## Norme internationale



6278

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION•МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ•ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

## Roulements à aiguilles — Galets de came — Dimensions d'encombrement

Needle roller bearings - Track rollers - Boundary dimensions

Première édition – 1980-03-01 STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 6278:1980 https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/83de6ce4-0813-4b43-9a4d-5ac39175c513/iso-6278-1980

CDU 621.822.8 Réf. nº: ISO 6278-1980 (F)

Descripteurs: roulement à aiguilles, roulement à rouleaux, dimension, symbole.

#### **Avant-propos**

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 6278 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 4, EVIEW Roulements, et a été soumise aux comités membres en août 1978. (Standards.iteh.ai)

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

Afrique du Sud, Rép. d' Corée/sRéparde.iteh.ai/catalogrammanie/sist/83de6ce4-0813-4b43-9a4d-Allemagne, R. F. Royaume-Uni 78-1980 Espagne 5ac391 Australie France Suède **Autriche** Hongrie Suisse Belgique Inde Tchécoslovaquie Bulgarie Italie **URSS** Canada Japon USA Chili Mexique Yougoslavie Chine Pays-Bas

Aucun comité membre ne l'a désapprouvée.

## Roulements à aiguilles - Galets de came - Dimensions d'encombrement

#### 1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale établit les dimensions d'encombrement des galets de came pour étrier et sur axe.

= diamètre d'axe

D = diamètre extérieur

## iTeh STANDARD PR#filetage d'axe/

(standards.it 4h.ā longueur de filetage d'axe

#### **Symboles** 2

 $\boldsymbol{C}$ 

= hauteur et largeur d'arrondi de bague extérieure

= largeur totale de bague intérieure, rondelles incluses 1980 В

https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/€shirocet plus petite;valeur\_isolée admise de r

= longueur hors tout de galet de came sur  $\frac{3}{2}$   $\frac{$  $B_1$ 

= hauteur et largeur d'arrondi de bague intérieure

 $B_2$ = longueur d'axe

= plus petite valeur isolée admise de  $r_1$ .

 $B_3$ 

= largeur de bague extérieure

= position de trou radial de lubrification

= débord de rondelle d'appui  $C_1$ 

= diamètre d'alésage d

#### 3 Dimensions d'encombrement

#### 3.1 Galets de came pour étrier

NOTE - Les galets de came peuvent être réalisés avec ou sans cage.

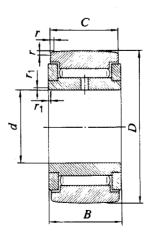


Figure 1 - Galets de came pour étrier - Série légère et série lourde

Tableau 1 — Galets de came pour étrier — Série légère

Dimensions en millimètres

d	D <sup>1)</sup>	C	В	r <sub>s min</sub> 2)	r <sub>1s min</sub> 2)	
5	16	11	12	0,3	0,3	
6	19	11	12	0,3	0,3	
8	24	14	15	0,3	0,3	
10	30	14	15	0,6	0,3	
12	32	14	15	0,6	0,3	
15	35	18	19	0,6	0,3	
17	40	20	21	1	0,3	
20	47	24	25	1	0,3	
25	52	24	25	1	0,3	
30	62	28	29	1	0,3	
35	72	28	29	1	0,6	
40	80	30	32	1	0,6	
45	85	30	32	1	0,6	
50	90	30	32	1	0,6	
55	100	34	36	1,5	0,6	
60	110	34	36	1,5	0,6	
65	120	40	42	1,5	0,6	
70	125	40	42	1,5	0,6	
75	130	40	42	1,5	0,6	
80	140	46	48	2	11	_
85 6	150	<b>A</b> 46	<b>∠48</b> <	) <b>PRI</b>		N
90	160	52	54		1	. •
95	170 S1	tanda	res.	itęh.a	j) 1	
100	180	63	65	2	1,5	
110	200	63	65	2 <u>80</u> 2	1,5	
120	215	63 <u>IS</u> 0	D 6 <b>67</b> 8:19	<u>80</u> 2	1,5	3_9

1) P. La surface exterieure peut etre cylindrique ou bombee 0813-4043-9a4d-

Tableau 2 — Galets de came pour étrier — Série lourde

Dimensions en millimètres

d	D <sup>1)</sup>	С	В	r <sub>s min</sub> 2)	r <sub>1s min</sub> 2)
10	32	17	18	0,6	0,3
12	37	20	21	1	0,3
15	42	22	24	1	0,3
17	47	25	27	1	0,3
20	58	32	34	1	0,3
25	72	38	40	1	0,3
30	85	46	48	1,5	0,3
35	100	54	56	1,5	0,6
40	110	61	63	2	0,6
45	125	69	71	2	0,6
50	140	76	80	2,5	0,6
60	160	86	90	2,5	0,6
70	190	99	103	2,5	0,6
80	210	111	115	2,5	1
90	240	128	132	3	1

<sup>1)</sup> La surface extérieure peut être cylindrique ou bombée

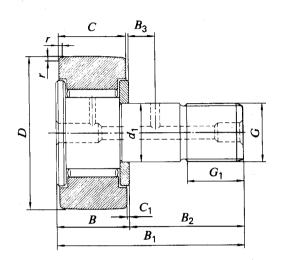
<sup>2)</sup> Aucune limite maximale n'est fixée pour les arrondis r et  $r_1$ .

