

---

---

**Revêtements de sol textiles — Évaluation  
de la propension à l'accumulation des  
charges électrostatiques — Essai du  
marcheur**

*Textile floor coverings — Assessment of static electrical propensity —  
Walking test*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 6356:2000](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6e333aed-2af3-4b4c-82cd-13f39f814e74/iso-6356-2000)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6e333aed-2af3-4b4c-82cd-13f39f814e74/iso-6356-2000>



**PDF – Exonération de responsabilité**

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 6356:2000](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6e333aed-2af3-4b4c-82cd-13f39f814e74/iso-6356-2000)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6e333aed-2af3-4b4c-82cd-13f39f814e74/iso-6356-2000>

© ISO 2000

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax. + 41 22 734 10 79  
E-mail [copyright@iso.ch](mailto:copyright@iso.ch)  
Web [www.iso.ch](http://www.iso.ch)

Imprimé en Suisse

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments de la présente Norme internationale peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

La Norme internationale ISO 6356 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 219, *Revêtements de sols*.

Cette première édition de l'ISO 6356 annule et remplace l'ISO/TR 6356:1982, dont elle constitue une révision technique.

Les annexes A, B, C et E constituent des éléments normatifs de la présente Norme internationale. L'annexe D est donnée uniquement à titre d'information.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6e333aed-2af3-4b4c-82cd-13f39f814e74/iso-6356-2000>

## Introduction

L'essai décrit sert à mesurer la différence de potentiel électrique (tension) produite par l'accumulation des charges électrostatiques d'une personne marchant sur la surface d'un revêtement de sol textile dans des conditions contrôlées. Il est important que ce mesurage soit effectué dans des conditions soigneusement contrôlées afin de réduire le plus possible la variabilité de l'essai.

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 6356:2000](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6e333aed-2af3-4b4c-82cd-13f39f814e74/iso-6356-2000)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6e333aed-2af3-4b4c-82cd-13f39f814e74/iso-6356-2000>

# Revêtements de sol textiles — Évaluation de la propension à l'accumulation des charges électrostatiques — Essai du marcheur

## 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie une méthode pour l'évaluation de la propension à l'accumulation de charges électrostatiques de tous les types de revêtements de sol textiles, dans des conditions contrôlées. Étant donné que le potentiel généré varie en fonction de l'humidité, des matériaux des chaussures, de la surface de marche et de la démarche du marcheur, les valeurs obtenues avec l'essai ne reproduiront pas nécessairement l'expérience véritable de la pratique mais permettront une comparaison relative de la performance des différentes surfaces.

Pour des besoins de classification et en cas de litige, le mode opératoire de mesurage spécifié dans la présente Norme internationale peut être appliqué dans les conditions d'essai prescrites dans la norme de classification correspondante ou convenues par les parties intéressées au litige. Il est possible que, dans certains cas, les mesurages requis soient effectués dans des conditions non contrôlées, par exemple des mesurages in situ sur des revêtements de sol installés. Le principe du mesurage effectué avec l'équipement spécifié dans la présente Norme internationale peut être appliqué soit avec les chaussures normalisées spécifiées, soit avec des chaussures spécialement en rapport avec l'usage final considéré. Il sera spécifié dans le rapport d'essai l'endroit où les mesurages ont été effectués, le type de chaussures utilisées ainsi que la température ambiante et le taux d'humidité relative.

[ISO 6356:2000](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6e333aed-2af3-4b4c-82cd-13f39f814e74/iso-6356-2000)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6e333aed-2af3-4b4c-82cd-13f39f814e74/iso-6356-2000>

## 2 Références normatives

Les documents normatifs suivants contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui y est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Pour les références datées, les amendements ultérieurs ou les révisions de ces publications ne s'appliquent pas. Toutefois, les parties prenantes aux accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des documents normatifs indiqués ci-après. Pour les références non datées, la dernière édition du document normatif en référence s'applique. Les membres de l'ISO et de la CEI possèdent le registre des Normes internationales en vigueur.

ISO 48:1994, *Caoutchouc vulcanisé ou thermoplastique — Détermination de la dureté (dureté comprise entre 10 DIDC et 85 DIDC)*.

ISO 1957:—<sup>1)</sup>, *Revêtements de sol textiles fabriqués à la machine — Échantillonnage et prélèvement d'éprouvettes en vue des essais physiques*.

ISO 2424:1992, *Revêtements de sol textiles — Vocabulaire*.

