Norme internationale



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION●MEЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ●ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Matériel pour l'industrie textile — Profils recommandés pour les filetages des ensouples de tissage

Textile machinery and accessories - Recommended profile threads for weaver's beams

Première édition – 1983 04 15 STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 6175:1983

https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/24bd3d8d-6ac7-4d7f-8c31-c3cb7bd80cf2/iso-6175-1983

CDU 677.054.227 Réf. nº: ISO 6175-1983 (F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 6175 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 72, Matériel pour l'industrie textile et matériel connexe, et a été soumise aux comités membres en mars 1982.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée : ISO 6175:1983

https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/24bd3d8d-6ac7-4d7f-8c31-

Afrique du Sud, Rép. d'Égypte, Rép. arabe d'7bd8 Roumanie75-1983 Allemagne, R.F. Espagne Royaume-Uni

Australie Inde Suisse
Belgique Indonésie Tchécoslovaquie

Brésil Japon Turquie
Chine Mexique URSS
Corée, Rép. de Pologne Yougoslavie

Le comité membre du pays suivant l'a désapprouvée pour des raisons techniques :

Italie

Matériel pour l'industrie textile — Profils recommandés pour les filetages des ensouples de tissage

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale fixe les dimensions principales des profils recommandés pour les filetages des ensouples de tissage pour faciliter l'interchangeabilité des fûts et des joues.

2 Référence

ISO 5241, Matériel pour l'industrie textile - Ensouples de tissage - Terminologie et dimensions de base.

3 Dimensions

3.1 Filetages type 1

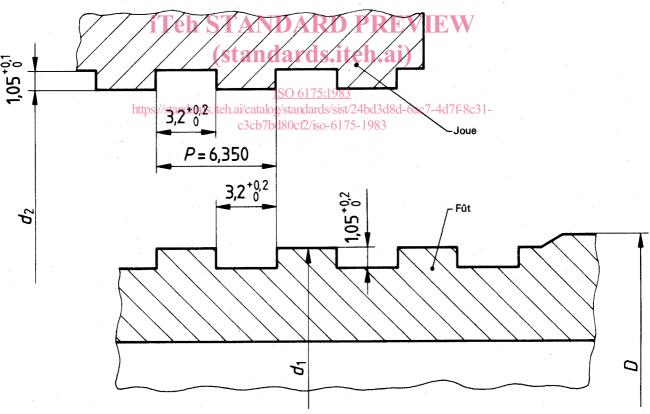


Figure 1 — Filetages type 1

Tableau 1 - Filetages type 1

 Valeurs en millimètres

 D d_1 d_2

 0
 + 0,15

 -0,2
 0

 150
 149,35
 147,45

 216
 215,35
 213,45

3.2 Filetages type 2

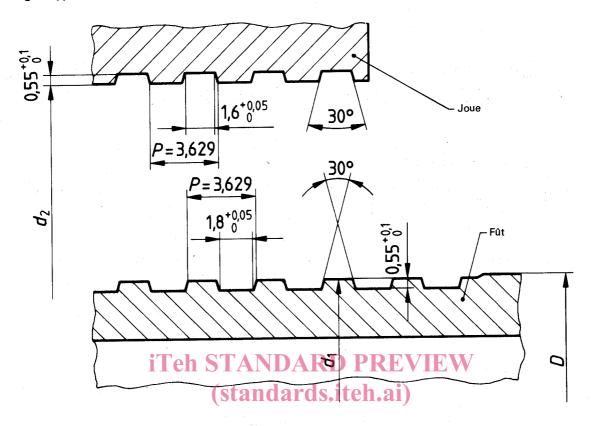


Figure 2 **!S(Filetages%t**ype 2

https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/24bd3d8d-6ac7-4d7f-8c31-c3cb7bd80cf2/iso-6175-1983

Tableau 2 — Filetages type 2

Valeurs en millimètres

		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
D	d ₁ 0 -0,1	d ₂ + 0.15
150	149,9	149,2
216	215,9	215,2

NOTE — Les filetages type 2 des ensouples servent de préférence comme filetages de réglage. Les joues sont généralement fixées sur le fût par dispositifs séparés.