
95,2	3 3/4
47,6	1 7/8
23,8	15/16

#### 4.3.2 Vitesses de défilement effectives

La vitesse effective de bande ( $V_{\rm eff}$ ) d'un bout à l'autre d'une bobine (en l'absence d'asservissement sur bande) doit se situer à  $\pm$  0,5 % de la vitesse normalisée requise pour des enregistreurs «bande étroite» et à  $\pm$  0,2 % pour les enregistreurs «bande intermédiaire» et «bande large» (voir 5.1.1.1). Les erreurs de vitesse de défilement sont définies comme des écarts de vitesse moyenne par rapport à la valeur normalisée.

Des méthodes recommandées pour le mesurage de la vitesse effective de défilement sont données en A.2.2.

 ${\sf NOTE-Les}$  variations de vitesse aux fréquences supérieures à 0,5 Hz sont connues sous le nom de pleurage (voir 4.6).

#### 4.4 Disposition des pistes

Les dispositions de pistes sont illustrées à la figure 5 et spécifiées dans les tableaux 2 à 9. On doit noter que bien que le bord de référence de bande soit spécifié, il n'est pas nécessaire que l'enregistreur/lecteur effectue le guidage par appui sur un bord de bande.

L'espacement des têtes magnétiques réglables concerne des équipements possédant des dispositifs d'ajustage de l'azimut des têtes de lecture; ceux-ci sont nécessaires pour les enregistreurs/lecteurs «bande large» (voir 5.1.1.1).

#### 4.5 Caractéristiques de l'enregistreur/lecteur

#### 4.5.1 Dispersion des données

La dispersion des données maximale doit être la suivante :

Largeur de bande	Dispersion des données maximale
6,3 mm (0,25 in)	1,25 μm (50 μin)
12,7 mm (0,5 in)	1 Teh 2,5, μm (100 μin) A F
25,4 mm (1 in)	1 en 5,0 μm (200 μin) A
50,8 mm (2 in)	10,0/ μm (400 μin)

Il est de la responsabilité du fabricant de l'équipement d'indiquer si la dispersion de données peut être ou non considérée identique à la dispersion d'entrefer (voir figure 3 et la note de s/sist/bas de page en 3.2).

#### 4.5.2 Azimut des données (statique)

L'azimut des données (statique) ne doit pas être supérieur à  $\pm$  0,3 mrad ( $\pm$  1' d'arc). Il est de la responsabilité du fabricant de l'équipement d'indiquer si l'azimut des données (statique) peut être ou non considéré comme identique à l'azimut de la tête magnétique (voir figure 3 et la note de bas de page en 3.2).

#### 4.5.3 Azimut des données (dynamique)

L'azimut des données (dynamique) ne doit pas être supérieur à  $\pm$  0,3 mrad ( $\pm$  1' d'arc), valeur déterminée à partir des mesurages de l'erreur de décalage de temps dynamique (ITDE) entre les pistes extrêmes d'une même tête magnétique. Il est de la responsabilité du fabricant de l'équipement d'indiquer si l'azimut des données peut être ou non considéré comme égal au déplacement angulaire de la bande dû aux tolérances mécaniques provoquées par les guides de bande; les guides ne doivent pas endommager la bande (voir la note de bas de page en 3.2). Une méthode recommandée pour le mesurage de l'ITDE est donnée en A.2.4.

#### 4.5.4 Écart individuel d'azimut des données piste à piste

La perte maximale du signal due à l'écart individuel d'azimut des données piste à piste ne doit pas être supérieure à 1 dB (en excluant les disparités intrinsèques des têtes magnétiques de lecture) à la longueur d'onde la plus courte spécifiée pour l'équipement. Le texte total en enregistrement/lecture ne doit pas être supérieur à 2 dB.

#### 4.5.5 Inclinaison de la tête magnétique

L'inclinaison d'une tête magnétique ne doit pas être supérieure à  $\pm$  0,9 mrad ( $\pm$  3' d'arc) pour les enregistreurs «bande étroite» et «intermédiaire» (voir 5.1.1.1) et  $\pm$  0,3 mrad ( $\pm$  1' d'arc) pour les enregistreurs «bande large» (voir figure 3).