ISO 9407:1991, *Pointures des chaussures — Système Mondopoint de mesure de marquage*.

CEI 60093:1980, *Méthodes pour la mesure de la résistivité transversale et de la résistivité superficielle des matériaux isolants électriques solides*.

---

<sup>1)</sup> À publier. (Révision de l'ISO 1957:1986)

ASTM D 394-59<sup>2)</sup>, *Standard method of Test for Abrasion Resistance of Rubber Compounds*. [Méthode d'essai normalisée pour la résistance à l'abrasion des mélanges de caoutchouc.]

### 3 Termes et définitions

Pour les besoins de la présente Norme internationale, les termes et définitions donnés dans l'ISO 2424 s'appliquent.

### 4 Principe

On mesure la différence de potentiel électrique par rapport au potentiel de la terre (zéro) produite par une personne marchant

- a) sur un revêtement de sol textile soumis à essai;
- b) avec des chaussures normalisées;
- c) selon une allure prescrite;
- d) selon une allure prescrite;

et on utilise la valeur obtenue pour évaluer le risque de gêne dû à un choc par électricité statique pour une personne marchant sur le revêtement de sol textile.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
(standards.iteh.ai)

### 5 Appareillage

5.1 **Plaque d'appui métallique reliée à la terre**, de 2 000 mm × 1 000 mm minimum.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6e333aed-2af3-4b4c-82cd-15b918740741/iso-6356-2000>

**AVERTISSEMENT** — L'emploi d'une plaque en métal mise à la terre sur le sol de la pièce d'essai ou un sol entièrement en métal peut constituer un risque en cas de lignes d'alimentation électrique. Il est recommandé de protéger toutes les sources d'alimentation électrique par des disjoncteurs appropriés mis à la terre.

5.2 **Tapis en caoutchouc**, de 2 200 mm × 1 200 mm, d'une épaisseur de 4,5 mm ± 0,5 mm et de résistance transversale  $\geq 10^{13} \Omega/\text{cm}^2$  mesurée conformément à la CEI 60093:1980.

5.3 **Sandales**, confectionnées conformément aux exigences de l'annexe A et exclusivement réservées pour la présente méthode d'essai. Le matériau constitutif de la semelle doit être du Neolite<sup>3)</sup> XS-664P conformément à l'annexe B. La résistance entre la plaque de métal et un opérateur se tenant debout dessus et portant les sandales doit être comprise entre  $10^{10} \Omega$  et  $10^{11} \Omega$ , mesurée conformément à l'annexe C.

NOTE Pour les essais réalisés avec des chaussures en matériau conducteur, il est possible d'utiliser les sandales en caoutchouc BAM<sup>4)</sup>.

---

2) Annulée en 1970.

3) Il est possible de se procurer du Neolite chez AATCC Technical Center, P.O. Box 12215, Research Triangle Park, NC 27709, USA. Cette information est donnée à l'intention des utilisateurs de la présente Norme internationale et ne signifie nullement que l'ISO approuve ou recommande l'emploi exclusif du produit ainsi désigné. Des produits équivalents peuvent être utilisés à condition qu'il puisse être établi qu'ils donnent les mêmes résultats.

4) Il est possible de se procurer du caoutchouc BAM chez BAM à Berlin, Allemagne. Cette information est donnée à l'intention des utilisateurs de la présente Norme internationale et ne signifie nullement que l'ISO approuve ou recommande l'emploi exclusif du produit ainsi désigné. Des produits équivalents peuvent être utilisés à condition qu'il puisse être établi qu'ils donnent les mêmes résultats.

## 5.4 Nécessaire pour le nettoyage de chaussures.

### 5.4.1 Papier de verre P280.

### 5.4.2 Tissu de coton débouilli, exempt d'agent de finition ou de détergent.

### 5.4.3 Éthanol, concentration $\geq 95$ %.

## 5.5 Source d'ionisation, pouvant éliminer les charges électrostatiques de la surface de l'éprouvette.

NOTE Il convient de respecter toutes les précautions de sécurité du fabricant.