<sup>2)</sup> Aucune limite maximale n'est fixée pour les arrondis r et  $r_1$ .

#### 3.2 Galets de came sur axe

NOTE - Les galets de came peuvent être réalisés avec ou sans cage.

Le trou axial de lubrification dans le bout fileté de l'axe est facultatif. Le trou radial de la tige de l'axe est aussi facultatif, et dans le cas où ce trou est prévu pour la lubrification, la dimension  $B_3$  est applicable. Les diamètres des trous de lubrification ne sont pas spécifiés.



## i Figure 2-Galets de came sur axe - Série légère et série lourde (standards.iteh.ai)

ISO 6278:1980

https://stanTableauh3i/eaGalets.ide.came/surlaxe4-0SerieHegere4d-

5ac39175c513/iso-6278-1980

Dimensions en millimètres

D <sup>1)</sup>	С	<i>d</i> <sub>1</sub>	G	<i>G</i> <sub>1</sub>	B <sub>max</sub>	B <sub>1 max</sub>	<i>B</i> <sub>2</sub>	В3	<i>C</i> <sub>1</sub>	r <sub>s min</sub> 2)
13	9	5	M 5 × 0,8	7	10	23	13	-	0,5	0,3
16	11	6	M 6 × 1	8	12,2	28,2	16	_	0,6	0,3
19	11	8	M 8 × 1,25	10	12,2	32,2	20	_	0,6	0,3
22	12	10	M 10 × 1,25	12	13,2	36,2	23	_	0,6	0,3
26	12	10	M 10 × 1,25	12	13,2	36,2	23	-	0,6	0,3
30	14	12	M 12 × 1,5	13	15,2	40,2	25	6	0,6	0,6
32	14	12	M 12 × 1,5	13	15,2	40,2	25	6	0,6	0,6
35	18	16	M 16 × 1,5	17	19,6	52,1	32,5	8	0,8	0,6
40	20	18	M 18 × 1,5	19	21,6	58,1	36,5	8	0,8	1
47	24	20	M 20 × 1,5	21	25,6	66,1	40,5	9	0,8	1
52	24	20	M 20 × 1,5	21	25,6	66,1	40,5	9	0,8	1
62	29	24	M 24 × 1,5	25	30,6	80,1	49,5	11	0,8	1
72	29	24	M 24 × 1,5	25	30,6	80,1	49,5	11	0,8	1
80	35	30	M 30 × 1,5	32	37	100	63	15	1	1
85	35	30	M 30 × 1,5	32	37	100	63	15	1	1
90	35	30	M 30 × 1,5	32	37	100	63	15	1	1 1

- 1) La surface extérieure peut être cylindrique ou bombée.
- 2) Aucune limite maximale n'est fixée pour l'arrondi r.

Tableau 4 - Galets de came sur axe - Série lourde

Dimensions en millimètres

D <sup>1)</sup>	С	<i>d</i> <sub>1</sub>	G	<i>G</i> <sub>1</sub>	B <sub>max</sub>	B <sub>1 max</sub>	<i>B</i> <sub>2</sub>	В3	C <sub>1</sub>	r <sub>s min</sub> 2)
13	9	6	M 6 × 1	8	10	25	15	_	0,5	0,3
16	11	8	M 8 × 1,25	10	12	31	19	-	0,5	0,3
19	11	10	M 10 × 1,25	12	12	34	22	_	0,5	0,3
24	14	12	M 12 × 1,5	14	15	41	26	_	0,5	0,3
32	17	14	M 14 × 1,5	16	18	48	30	7	0,5	0,6
37	20	16	M 16 × 1,5	18	21	56	35	8	0,5	1 1
42	22	20	M 20 × 1,5	21	24	65	41	10	1	1 1
47	25	24	M 24 × 1,5	25	27	75	48	11	1	1
58	32	30	M 30 × 1,5	30	34	93	59	14	1	1
72	38	36	M 36 × 3	41	40	116	76	17	1	1
85	46	42	M 42 × 3	46	48	135	87	20	1	1,5
100	54	48	M 48 × 3	53	56	156	100	23	1	1,5
110	61	56	M 56 × 4	61	63	178	115		1	2
125	69	64	M 64 × 4	68	71	200	129	_	1	2
140	76	72	M 72 × 4	73	79	222	143	_	2	2,5
160	86	80	M 80 × 4	80	89	246	157		2	2,5
190	99	80	M 80 × 4	80	102	262	160	_	2	2,5
210	111	90	M 90 × 4	88	114	292	178		2	2,5
240	128	100	M 100 × 4	96	131	328	197		2	3

<sup>1)</sup> La surface extérieure peut être cylindrique ou bombée.

ISO 6278:1980 https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/83de6ce4-0813-4b43-9a4d-5ac39175c513/iso-6278-1980

<sup>2)</sup> Aucune limite maximale n'est fixée pour l'arrondi l'ARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

### Page blanche

# iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 6278:1980 https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/83de6ce4-0813-4b43-9a4d-5ac39175c513/iso-6278-1980

### Page blanche

# iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 6278:1980 https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/83de6ce4-0813-4b43-9a4d-5ac39175c513/iso-6278-1980