
Norme internationale



6262/2

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Fraises en bout à plaquettes amovibles — Partie 2 : Fraises à queue cône Morse

End mills with indexable inserts — Part 2 : End mills with Morse taper shank

Première édition — 1982-04-01

ITh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 6262-2:1982](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3e923918-8516-4525-ac07-b0323279a8d5/iso-6262-2-1982)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3e923918-8516-4525-ac07-b0323279a8d5/iso-6262-2-1982>

CDU 621.914.22 : 621.9.025.7

Réf. n° : ISO 6262/2-1982 (F)

Descripteurs : outil, fraise mécanique, fraise cylindrique 2 tailles, queue conique, queue cône Morse, dimension.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 6262/2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, et a été soumise aux comités membres en décembre 1980.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée : [ISO 6262-2:1982](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3e923918-8516-4525-ac07-b0323279a0c9/iso-6262-2-1982)

Afrique du Sud, Rép. d'	Hongrie	https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3e923918-8516-4525-ac07-b0323279a0c9/iso-6262-2-1982
Australie	Inde	Pologne
Autriche	Irlande	Roumanie
Belgique	Israël	Royaume-Uni
Chine	Italie	Suède
Corée, Rép. de	Japon	Suisse
Espagne	Mexique	Tchécoslovaquie
France	Pays-Bas	URSS
		USA

Aucun comité membre ne l'a désapprouvée.

Fraises en bout à plaquettes amovibles — Partie 2 : Fraises à queue cône Morse

1 Objet et domaine d'application

La présente partie de l'ISO 6262 fixe les dimensions des fraises en bout à plaquettes amovibles, à queue cône Morse selon l'ISO 296.

La forme et les dimensions des plaquettes sont laissées à l'initiative du fabricant.

La gamme des diamètres extérieurs est extraite de l'ISO 523.

2 Références

ISO 296, *Machines-outils — Cônes pour emmanchements d'outils à faible conicité.*

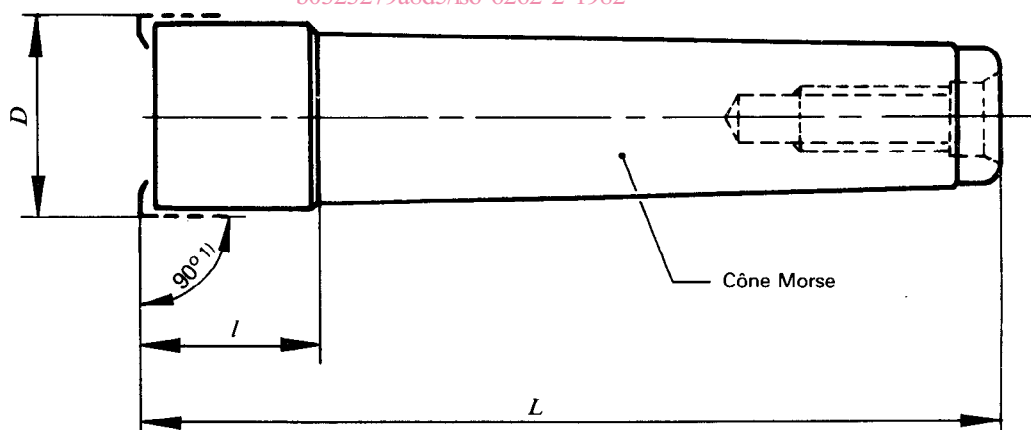
ISO 523, *Fraises à métaux — Gamme recommandée des diamètres extérieurs.*

ISO 3365/2, *Plaquettes amovibles en métaux-durs pour fraises — Dimensions — Partie 2 : Plaquettes triangulaires.*

ISO 6262/1, *Fraises en bout à plaquettes amovibles — Partie 1 : Fraises à queue cylindrique à méplat.*

ISO 6262-2:1982

3 Dimensions (en millimètres)



D $i_s 14$	Cône Morse ²⁾ n°	l max.	L
16	2	25	94
20	3	30	116
25	3	38	124
32	3	38	124
40	4	48	157
50	4	48	157

1) La valeur de 90° représente la valeur nominale de l'angle de direction d'arête de la plaquette. L'angle réel obtenu sur la pièce dépend de la géométrie et du diamètre de la fraise ainsi que de la profondeur de passe.

2) Les dimensions de queue doivent être conformes à l'ISO 296.

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 6262-2:1982

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3e923918-8516-4525-ac07-b0323279a8d5/iso-6262-2-1982>