## 5.6 Deux moquettes de référence normalisées<sup>5)</sup>, spécialement réservées pour l'essai et conformes aux caractéristiques suivantes:

- une éprouvette de moquette sans protection contre l'électricité statique, exempte de produits de finition et produisant une tension du corps de  $-9,0 \text{ kV} \pm 5,0 \text{ kV}$  avec l'essai effectué dans les conditions à 25 % d'humidité relative et  $-9,5 \text{ kV}$  à  $-13,7 \text{ kV}$  avec l'essai effectué dans les conditions à 20 % d'humidité relative;
- une éprouvette de moquette avec protection contre l'électricité statique, exempte de produits de finition et produisant une tension du corps de  $-1,5 \text{ kV} \pm 0,4 \text{ kV}$  avec l'essai effectué dans les conditions à 25 % d'humidité relative et  $-2,7 \text{ kV} \pm 0,3 \text{ kV}$  avec l'essai effectué dans les conditions à 20 % d'humidité relative.

## 5.7 Dispositif de mesurage de la différence de potentiel du corps, composé d'un voltmètre pour courant continu statique, d'un enregistreur graphique automatique et d'une électrode manuelle, et conforme aux caractéristiques suivantes:

- résistance d'entrée du voltmètre et du système d'électrode manuelle  $\geq 10^{14} \Omega$ ;
- capacité d'entrée de l'électrode manuelle  $\geq 20 \text{ pF}$ ;
- temps de réponse de l'ensemble électrode/voltmètre/enregistreur tel que la déviation complète de l'enregistreur se produise en moins de 0,25 s.

Voir l'annexe D pour un exemple de système approprié d'électrode manuelle.

## 5.8 Appareil de mesurage de l'humidité relative, pouvant déterminer l'humidité relative à 1 % près.

## 6 Atmosphère de conditionnement et d'essai

Le conditionnement et les essais des éprouvettes doivent être effectués dans une atmosphère normalisée spécifiée et les conditions d'essai doivent figurer dans le rapport d'essai. Les conditions d'essai les plus couramment spécifiées sont les suivantes:

- $23 \text{ °C} \pm 1 \text{ °C}$  et  $25 \text{ %} \pm 3 \text{ %}$  d'humidité relative;
- $23 \text{ °C} \pm 1 \text{ °C}$  et  $20 \text{ %} \pm 3 \text{ %}$  d'humidité relative.

<sup>5)</sup> Il est possible de se procurer ce produit chez AATCC Technical Center, P.O. Box 12215, Research Triangle Park, NC 27709, USA. Cette information est donnée à l'intention des utilisateurs de la présente Norme internationale et ne signifie nullement que l'ISO approuve ou recommande l'emploi exclusif du produit ainsi désigné. Des produits équivalents peuvent être utilisés à condition qu'il puisse être établi qu'ils donnent les mêmes résultats.

NOTE Différentes atmosphères normalisées sont spécifiées par les autorités régionales en fonction de l'intensité des conditions courantes d'utilisation du revêtement de sol. Les valeurs déterminées avec un ensemble donné de conditions ne peuvent pas être comparées avec celles obtenues avec d'autres conditions.

## 7 Échantillonnage et prélèvement des éprouvettes

Effectuer l'échantillonnage et le prélèvement des éprouvettes conformément à l'ISO 1957. Prélever dans chaque échantillon une éprouvette de 2 000 mm × 1 000 mm.

NOTE En général, l'essai est effectué sur les revêtements de sol textiles en l'état de livraison, c'est-à-dire avec apprêts et traitements spéciaux appropriés. Cependant, s'il est demandé d'évaluer la permanence de tels apprêts ou traitements, l'éprouvette peut être soumise à un processus de nettoyage ou à des conditions pratiques d'usure avant les essais.

## 8 Conditionnement des éprouvettes, des moquettes de référence, des tapis en caoutchouc et des sandales

Conditionner les éprouvettes, à partir de leur «état humide» (humidité supérieure au local d'essai), dans l'atmosphère spécifiée dans l'article 6 pendant au moins 7 jours, en les suspendant librement à un chevalet de manière que l'air circule librement.

Le tapis en caoutchouc (5.2), les sandales (5.3) et les moquettes de référence (5.6) ne doivent pas être utilisés pour un autre usage et il convient de les conserver en permanence dans l'atmosphère d'essai. Si ce n'est pas possible, le tapis en caoutchouc et les sandales doivent être conditionnés pendant 2 jours avant les essais et les moquettes de référence doivent être conditionnées pendant 7 jours.

NOTE Il convient de veiller à ce que les éprouvettes et l'équipement soient conditionnés de manière appropriée, notamment lorsque certains produits spéciaux peuvent entraîner un conditionnement lent.

