
Norme internationale



6262/1

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

**Fraises en bout à plaquettes amovibles —
Partie 1 : Fraises à queue cylindrique à méplat**

End mills with indexable inserts — Part 1 : End mills with flatted parallel shank

Première édition — 1982-04-01

ITh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 6262-1:1982](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f75ade46-b213-4fb4-9c0e-2fea6183b13e/iso-6262-1-1982)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f75ade46-b213-4fb4-9c0e-2fea6183b13e/iso-6262-1-1982>

CDU 621.914.22 : 621.9.025.7

Réf. n° : ISO 6262/1-1982 (F)

Descripteurs : outil, fraise mécanique, fraise cylindrique 2 tailles, queue d'outil, dimension.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 6262/1 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, et a été soumise aux comités membres en décembre 1980.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

[ISO 6262-1:1982](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f75ade46-b213-4fb4-9c0e-2fea6183d13e/iso-6262-1-1982)

Afrique du Sud, Rép. d'	Hongrie	Roumanie
Allemagne, R. F.	Inde	Royaume-Uni
Australie	Irlande	Suède
Autriche	Israël	Suisse
Belgique	Italie	Tchécoslovaquie
Chine	Japon	URSS
Corée, Rép. de	Mexique	USA
Espagne	Pays-Bas	
France	Pologne	

Aucun comité membre ne l'a désapprouvée.

Fraises en bout à plaquettes amovibles — Partie 1 : Fraises à queue cylindrique à méplat

1 Objet et domaine d'application

La présente partie de l'ISO 6262 fixe les dimensions des fraises en bout à plaquettes amovibles, à queue cylindrique à méplat selon l'ISO 3338/2.

La forme et les dimensions des plaquettes sont laissées à l'initiative du fabricant.

La gamme des diamètres extérieurs est extraite de l'ISO 523.

2 Références

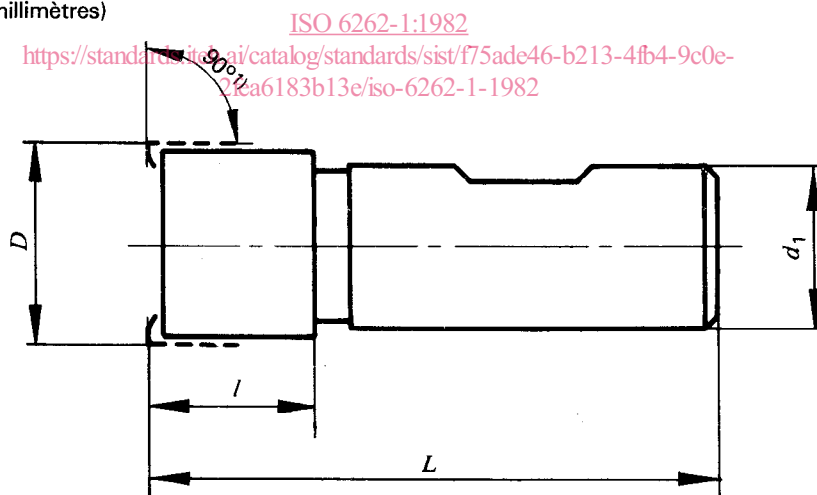
ISO 523, *Fraises à métaux — Gamme recommandée des diamètres extérieurs.*

ISO 3338/2, *Queues cylindriques d'outils à fraiser — Partie 2 : Caractéristiques dimensionnelles des queues cylindriques à méplat.*

ISO 3365/2, *Plaquettes amovibles en métaux-durs pour fraises — Dimensions — Partie 2 : Plaquettes triangulaires.*

ISO 6262/2, *Fraises en bout à plaquettes amovibles — Partie 2 : Fraises à queue cône Morse.*

3 Dimensions (en millimètres)



D $js14$	$d_1^{2)}$ $h6$	l max.	L
16	16	25	75
20	20	30	82
25	25	38	96
32	32	38	100
40	32	48	110
50	32	48	110

1) La valeur de 90° représente la valeur nominale de l'angle de direction d'arête de la plaquette. L'angle réel obtenu sur la pièce dépend de la géométrie et du diamètre de la fraise ainsi que de la profondeur de passe.

2) Les dimensions et la forme de la queue doivent être conformes à l'ISO 3338/2.

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 6262-1:1982

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f75ade46-b213-4fb4-9c0e-2fea6183b13e/iso-6262-1-1982>