#### 4.5.6 Interchangeabilité des têtes magnétiques

Lorsqu'une interchangeabilité rapide des têtes magnétiques est prévue, les méthodes de montage, de positionnement et de fixation de la tête magnétique doivent assurer que toutes les spécifications d'alignement et de positionnement sont satisfaites sans calage ou réglage mécanique, excepté pour le réglage d'azimut des têtes de lecture (bande large).

#### 4.5.7 Polarité de la tête magnétique

(Se référer à A.2.1 pour un test de polarité recommandé et à B.2 pour des renseignements complémentaires.)

#### 4.5.7.11 Tête d'enregistrement

Chaque enroulement d'une tête d'enregistrement doit être connecté à son amplificateur respectif de telle sorte qu'une impulsion positive par rapport à la terre, à l'entrée de l'amplificateur d'enregistrement, engendre une séquence magnétique spécifique sur la partie de la bande qui passe devant la tête d'enregistrement dans le sens de défilement normal. Cette séquence consiste en la succession des polarités sud-nord, nord-sud.

#### 4.5.7.2 Tête de lecture

Chaque enroulement d'une tête de lecture doit être connectée à son amplificateur respectif de telle sorte qu'une partie de la bande portant une séquence magnétique sud-nord, nord-sud produise une impulsion positive par rapport à la terre, à la sortie de l'amplificateur de lecture.

#### 4.5.8 Tension de bande normalisée

Pour les bandes qui utilisent un support de polyéthylénetéréphtalate (PET), la tension de la bande normalisée doit être de 0,131 N/mm (12 ozf/in) de largeur de bande. Pour une interchangeabilité parfaite, les tensions de la bande enregistreur/lecteur doivent être égales à la tension de bande normalisée; plus la tension de fonctionnement s'écarte de la tension de bande normalisée, moins les corrections à appliquer pour que la vitesse de bande effective ( $V_{\rm eff}$ ) soit égale à la vitesse de bande normalisée ( $V_{\rm nor}$ ) sont fiables à cause de la non-linéarité, etc.

NOTE — Il est de pratique courante dans certains pays, d'utiliser une tension normalisée de 0,175 N/mm (16 ozf/in) de largeur de bande. Les parties intéressées devront y veiller en définissant les essais impliquant ce paramètre.

#### 4.6 Autres caractéristiques

Référence a été faite en 4.3.2 au pleurage; d'autres caractéristiques connexes sont l'erreur de base de temps (TBE) et la gigue d'impulsion à impulsion. Les spécifications concernant ces caractéristiques ne sont pas données dans la présente Norme internationale, étant donné qu'elles dépendent de l'application projetée, cependant des méthodes d'essai pour le mesurage de telles caractéristiques sont données en A.2.3 (pleurage), A.2.5 (TBE) et A.2.6 (gigue d'impulsion à impulsion).

Tableau 3 — Dimensions — Disposition des pistes sur bande enregistrée de 6,3 mm (1/4 in) de large à 4 pistes en ligne (voir figure 5)

Dimension		mm	in	
Difficultion	max.	nom.	min.	
Largeur des pistes (W)	0,686		0,584	0,025 ± 0,002
Espacement des pistes (D)		1,778		0,070
Position de la piste de référence ( $G$ )	0,483		0,381	0,017 ± 0,002
Tolérance sur la position des pistes (tolérance $H_n$ )	0,051		- 0,051	± 0,002
	1	Pagie	ion do n	into (II )
		FUSIC	ion de p	piste $(H_n)$
	mm			
Numéro de piste		mm		in
Numéro de piste	max.	mm nom.	min.	in
Numéro de piste  1 (référence)	max.	1	min.	in 0,000
1 (référence) 2	max.	nom.	min.	
1 (référence)		nom.		0,000