[ISO 6356:2000](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6e333aed-2af3-4b4c-82cd-13f39f814e74/iso-6356-2000)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6e333aed-2af3-4b4c-82cd-13f39f814e74/iso-6356-2000>

## 9 Mode opératoire

### 9.1 Préparation

#### 9.1.1 Nettoyage des sandales

Avant de commencer une série d'essais, frotter le matériau de la semelle avec un morceau de tissu de coton débouilli (5.4.2) imprégné d'éthanol (5.4.3) afin d'éliminer tous les produits chimiques de la surface. Quand les surfaces sont sèches, frotter avec un papier de verre fin (5.4.1), puis enlever la poussière à l'aide d'un morceau de tissu de coton débouilli sec. Répéter l'opération de nettoyage à l'éthanol avant de soumettre à essai chaque éprouvette. Avant les essais, vérifier que les semelles sont sèches.

NOTE Si le matériau de la semelle devient grandement contaminé, il peut être nécessaire d'utiliser des procédures de nettoyage plus rigoureuses avant de commencer une série d'essais. L'efficacité de la procédure de nettoyage peut être vérifiée en soumettant à essai les moquettes de référence.

#### 9.1.2 Enregistrement de l'atmosphère d'essai

À l'aide de l'appareil de mesurage de l'humidité relative (5.8), mesurer et enregistrer la température et l'humidité du local d'essai immédiatement avant et après chaque série de mesurages.

#### 9.1.3 Vérification du dispositif de mesure

Avant chaque série de mesurages, vérifier le dispositif de mesure. Avant de commencer les essais, vérifier le dispositif de mesure sur les moquettes de référence (5.6). Voir l'annexe E pour le mode d'étalonnage du voltmètre, de l'électrode et de l'enregistreur.

NOTE Il est recommandé qu'un jeu additionnel de sandales soit conservé et réservé exclusivement pour vérifier les moquettes de référence.

#### 9.1.4 Élimination des charges de l'éprouvette et des matériaux d'essai

9.1.4.1 Éliminer toute charge statique résiduelle en utilisant la source ionisante (5.5). Traiter le tapis en caoutchouc (5.2) en position d'utilisation sur la plaque d'appui métallique (5.1) et les deux faces de l'éprouvette en suspension libre. Déposer avec précaution l'éprouvette sur le tapis en caoutchouc en s'assurant qu'elle ne glisse pas sur ce dernier et qu'elle n'entre pas en contact avec la plaque métallique.

9.1.4.2 Éliminer toute charge résiduelle de l'opérateur et des sandales, en reliant, immédiatement avant l'essai de marche, l'opérateur debout sur l'éprouvette avec les sandales aux pieds, au sol ou à la terre (potentiel nul).

### 9.2 Exécution de l'essai

9.2.1 L'opérateur doit placer les sandales sur l'éprouvette puis les chausser. Les sandales doivent être soigneusement attachées afin que les pieds de l'opérateur soient constamment en contact avec les semelles premières.

9.2.2 L'opérateur doit marcher sur l'éprouvette à la vitesse de 2 pas par seconde, le corps faisant face à la même direction pendant toute la durée de l'essai. L'opérateur doit parcourir la plus grande surface possible de l'éprouvette en se déplaçant en avant et en arrière mais en évitant de traîner les pieds ou de pivoter. Pendant les déplacements, lorsque la sandale est levée à une hauteur comprise entre 50 mm et 80 mm, la semelle de la sandale reste, à chaque pas, parallèle à l'éprouvette. L'opérateur ne doit pas s'approcher de plus de 0,5 m des murs ou de tout autre objet du local et doit continuer à marcher jusqu'à ce que ce que la tension de crête cesse de s'élever ou bien pendant 60 s, en fonction de ce qui se produit en premier.

9.2.3 L'opérateur doit enlever les sandales, nettoyer les semelles et répéter les opérations spécifiées en 9.1.4, 9.2.1 et 9.2.2 de façon à disposer d'une série de trois mesurages pour chaque éprouvette.

Les éprouvettes utilisées dans les essais précédents doivent être entreposées de manière que toute charge résiduelle n'influence pas les essais ultérieurs.

Chaque jour, les premières éprouvettes soumises à essai doivent servir de moquettes de référence pour garantir l'exactitude des résultats obtenus avec la méthode d'essai.

## 10 Calcul et expression des résultats

Déterminer, à partir du diagramme de l'enregistreur, la médiane des cinq plus hauts fonds de vallées et exprimer tous les résultats en kilovolts, au plus proche 0,1 kV.

