

Norme internationale



6124

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Rotules lisses d'articulation à contact radial — Séries de dimensions E et G — Dimensions d'encombrement

Spherical plain radial bearings, joint type — Dimension series E and G — Boundary dimensions

Première édition — 1979-12-15

CDU 621.822.3

Réf. n° : ISO 6124-1979 (F)

Descripteurs : palier, palier lisse, roulement radial, roulement sphérique, dimension.

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 6124 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 4, *Roulements*, et a été soumise aux comités membres en septembre 1978.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

Afrique du Sud, Rép. d'	Corée, Rép. de	Pologne
Allemagne, R.F.	France	Roumanie
Australie	Hongrie	Royaume-Uni
Autriche	Inde	Suède
Belgique	Italie	Suisse
Canada	Jamahiriya arabe libyenne	Tchécoslovaquie
Chili	Japon	URSS
Chine	Mexique	USA
Corée, Rep. dém. p. de	Pays-Bas	Yougoslavie

Aucun comité membre ne l'a désapprouvée.

Rotules lisses d'articulation à contact radial — Séries de dimensions E et G — Dimensions d'encombrement

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme internationale fixe les dimensions des rotules lisses d'articulation à contact radial des séries de dimensions E et G.

Ces dimensions définissent la géométrie des rotules; mais aucune restriction n'est imposée quant aux matériaux ou aux méthodes de fabrication.

Les dimensions d'arrondi préconisées sont des valeurs minimales. Les valeurs maximales correspondantes sont données dans l'ISO 582.

Les tolérances sur le diamètre d'alésage, le diamètre extérieur et la largeur sont données dans l'ISO 6125.

2 RÉFÉRENCES

ISO 582, *Roulements — Séries métriques — Dimensions limites des arrondis.*

ISO 6125, *Rotules lisses d'articulation à contact radial — Tolérances.*¹⁾

3 SYMBOLES

d	= diamètre d'alésage de la rotule, nominal
d_1	= diamètre extérieur de la face latérale de la bague intérieure
D	= diamètre extérieur de la rotule, nominal
B	= largeur de la bague intérieure, nominale
C	= largeur de la bague extérieure, nominale
r_1	= hauteur et largeur de l'arrondi de la bague intérieure
r_2	= hauteur et largeur de l'arrondi de la bague extérieure
$r_{1\text{sm in}}$	= plus petite valeur isolée admise de r_1
$r_{2\text{sm in}}$	= plus petite valeur isolée admise de r_2
α	= angle de déversement admis

1) Actuellement au stade de projet.