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 6068:1985

https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/eec554d3-8953-4ab9-9d96-a90f8ba3674c/iso-6068-1985

Tableau 4 — Dimensions — Disposition des pistes sur bande enregistrée de 6,3 mm (1/4 in) de large à 7 pistes entrelacées (voir figure 5)

Dimension	mm			in
Dimension	max.	nom.	min.	
Largeur des pistes (W)	0,660		0,610	0,025 - 0,001
Espacement des pistes (D)		0,889		0,035
Espacement des têtes (S) Têtes fixes Têtes ajustables	38,125 38,151		38,075 38,049	1,500 ± 0,001 1,500 ± 0,002
Marge minimum (M <sub>n</sub> )	1	0,025		0,001
Position de la piste de référence ( <i>G</i> )	0,470		0,394	0,017 0 ± 0,001 5
Tolérance sur la position des pistes (tolérance $H_n$ )	0,038		-0,038	± 0,001 5

	Position de piste $(H_n)$				
Numéro de piste		in			
	max.	nom.	min.		
1 (référence)		0,000		0,000	
2	0,927		0,851	0,035	
3	1,816		1,740	0,070	
4 `	2,705		2,629	0,105	
5	3,594		3,518	0,140	
6	4.483		4,407	0,175	
7	E 272		5 206	0.210	

Tableau 6 — Dimensions — Disposition des pistes sur bande enregistrée de 12,7 mm (1/2 in) de large à 14 pistes entrelacées (voir figure 5)

Dimension		mm	in	
	max.	nom.	min.	
Largeur des pistes (W)	0,660		0,610	0,025 ± 0,001
Espacement des pistes (D)		0,889		0,035
Espacement des têtes (S) Têtes fixes Têtes ajustables	38,125 38,151	0.407	38,075 38,049	1,500 ± 0,001 1,500 ± 0,002
Marge, minimum ( $M_{\rm m}$ )		0,127	1	0,005
Position de la piste de référence (G)	0,546		0,470	0,020 0 ± 0,001 5
Tolérance sur la position des pistes (tolérance $H_n$ )	0,038		-0,038	± 0,001 5

Numéro de piste	mrp			in
	max.	nom.	min.	
1 (référence)		0,000		0,000
2	0,927		0,851	0,035
3	1,816		1,740	0,070
4	2,705		2,629	0,105
5	3,594		3,518	0,140
6	4,483		4,407	0,175
7	5,372		5,296	0,210
8	6,261		6,185	0,245
PREVIEW	7,150		7,074	0,280
h 1719 A 117 AA	8,039	[	7,963	0,315
11	8,928	[	8,852	0,350
ieh.aiž)	9,817	ĺ	9,741	0,385
13	10,706		10,630	0,420
14	11,595		11,519	0,455

Position de piste  $(H_n)$ 

(standards.it

iTeh STANDARD

Tableau 5 — Dimensions Sta Disposition des pistes lards/sist/eec554d3-8953-4ab9-9d96sur bande enregistrée de 12,7 mm (1/2 in) de largé (iso-6068-1985 à 7 pistes entrelacées (voir figure 5)

Dimension		mm		in
Dimension	max.	nom.	min.	
Largeur des pistes (W)	1,40		1,14	0,050 ± 0,005
Espacement des pistes (D)		1,778		0,070
Espacement des têtes (S) Têtes fixes Têtes ajustables	38,125 38,151		38,075 38,049	1,500 ± 0,001 1,500 ± 0,002
Marge, minimum (M <sub>m</sub> )	Ì	0,127		0,005
Position de la piste de référence ( <i>G</i> )	1,067		0,965	0,040 ± 0,002
Tolérance sur la position des pistes (tolérance $H_n$ )	0,051		-0,051	± 0,002
		Posit	tion de p	oiste ( <i>H<sub>n</sub></i> )
Numéro de piste	mm			in
	max.	nom.	min.	
1 (référence)		0,000		0,000
2	1,829		1,727	0,070
3	3,607		3,505	0,140
4	5,385		5,283	0,210
5	7,163	1	7,061	0,280
6 7	8,941 10,719		8,839 10,617	0,350 0,420