NOTE Une variante courante de cette méthode de calcul est appliquée lorsque le système de mesure introduit un amortissement pour réduire les écarts entre les crêtes et les fonds de vallée sur le l'enregistrement du tracé. Le point moyen du tracé du diagramme est déterminé visuellement lorsqu'il atteint sa valeur maximale. Cette méthode donne des valeurs légèrement supérieures, mais moins variables que la détermination des « plus hauts fonds de vallée ».

## 11 Fidélité

Un programme d'essai effectué avec 10 laboratoires et ayant produit 60 analyses distinctes sur chacun des revêtements d'une gamme d'échantillons de revêtements de sol textiles a montré que le coefficient de variation pour le type de revêtement de sol normalement soumis à essai conformément à la présente Norme internationale se situait entre 15 % et 25 % avec une valeur moyenne de 21 %.

## 12 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit contenir les informations suivantes:

- a) la mention que les essais ont été effectués conformément à la présente Norme internationale;
- b) l'identification de chaque échantillon, y compris le type de traitement préalable (le cas échéant);
- c) l'atmosphère d'essai exacte;
- d) l'identité de l'opérateur qui a effectué l'essai;
- e) les différences de potentiel individuelles pour chaque essai;
- f) la moyenne des différences de potentiel individuelles;
- g) les détails de tout écart par rapport à la méthode d'essai spécifiée.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 6356:2000](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6e333aed-2af3-4b4c-82cd-13f39f814e74/iso-6356-2000)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6e333aed-2af3-4b4c-82cd-13f39f814e74/iso-6356-2000>

## Annexe A (normative)

### Spécifications relatives aux sandales<sup>6)</sup>

#### A.1 Généralités

Les sandales doivent être de la pointure Mondopoint 270/100 (voir ISO 9407:1991), ouvertes au bout, avec une sangle de talon et de cou-de-pied ajustable sur le devant. Ces sangles doivent être maintenues par une semelle première à laquelle un talon triangulaire est attaché, et l'ensemble doit être pourvu d'une semelle extérieure d'une seule pièce. La semelle première doit être complètement doublée.

Une plaque en acier inoxydable doit être insérée au centre, à l'avant, et des rivets en aluminium doivent être insérés, à la fois à l'avant et à l'arrière, pour ménager un contact conducteur entre la semelle extérieure et l'opérateur (voir Figures A.1 et A.2). Tous les rivets doivent avoir un bon contact, soit avec la semelle extérieure, soit avec la plaque en acier dans la partie inférieure et avec le pied dans la partie supérieure.

#### A.2 Formes

Les sandales doivent être mises en forme avec un bon ajustage. La partie inférieure, correspondant à la «semelle première», doit être conforme aux exigences du modèle de «semelle première» représenté à la Figure A.1, laquelle donne également la position de la plaque en acier et des rivets en aluminium.

La partie supérieure des formes doit être réalisée de manière à permettre la fabrication de chaussures avec un bon ajustage adapté à cet usage particulier.

#### A.3 Matériaux

Les matériaux nécessaires sont indiqués dans le Tableau A.1.

#### A.4 Confection

Le dessus doit être composé de quatre sangles disposées de sorte que l'ensemble cou-de-pied et talon du pied soit bien enveloppé. Les sangles doivent être attachées à l'aide d'un dispositif de fermeture auto-agrippant (par exemple, bande «Velcro») fixé sur les bandes, de manière que les sandales puissent s'adapter à une large gamme de dimensions de pieds.

Coller le dispositif de fermeture auto-agrippant puis consolider la fermeture par une couture simple. Afin d'éviter la formation de plis, coller ensemble le cuir à dessus et la doublure ajustés sur la forme. Compléter le cuir à dessus en garnissant les sangles et le bord inférieur, puis en finissant toutes les bordures.

Découper le contour de la semelle première aux dimensions convenables et l'enduire. Coller la cuir à dessus à la semelle, en dépolir les bords et la semelle et éliminer toute la poussière de manière à former une bonne embase pour la fixation du talon et de la semelle extérieure.

---

<sup>6)</sup> Il est possible de se procurer des sandales conformes aux présentes spécifications chez TNO Centre for Textiles, 2600 JH, Delft, Pays-Bas. Cette information est donnée à l'intention des utilisateurs de la présente Norme internationale et ne signifie nullement que l'ISO approuve ou recommande l'emploi exclusif du produit ainsi désigné. Des produits équivalents peuvent être utilisés à condition qu'il puisse être établi qu'ils donnent les mêmes résultats.