

Norme internationale



6124/2

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

**Rotules lisses d'articulation à contact radial —
Dimensions d'encombrement —
Partie 2 : Série de dimensions EW, rotules à bague
intérieure large**

Spherical plain radial bearings, joint type — Boundary dimensions — Part 2 : Dimension series EW, bearings with extended inner ring

ITeH STANDARD PREVIEW

(standards.iteh.ai)

Première édition — 1982-05-15

ISO 6124-2:1982

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/790ab0b2-9f07-47a4-ad26-6a9a40eba91e/iso-6124-2-1982>

Library / Bibliothèque
Do not remove / No pas enlever

CDU 621.822.3/.5

Réf. n° : ISO 6124/2-1982 (F)

Descripteurs : palier, palier lisse, roulement radial, roulement sphérique, dimension, tolérance de dimension.

Prix basé sur 2 pages

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 6124/2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 4, *Roulements*, et a été soumise aux comités membres en novembre 1980.

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

ISO 6124-2:1982

| | | |
|-------------------------|------------------------|-----------------|
| Afrique du Sud, Rép. d' | Corée, Rép. dém. P. de | Pays-Bas |
| Allemagne, R. F. | Égypte, Rép. arabe d' | Pologne |
| Australie | Espagne | Roumanie |
| Autriche | France | Royaume-Uni |
| Belgique | Hongrie | Suède |
| Brésil | Inde | Suisse |
| Canada | Italie | Tchécoslovaquie |
| Chine | Japon | URSS |
| Corée, Rép. de | Mexique | USA |

Aucun comité membre ne l'a désapprouvée.

Rotules lisses d'articulation à contact radial — Dimensions d'encombrement — Partie 2 : Série de dimensions EW, rotules à bague intérieure large

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

1 Objet et domaine d'application

La présente partie de l'ISO 6124 fixe les dimensions des rotules lisses d'articulation à contact radial et à bague intérieure large.

Ces dimensions définissent la géométrie des rotules; mais aucune restriction n'est imposée quant aux matériaux ou aux méthodes de fabrication.

Les dimensions d'arrondi préconisées sont des valeurs minimales. Les valeurs maximales correspondantes sont celles données dans l'ISO 582 pour les roulements.

Les tolérances sur le diamètre extérieur et la largeur de la bague extérieure sont données dans l'ISO 6125.

2 Références

ISO 286/1, *Système ISO de tolérances et d'ajustements — Partie 1 : Généralités, tolérances et écarts.*¹⁾

ISO 582, *Roulements — Séries métriques — Dimensions limites des arrondis.*

ISO 6125, *Rotules lisses d'articulation à contact radial — Tolérances.*

3 Symboles

d = diamètre nominal de l'alésage de la rotule

d_1 = diamètre extérieur de la face latérale de la bague intérieure

D = diamètre extérieur nominal de la rotule

B = largeur nominale de la bague intérieure

C = largeur nominale de la bague extérieure

r_1 = dimensions axiale et radiale de l'arrondi de la bague intérieure

r_2 = dimensions axiale et radiale de l'arrondi de la bague extérieure

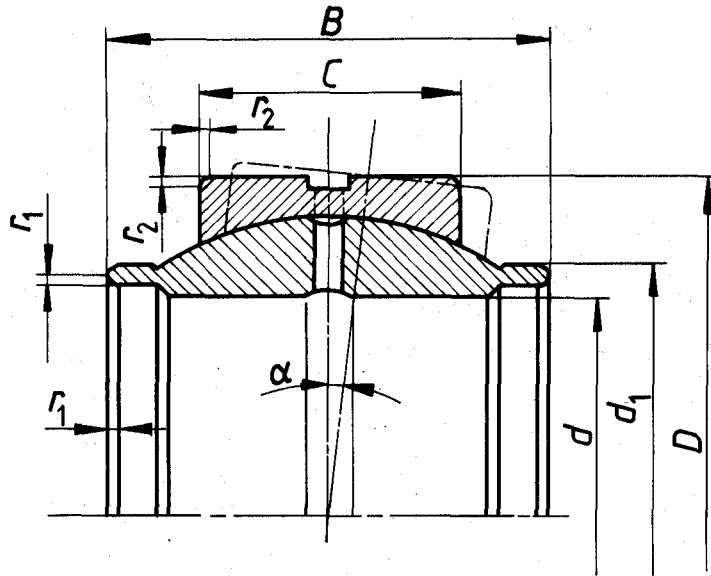
$r_{1\text{min}}$ = plus petite valeur isolée admise pour r_1

$r_{2\text{min}}$ = plus petite valeur isolée admise pour r_2

α = angle de déversement admis

1) Actuellement au stade de projet. (Révision de l'ISO/R 286-1962.)

4 Dimensions et tolérances



iTeh STANDARD PREVIEW
Dimensions en millimètres, angle en degrés

| d H7 | $D^{1)}$ | B h12 | $C^{1)}$ | d_1 max. | r_{1smin} | r_{2smin} | $\alpha^{2)}$ |
|------------------|----------|------------|----------|---------------|-------------|-------------|---------------|
| 12 ³⁾ | 22 | 12 | 7 | 15,5 | 0,3 | 0,6 | 4 |
| 16 | 28 | 16 | 9 | 20 | 0,3 | 0,6 | 4 |
| 20 | 35 | 20 | 12 | 25 | 0,6 | 0,6 | 4 |
| 25 | 42 | 25 | 16 | 30,5 | 0,6 | 0,6 | 4 |
| 32 | 52 | 32 | 18 | 37 | 0,6 | 1,0 | 4 |
| 40 | 62 | 40 | 22 | 46 | 0,6 | 1,0 | 4 |
| 50 | 75 | 50 | 28 | 57 | 0,6 | 1,0 | 4 |
| 63 | 95 | 63 | 36 | 71,5 | 1,0 | 1,0 | 4 |
| 80 | 120 | 80 | 45 | 91 | 1,0 | 1,0 | 4 |
| 100 | 150 | 100 | 55 | 113 | 1,0 | 1,0 | 4 |
| 125 | 180 | 125 | 70 | 138 | 1,0 | 1,0 | 4 |
| 160 | 230 | 160 | 80 | 177 | 1,0 | 1,0 | 4 |
| 200 | 290 | 200 | 100 | 221 | 1,1 | 1,1 | 4 |
| 250 | 400 | 250 | 120 | 350 | 1,1 | 1,1 | 4 |
| 320 | 520 | 320 | 160 | 470 | 1,1 | 1,1 | 4 |

1) Tolérances sur bague extérieure (D; C) suivant l'ISO 6125.

2) Valeurs approximatives.

3) Relubrification uniquement sur bague extérieure.