Tableau 7 — Dimensions — Disposition des pistes sur bande enregistrée de 12,7 mm (1/2 in) de large à 21 pistes entrelacées (voir figure 5)

Dimension	mm			in
	max.	nom.	min.	
Largeur des pistes (W)	0,483		0,432	0,018 ± 0,001
Espacement des pistes (D)	1	0,584		0,023
Espacement des têtes (S) Têtes fixes Têtes ajustables	38,125 38,151	}	38,075 38,049	1,500 ± 0,001 1,500 ± 0,002
Marge, minimum ( $M_{ m m}$ )	1	0,178	i	0,007
Position de la piste de référence ( <i>G</i> )	0,470		0,394	0,017 0 ± 0,001 5
Tolérance sur la position des pistes (tolérance $H_n$ )	0,025		- 0,025	± 0,001

	Position de piste $(H_n)$			
Numéro de piste	mm			in
	max.	nom.	min.	
1 (référence)		0,000		0,000
2	0,610		0,559	0,023
· 3	1,194		1,143	0,046
4	1,778		1,727	0,069
5	2,362		2,311	0,092
6	2,946		2,896	0,115
7	3,531		3,480	0,138
8	4,115		4,064	0,161
9	4,699		4,648	0.184
10	5,283		5,232	0,207
11	5,867		5,817	0,230
12	6,452		6,401	0,253
13	7,036		6,985	0,276
14	7,620		7,569	0,299
15	8,204		8,153	0,322
16	8,788		8,738	0,345
17	9,373	htt	089,3221	ndards.ot. <b>368</b> ai/cata
18	9,957	İ	9,906	0,391 aggregation
19	10,541		10,490	0,414
20	11,125		11,074	0,437
21	11,709		11,659	0,460

Tableau 8 — Dimensions — Disposition des pistes sur bande enregistrée de 25,4 mm (1 in) de large à 14 pistes entrelacées (voir figure 5)

Dimension		mm	in	
	max.	nom.	min.	
Largeur des pistes (W)	1,40		1,14	0,050 ± 0,005
Espacement des pistes (D)		1,778		0,070
Espacement des têtes (S) Têtes fixes Têtes ajustables	38,125 38,151		38,075 38,049	1,500 ± 0,001 1,500 ± 0,002
Marge, minimum (M <sub>m</sub> )		0,279		0,011
Position de la piste de référence (G)	1,168		1,067	0,044 ± 0,002
Tolérance sur la position des pistes (tolérance $H_n$ )	0,051		- 0,051	± 0,002

	Position de piste $(H_n)$				
Numéro de piste		mm		" in	
	max.	nom.	min.		
1 (référence)		0,000		0,000	
2	1,829		1,727	0,070	
3	3,607		3,505	0,140	
4	5,385		5,283	0,210	
5	7,163		7,061	0,280	
6	8,941		8,839	0,350	
7	10,719		10,617	0,420	
8	12,497		12,395	0,490	
A DITO DD FIVI	14,275	7	14,173	0,560	
10 1 11 1	16,053		15,951	0,630	
<b>J</b> 1,	17,831		17,729	0,700	
rds.iteh.ai)	19,609		19,507	0,770	
13	21,387		21,285	0,840	
14	23,165		23,063	0,910	
5068:1985					

ISO 6068:1985 log/standards/sist/eec554d3-8953-4ab9-9d96-

0f8ba3674c/iso-6068-1985

Tableau 9 — Dimensions — Disposition des pistes sur bande enregistrée de 25,4 mm (1 in) de large à 28 pistes entrelacées (voir figure 5)

mm in Dimension nom. min. max. Largeur des pistes (W) 0,610 0,025 ± 0,001 0,035 Espacement des pistes (D) 0,89 Espacement des têtes (S) 1,500 ± 0,001 Têtes fixes 38,125 38,075  $1,500 \pm 0,002$ Têtes ajustables 38,151 38,049 0,229 0,009 Marge, minimum  $(M_m)$ Position de la piste 0,622 0,026 0 ± 0,001 5 0,698 de référence (G) Tolérance sur la position des pistes (tolérance  $H_n$ ) 0,038 ~0,038 ± 0,001 5

		Position de piste $(H_n)$					
luméro de piste		mm	in				
	max.	nom.	min.				
1 (référence)		0,000		0,000			
2	0,927		0,851	0,035			
3	1,816		1,740	0,070			
4	2,705		2,629	0,105			
5	3,594		3,518	0,140			
6	4,483		4,407	0,175			
7	5,372		5,296	0,210			
8	6,261	_	6,185	0,245			
9	7,150	eh !	7,074	0,280			
10	8,039		7,963	0,315			
11	8,928		8,852	0,350			
12	9,817		9,741	An Co,385° CLS			
13	10,706		10,630	0,420			
14	11,595		11,519	0,455			
15	12,484		12,408	10,4906068			
16	13,373	1 1	13,297	0,525			
17	http://262	ndards	14,186	catalog/standards			
18	15,151		15,075	90f8ba <b>0595</b> 4c/iso			
19	16,040	į	15,964	0,630			
20	16,929	ŀ	16,853	0,665			
21	17,818	ŀ	17,742	0,700			
22	18,707	Ì	18,631	0,735			
23	19,596		19,520	0,770			
24	20,485		20,409	0,805			
25	21,374	1	21,298	0,840			
26	22,263		22,187	0,875			
27	23,152	İ	23,076	0,910			
27 28	23,152 24,041		23,076	0,910 0,924			

Tableau 10 — Dimensions — Disposition des pistes sur bande enregistrée de 25,4 mm (1 in) de large à 42 pistes entrelacées (voir figure 5)

	mm	in		
max.	nom.	min.		
0,483		0,432	0,018 ± 0,001	
	0,584		0,023	
38,125 38,151		38,075 38,049	1,500 ± 0,001 1,500 ± 0,002	
	0,305		0,012	
0,737		0,660	0,027 5 ± 0,001 5	
0,025		- 0,025	± 0,001	
1	Posit	tion de p	piste (H <sub>n</sub> )	
	щm		in	
max.	nom.	min.		
	0,000		0,000	
0,610	i	0,559	0,023	
1,194	!	1,143	0,046	
1 '	l .	1 '	•	
1,778		1,727	0,069	
1 '		1 '	0,069 0,092 0,115	
	0,483 38,125 38,151 0,737 0,025	max. nom.  0,483 0,584  38,125 38,151 0,305  0,737 0,025  Posit mm max. nom. 0,000	max. nom. min.  0,483	

4.064 4,115 0.161 4,699 0,184 4,648 0,207 0,230 5,283 5,232 5,867 5.817 6,452 6,401 0,253 7,036 6,985 0,276 7,620 7,569 0,299 0,322 8,204 15 8.153 0,345 0,368 8,788 -16953-4ab9-9d96-8.738 :554d3-9,373 9,322 0,391 0,414 0,437 068-1985 9,906 9.957 18 10,541 10,490 19 11,074 20 11,125 21 0,460 11,709 11,659 22 0,483 12,294 12,243 0,506 23 12,878 12,827 24 13,462 13,411 0,529 0,552 25 14,046 13,995 26 14,630 14,580 0,575 27 15,215 15,164 0,598 28 15,799 15,748 0,621 29 16,383 16,332 0,644 30 16,967 16,916 0,667 17,551 17,501 0,690 18,136 18,085 0,713 33 34 18,720 18,669 0,736 19,304 19,253 0,759 35 19,888 19,837 0,782 36 20,472 20,422 0,805 37 21,057 21,006 0,828 38 21,590 0,851 21,641 39 22,225 22,174 0,874 40 22,809 22,758 0,897 23,343 0,920 41 23,393 23,927 0,943 23,978